

Новое поколение устройств настройки и измерения

»venturion« | »redomatic« | »tribos«



Техническое описание
TBVEN.00-RU

Устройства настройки и измерения »venturion« ZOLLER

Техническое описание

Новое поколение устройств настройки и измерения »venturion« восхищает уникальной эргономичностью и высшей гибкостью. Какие бы требования Вы не предъявили, всегда найдется ZOLLER »venturion« в оптимальной конфигурации, изготовленный по индивидуальному заказу для Ваших производственных процессов.

Откройте для себя абсолютно новый класс устройств настройки и измерения!

Устройство настройки и измерения »venturion«

- Устройство настройки и измерения модульной конструкции
- Пневматический зажим каретки, электронное точное регулирование и кнопка управления одной рукой
- Интегрированный инструментальный стол с закрываемой дверцей
- Гофрированный чехол над направляющей и измерительной системой
- Такая фирменная продукция, как измерительные системы Heidenhain, пневматические системы Bosch, направляющая THK, камера Sony и привод Uhing означает надежность, долгий срок службы, незначительные затраты на техническое обслуживание и неизменное качество
- Электронное точное регулирование (стандарт)
- Электронное точное регулирование и ручное бесконечное точное регулирование (FV-опция)
- База ЧПУ/исполнение с координатным манипулятором (опция ЧПУ)
- Диапазоны измерения на выбор:



	Диапазон измерения Z	Диапазон измерения X	Диаметр	Калибр-скоба, Ø	Арт. № Стандарт	Арт. № Опция FV	Арт. № База ЧПУ
»venturion 450«	450 мм	175 мм	350 мм	100 мм	V 411 015.1	V 411 020.1	V 411 025.1
»venturion 450/6«	600 мм	175 мм	350 мм	100 мм	V 411 030.1	V 411 035.1	V 411 040.1
»venturion 450/8	800 мм	175 мм	350 мм	100 мм	V 411 045.1	V 411 050.1	V 411 055.1
»venturion 600« ¹⁾	600 мм	220 мм	440 мм	200 мм	V 429 001	V 429 006	V 429 011
»venturion 600/8« ¹⁾	800 мм	220 мм	440 мм	200 мм	V 429 002	V 429 007	V 429 012
»venturion 600/10« ¹⁾	1000 мм	220 мм	440 мм	200 мм	V 429 003	V 429 008	V 429 013
»venturion 800/6« ²⁾	600 мм	500 мм	1000 мм	200 мм	V 800 000	V 800 005	V 800 010
»venturion 800« ²⁾	800 мм	500 мм	1000 мм	200 мм	V 800 001	V 800 006	V 800 011
»venturion 800/10« ²⁾	1000 мм	500 мм	1000 мм	200 мм	V 800 002	V 800 007	V 800 012
»venturion 800/12« ²⁾	1200 мм	500 мм	1000 мм	200 мм	V 800 003	V 800 008	V 800 013

1) »venturion 600« также поставляется с диаметром 540 мм и калибром-скобой Ø 100 мм

2) »venturion 800« также поставляется с диаметром 1200 мм без калибра-скобы

Приводы оси

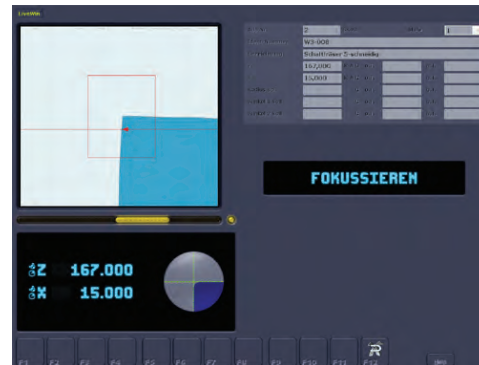
Autofocus

(»venturion 450«) V 411 500-00

(»venturion 600«) V 429 502-00

(»venturion 800«) V 800 503

- Механическое оборудование, аппаратное и программное обеспечение для автоматической, независимой от оператора и безопасной для процесса фокусировки лезвий инструмента
- Автоматическое измерение многолезвийных инструментов (шаговое перемещение лезвий друг за другом)
- Автоматическое вращение для максимального контура »C.R.I.S.«



Датчик вращений »ROD« / индикатор, 3 оси

(»venturion 450«) V 411 600

(»venturion 600«) V 429 504-00

(»venturion 800«) V 800 504-00

- Механическое оборудование, аппаратное и программное обеспечение для индикации и анализа вращательной оси посредством датчика ROD, напр., для измерения деления, подъема спирали и пр.



База ЧПУ/координатный манипулятор »а.е.р.«

8 701 005

- Автоматический поиск и позиционирование режущих кромок инструмента по длине Z и диаметру X, **только в сочетании с Autofocus**
- Приводное/автоматическое позиционирование измерительной каретки для лезвия инструмента
- »pilot 3.0 виртуальный координатный манипулятор« с бесступенчатой регулировкой скорости
- Автоматическое позиционирование к заданному значению Z/X согласно преднастройке в программном обеспечении »pilot 3.0«
- Линейная базовая версия с управлением ЧПУ



Виртуальный координатный манипулятор

Шпиндель для крепления инструмента

Высокоточный шпиндель SK 50/вакуум (»venturion 450/600«) V 429 540
(»venturion 800«) V 800 540

- Точность концентрического вращения 0,002 мм
- Пневматический зажим шпинделя
- Вакуумное зажимное приспособление
- Передний конец шпинделя с интегрированной калибровочной кромкой
- Индексирующее устройство 4 x 90°
- Пленочная клавиатура для всех механизированных функций на высокоточном шпинделе
- Эргономичный маховик для ручной фокусировки

Высокоточный шпиндель »А.С.Е.« (»venturion 450/600«) V 429 530
(»venturion 800«) V 800 530

- Точность концентрического вращения 0,002 мм
- Держатель насадки быстросменного приспособления
- Универсальное, механизированное крепление инструмента для инструментов с хвостовиком с крутой конусностью, ANSI, CAT, MAS-BT, HSK, Capto, KM
- Точность смены держателя насадки 0,001 мм, время смены макс. 10 с
- Индексирующее устройство 4 x 90°
- Пленочная клавиатура для всех механизированных функций на высокоточном шпинделе
- Эргономичный маховик для ручной фокусировки



Адаптер для высокоточного шпинделя SK 50/вакуум

Адаптер SK 50 / хвостовик с крутой конусностью RESK

Описание	Размер SK	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима хвостовиков инструмента с хвостовиком с крутой конусностью DIN 69871 ■ Интегрированная калибровочная кромка	10	20	2,70	6 300 210 ¹⁾
	15	20	2,60	6 300 215 ¹⁾
	20	20	2,50	6 300 220 ¹⁾
	25	20	2,40	6 300 225 ¹⁾
	30	20	2,35	6 300 230
	35	20	2,20	6 300 235 ¹⁾
	40	20	2,00	6 300 240
	45	20	1,45	6 300 245

Адаптер SK 50 / HSK (без крепления инструмента) REHSK

Описание	Размер HSK A/C/E-B/D/F	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима хвостовиков инструмента с полым коническим хвостовиком HSK DIN 69893	32 - 40	50	3,30	6 303 932
	40 - 50	50	3,15	6 303 940
■ Плоская контактная поверхность для зажима инструмента HSK	50 - 63	50	3,00	6 303 950
	63 - 80	50	2,85	6 303 963
■ Интегрированная калибровочная кромка	80 - 100	60	2,60	6 303 980
	100 - 125	100	3,30	6 303 9100 ¹⁾

¹⁾ Особые размеры / дополнительные затраты (время поставки, узнайте о дополнительных затратах)

Дополнительные адаптеры по запросу!



Адаптер SK 50 / HSK A/C/E-B/D/F (с креплением инструмента) ADHSKLE				
Описание	Размер HSK A/C/E-B/D/F	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима хвостовиков инструмента с полым коническим хвостовиком HSK DIN 69893 с охлаждающей трубой и без нее ■ Ручное крепление эксцентрика ■ Интегрированная калибровочная кромка	32 - 40	75	4,80	6 302 932
	40 - 50	75	4,80	6 302 940
	50 - 63	75	5,40	6 308 950
	63 - 80	75	5,25	6 302 963
	80 - 100	105	6,65	6 302 980
	100 - 125	105	6,85	6 302 9100



Адаптер SK 50 / цилиндрический хвостовик VDI REVDI				
Описание	Размер VDI	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима инструментов с цилиндрическим хвостовиком VDI DIN 69880 ■ Ручное крепление державки инструмента ■ Интегрированная калибровочная кромка	16	80	4,10	6 300 016
	20	80	3,95	6 300 020
	25	80	3,90	6 300 025
	30	85	3,75	6 302 030
	40	85	4,50	6 300 040
	50	95	4,90	6 300 050
	60	105	5,60	6 300 060
	80	175	11,00	6 301 080 ¹⁾



¹⁾ Особые размеры / дополнительные затраты (время поставки, узнайте о дополнительных затратах)

Дополнительные адаптеры по запросу!

Размер держателя насадки I для высокоточного шпинделя »А.С.Е.«				
Держатель насадки хвостовика с крутой конусностью ³⁾ VHSKUZ				
Описание	Размер SK	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима хвостовиков инструмента согласно DIN 69871 ■ Интегрированная калибровочная кромка ■ Точность смены 0,001 мм	25	0	2,60	6 201 225 ¹⁾
	30	0	2,55	6 201 230
	35	0	2,50	6 201 235 ¹⁾
	40	0	2,45	6 201 240
	45	0	2,40	6 201 245
	50	0	2,00	6 201 250



¹⁾ размеры / дополнительные затраты (узнайте о времени поставки либо дополнительных затратах)

²⁾ Не подходит для идентификации инструмента ³⁾ Подходит для автом. настройки длины »ASZA«

Дополнительные держатели насадок по запросу!

Держатель насадки HSK A/C/E-B/D/F ³⁾		VHHSKSE
Описание	Размер HSK A/C/E-B/D/F	Арт. №
■ Механизированное крепление инструмента ■ Подходит для WZI ■ Интегрированная калибровочная кромка ■ Точность смены 0,001 мм ■ Время смены 10 с	25 - 32	6 016 925 ²⁾
	32 - 40	6 015 932
	40 - 50	6 015 940
	50 - 63	6 015 950
	63 - 80	6 015 963
	80 - 100	6 015 980
	100 - 125	6 015 9100
	125 - 160	6 015 9125

Держатель насадки Sandvik Capto ³⁾		VHSACA1
Описание	Размер Capto	Арт. №
■ Механизированное крепление инструмента ■ Интегрированная калибровочная кромка ■ Точность смены 0,001 мм ■ Время смены 10 с	3	6 001 C03
	4	6 001 C04
	5	6 001 C05
	6	6 001 C06
	8	6 001 C08

Держатель насадки Kennametal UTS		VHKMUTS
Описание	Размер KM / UTS	Арт. №
■ Механизированное крепление инструмента ■ Интегрированная калибровочная кромка ■ Точность смены 0,001 мм ■ Время смены 10 с	32	6 003 K32
	40	6 003 K40
	50	6 003 K50
	63	6 003 K63
	80	6 003 K80
	100	6 003 K100

Держатель насадки цилиндрического хвостовика VDI				VSHVDI
Описание	Размер VDI	Потеря Z - мм	Вес в кг	Арт. №
■ Для зажима инструмент с цилиндрическим хвостовиком VDI согласно DIN 69880	16	90	6,60	6 008 016
	20	95	7,00	6 008 020
	25	95	6,50	6 008 025
■ Автоматическое крепление инструмента ■ Интегрированная калибровочная кромка ■ Точность смены 0,001 мм	30	95	6,40	6 008 030
	40	99	6,70	6 008 040
	50	105	6,80	6 008 050
	60	120	8,20	6 008 060



¹⁾ Размеры / дополнительные затраты (узнайте о времени поставки либо дополнительных затратах)

²⁾ Не подходит для идентификации инструмента ³⁾ Подходит для автом. настройки длины »ASZA«

Дополнительные держатели насадок по запросу!

Система упоров/настройка длины

Система упоров „Z“ »ASZA«

(»venturion 450«) V 411 901

(»venturion 600«) V 429 506

(»venturion 800«) V 800 506

- Автоматическая настройка длины инструмента в направлении Z (подходит для патрона инструмента со сквозным отверстием без регулировочного винта)
- Продольный упор быстро заменяется, в стандартном исполнении три продольных упора
- Поставляется для высокоточного шпинделя »А.С.Е.«

Система упоров „Z“ »ASZA/MMS«

(»venturion 450«) V 411 910

(»venturion 600«) V 429 507

(»venturion 800«) V 800 507

- Автоматическая настройка длины инструмента в направлении Z с вращательным дополнительным приводом для настройки винтов MMS (усадочный патрон MMS с винтом MMS со сквозным отверстием для 6-гранного штифта)
- Продольный упор быстро заменяется, в стандартном исполнении два продольных упора для SW 4,0 и 5,0
- Поставляется для высокоточного шпинделя »А.С.Е.«
- Подходит для усадочного патрона с MMS согласно спецификации Audi-Daimler MBN 10387/1

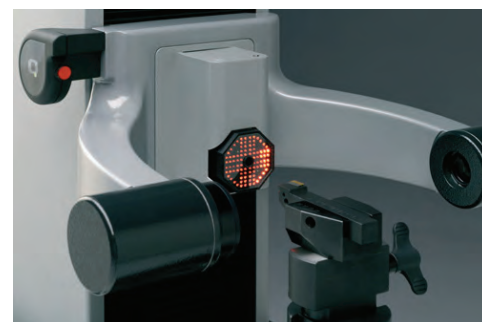
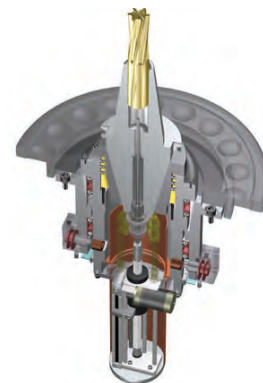
Устройство для измерения центра вращения

(»venturion 450«) V 411 320

(»venturion 600«) V 429 224

(»venturion 800«) V 800 223

- Для измерения и настройки центр вращения
- Монохромная камера и индикация »inScreen« в полиэкранном режиме
- Перекрестие, вращается и перемещается, диапазон измерения $Y = \pm 2,5 \text{ мм}$
- Программное обеспечение »inScreen«
- Измеряемый диаметр калибра-скобы **ограничен**:
 »venturion 450« RD= 60 мм
 »venturion 600« RD= 100 мм (при D 540 мм RD= 80 мм)
 »venturion 800« RD= 200 мм
- Не поставляется в сочетании с контролем инструмента



Контроль инструмента

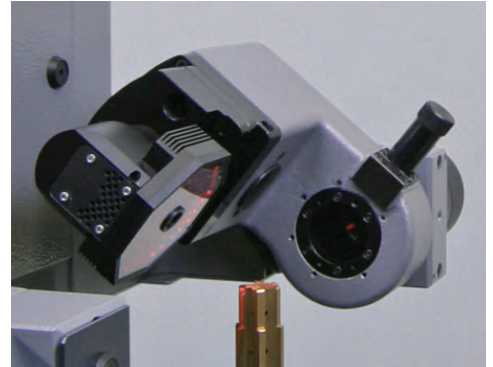
Контроль инструмента

(»venturion 450«) V 411 310

(»venturion 600«) V 429 242

(»venturion 800«) V 800 227

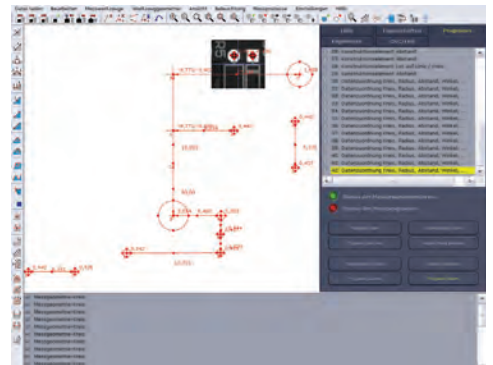
- Ручное поворотное устройство для осевого и радиального измерения инструментов в отраженном свете посредством монохромной камеры CCD, а также для измерения и настройки инструментов на центр вращения
- Измеряемый диаметр калибра-скобы **ограничен**:
»venturion 450« RD = 35 мм;
»venturion 600/800« RD = 80 мм
- Диапазон измерения **ограничен**:
»venturion 600« D = 350 мм
- Программное обеспечение »inScreen«
- 50-кратное увеличение, регулируемое светодиодное освещение на отражение
- Измерение в отраженном свете »metis« 8 702 003 входит в объем поставки



Генератор »metis«

8 772 818

- Программное обеспечение для формирования автоматических процессов измерения из »metis«
- Требуется анализ инструмента »metis« 8702003
- Исполнение согласно брошюре 8702003



Интерпретатор программы измерения »metis«

8 772 819

- Программное обеспечения для автоматического выполнения программ измерения »metis« в среде программ измерения »pilot 3.0«
- Анализ инструмента »metis« 8702003 не требуется
- Исполнение согласно брошюре 8702003



Задняя бабка / контропора

- Задняя бабка для зажима инструментов между остриями или в качестве контропоры для измерения инструментов **исключительно по принципу калибра-скобы** согласно техпаспорту 61.05.01
- Контрольная оправка с диаметром 50 мм, включая сертификат о калибровке ISO 9001 и деревянный ящик для безупречного хранения (не входит в стоимость)
- Пневматическая регулировка контропоры

»venturion 450«

- Поворотный диаметр 350 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 100 мм

Ход	100 - 450 мм	100 - 600 мм	100 - 800 мм
Арт. № задней бабки	V 411 700	V 411 705	V 411 710
Арт. № контрольной оправки	9 100 243	9 100 128	9 100 129

»venturion 600«

- Поворотный диаметр 440 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм

Ход	100 - 600 мм	100 - 800 мм
Арт. № задней бабки	V 429 610	V 429 612
Арт. № контрольной оправки	9 100 128	9 100 129

»venturion 800«

- Поворотный диаметр 630 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм

Ход	100 - 600 мм	100 - 800 мм
Арт. № задней бабки	V 800 610	V 800 612
Арт. № контрольной оправки	9 100 128	9 100 129



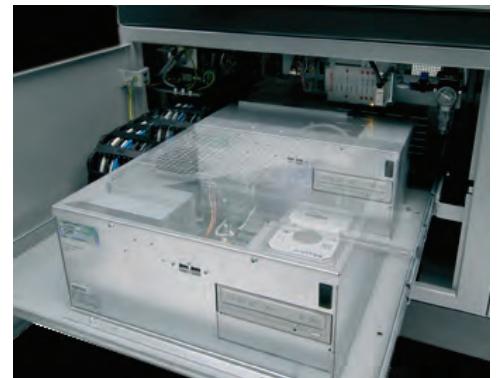
Электронное оборудование »pilot 3.0« - (ручное исполнение) 9 700 931.2
аппаратное обеспечение (исполнение с ЧПУ) 9 700 932.2

Мощность и данные

- Управляющее и измерительное электронное оборудование в 2-осном исполнении
- Операционная система Windows XP-Professional с многоязычным пользовательским интерфейсом (МПИ)
- Компьютер IPC мин. с 3,2 ГГц
- **Предписание CE** (Европа) и **FCC класс A** (США) документально подтверждается
- Гиперпотоковая технология
- Основная память 1 Гбайт
- Тепловая труба с 6 встроенными медными трубами для оптимального охлаждения процессора
- 1 интерфейс Centronics
- 3 интерфейса RS232
- 8 интерфейсов USB 2.0
- Дисковод DVD-RW для сохранения данных
- Жесткий диск минимум на 80 Гбайт
- Программное обеспечение для изображений для резервного копирования с жесткого диска
- Промышленные фильтры согласно **EN 779**
- Специальная система охлаждения позволяет работать при температуре окружающего воздуха до 50°C без потери мощности
- Исключительное применение специальных промышленных компонентов
- Контроль температуры, вентиляторов и жесткого диска
- Цветной тонкопленочный дисплей 17", **проверен на электромагнитную совместимость**, промышленный корпус
- Гибкое управление посредством клавиатуры, мыши и сенсорного экрана
- Измерение в реальном времени, 35-кратное увеличение
- Коэффициент мощности (PFC) исправленного блока питания для напряжения 100 - 240 В
- Место для тонкопленочного монитора 17", клавиатуры, мыши, полки, включая разъем USB



Тонкопленочный монитор 17" в промышленном корпусе



Компьютер IPC и охлаждение процессора

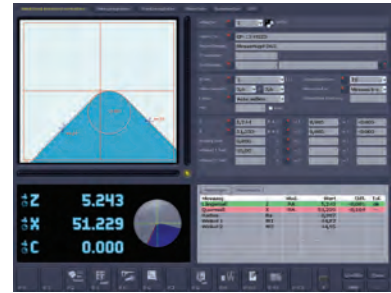


»cockpit« для монитора, клавиатуры, мыши, полок

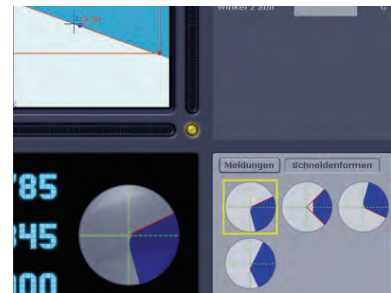
Стандартные функции

8 701 000

- Сетевые стандартизированные технические средства
- Графический пользовательский интерфейс
- Автоматическое распознавание формы режущей кромки и диапазона измерения
- Динамическое перекрестие
- Функционирование проектора
- Измерение и приближение на изображении
- Измерение в реальном времени
- Аналоговый, цветной индикатор фокуса
- Автоматическое регулирование проходящего света
- Управление адаптерами для 9.999 нулевых точек и графического индикатора для процесса калибровки
- Управление более чем 15.000 инструментами
- Автоматический контроль нулевой точки
- Управление станком со всеми данными для безошибочного измерения и настройки инструментов
- Режимы радиуса, диаметра, разности, составного размера и останова счетчиков для обеих осей выбираются независимо друг от друга
- Управление посредством сенсорного экрана, мыши и клавиатуры
- Переключение мм / дюйм
- Точность индикации 0,001 мм
- Регулируемая проверка лезвий
- Идентификационный номер генератора
- Библиотека для обозначений инструментов
- Контроль допуска для всех значений измерения
- Управление пользователями
- Установочная система
- Измерение концентричного вращения лезвий
- Процесс измерения самого большого лезвия
- Максимальный контур »C.R.I.S.«
- Многофункциональное рабочее место
- Стандартные программы измерения:
 - Избыточные радиусы
 - Теоретическое острие через форму режущей кромки
 - Угол через точки измерения
 - Радиус через точки измерения
 - Длина/радиус на фаске и пр.
- Система навигации »compass« для ручного регулирования осей для быстрого и безопасного позиционирования по заданному размеру
- Вспомогательная система
- Измерительная способность устройств »tethys«
- Протокол приемки
- Печать этикеток, перечней и протоколов
- Программа просмотра Powerpoint, Word, Excel (MS®), Autodesk®, Design Review (CAD 2/3D)
- Дистанционное обслуживание
- и пр.



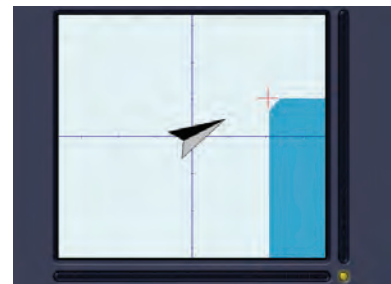
Графический пользовательский интерфейс



Авто-распознавание формы режущей кромки



Процесс измерения самого большого лезвия



Навигатор »compass«



Проверка лезвия

Система идентификации инструментов »pilot 3.0«

Ручная станция записи/считывания (механическое оборудование) MSLE

- Отдельная, внешняя станция записи/считывания для идентификации инструмента для любого монтажа на устройствах настройки и измерения ZOLLER для ручного считывания и записи носителя кода
- Исполнение подходит для положения микросхемы в болте головки и поводковом пазу системы инструментов
- Сменные зажимы для хвостовика с крутой конусностью, полого конического хвостовика, Capto и пр.
- Аппаратное и программное обеспечение для идентификации инструментов отсутствует
- Техпаспорт 19.10

Пластмассовая вставка MSLE

MSLE-E

- Для хвостовика с крутой конусностью SK
- Для полого конического хвостовика HSK
- Для Capto и пр.
- Техпаспорт 19.10.

Автоматическая станция записи/считывания (поводковый паз) HV (механическое оборудование)

(»venturion 450«) V 411 401

(»venturion 600«) V 429 600

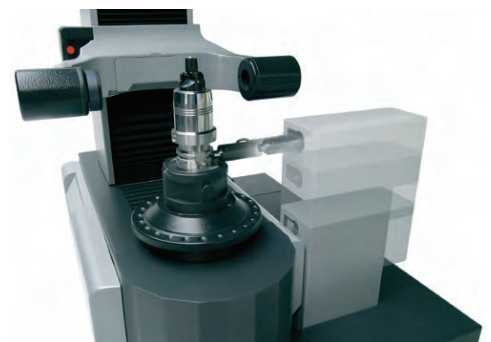
(»venturion 800«) V 800 601

- Автоматическая регулировка высоты для синхронизации различного положения носителей кода в поводковом пазу инструментов
- Пневматическое управление для процессов записи/считывания

Идентификация инструмента (аппаратное обеспечение)

WZIHAR

- Аппаратное обеспечение для идентификации инструмента состоит из электронного оборудования для анализа, записывающей/считывающей головки и соединительного кабеля
- Поставляется для Balluff, Bilz, Euchner, Mazak, Pepperl&Fuchs, Kennametal, Big Daishowa и пр.



Автоматическое позиционирование "WZI"

8 706 002

- Программное обеспечение для автоматического позиционирования вращающегося зажима инструмента для считывания и записи носителя кода в поводковый паз инструмента
- Требуется Autofocus и датчик вращений »ROD«



Системы для записи и считывания WZI (программное обеспечение) 8 706 000

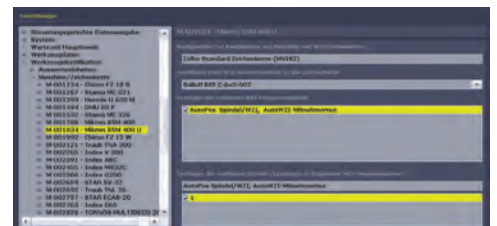
- Программное обеспечение идентификации инструмента для систем с возможностью записи/чтения
- Программное обеспечение для считывания носителя кода и для автоматического выбора инструмента из библиотеки или перечня инструментов
- Программное обеспечение для записи, считывания и редактирования носителя кода



Строка символов WZI (программное обеспечение)

8 706 100

- Цепочка символов (строка данных) в стандартном исполнении. Заданные данные инструмента и измеренные данные X и Z по предписанию заказчика записываются на носитель кода
- Дополнительные затраты на специальные исполнения с возможностью арифметических операций



Принадлежности »venturion«

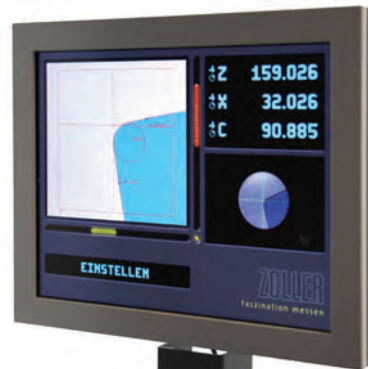
	(»venturion 450«) 9 500 157
15" цветной тонкопленочный дисплей »satellit«	(»venturion 600«) 9 500 138
	(»venturion 800«) 9 500 149

- Дополнительный 15" тонкопленочный дисплей в промышленном исполнении (без сенсорного экрана) для дополнительной индикации изображения лезвия, счетчиков и формы режущей кромки
- Корпус из легкого металла, включая аппаратное и программное обеспечение
- Проверено на электромагнитную совместимость
- Подходит для использования в цеху (на рисунке - 3-осное исполнение - опция)

Принтер для этикеток

9 734 865.1

- Принтер для этикеток на основе термоклейкой бумаги, открытый текст и штрих-код
- Разрешение 300 dpi, ширина печати 60 мм
- Разъем USB
- Напряжение сети 100-240 Вольт



Принтер для этикеток ТН

9 734 859.2

- Принтер для этикеток на основе термоклейкой бумаги с открытым текстом и штрих-кодом
- Плотность печати 8 точек/мм, ширина печати 108 мм, максимальная длина печати 1000 мм
- Разъем USB
- Напряжение сети 100-240 Вольт



Цветной лазерный принтер „Перечни/графика“

9 734 867.4

- Цветной лазерный принтер для печати протоколов и перечней
- Память 32 Мбайт
- Скорость печати до 16 страниц/минуту
- Разрешение макс. 2.400 x 600 dpi
- Универсальная кассета для бумаги на 150 листов (DIN A4 и меньше)
- Разъем USB
- Напряжение сети 230 Вольт
- Также используется в качестве монохромного принтера



Полка для принтера перечней

9 500 002.2

- Для размещения на инструментальном столе
- Не требуется для принтера этикеток



Полка для хранения адаптеров

9 500 005.2

- Для держателей насадки, адаптеров, стягивающих элементов, нулевых калибров и пр.
- Для размещения на инструментальном столе слева



Подставка для стояния

0 5B0 473

- Устойчивая, черная стальная конструкция, покрытая эпоксидной смолой
- Покрытие упругого элемента для защиты от пыли и грязи
- Не требующее особого ухода сиденье из полиуретановой пены, ширина 320 мм
- Высота регулируется в диапазоне 680 - 920 мм



Устройство считывания штрих-кода

9 700 227.2

- Устройство считывания штрих-кода для записи идентификационного номера и пр.
- Большое расстояние считывания, высокая скорость сканирования, эргономичность и дизайн, удовлетворяющий промышленным требованиям
- Считываемые коды: код 2/5 серия, Code39, EAN/UPC, EAN 128, Code128, Code93, CODABAR, TELEPEN, PLESSEY, Code49, Code MSI, Code Delta IBM, Code11, CODABLOCK, Code16K, ISBN/ISSN, ISBT 128
- Для штрих-кодов шириной < 80 мм

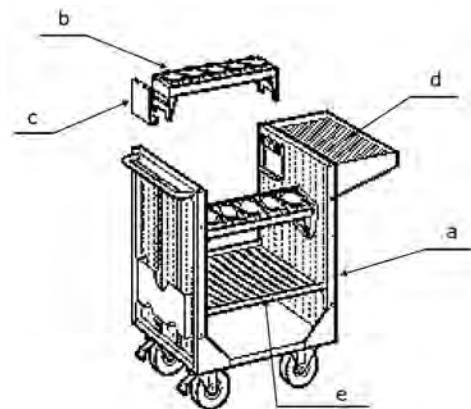


Тележка для адаптеров

9 500 013

■ Тележка для адаптеров состоит из:

- | | | |
|---|----------------------------------|--------------|
| a | Транспортировочный узел | 9 500 013-01 |
| b | Рама смены инструмента | 9 500 013-02 |
| c | Опоры рамы (пара) | 9 500 013-03 |
| d | Полка, покрытая рифленой резиной | 9 500 013-04 |
| e | Регулируемое дно с опорами | 9 500 013-06 |



Проверка измерительной способности устройств »tethys«

K 000 010

- Программное обеспечение для проверки устройства настройки и измерения ZOLLER, а также для определения измерительной его способности согласно Cg/Cgk, R & R или Cmr
- С проверкой измерительной способности на устройстве настройки и измерения ZOLLER нет ремонта и калибровки
- Исполнение согласно брошюре K000010



Напряжение сети

Вид напряжения	Страны	Арт. № »venturion 450«	Арт. № »venturion 600/800«
230 B	D	V 411 803.5	V 429 803.1
115 B	US	V 411 803.6	V 429 803.21
230 B	CH	V 411 803.7	V 429 803.3
230 B	CN	V 411 803.8	V 429 803.23



QS, техническое обслуживание, сервис »venturion«

Контрольная оправка ISO 9001

KDI

- Устройство настройки и измерения ZOLLER, для ввода в эксплуатацию и непрерывного контроля
- Длина 300 мм, без калибровочной кромки, сертификат о калибровке ISO 9001, деревянный ящик для безупречного хранения
- Зажим хвостовика зависит от вида зажима инструмента



Исполнение	L (мм)	D (мм)	Арт. №
SK30	300	32	9 100 085
SK40	300	40	9 100 024
SK45	300	40	9 100 225
SK50	300	50	9 100 020
SK50	500	50	9 100 140
SK50	1400	40	9 100 198
SK60	300	50	9 100 084

Размер держателя насадки I	300	40	9 100 022
Размер держателя насадки I	500	50	9 100 162
Размер держателя насадки I	1000	40	9 100 081
Размер держателя насадки I, передн. зажим	300	50	9 100 055
Размер держателя насадки II	300	40	9 100 021
Размер держателя насадки II	500	50	9 100 066
Размер держателя насадки II	1000	50	9 100 031
Размер держателя насадки III передн. зажим	600	50	0 5B0 205

HSK63	300	40	9 100 238
HSK100	300	50	9 100 123

Калибровка измерительных инструментов »FKM«

FKM

- Калибровка устройства настройки и измерения ZOLLER с сертифицированными средствами измерения
- Используется: калибр FKM ZOLLER из волокнистой керамики, сертифицированная контрольная оправка, сертифицированные циферблатные индикаторы. Расходы на поездки и материалы рассчитываются в соответствии с затратами
- Если для калибровки измерительного устройства требуется ремонт устройства настройки и измерения ZOLLER, стоимость необходимых запчастей и рабочего времени рассчитывается в соответствии с затратами (не для новых устройств). Если при приемке устройства требуется документально доказать точность посредством калибра FKM, эта услуга указывается в заказе



Технические данные »venturion«

Краткий обзор

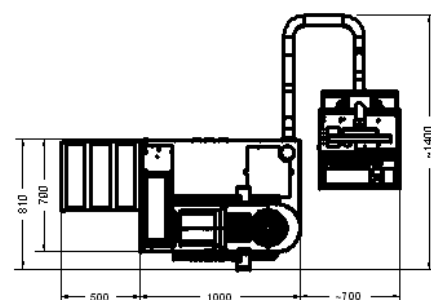
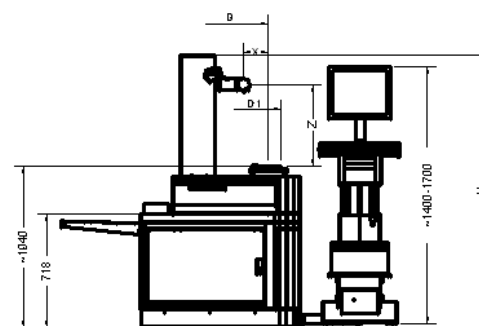
Общие данные	Длина оси Z	Радиус оси X	Диаметр D	Калибр-скоба D1	Вес устройства	Высота устройства H
»venturion 450«	450 мм	175 мм	350 мм	100 мм	250 кг	1710 мм
»venturion 450/6«	600 мм	175 мм	350 мм	100 мм	270 кг	1860 мм
»venturion 450/8«	800 мм	175 мм	350 мм	100 мм	300 кг	2060 мм
»venturion 600«	600 мм	220 мм	¹⁾ 440 мм	¹⁾ 200 мм	400 кг	1920 мм
»venturion 600/8«	800 мм	220 мм	¹⁾ 440 мм	¹⁾ 200 мм	420 кг	2120 мм
»venturion 600/10«	1000 мм	220 мм	¹⁾ 440 мм	¹⁾ 200 мм	440 кг	2320 мм
»venturion 800/6«	600 мм	500 мм	²⁾ 1000 мм	²⁾ 200 мм	430 кг	1920 мм
»venturion 800«	800 мм	500 мм	²⁾ 1000 мм	²⁾ 200 мм	450 кг	2120 мм
»venturion 800/10«	1000 мм	500 мм	²⁾ 1000 мм	²⁾ 200 мм	470 кг	2320 мм
»venturion 800/12«	1200 мм	500 мм	²⁾ 1000 мм	²⁾ 200 мм	490 кг	2520 мм

Электрические данные		Пневматическая система	
Напряжение	230 В ±10%	Сжатый воздух	6 бар ±10% (зависит от шпинделя для крепления инструмента)
Частота	50/60 Гц ±2%		
Мощность	< 1000 ВА	Свойство	Сухо, слегка смазано маслом
Защитный переключатель	F6A (инерционный)		

Точности	
Концентричное вращение	2 мкм
Настройка	2 мкм
Индикация	1 мкм
Точность повторяемости	2 мкм

Окружающая среда	Транспортировка и хранение	Режим измерения
Влажность воздуха	10 - 95% не конденсируется	80% не конденсируется
Уровень шума	В обычном режиме шум устройства достигает уровня < 45 дБА. При приведении в действие принтера, имеющегося в качестве опции, этот уровень временно может увеличиваться прим. до 53 дБА согласно DIN 45635.	

- 1) на выбор »venturion 600« также поставляется с D 540 мм и калибром-скобой Ø 100 мм
- 2) на выбор »venturion 800« также поставляется с D 1200 мм без калибра-скобы



Устройство настройки и измерения ZOLLER »venturion 450«

Усадочная система »redomatic« для »venturion«

Индукционная усадочная система 10 KVA

V 429 801

- Для усадки и растягивания инструментов НМ и HSS в усадочном патроне в диапазоне диаметра D 3 - D 32 мм
- Время усадки и растягивания прим. 6 - 10 секунд



Узел каретки »redomatic« 10 KVA

SLER

- Узел каретки для крепления индукционной усадочной системы
- Автоматическое перемещение каретки в положение усадки
- Узлы кареток с путем перемещения 450 мм, 600 мм и 800 мм

»venturion 450«

(SLER 450) V 411 750

(SLER 600) V 411 760

(SLER 800) V 411 770

- Поворотный диаметр 350 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 100 мм

»venturion 600«

(SLER 600) V 429 631

(SLER 800) V 429 634

- Поворотный диаметр 440 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм

»venturion 800«

(SLER 600) V 800 631

(SLER 800) V 800 634

- Поворотный диаметр 630 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм



Система-носитель »redomatic«

9 500 163

- Приставной узел для крепления электронного оборудования усадки
- Интегрированные полки для охлаждающих адаптеров, »masterPiece«, продольный упор и места для хранения инструментов



Водяное охлаждение (Standard)

V 460 200-34

- Для более короткого времени охлаждения 30 - 60 секунд
- 5 охлаждающих адаптеров в стандартном исполнении D 3 - D 32 мм (10 KVA)
- 2 охлаждающих адаптера в стандартном исполнении D 32 / D 40 / D 50 мм (20 KVA)



Водяное охлаждение (Comfort)

V 460 214

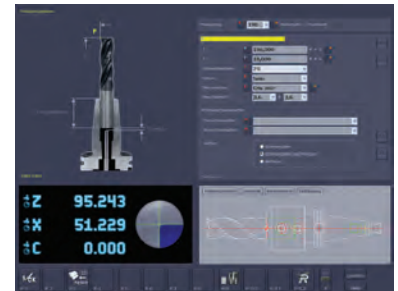
- Для еще более короткого времени охлаждения благодаря увеличению мощности
- Малошумный
- С трансформатором для использования по всему миру
- 5 охлаждающих адаптеров в стандартном исполнении D 3 - D 32 мм (10 KVA)
- 2 охлаждающих адаптера в стандартном исполнении D 32 / D 40 / D 50 мм (20 KVA)



Программное обеспечение »redomatic«

Стандарт

- Программное обеспечение для »pilot 3.0« для управления индуктивной усадочной техникой и программами измерения для усадки до заданного размера с системой упоров »Z« »ASZA« (»ASZA« не входит в стоимость)
- Контроль длины усадки
- Функция дополнительной усадки и растягивания



Система управления усадкой »s.l.s.«

8 708 002

- Система управления усадкой ZOLLER для »redomatic/pilot 3.0«
- Направление пользователя посредством графических и оптических указаний по управлению
- Автоматическая светодиодная маркировка принадлежностей для безопасности и эргономичности процесса со всей необходимой оператору информацией
- Графическая индикация времени охлаждения
- Контроль смены продольного упора / индикация



»masterPiece« D 4 - D 32 мм

N 001 820

- Регулировочный адаптер для автоматической настройки длины в сочетании с системой упоров »Z“ »ASZA«
- Имеется 12 »masterPiece« для диаметра хвостовика инструмента D 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 25 / 32 мм
- Полка для хранения, включая



Вытяжка дымовых газов

(»venturion 450«) V 411 755

(»venturion 600«) V 429 632

(»venturion 800«) V 800 632

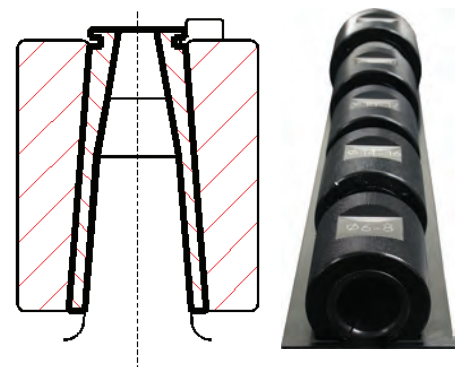
- Вытяжка дымового газа в исполнении 10 KVA для вытяжки дымового газа, образующегося при усадке и растягивании для защиты и здоровья
- Пылевой фильтр для взвешенных частиц и фильтр из активного угля для поглощения газов
- Интегрировано на индукционную катушку



Охлаждающий адаптер / особое исполнение

SKA

- Адаптеры для нестандартных усадочных зажимов или особых патронов
- Сменная вставка D 14 - 16 мм (размер I), D 25 - 32 мм (размер II), D 40 - 50 (размер III)
- При заказе указывать размеры особого исполнения (чертеж)
- Техпаспорт 11.09.01



Продольный упор / особое исполнение

LAS1/LAS-MMS

- Инструменты с внутренним отверстием для охлаждающего средства, со щелями охлаждения и другими наконечниками инструмента при определенных обстоятельствах требуют продольного упора в особом исполнении
- При заказе указывать длину и исполнение (чертеж)
- Техпаспорт 11.06.03/11.06.04 (LAS1)/11.10.01 (LAS-MMS)



Усадочная система »tribos« для »venturion«

Усадочная система ZOLLER /»tribos«

- Для усадки и растягивания механизированных зажимных патронов »tribos« с диаметром в диапазоне D 6 - D 32 мм
- Интегрированный зажимной узел »tribos« на устройстве настройки и измерения ZOLLER
- Программное обеспечение для »pilot 3.0« для управления усадочной техникой и программами измерения для усадки до заданного размера



Гидравлический блок Schunk »tribos«

9 500 164

- Усадочная система в гидравлическом исполнении для зажима механизированных усадочных патронов »tribos« D 6 - D 32 мм
- Гидравлический зажимной узел для автоматического приведения в действие зажимного приспособления
- Программное обеспечение и программы измерения »tribos«
- Приставной узел для гидравлической системы, электрики и полок



Узел каретки »tribos«

SLET

- Узел каретки для крепления зажимного узла »tribos«
- Автоматическое перемещение каретки в положение усадки
- Узлы кареток с путем перемещения 450 мм, 600 мм и 800 мм

»venturion 450« (SLET 450) V 411 780
(SLET 600) V 411 785
(SLET 800) V 411 790

- Поворотный диаметр 350 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 100 мм

»venturion 600« (SLET 600) V 429 621
(SLET 800) V 429 622

- Поворотный диаметр 440 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм

»venturion 800« (SLET 600) V 800 621
(SLET 800) V 800 622

- Поворотный диаметр 630 мм
- Измеряемый диаметр (калибр-скоба) 200 мм



Вертикальный корпус »tribos«

Стандарт

- Приставной узел для крепления гидравлического блока Schunk
- Интегрированные полки для держателей насадок и уменьшающих вставок



Автоматический пакет »tribos«

8 772 805

- Программное обеспечение для автоматического выравнивания плоскостей зажима на зажимном патроне »tribos« для зажимного узла Schunk
- Автоматическая передача прижима из базы данных »pilot 3.0« на аппаратное обеспечение Schunk
- Поставляется только в сочетании с Autofocus и управлением ЧПУ



Продольный упор / особое исполнение

LAS1/LAS-MMS

- Инструменты с внутренним отверстием для охлаждающего средства, со щелями охлаждения и другими наконечниками инструмента при определенных обстоятельствах требуют продольного упора в особом исполнении
- При заказе указывать длину и исполнение (чертеж)
- Техпаспорт 11.06.03/11.06.04 (LAS1)/11.10.01 (LAS-MMS)



Уменьшающая вставка »tribos« SRE-R/S

0 5W7 RED

- Уменьшающая вставка сегмента для диаметра зажима »tribos« -R и -S
- Для адаптации к державке инструмента »tribos« и правильного позиционирования к многоугольнику »tribos«
- Техпаспорт 25.28.02

Деревянная панель для хранения

0 5B0 277-01

- Для крепления 4 уменьшающих вставок
- Для полки для хранения и тележки для адаптеров



VADZA

www.vadza.com / info@vadza.com

Устройство настройки и измерения ZOLLER

»venturion«

E. Zoller GmbH & Co. KG

Устройства настройки и измерения

Gottlieb-Daimler-Straße 19

D-74385 Pleidelsheim

тел. +49 7144 8970-0

факс +49 7144 8060 807

post@zoller.info

www.zoller.info

ZOLLER[®]

поразительная точность