



VADZA

www.vadza.com

КЛЮЧЕВАЯ ПРОДУКЦИЯ

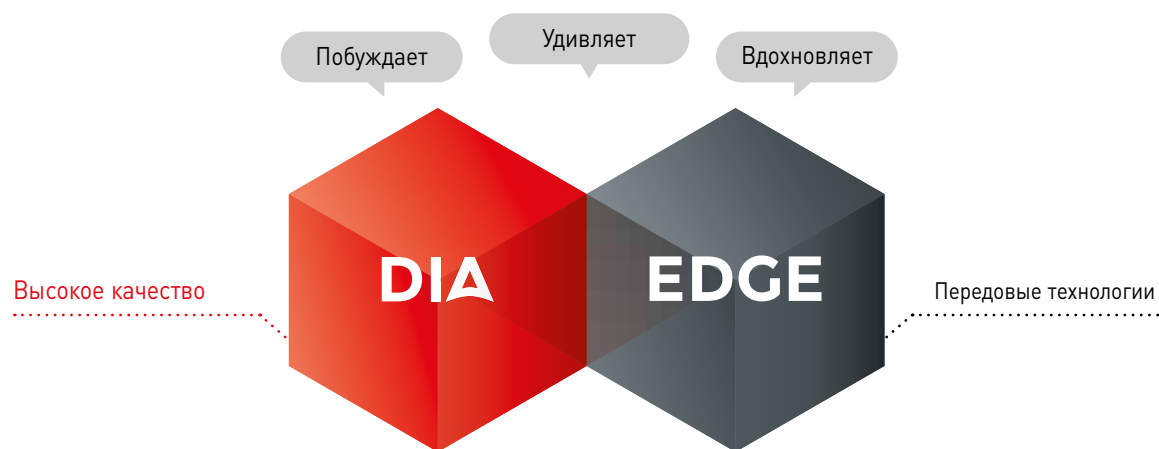
 **MITSUBISHI MATERIALS**

DIAEDGE

СОЗДАЕМ ЛУЧШЕЕ БУДУЩЕЕ ВМЕСТЕ С НАШИМИ КЛИЕНТАМИ

Представляем DIAEDGE — новый товарный знак, который воплощает наши передовые технологии. Это настоящая сенсация!

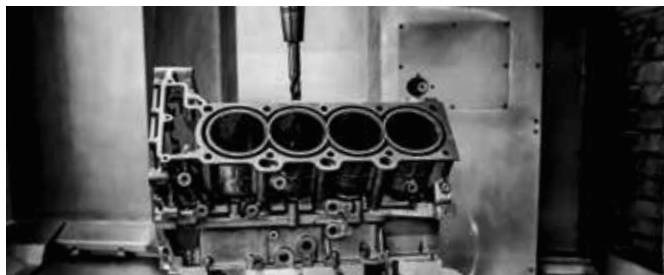
Наша цель — не только предлагать достойный инструмент, но и тесно взаимодействовать с нашими клиентами, вдохновляться новыми идеями и ставить перед собой более сложные задачи.



 **MITSUBISHI MATERIALS**

- » Предоставление лучших решений
- » Быстрый отклик на потребности клиентов

СОДЕРЖАНИЕ



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

4 – 11

MB4020	Сплав CBN для токарной обработки спеченных сплавов и чугуна	6
BC8100	Серия пластин CBN для токарной обработки закаленной стали	7
MS6015	Сплав с покрытием PVD для токарной обработки низкоуглеродистой стали	8
MP9000/MT9000	Пластины ISO для точения труднообрабатываемых материалов	9
MC6035	Пластины ISO для черновой и тяжелой обработки	10
GW	Система обработки канавок с внутренней подачей СОЖ	11

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

12 – 21

VFR	Серия концевых фрез для резания закаленных сталей твердостью до 70 HRC	14
C4LATB	Твердосплавные сферо-конические концевые фрезы для обработки алюминиевых сплавов	15
iMX	Серия концевых фрез со сменной головкой	16
MS PLUS	Серия твердосплавных концевых фрез для общей обработки	17
VPX 200/300	Универсальная фреза для многофункциональных фрезерных работ	18
АНХ	Торцевая фреза с многокромочной пластиной	19
WSX445	Торцевые фрезы со сменной пластиной нового поколения	20
FMAX	Высокоэффективная фреза с PCD для алюминиевых сплавов	21

СВЕРЛЕНИЕ

22 – 25

MPS1	Твердосплавное монолитное сверло нового поколения для сверления стандартных и глубоких отверстий	24
MVX	Сверла со сменными пластинами с глубиной сверления до 6хDC	25

MPLUS

26 – 27

ARM	Многофункциональная фреза с высокой скоростью подачи для обработки штампов и пресс-форм	27
------------	---	----





ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ГЛАВНЫЕ ЦЕННОСТИ КОМПАНИИ MITSUBISHI MATERIALS - КАЧЕСТВО И ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Токарные инструменты от Mitsubishi воплощают эту философию, лидируя на мировом рынке уже более 30 лет!

Прецизионные инструменты Mitsubishi отличаются долговечностью, скоростью и точностью и способствуют совершенствованию металлообрабатывающей промышленности.

Будь то инструмент для обработки канавок, пластина ISO или антивибрационная расточная державка — широкий ассортимент токарных инструментов всегда обеспечивает высочайшую производительность.

MB4020

МАТЕРИАЛ CBN ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ И ЧУГУНА

Высокое содержание CBN и недавно разработанный связующий материал сплава MB4020 обеспечивают длительный срок службы инструмента и высокую устойчивость режущей кромки. Это сделало возможным создание надежной режущей кромки без хонингования, чтобы практически полностью исключить образование заусенцев. Другим большим преимуществом является высокая химическая стойкость материала CBN, предотвращающая образование нароста на режущей кромке. Кроме того, все имеющиеся в наличии пластины CBN хорошо подходят для большой глубины резания.

К

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Типы: одно- и двусторонние позитивные и негативные пластины ISO
- Хонингование: весь диапазон
- Формы: CNGA, DNGA, SNGA, TNGA, VNGA, WNGA, CCGW, CPGB, CPGW, DCGW, TCGW, TPGB, VBGW

ПРИМЕНЕНИЕ

- Почти без образования заусенцев
- Высокоточная обработка
- Высокоскоростная токарная обработка
- Черновая и чистовая обработка
- Нестабильная обработка, тяжелое прерывистое резание

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая устойчивость к поломкам
- Хонингование для любых сфер применения
- Максимальная износостойкость



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Почти полное отсутствие заусенцев
- Долговечность и надежность инструмента
- Оптимизированное хонингование

BC8100

СЕРИЯ ПЛАСТИН СВН ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

Серия BC8100 сплава CBN с покрытием помогает при работе с высокозакаленными сталями: от общей обработки при высокой скорости до легкого и прерывистого резания.

Серия BC8100 обеспечивает длительный срок службы инструмента, стабильность и безопасность процесса, точность выполнения допусков детали, а также высокое качество чистовой обработки поверхности.

Н

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Типы: одно- и двусторонние позитивные и негативные пластины ISO
- Типы хонингования: для любых сфер применения
- Сплавы: BC8105, BC8110, BC8120, BC8130
- Геометрия: CNGA, DNGA, RNGN, SNGA, TNGA, VNGA, WNGA, CCGW, CPGB, CPGW, DCGW, TCGW, TPGB, VBGW, VCGW

ПРИМЕНЕНИЕ

- Общее применение
- Высокоточная обработка
- Высокоскоростная токарная обработка
- Черновая и чистовая обработка
- Нестабильная обработка, прерывистое резание

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Средний и мелкий размер зерна CBN
- Низкий коэффициент трения покрытия
- Высокая устойчивость к изломам
- Максимальная износостойкость



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество чистовой обработки поверхности
- Долговечность и надежность инструмента
- Повышенная эффективность
- Точность допусков даже при большом количестве деталей
- Улучшенный контроль схода стружки

MS6015

СПЛАВ С ПОКРЫТИЕМ PVD ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

Инновационный сплав MS6015 заслуживает особого внимания благодаря сочетанию специальной твердосплавной основы и нового покрытия PVD, который обеспечивает исключительную производительность при высокоточной обработке низкоуглеродистой стали. Сниженное образование нароста на режущей кромке и износостойкость сводят к минимуму отклонения от допуска.

P

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Сплав: MS6015
- Геометрия: SS, SN и SMG
- Позитивные шлифованные пластины с радиусом: 0,1; 0,2 и 0,4 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Финишная обработка
- Чистовая обработка
- Получистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Угловой радиус с отрицательным допуском
- Высокая точность благодаря наличию параллельных сружколомов
- Сохранение высокой точности в течение всего срока службы инструмента



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая износостойкость
- Высокое сопротивление налипанию
- Высокое качество обработки и долгий срок службы инструмента

MP9000 / MT9000

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Новая серия пластин ISO MP9000 / MT9000 предназначена для точения труднообрабатываемых материалов. Серия 9000 разделена на два типа: с покрытием (MP) и без покрытия (MT). Все пластины шлифованные и выпускаются с различной геометрией. Благодаря новейшим технологиям сплавы с покрытием (MP) обладают повышенной стойкостью к износу и излому. Сплавы без покрытия (MT) с полированными острыми режущими кромками обеспечивают длительный срок службы инструмента при обработке титановых сплавов.

S

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Сплав: С покрытием PVD: MP9005, MP9015
сплавы без покрытия: MT9005, MT9015
- Геометрия: FS, LS
- Позитивный, спеченный стружколом

ПРИМЕНЕНИЕ

- Финишная обработка
- Получистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Угловой радиус с отрицательным допуском
- Спеченные и шлифованные пластины
- Сплавы с покрытием и без покрытия (полированные)
- Однослойное покрытие (Al, Ti)N

ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ
ДОПУСК



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы инструмента
- Улучшенное сопротивление износу
- Превосходный контроль за образованием заусенцев

MC6035

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ ISO ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ТЯЖЕЛОЙ ОБРАБОТКИ

Точность как стандарт — MC6035 представляет собой пластины ISO нового поколения. Сплав MC6035 идеально подходит для черновой обработки и тяжелых режимов. Высококачественное производство обеспечивает максимальную надежность процесса и длительный срок службы инструмента.

P

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

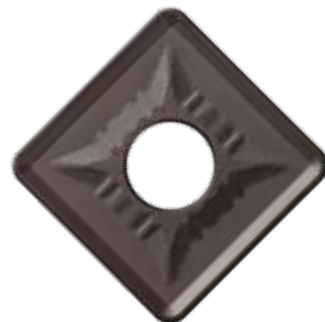
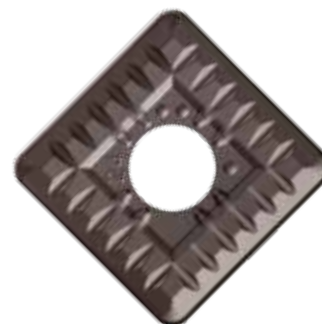
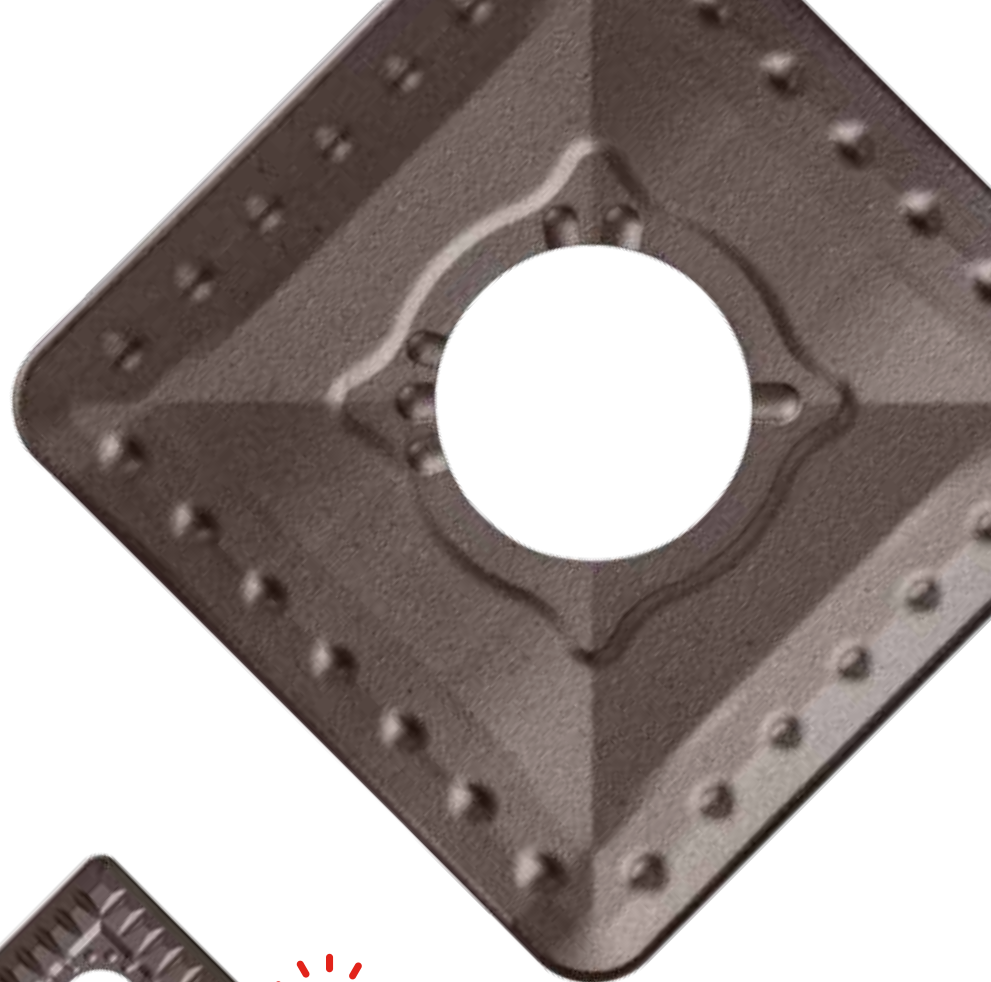
- Сплав: MC6035
- Геометрия стружколома: HZ, HL, HM, HX, HR, HV
- Геометрия пластин: CNMM, DNMM, SNMM, TNMM

ПРИМЕНЕНИЕ

- Черновая обработка
- Тяжелое резание

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Особая геометрия обеспечивает эффективное удаление стружки
- Прочная основа отвечает всем требованиям тяжелого резания



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы инструмента
- Стабильность и надежность
- Улучшенный контроль схода стружки
- Высокая производительность

GW

СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

Новая система обработки канавок GW обеспечивает эффективность и высокую точность отрезки. Существенно увеличенный срок службы инструмента и простота установки пластины приносят очевидные преимущества. Инновационное крепление пластины обеспечивает стабильность индексации без потери производительности. В серии GW также предусмотрены внутренние отверстия для подачи СОЖ.

Р М К

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Блок и лезвие: 26 мм
32 мм
- Ширина канавок: 2–5 мм
- С внутренними отверстиями для подачи охлаждающей жидкости и без отверстий

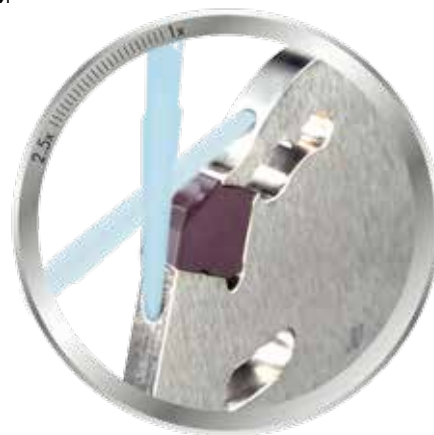
ПРИМЕНЕНИЕ

- Отрезка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота работы
- Безопасная и простая установка лезвия и пластин

* В наличии с весны 2018 г.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличение срока службы инструмента
- Превосходный отвод стружки
- Простота использования
- Высокая производительность





ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ИННОВАЦИИ

Широкий ассортимент продукции Mitsubishi для фрезерования включает стандартные и индивидуальные решения для автомобильной, аэрокосмической, медицинской и общей металлообрабатывающей промышленности.

От самой маленькой фрезы из серии концевых мини-фрез до керамической серии CE — компания Mitsubishi Materials предлагает специализированную, инновационную и высококачественную продукцию.

VFR

СЕРИЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ С ТВЕРДОСТЬЮ ДО 70 HRC

Новая серия VFR специально разработана с учетом строгих требований к обработке закаленных сталей твердостью до 70 HRC. Благодаря усовершенствованному покрытию и оптимизированной конструкции фреза VFR2SB обеспечивает надежную непрерывную обработку. Кроме того, серия VFR2SBF дополнена высокоточной фрезой для чистовой обработки (технология Zero-μ), обеспечивающей зеркальную поверхность детали.

Р Н

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Сферическая концевая фреза

- VFR2SB
Угловые радиусы: RE 0,1–10 мм
- VFR2SBF (для сверхчистой обработки)
Угловые радиусы: RE 0,5–3 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Фрезерование контуров, черновая и получистовая обработка
- Контурная, чистовая и сверхчистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Технология Zero-μ обеспечивает наилучшую шероховатость поверхности
- Новое многослойное покрытие
- Оптимальная геометрия с S-образной режущей кромкой
- Для обработки сталей с твердостью до 70 HRC



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичная обработка высокозакаленной стали (HSS)
- Допустимое отклонение радиуса $\pm 0,005$ мм
- Увеличенный срок службы инструмента даже при обработке высокозакаленных сталей (70 HRC)
- Зеркальная обработка поверхности

C4LATB

ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРО-КОНИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Инновационная фреза C4LATB обеспечивает эффективность и стабильность процесса обработки, превосходя все ожидания. Она предназначена главным образом для обработки импеллеров. Два сферических зуба и четыре боковых зуба с углом подъема спирали 20° отвечают жестким требованиям производственных процессов.

C4LATB гарантирует стабильность и эффективность и может использоваться для решения стандартных задач.

N

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Сферо-коническая концевая фреза

- Угловые радиусы: RE 0,5–2 мм
- Угол конуса: ВТНА1 4°
- Глубина резания: АРМХ 20–30 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка пазов и фрезерование уступов
- Фрезерование контуров
- Черновая, получистовая и чистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Инновационная, стабильная конструкция инструмента
- Повышенная эффективность благодаря четырехзубой конструкции



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная производительность
- Повышенная эффективность
- Снижение затрат на хранение инструмента
- Идеальна для обработки импеллеров

iMX

СЕРИЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ СО СМЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

Для удовлетворения постоянно растущих требований серия iMX была дополнена фрезой C4HV с угловыми радиусами. Фрезы iMX можно использовать при большом вылете инструмента благодаря жесткой системе крепления и геометрии с переменным углом спирали для снижения вибрации. Также представлены различные геометрии со сквозными отверстиями для подачи охлаждающей жидкости.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Со сменной головкой: DC Ø 10–25 мм
- Концевые фрезы с угловым радиусом и сферическим торцом
- Со сквозными отверстиями для подачи СОЖ или без отверстий
- Стальные и твердосплавные державки

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка пазов и фрезерование уступов
- Контурное фрезерование
- Черновая, получистовая и чистовая обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Переменный угол спирали для снижения вибрации
- Внутренняя подача СОЖ для эффективного отвода стружки



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая универсальность
- Сокращение стоимости инструмента
- Усовершенствованная антивибрационная геометрия
- Увеличение срока службы инструментов

MS PLUS

СЕРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ

Серия MS Plus характеризуется универсальностью и надежностью. Сейчас она пополнилась новыми прямоугольными фрезами с диаметром 16–20. Кроме того, имеется в наличии принципиально новый тип фрез с диаметром 1–20 и угловым радиусом 0,1–5 мм, а также новый тип концевых фрез с угловым радиусом и длинной шейкой (2,5xDC–12xDC) диаметром 0,2–6 мм.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- | | | |
|--------------------------------------|--------------------|-------------|
| • Сферические концевые фрезы: | DC Ø | 0,2–12 мм |
| • Концевые фрезы с угловым радиусом: | DC Ø | 0,2–20 мм |
| • Угловые радиусы: | RE | 0,05–0,5 мм |
| • Прямоугольные концевые фрезы: | DC Ø | 0,2–20 мм |
| • Различная длина шейки: | 2,5 x DC – 12 x DC | |

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка пазов и фрезерование уступов
- Черновая и чистовая обработка
- Фрезерование контуров

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальные концевые фрезы для многоцелевой обработки
- Переменный угол спирали для снижения вибрации
- Долговечность инструмента при обработке материалов с твердостью до 55 HRC



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективность и экономия для обработки различных материалов
- Увеличение срока службы инструментов
- Оптимизированный контроль вибрации

VPX200 / 300

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ РАБОТ

Универсальная серия фрез VPX отличается тангенциальными пластинами для общей обработки. Инновационная геометрия в сочетании с высоким уровнем производительности: четырехсторонние пластины с плавным режущим эффектом позволяют получить ровный профиль поверхности, который уменьшает необходимость чистовой обработки.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

VPX200:

- Тип оправки: DC Ø 32–63 мм
- Тип хвостовика: DC Ø 16–50 мм
- С хвостовиком Велдона: DC Ø 16–32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 16–40 мм
- Пластины с радиусами: 0,2–1,6
- Глубина резания: APMX 8 мм

VPX300:

- Тип оправки: DC Ø 40–80 мм
- Тип хвостовика: DC Ø 25–35 мм
- С хвостовиком Велдона: DC Ø 25–32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 25–40 мм
- Пластины с радиусами: 0,2–3,2
- Глубина резания: APMX 11 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Общая обработка
- Фрезерование плоскостей
- Фрезерование уступов
- Обработка пазов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Тангенциальная пластина с 4 режущими кромками
- Шлифованные пластины
- Высокая жесткость корпуса инструмента
- Низкая сила резания

* В наличии с весны 2018 г.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стабильная обработка
- Высокоточное фрезерование уступов 90°
- Черновая и чистовая обработка
- Высокая эффективность



АНХ

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МНОГОКРОМОЧНОЙ ПЛАСТИНОЙ

Торцевая фреза с многокромочной пластиной серии АНХ обеспечивает высокую стабильность в процессе обработки. При общей обработке или при резании на высоких скоростях подачи экономичная семиугольная пластина с 14 режущими кромками обеспечивает низкое сопротивление резанию и эффективность фрезерования благодаря позитивной геометрии режущей кромки.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

• АНХ440S:	DC Ø	40 – 160 мм	(3 – 16 teeth)
• АНХ475S (высокая скорость подачи):	DC Ø	50 – 160 мм	(4 – 12 teeth)
• АНХ640S:	DC Ø	63 – 200 мм	(4 – 12 teeth)
• АНХ640W (чугун):	DC Ø	80 – 315 мм	(8 – 44 teeth)
• Глубина резания:	APMX	до 6 мм	
• Шаг:		большой, малый и сверхмалый	

ПРИМЕНЕНИЕ

- Фрезерование плоскостей
- Резание с высокой скоростью подачи

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Внутренние отверстия для подачи СОЖ (не для всех типов)
- Семиугольная двусторонняя пластина с 14 режущими кромками



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная прочность инструмента, высокая жесткость
- Экономичная пластина с 14 режущими кромками
- Высокая производительность

WSX445

ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

WSX445 — это новое поколение торцевых фрез со сменными пластинами, для которых характерны низкое сопротивление резанию, малые осевые и радиальные силы и постоянный низкий уровень вибрации при обработке. Система жесткого крепления пластины в уникальном коническом гнезде в сочетании с механизмом Anti-fly обеспечивает надежность. Кроме того, благодаря наличию 8 режущих кромок значительно повышается экономичность.

P M K H

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

- Тип оправки: Шаг: большой, малый и сверхмалый
Зубья: 3–20
DC Ø 40–200 мм
- Тип хвостовика: Шаг: большой и малый
Зубья: 3–6
DC Ø 40–80 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Фрезерование плоскостей

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двусторонняя пластина Z-образной геометрии
- Широкий ассортимент пластин
- Низкие осевые и радиальные нагрузки
- Надежная система крепления пластины



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкое сопротивление резанию
- Подходит для любых станков
- Превосходный отвод стружки

FMAX

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ФРЕЗА РСД ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Максимальная скорость подачи — или просто FMAX! Новая высокоэффективная торцевая фреза с возможностью регулировки в пределах микрона идеально подходит для обработки алюминия. Кроме того, FMAX характеризуется высокой стабильностью, небольшой массой и высочайшим уровнем точности. Благодаря системе внутренней подачи СОЖ и специальному стружкоотражателю возможен оптимальный отвод стружки.

N

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

Тип оправки:

- Диаметры: DC Ø 40–125 мм
- Пластины: RE 0,4 и 0,8
- Особые
- Количество пластин: 4–24

ПРИМЕНЕНИЕ

- Фрезерование плоскостей с высокой скоростью подачи

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Надежный и легкий корпус инструмента
- Внутренняя подача СОЖ
- Предназначена для высоких скоростей обработки
- Предварительная балансировка



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичные многоцелевые пластины
- Высокая точность, простота регулировки
- Эффективный отвод стружки
- Превосходная шероховатость поверхности





СВЕРЛЕНИЕ

MITSUBISHI MATERIALS — ПРЕДЛАГАЕТ ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ РЕШЕНИЯ!

Поскольку обрабатывающая промышленность очень быстро развивается, компания Mitsubishi Materials стремится быть ближе к рынку и клиентам.

Благодаря постоянному взаимодействию с партнерами и клиентами мы можем предложить решения для задач любой сложности.

От сверла MVX со сменными пластинами и глубиной сверления 6хDC до сверла MPS1 для обработки глубоких отверстий — Mitsubishi Materials всегда найдет индивидуальные решения.

MPS1

ТВЕРДОСПЛАВНОЕ МОНОЛИТНОЕ СВЕРЛО НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СТАНДАРТНЫХ И ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ

Новое высокопроизводительное сверло MPS1 является твердосплавным монолитным сверлом нового поколения. MPS1 идеально подходит для высоких скоростей резания и высоких скоростей подачи, а также обеспечивает превосходную износостойкость и длительный срок службы инструмента. Точное сверление направляющих отверстий является залогом получения сверхточных отверстий глубиной до 40xDC. MPS1 обеспечивает оптимальный отвод стружки благодаря своим полированным канавкам, а двойная ленточка обеспечивает высококачественную шероховатость поверхности отверстий. Кроме того, оптимальная геометрия режущей кромки обеспечивает стабильность и точность.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

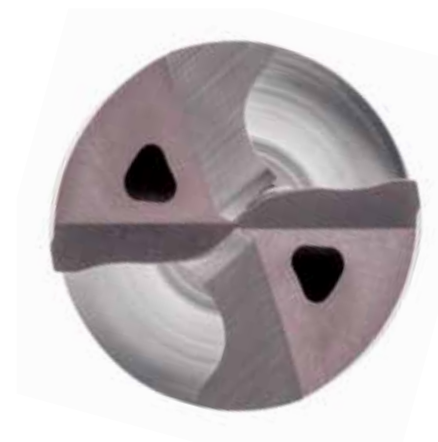
- Диаметр: DC Ø 3–20 мм
- Длина: 3–40xDC
- Пилотное сверло

ПРИМЕНЕНИЕ

- Общее применение
- Сверление глубоких отверстий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Оптимизированная геометрия с прочной режущей кромкой
- Новая Z-образная подточка с низкой осевой нагрузкой
- Отверстия TRI-Coolant для подачи СОЖ
- Стабильная и прочная сердцевина корпуса
- Новое покрытие PVD на основе AlTiCrN



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительный срок службы инструмента
- Высокая стабильность процесса обработки
- Точность
- Эффективный отвод стружки
- Увеличенный объем СОЖ
- Уменьшение силы резания в процессе сверления



MVX

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ С ГЛУБИНОЙ СВЕРЛЕНИЯ ДО 6ХDC

Сверло MVX со сменными пластинами набирает популярность благодаря своей уникальности и универсальности, обеспечивая глубину сверления до 6хDC.

Современные технологии обеспечивают высокую жесткость корпуса инструмента и оптимизированные характеристики пластины. Это улучшает качество режущей кромки и способствует снижению вибрации. Кроме того, MVX охватывает широкий диапазон диаметров и длин, а также обеспечивает отличное качество обработки поверхностей без потери стабильности за счет использования внутренней и наружной пластины.



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

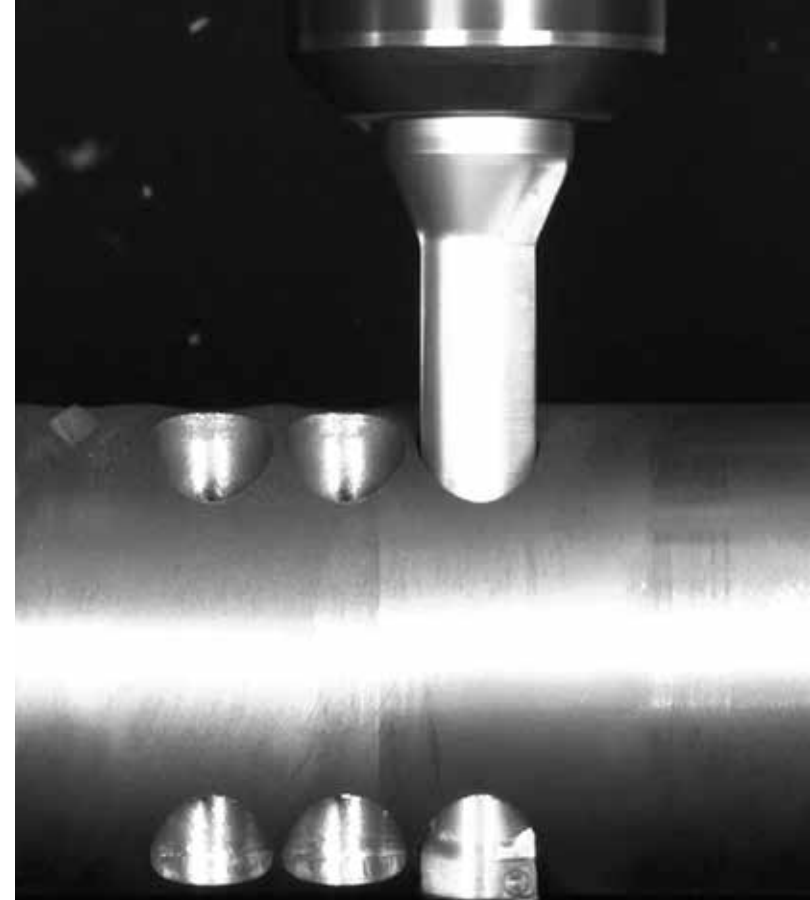
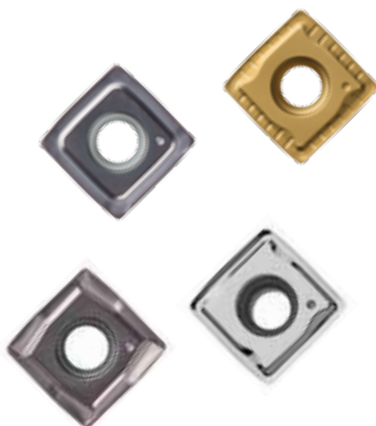
- Диаметр: DC Ø: 17 – 63 мм
(DC Ø: 14.0 – 16.5 Доступна с октября 2018)
- Длина: 2–6 x DC
- Стружколом: UM, UH, UN, US
- Сплавы: Различные сплавы для любых материалов

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сверление — LxDC 6
- Наклонное входное и выходное отверстие
- Плунжерная обработка
- Расточка
- Наружная и внутренняя токарная обработка

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая жесткость и стабильность корпуса инструмента
- Оптимальное расположение пластины
- Экономичные пластины с 4 режущими кромками
- Зачистная геометрия на периферийной режущей кромке
- Различные сплавы и стружколомы



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Глубина сверления до 6xD
- Широкий спектр применений
- Уменьшение вибрации в процессе сверления
- Превосходное качество обработки поверхности отверстий без потери стабильности

*M*plus...



ARM

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ФРЕЗА С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

Новая модель ARM представляет собой многофункциональную и высокопроизводительную фрезу, которая обеспечивает стабильность даже на высокой скорости подачи. Оригинальная конструкция и улучшенные технические характеристики фрезы позволяют обеспечивать большой объем снимаемого материала и гарантируют эффективное стружкообразование.

Р М К Н

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

ARM09:

- Тип оправки: DC Ø 40–66 мм
- Тип хвостовика: DC Ø 25–35 мм
- С хвостовиком Велдона: DC Ø 25–32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 25–42 мм

ARM11:

- Тип оправки: DC Ø 50–80 мм
- Тип хвостовика: DC Ø 32 мм
- С креплением винтового типа: DC Ø 32–35 мм

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка штампов и пресс-форм
- Черновая обработка
- Резание с высокой скоростью подачи

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2 различных размера пластин
- С оправкой и с креплением винтового типа



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие скорости съема металла
- Стабильная обработка
- Большой вылет инструмента



 MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

VADZA

www.vadza.com