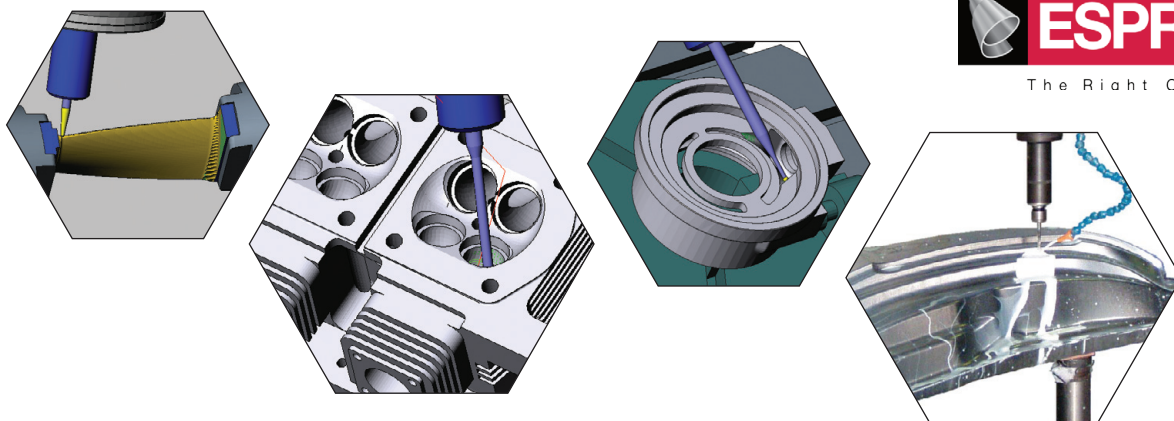


The most powerful *CAM software* ever.



ESPRIT для 5-ти осевой обработки

Обработка сложных деталей за один установ – простая задача для мощной CAM системы ESPRIT. ESPRIT упрощает программирование и обеспечивает динамическую верификацию на экране ПК, устраняя необходимость дорогостоящих холостых прогонов на станке.

Программируйте операции 5-ти осевой обработки с ESPRIT и оцените преимущества от получения поверхности высокого качества, точности и высоких режимов резания, обеспечиваемых современными многоосевыми центрами.

5-ти Осевая Композитная обработка

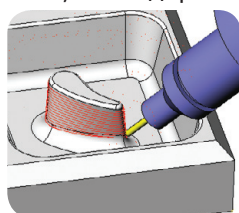
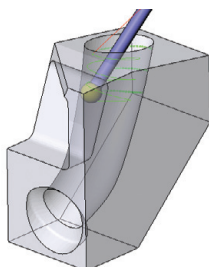
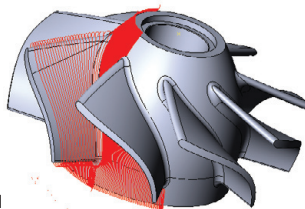
Эта продвинутая стратегия обработки основана на идее о том, что любая 5-ти осевая обработка, независимо от ее сложности, может быть упрощена до нескольких простых шагов.

Цикл 5-ти Осевой Композитной обработки следует той же самой логике, которую используют операторы, решая, как можно обработать сложную 5-ти осевую деталь.

Цикл Композитной обработки упрощает методологию многоосевой обработки до одиночного процесса программирования, который прост и понятен.

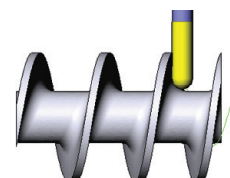
Цикл Композитной обработки предлагает выбор из 6 схем (шаблонов) и 5 вариантов ориентации инструмента. Этот 5-ти осевой цикл очень гибок, что дает возможность пользователю проявить творчество в составлении любой сложной 5-ти осевой обработки с небольшими ограничениями.

Обработывайте детали с уверенностью, благодаря встроенной функции обнаружения столкновений и функции автонаклона.



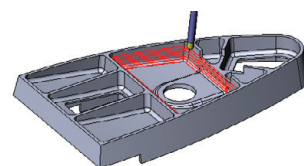
5-ти Осевая Обработка Боковой Стороной Инструмента

Стратегия 5-ти Осевая Обработка Боковой Стороной использует боковую сторону режущего инструмента для обработки наклонных стенок детали. Эта классическая 5-ти осевая стратегия подходит для разнообразной геометрии детали, позволяя создавать траекторию инструмента вдоль стенок за несколько шагов. Позиционирование инструмента по 4-м или 5-ти осям определяется автоматически из выбранных стенок детали во время движения инструмента по заготовке.



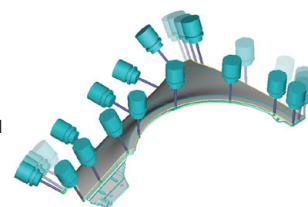
5-ти Осевая Обработка Поверхности Боковой Стороной Инструмента

Цикл 5-ти осевая Обработка Поверхности Боковой Стороной служит дополнением к циклу 5-ти осевая Обработка Боковой Стороной. Вместо строгой зависимости от управляемых поверхностей, ориентация инструмента в этом цикле базируется непосредственно на геометрии поверхности и использует верхнюю и нижнюю границу, чтобы получить улучшенное управление наклоном инструмента.



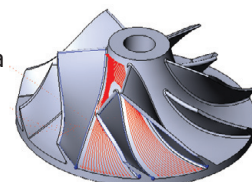
5-ти Осевая Обработка Контура

Инструмент следует вдоль кривой, сохраняя свою ось перпендикулярно поверхности модели. Здесь также может быть определен боковой наклон инструмента относительно направления подачи.



5-ти Осевая Обработка Импеллера

Черновая и чистовая обработка канала между лопатками импеллера может быть выполнена параметрической обработкой или смещением. Этой стратегией можно обработать стандартные импеллеры и импеллеры с разделителями.



dptechology.com

VADZA

www.vadza.com / info@vadza.com

Промежуточное Состояние Модели Заготовки

ESPRIT значительно сокращает время цикла и автоматически создает оптимизированные безошибочные перемещения отвода, всегда учитывая промежуточное состояние заготовки (оставшегося материала).

Промежуточное состояние заготовки - это точная модель, которая обновляется для всех созданных перемещений инструмента, даже в зонах поднутрений, независимо от ориентации инструмента. Начальная заготовка может быть определена автоматически из оригинальной геометрии детали или импортирована из отдельного файла данных.

Высокоскоростная Обработка

Качественные поверхности и увеличенная стойкость инструмента - результат высокоскоростной технологии резания ESPRIT. ESPRIT создает плавные перемещение инструмента с петлеобразными соединениями между проходами, постоянной нагрузкой на инструмент и скруглением всех острых углов. Также ESPRIT оптимизирует плотность точек вдоль траектории инструмента, чтобы максимально использовать возможности динамики станка.

Обработка Детали Любой Геометрии

CAD-CAM интерфейс ESPRIT импортирует модель детали из любого CAD источника без повреждений и необходимости редактирования геометрии программистом. Непосредственно обрабатывая оригинальную геометрию детали, ESPRIT обеспечивает быстрое, надежное и безопасное 5-ти осевое программирование.

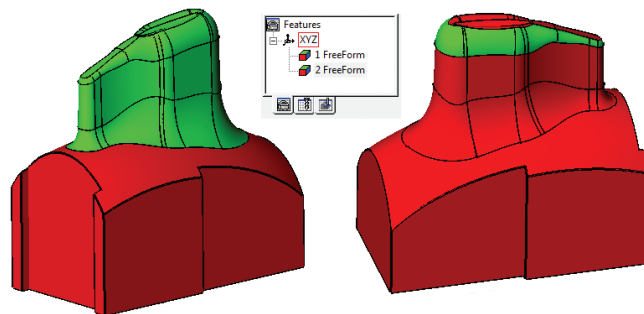
Симуляция и верификация

Симуляция и визуализация в ESPRIT отображает процесс резания с высокой реалистичностью, включая все траектории инструмента (наклонные или индексные) от 2-х до 5-ти осей. Симуляция не ограничивается простым отображением процесса резания и обеспечивает определение недостижимых осевых положений или столкновений движущихся частей станка, инструмента, державки и обрабатываемой детали.

Элементы «ФриФорм»

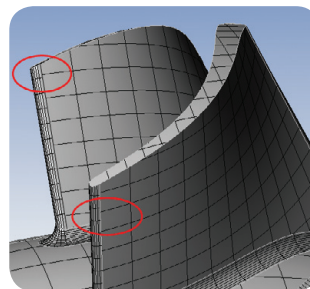
Выберите и сохраните поверхности или торцы 3D модели, подлежащие обработке и контролируемые поверхности, как единый объект. Торцы могут быть легко добавлены или удалены, при этом траектории инструмента обновятся автоматически.

Для одной модели детали может быть создано любое количество Элементов «ФриФорм». Затем пользователь может выбрать один элемент, чтобы обработать предопределенную область полностью.

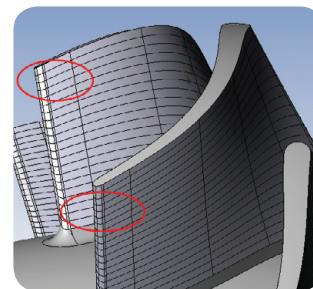


Соединенные Поверхности

Исправить недостаток "лоскутности" CAD модели поможет инструмент Соединенные Поверхности. Если параметрические кривые на CAD модели будут направлены в разные стороны, то инструмент Соединенные Поверхности автоматически создаст одну непрерывную поверхность из группы соединенных торцов 3D модели. Затем эта соединенная поверхность может использоваться для параметрической схемы обработки, которая обеспечит гладкую и непрерывную траекторию инструмента.



Неровные параметрические кривые в CAD модели.



Соединенная поверхность с постоянным выравниванием в ESPRIT.



DP Technology Corp.
1150 Avenida Acaso
Camarillo, CA
93012 USA
Tel: + 1 805 388 6000
Email: esprit@dptechnology.com



Copyright © 2012 DP Technology Corp. All rights reserved.
ESPRIT is a registered trademark of DP Technology Corp.