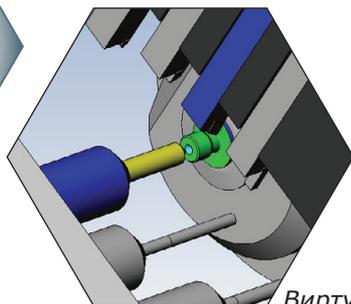




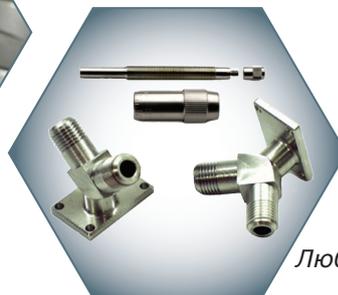
5-ти осевая обработка



Виртуальная проверка ошибок в УП



Оптимизированный G код



Любой станок, Единый интерфейс

## ESPRIT для автоматов продольного точения

С ESPRIT вы быстро сможете добиться качественного программного кода для автомата продольного точения.

- Быстро программируйте операции механической обработки
- Генерируйте правильную управляющую программу с первого раза
- Точно и надежно рассчитывайте время обработки
- Проводите верификацию обработки для того, чтобы избежать столкновений
- Создавайте карты наладки и технологическую документацию

### Используйте все возможности вашего оборудования

ESPRIT поддерживает конфигурации различных станков:

- Citizen-Miyano
- Star
- Tsugami
- DMG
- Maier
- Hanwha
- Tornos
- KSI и другие

### Быстрое программирование

Используя 2D чертежи или твердотельные модели, генерируйте качественные управляющие программы. Программирование в ESPRIT осуществляется быстрее и точнее, чем при ручном методе создания УП. Ваша компания получает инструмент для работы с более сложными деталями. Повышая эффективность обработки, вы снижаете износ станка.

ESPRIT для автоматов продольного точения выдает правильный G-код, оптимизированный таким образом, чтобы минимизировать время цикла, снизить остатки материала и износ инструмента, получая при этом деталь в максимальном качестве.

- Оптимизация времени цикла с помощью списка синхронизации
- Полностью интегрированные стратегии 3-х и 5-х осевых фрезерных операций
- Поддержка оси В (наклонные держатели инструмента)

- Поддержка синхронизации осей, совмещения и объединения осей
- Программирование одновременных операций без риска столкновений
- Перехват, прошивка, вихревое нарезание резьбы, точение и фрезерование двумя инструментами

### Точный расчет времени

За считанные секунды ESPRIT преобразует ваш файл обработки в отчет о времени в формате, удобном для пользователя, который можно использовать для точного определения времени обработки детали. Этот документ представляет следующую информацию в наглядном виде.

- Информацию о детали
- Информацию о компании и логотип
- Данные об операции
- Описание инструмента
- Тип станка

### Уверенная верификация обработки

Виртуальное программирование в ESPRIT и полная симуляция/верификация дают возможность пользователю проверить все токарные и фрезерные операции до того, как они отправлены на станок. Таким образом, возможные проблемы определяются, в то время пока станок работает и приносит прибыль. Оцените качество обработки детали заранее, как если бы она была обработана на станке.

### Почему ESPRIT подходит для автоматов продольного точения?

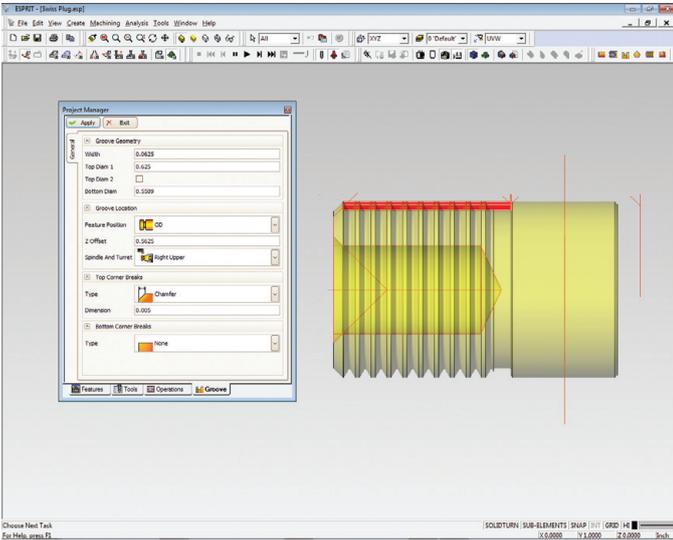
- Самые точные и стабильные постпроцессоры среди аналогичных систем
- Самый полный контроль при программировании автоматов продольного точения
- Самая точная визуализация среди всех CAM систем для станков такого типа
- Не ограничивайте программирование автоматов – используйте единый интерфейс ESPRIT для всех видов обработки: фрезерование, точение, электроэрозия.

**Важна продуктивность – выбирайте ESPRIT!**

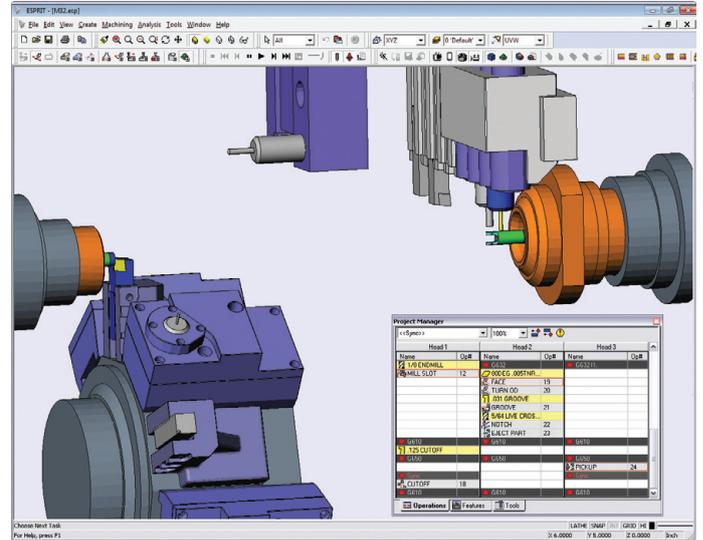
The most powerful *CAM software* ever.

Обзор решения

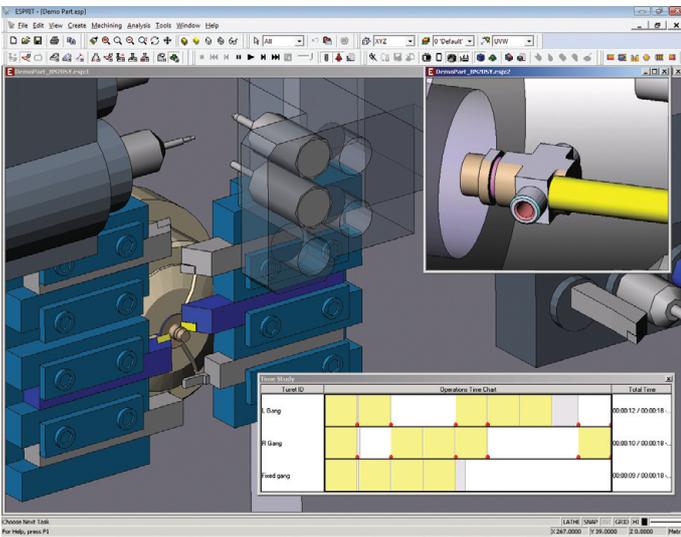
## ESPRIT - CAM система для автоматов продольного точения



## Оптимизация обработки



## Полная визуализация обработки



## Настраиваемые отчеты

Turning Report - Swiss Plug

Date: 1/19/2012 @ 17 AM

Part Name: Swiss Plug

NC Program: 1000.0000

Stock: 0.0250

Name: 1000.0000

Type: 0.0250

Unit: Inch

Length (Part Total): 6.0000/12.0000

Overall Cycle Time: 00:00:48

Machine Name: Swiss

Material: 303

Condition: 303

ORDER	OPERATION (OP#)	SPINDLE/STATION/TURNING HEAD#	TOOL#	TOOL	SPEED RPM/SPM	FEED UNIT F/M/PR	NC CYCLE TIME (CYC)	Stock
	Face(OP 1)	1,0000	S 2,0000	RFT - SANDVIK	3600.0000	5.4000	00:00:00	
		1,0000	S 2,0000	CGMT 93.5/2 PR GC4225	588.0000	0.0015		
	Spot(OP 2)	1,0000	S 3,0000	SD - 375	2498.0000	2.4980	00:00:00	
		1,0000	T 21,0000		245.0000	0.0010		
	DR(OP 3)	1,0000	S 2,0000	DR 0.3125 in	2598.0000	2.5980	00:00:14	
		1,0000	T 22,0000		205.0000	0.0010		
	Groove OD(OP 4)	1,0000	S 4,0000	05 OD GROOVER	1223.0000	1.2230	00:00:12	
		1,0000	T 4,0000	N1202-0150-0001-SF-15C1125	205.0000	0.0010		
	5/8 Thread OD(OP 5)	1,0000	S 6,0000	OD THREADER - SANDVIK	1833.0000	1.8334	00:00:00	
		1,0000	T 6,0000	RN100-10-AN1-001 0C1003	300.0000	0.0095		
	CutOff(OP 13)	1,0000	S 1,0000	375 CUTOFF - SANDVIK	3200.0000	2.2000	00:00:00	
		1,0000	T 1,0000	SANDVIK N1202-0150-0001-SF-15C1125	360.0000	0.0010		



DP Technology Corp.  
1150 Avenida Acaso  
Camarillo, CA  
93012 USA  
Tel: + 1 805 388 6000  
Email: [esprit@dptechnology.com](mailto:esprit@dptechnology.com)



Copyright © 2012 DP Technology Corp. All rights reserved.  
ESPRIT is a registered trademark of DP Technology Corp.

[dptechnology.com](http://dptechnology.com)

ESPRIT для автоматов продольного точения