

КРУГЛОМЕР ROUNDTEST RA-1600



Преимущества

- › **Новый совместимый с ПК прибор для измерения круглости и цилиндричности с широкими возможностями анализа.**
- › **Позволяет измерять большое разнообразие деталей.**
- › **Высокая точность.**
- › **Высокая функциональность.**



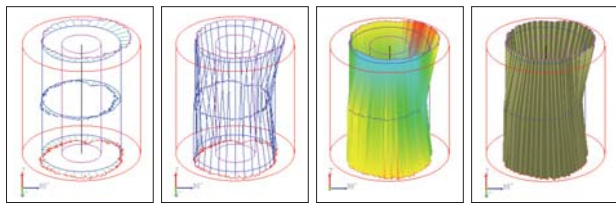
Спецификация

| Модель | | RA-1600 | |
|--|---|--|---|
| № по каталогу | | 211-723D | |
| Поворотный стол | Точность вращения | Радиальное направление | (0.02+6H / 10000) мкм Н: Измеряемая высота по отношению к поверхности поворотного стола (мм) JIS B7451-1997 |
| | | Осевое направление | (0.02+6X / 10000) мкм X: Радиальное расстояние по отношению к оси стола (мм) |
| | Скорость вращения | | 4, 6, 10 об/мин |
| | Диаметр стола | | ø 150 мм |
| | Центрирование / выравнивание | | D.A.T. |
| | Диапазон центрирования | | ±3 мм |
| | Диапазон выравнивания | | ±1° |
| | Максимальная нагрузка | | 25 кг |
| Макс. измеряемый диаметр | | ø 280 мм | |
| Максимальный диаметр детали | | ø 560 мм | |
| Вертикальный привод (колонна по оси Z) | Прямолинейность привода | Узкий диапазон | 0.20 мкм / 100 мм |
| | | Широкий диапазон | 0.30 мкм / 300 мм |
| | Параллельность к оси стола | | 1.5 мкм / 300 мм |
| | Скорость траверсы | | Макс. 15 мм/с (измерения: 0.5, 1, 2, 5 мм/с) |
| | Максимальная высота измеряемой детали (ID / OD) | | 300 мм*1 |
| | Макс. измеряемая глубина | более ø 32 | 91 мм (со стандартным щупом) |
| | более ø 7 | 50 мм (со стандартным щупом) | |
| Радиальный привод (ось X) | Прямолинейность привода | | 2.7 мкм / 140 мм |
| | Перпендикулярность к оси стола | | 1.6 мкм / 140 мм |
| | Диапазон траверсы | | 165 мм (от оси стола -25 мм ~ +140 мм) |
| | Скорость траверсы | | Макс. 8 мм/с (измерения: 0.5, 1, 2, 5 мм/с) |
| Детектор | Усилие измерения | | 10 ~ 50 мН (5 переключаемых уровней) (ID/OD измеряемое положение со стандартным щупом) |
| | Диапазон измерения | Стандартный | ±400 мкм / ±40 мкм / ±4 мкм |
| | | Следящий | ±5 мм |
| | Форма наконечника, материал | | ø 1.6 мм, карбид вольфрама |
| Другое | | V/BNE переключение одним нажатием, маркировка угловой шкалы щупа (±45°), функция определения столкновения по оси Z | |
| Другое | Источник питания | | 100 В ~ 240 В |
| | Потребляемая мощность | | 80 Вт |
| | Давление воздуха | | 0.39 МПа |
| | Потребление воздуха | | 22 л/мин (стандартное состояние) |
| | Масса основной части (NET) | | 170 кг |

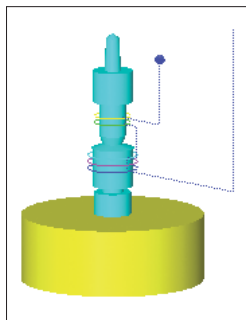
*1: Используйте дополнительный вспомогательный стол для измерения детали, высота которого составляет 20 мм или менее.

Программное обеспечение ROUNDPAK

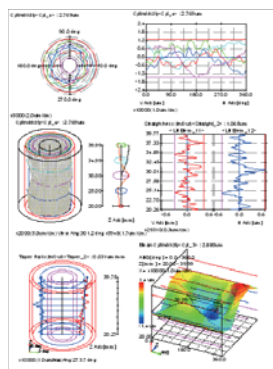
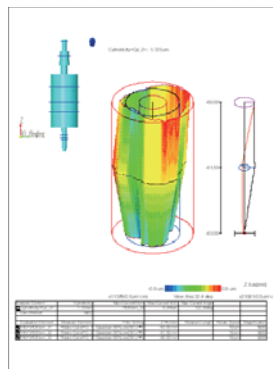
Анализ результатов, таких как цилиндричность и соосность можно визуализировать в 3D-графике.



Функция автономного программирования процесса измерения.



Автономная функция обучения предусмотрена для создания программы измерения (процедуры измерения) без проведения фактического измерения, что позволяет пользователю выполнить измерения в режиме 3D симуляции.



- Координатно-измерительные машины
- Видео-измерительные машины
- Приборы для измерения формы
- Оптические системы
- Системы датчиков
- Испытательное оборудование и Сейсмометры
- Цифровые системы измерения
- Ручные измерительные инструменты и обработка данных

Примечание: Все данные о нашей продукции, в частности, содержащиеся в этом издании иллюстрации, чертежи, информация о размерах и производительности, а также технические характеристики являются приблизительными средними значениями. Изготовитель сохраняет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики, размеры и вес. Указанные здесь стандарты, аналогичные технические нормативы, а также технические сведения, описания и фотографии изделий приводятся на дату сдачи документа в печать. В остальном действуют наши Общие условия заключения сделок в действующей на данный момент редакции. В любом случае преобладающую силу имеют предоставляемые нами предложения.

Mitutoyo