

VADZA

www.vadza.com

MPLUS

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СЕРИЯ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННЫХ
ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ



Mplus...

ARM



ARM

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ФРЕЗА С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ



Новая модель ARM представляет собой многофункциональную и высокопроизводительную фрезу, которая обеспечивает стабильность даже на высокой скорости подачи. Оригинальная конструкция и улучшенные технические характеристики фрезы позволяют работать с большим объемом снимаемого материала и гарантируют эффективное стружкодробление.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

NEW ARM07:

- | | | |
|--------------------------------|------|------------|
| • Тип оправки: | DC Ø | 40 mm |
| • Тип хвостовика: | DC Ø | 16 – 32 mm |
| • С хвостовиком Велдона: | DC Ø | 16 – 32 mm |
| • С креплением винтового типа: | DC Ø | 16 – 42 mm |

ARM09:

- | | | |
|--------------------------------|------|------------|
| • Тип оправки: | DC Ø | 40 – 66 mm |
| • Тип хвостовика: | DC Ø | 25 – 35 mm |
| • С хвостовиком Велдона: | DC Ø | 25 – 32 mm |
| • С креплением винтового типа: | DC Ø | 25 – 42 mm |

ARM11:

- | | | |
|--------------------------------|------|------------|
| • Тип оправки: | DC Ø | 50 – 80 mm |
| • Тип хвостовика: | DC Ø | 32 mm |
| • С креплением винтового типа: | DC Ø | 32 – 35 mm |

ПРИМЕНЕНИЕ

- Обработка штампов и пресс-форм
- Черновая обработка
- Резание с высокой скоростью подачи
- Фрезерование плоскостей
- Копировальная обработка
- Спиральное фрезерование
- Обработка карманов



ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ КАРМАНОВ

- Внутренняя подача охлаждающей жидкости и обдув воздухом повышают надежность работы благодаря охлаждению корпуса фрезы и эффективному отводу стружки при обработке с большой глубиной резания
- Идеально подходит для фрезерования глубоких карманов и обработки больших объемов

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКЕ

- Экономия времени при обработке пресс-форм для литья пластика, а также ковочных штампов высокой твердости
- Идеально подходит для обработки с высокой скоростью подачи

ЭКОНОМИЧНОЕ РЕШЕНИЕ

- Экономичная пластина с 4-мя режущими кромками
- Усиленная режущая кромка
- Универсальный сплав VP15TF для различных применений
- Микрoзернистая основа и покрытие Miracle обеспечивают отличное сопротивление налипанию стружки

**ПРЕИМУЩЕСТВА**

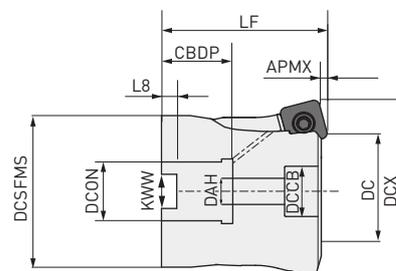
- Высокие скорости обработки
- Малый остаточный припуск
- Стабильная обработка
- Фреза с высокой скоростью подачи и высокой жесткостью
- Продолжительный срок службы инструмента при обработке как мягких, так и твердых материалов
- Экономичность и производительность благодаря четырем режущим кромкам
- Идеально подходит для черновой обработки больших объемов и фрезерования с высокой скоростью подачи
- Проверенная производительность для обработки пресс-форм для литья пластика
- Специально разработана для обработки штампов и пресс-форм
- Широкий ассортимент



ARM



ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ



Только для правой державки

ТИП ОПРАВКИ

Обозначение	Наличие	СІСТ	DCX	DC	LF	DCON	CBDP	DAH	DCSFMS	KWW	L8	APMX	DCCB	Пластины
NEW ARM07-040A07R	●	7	40	27.9	40	16	18	9	38.5	8.4	5.6	1.2	12	SPMX073505
ARM09-040A05R	●	5	40	22.9	40	16	18	9	38.5	8.4	5.6	1.4	12	
ARM09-042A05R	●	5	42	24.9	40	16	18	9	38.5	8.4	5.6	1.4	12	
ARM09-050A06R	●	6	50	33	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.4	17	SPMX094506
ARM09-052A07R	●	7	52	35	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.4	17	
ARM09-066A08R	●	8	66	48.9	50	27	22	13	60	12.4	7	1.4	19	
ARM11-050A05R	●	5	50	29.4	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.8	17	
ARM11-052A05R	●	5	52	31.4	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.8	17	
ARM11-063A06R	●	6	63	42.4	50	27	22	13	60	12.4	7	1.8	19	SPMX115506
ARM11-066A07R	●	7	66	45.4	50	27	22	13	60	12.4	7	1.8	19	
ARM11-080A08R	●	8	80	59.3	50	27	22	13	64	12.4	7	1.8	19	



УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ

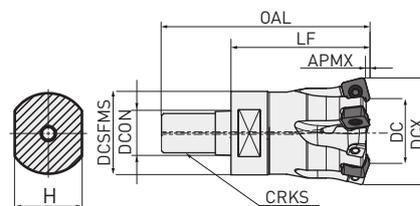
∅	Установочный болт
40-42	M8-C
50-52	M10-C
63-80	M12-C



ARM



ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ



Только для правой державки

С КРЕПЛЕНИЕМ ВИНТОВОГО ТИПА

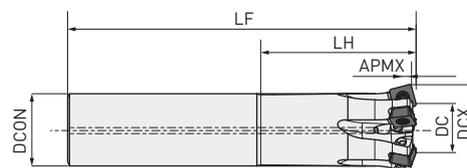
Обозначение	Наличие	СІСТ	DCX	DC	LF	DCON	DCSFMS	OAL	H	CRKS	APMX	Пластины
NEW ARM07R162AM08	●	2	16	4	23	8.5	14	40	12	M8	0.6	
NEW ARM07R203AM10	●	3	20	7.5	30	10.5	18	48	15	M10	1.2	
NEW ARM07R254AM12	●	4	25	12.5	35	12.5	21	56	19	M12	1.2	
NEW ARM07R325AM16	●	5	32	19.5	43	17	29	66	22	M16	1.2	SPMX073505
NEW ARM07R356AM16	●	6	35	22.9	43	17	29	66	22	M16	1.2	
NEW ARM07R427AM16	●	7	42	29.9	43	17	29	66	22	M16	1.2	
ARM09R252AM12	●	2	25	8	35	12.5	21	56	19	M12	1.4	
ARM09R324AM16	●	4	32	15	43	17	29	66	22	M16	1.4	SPMX094506
ARM09R354AM16	●	4	35	17.9	43	17	29	66	22	M16	1.4	
ARM09R425AM16	●	5	42	24.9	43	17	29	66	22	M16	1.4	
ARM11R323AM16	●	3	32	11.7	43	17	29	66	22	M16	1.8	SPMX115506
ARM11R353AM16	●	3	35	14.6	43	17	29	66	22	M16	1.8	



ARM



ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ



Только для правой державки

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК

Обозначение	Наличие	СІСТ	DCX	DCON	DC	LF	LH	APMX	Пластины
NEW ARM07R162SA16S	●	2	16	16	4	85	25	0.6	
NEW ARM07R162SA20S	●	2	16	20	4	130	30	0.6	
NEW ARM07R203SA20S	●	3	20	20	7.5	130	30	1.2	SPMX073505
NEW ARM07R254SA25S	●	4	25	25	12.5	140	40	1.2	
NEW ARM07R325SA32S	●	5	32	32	19.5	150	50	1.2	
ARM09R252SA25S	●	2	25	25	8	140	40	1.4	
ARM09R252SA25L	●	2	25	25	8	200	40	1.4	
ARM09R324SA32S	●	4	32	32	15	150	50	1.4	SPMX094506
ARM09R324SA32L	●	4	32	32	15	200	50	1.4	
ARM09R354SA32S	●	4	35	32	17.9	150	50	1.4	
ARM11R323SA32S	●	3	32	32	11.7	150	50	1.8	SPMX115506

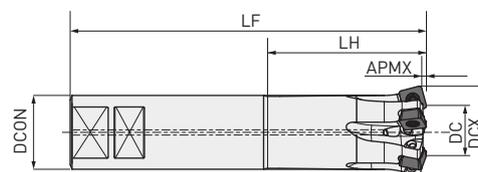


ARM



ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ПОДАЧИ

P
M
K
H



Только для правой державки

ХВОСТОВИК ВЕЛДОНА

Обозначение	Наличие	СІСТ	DCX	DCON	DC	LF	LH	APMX	Пластины
NEW ARM07R162WA16S	●	2	16	16	4	85	25	0.6	
NEW ARM07R162WA20S	●	2	16	16	4	130	30	0.6	
NEW ARM07R203WA20S	●	3	20	20	7.5	130	30	1.2	SPMX073505
NEW ARM07R254WA25S	●	4	25	25	12.5	140	40	1.2	
NEW ARM07R325WA32S	●	5	32	32	19.5	150	50	1.2	
ARM09R252WA25S	●	2	25	25	8	140	40	1.4	
ARM09R324WA32S	●	4	32	32	15	150	50	1.4	SPMX094506



ПЛАСТИНЫ

Обозначение	Класс	Хонингование	VP15TF	VP10H	IC	S	RE	Форма
NEW SPMX073505ZNEN-FT	M	E	●	●	7.0	3.5	0.5	
NEW SPMX073505ZNSN-FT	M	S	●	●	7.0	3.5	0.5	
SPMX094506ZNEN-FT	M	E	●	●	9.7	4.4	0.6	
SPMX094506ZNSN-FT	M	S	●	●	9.7	4.4	0.6	
SPMX115506ZNEN-FT	M	E	●	●	11.6	5.4	0.6	
SPMX115506ZNSN-FT	M	S	●	●	11.6	5.4	0.6	

Хонингование:

E: Круглая

S: Фаска + хон

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Тип пластин	Прижимной винт	Ключ
SPMX073505	 TPS3	TIP10W
SPMX094506	 TPS4	 TIP15W -C
SPMX115506	 TPS43	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость	Пластина	Материал сплава	Стандартное фрезерование				Фрезерование с высокой скоростью подачи			
				Vc	fz	ap	ae	Vc	fz	ap	ae
Малоуглеродистая сталь	<180HB	SPMX073505	VP15TF	170 (120-220)	1.0	0.3/0.8	100%/DC	200	1.0	0.4	100%/DC
		SPMX094506			1.2	0.5/1	100%/DC		1.4	0.5	100%/DC
		SPMX115506			1.5	0.8/1.5	100%/DC		1.4	0.8	100%/DC
Углеродистая сталь, легированная сталь	180-280HB	SPMX073505	VP15TF	150 (100-200)	0.9	0.3/0.5	100%/DC	200			100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		1.2	0.5	100%/DC
		SPMX115506			1.2	0.6/1.5	100%/DC		1.2	0.8	100%/DC
Углеродистая сталь, легированная сталь	280-350HB	SPMX073505	VP15TF	120 (80-150)	0.9	0.3/0.5	100%/DC	180	0.9	0.3	100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		1.2	0.4	100%/DC
		SPMX115506			1.2	0.5/1	100%/DC		1.2	0.6	100%/DC
Легированная инструментальная сталь	<350HB	SPMX073505	VP15TF	120 (80-140)	0.75	0.3/0.5	100%/DC	180	0.75	0.3	100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		0.8	0.4	100%/DC
		SPMX115506			1	0.5/1	100%/DC		0.8	0.6	100%/DC
Предварительно закаленная сталь	35-45HRC	SPMX073505	VP15TF	100 (70-130)	0.75	0.25/0.4	100%/DC	150	0.75	0.3	100%/DC
		SPMX094506			0.8	0.4/0.6	100%/DC		0.8	0.4	100%/DC
		SPMX115506			0.8	0.4/0.8	100%/DC		0.8	0.5	100%/DC
Нержавеющая сталь	<200HB	SPMX073505	VP15TF	100 (60-120)	0.3	0.4/0.8	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			0.4	0.5/1	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			0.4	0.6/1.5	100%/DC		—	—	—
PH, дуплексная	>200HB	SPMX073505	VP15TF	70 (50-90)	0.3	0.25/0.4	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			0.4	0.3/0.5	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			0.4	0.4/0.8	100%/DC		—	—	—
Серый чугун	<200HB	SPMX073505	VP15TF	150 (100-200)	1.0	0.3/0.6	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			1.2	0.5/0.8	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			1.2	0.6/1.5	100%/DC		—	—	—
Ковкий чугун	<450MPa	SPMX073505	VP15TF	120 (80-160)	0.8	0.25/0.5	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			1	0.4/0.6	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			1	0.5/0.8	100%/DC		—	—	—
Закаленная сталь	40-55HRC	SPMX073505	VP15TF	70 (50-90)	0.5	0.25/0.4	100%/DC	120	0.5	0.25	100%/DC
		SPMX094506			0.6	0.3/0.5	100%/DC		0.6	0.3	100%/DC
		SPMX115506			0.6	0.3/0.6	100%/DC		0.6	0.4	100%/DC

ПРИМЕЧАНИЕ ПО ПРОГРАММИРОВАНИЮ

При использовании фрезы ARM инструмент следует программировать как фрезу с радиусом RE.

Приблизительные необрабатываемые участки для программы указаны на рисунке:



Размер пластины	RE	K
07	1.7	0.82
09	2.3	1.6
11	2.7	2.1

Mplus...

VADZA

www.vadza.com