Superior Clamping and Gripping

SCHUNK®

Stationäre Spanntechnik
Stationary Workholding

VADZA

www.vadza.com

Inhalt | *Content*

		Seite | *Page*
Nullpunktspannsysteme	*Quick-change Pallet Systems*	28
VERO-S Automation	*VERO-S Automation*	196
Kraftspannblöcke	*Clamping Force Blocks*	230
Stationäre Spannfutter	*Stationary Lathe Chucks*	362
Manuelle Spannsysteme	*Manual Clamping Systems*	466
Aufspanntürme	*Tombstones*	694

Stationäre Spanntechnik | *Stationary Workholding*

Produktübersicht | *Product Overview*

VERO-S Nullpunktspannsysteme | *Quick-change Pallet System*

Seite | *Page* 28

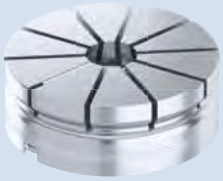
Modularer Baukasten NSE3
Modular system NSE3

Modularer Baukasten NSE *mini*
Modular system NSE mini

Spannmodule NSE *mikro*
Clamping modules NSE mikro

Modularer Systembaukasten WDB
Modular system WDB

NSL3 turn für Drehanwendungen
NSL3 turn for turning applications



Spannmembran SPM plus
Fixture membrane SPM plus

VERO-S Automation | *Automation*

Seite | *Page* 196

Automationsmodule NSA plus
Automation modules NSA plus

Roboterkupplung NSR
Robot coupling NSR

TANDEM® Kraftspannblöcke | *Clamping Force Blocks*

Seite | *Page* 230

Kraftspannblock pneumatisch KSP plus
Pneumatic clamping force block KSP plus

Kraftspannblock hydraulisch KSH plus
Hydraulic clamping force block KSH plus

Kraftspannblock manuell KSA plus
Manual clamping force block KSA plus

Kraftspannblock federgespannt KSF plus
Spring-loaded clamping force block KSF plus

Induktive Backenabfrage
Inductive jaw monitoring

Backenschnellwechselsystem
Jaw quick-change system

ROTA 3-Backenfutter | *3-Jaw Chucks*

Seite | *Page* 362

3-Backenfutter pneumatisch ROTA TPS
Pneumatic 3-jaw chuck ROTA TPS

3-Backenfutter hydraulisch ROTA NCK-S plus
Hydraulic 3-jaw chuck ROTA NCK-S plus

3-Backenfutter manuell ROTA-S plus 2.0
Manual 3-jaw chuck ROTA-S plus 2.0

ROTA 3-Backenfutter | *3-Jaw Chucks*

Seite | *Page* 362

3-Backenfutter manuell ROTA-S flex
Manual 3-jaw chuck ROTA-S flex

Spannklauenkästen SPK
Jaw boxes SPK

KONTEC Manuelle Spannsysteme | *Manual Clamping Systems*

Seite | *Page* 466

Maschinenschraubstock KSG
Machine vise KSG

5-Achsen Kraftspanner KSX
5-axis power vise KSX

Einfachspanner KSC-F
Single-acting vise KSC-F

Einfachspanner KSO
Single-acting vise KSO

Zentrischspanner KSC
Centric clamping vise KSC

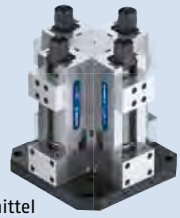
Zentrischspanner KSC2
Centric clamping vise KSC2

Doppelspanner KSC-D
Double clamping vise KSC-D

Mehrfachspanner KSM2
Multi clamping vise KSM2

Aufspanntürme | *Tombstones*

Seite | *Page* 694



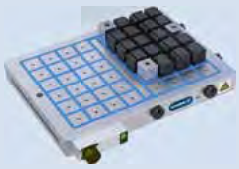
Aufspanntürme mit Spannmittel
Tombstones with clamping devices

VERO-S Aufspanntürme
VERO-S tombstones

Aufspanntürme mit rohen Flächen oder Bohrungsraster
Tombstones with raw surfaces or bore hole grid

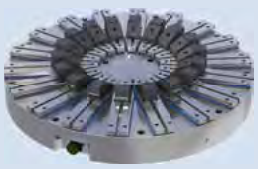
MAGNOS Magnetspanntechnik | *Magnetic Clamping Technology*

Seite | *Page* 758

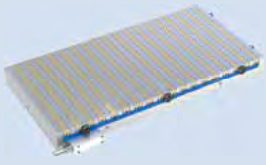


MAGNOS MFRS für Fräsandwendungen
MAGNOS MFRS for milling applications

MAGNOS KEH plus Steuereinheit
MAGNOS KEH plus control unit



MAGNOS MTR/MGT für Drehanwendungen
MAGNOS MTR/MGT for turning applications



MAGNOS MSC für Schleifanwendungen
MAGNOS MSC for grinding applications

MAGNOS MHM-IT Lasthebemagnete
MAGNOS MHM-IT lifting magnets

TANDEM Kraftspannblöcke

Spannung im engsten Raum!

TANDEM Kraftspannblöcke – überlegene Kraftpakete. Ob pneumatisch, hydraulisch, manuell oder federbetätigt, zentrisch spannend oder als Spanner gegen eine feste Backe, die Kraftspannblöcke vereinen hohe Spannkräfte mit großen Backenhüben.

TANDEM Clamping Force Blocks

Clamping in confinded spaces!

TANDEM clamping force blocks – superior powerhouses. Whether pneumatic, hydraulic, manual, or spring-actuated, centrically clamped or used as a vise against a fixed jaw, the TANDEM clamping force blocks combine high clamping forces with long jaw strokes.

Übersicht | *Overview*

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

	Seite | *Page*
TANDEM KSP plus	236
KSP plus 64	244
KSP plus 100	245
KSP plus 160	246
KSP plus 250	247
KSP-LH plus 64	248
KSP-LH plus 100	249
KSP-LH plus 160	250
KSP-LH plus 250	251
KSP-F plus 64	252
KSP-F plus 100	253
KSP-F plus 160	254
KSP-F plus 250	255
KSP plus 100-BWM	256
KSP plus 160-BWM	257
KSP plus 250-BWM	258
KSP-LH plus 100-BWM	259
KSP-LH plus 160-BWM	260
KSP-LH plus 250-BWM	261
KSP plus 100-IN	262
KSP plus 160-IN	263
KSP plus 250-IN	264
KSP-LH plus 100-IN	265
KSP-LH plus 160-IN	266
KSP-LH plus 250-IN	267
Zubehör | *Accessories*	268
Backensortiment | *Jaw programm*	276
Basisplatten | *Base plates*	278

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

	Seite | *Page*
TANDEM KSH plus	286
KSH plus 64	294
KSH plus 100	295
KSH plus 160	296
KSH-LH plus 64	297
KSH-LH plus 100	298
KSH-LH plus 160	299
KSH-LH plus 250	300
KSH-F plus 64	301
KSH-F plus 100	302
KSH-F plus 160	303
Zubehör | *Accessories*	304
Backensortiment | *Jaw programm*	309

Kraftspannblöcke manuell | *Clamping Force Blocks, manually operated*

	Seite | *Page*
TANDEM KSA plus	312
KSA plus 100	320
KSA plus 160	321
KSA-LH plus 100	322
KSA-LH plus 160	323
KSA-F plus 100	324
KSA-F plus 160	325
Zubehör | *Accessories*	326
Backensortiment | *Jaw programm*	331

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

	Seite | *Page*
TANDEM KSF plus	334
KSF plus 100	342
KSF plus 160	343
KSF plus 250	344
KSF-LH plus 100	345
KSF-LH plus 160	346
KSF-LH plus 250	347
KSF-F plus 100	348
KSF-F plus 160	349
KSF-F plus 250	350
Zubehör | *Accessories*	351
Backensortiment | *Jaw programm*	356

Pneumatisch I *Pneumatic*

Standardhub I *Standard stroke*

Seite I *Page* 244

KSP plus

Baugröße I *Size*	64	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	2	2	3	5

Langhub I *Long stroke*

Seite I *Page* 248

KSP-LH plus

Baugröße I *Size*	64	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	6	8	15

Mit fester Backe I *With fixed jaw*

Seite I *Page* 252

KSP-F plus

Baugröße I *Size*	64	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	4	6	10

Hydraulisch I *Hydraulic*

Seite I *Page* 294

KSH plus

Baugröße I *Size*	64	100	160
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	2	2	3

Seite I *Page* 297

KSH-LH plus

Baugröße I *Size*	64	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	6	8	15

Seite I *Page* 301

KSH-F plus

Baugröße I *Size*	64	100	160
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	4	6

Manuell I *Manual*

Seite I *Page* 320

KSA plus		
Baugröße I *Size*	100	160
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	2	3

Seite I *Page* 322

KSA-LH plus		
Baugröße I *Size*	100	160
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	6	8

Seite I *Page* 324

KSA-F plus		
Baugröße I *Size*	100	160
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	6

Federkraft I *Spring force*

Seite I *Page* 342

KSF plus			
Baugröße I *Size*	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	2	3	5

Seite I *Page* 345

KSF-LH plus			
Baugröße I *Size*	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	6	8	15

Seite I *Page* 348

KSF-F plus			
Baugröße I *Size*	100	160	250
Backenhub I *Jaw stroke* [mm]	4	6	10

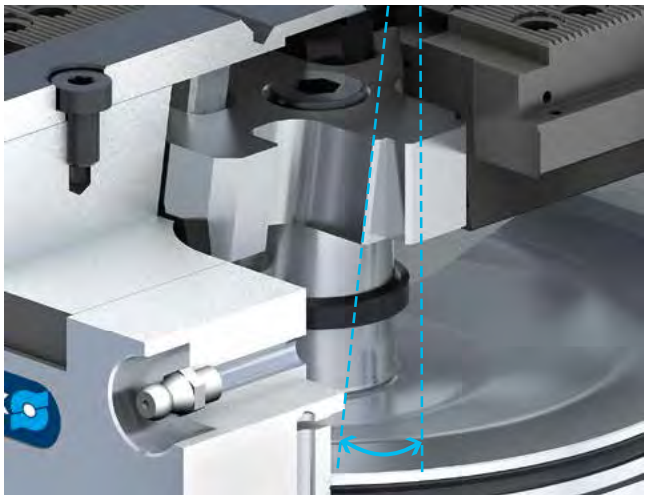
TANDEM Varianten

TANDEM Variants

Standardhub | *Standard stroke*

Beim Standardhub wird durch einen kleinen Keilwinkel eine hohe Kraftübersetzung erreicht.
Vorteil: Hohe Spannkräfte

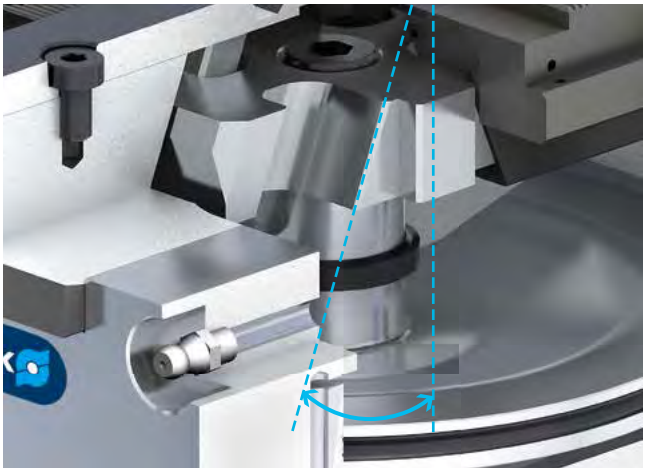
For the standard stroke, a high force transmission is achieved via a small wedge angle.
Benefit: High clamping forces



Langhub (-LH) | *Long stroke (-LH)*

Beim Langhub wird durch einen vergrößerten Keilwinkel ein großer Backenhub erreicht.
Vorteil: Großer Backenhub

For a long stroke, a larger jaw stroke is achieved via an increased wedge angle.
Benefit: Longer jaw stroke



Mit einer festen Spannbacke (-F) | *With a fixed chuck jaw (-F)*

Eine Spannbacke ist fest (1) mit dem Körper verschraubt.
Die Krafteinleitung erfolgt über die bewegliche Spannbacke (2).

- Feste Backe = fester Nullpunkt
- Keine Referenzpunktverschiebung
- Gleiche Spannkraft wie Standard-Zentrischspanner

One jaw is constantly connected (1) to the body with screws. Force transmission via the movable jaw (2).

- *Fixed jaw = fixed zero point*
- *No reference point motion*
- *Same clamping force as with a standard centric clamping vise*

TANDEM Antriebsarten *TANDEM Actuation Types*

Pneumatisch (KSP plus) | *Pneumatically (KSP plus)*

Spannen und Lösen erfolgt über einen doppelt wirkenden Pneumatikzylinder mit Dauerdruck.

1 Pneumatikzylinder

Clamping and loosening is performed via a double-acting pneumatic cylinder with permanent pressure.

1 *Pneumatic cylinder*

Hydraulisch (KSH plus) | *Hydraulically (KSH plus)*

Spannen und Lösen erfolgt über einen doppelt wirkenden Hydraulikzylinder mit Dauerdruck.

1 Hydraulikzylinder

Clamping and loosening is performed via a double-acting hydraulic cylinder with permanent pressure.

1 *Hydraulic cylinder*

Manuell (KSA plus) | *Manually (KSA plus)*

Eine manuelle Drehbewegung wird mittels eines Kegelradgetriebes in Verbindung mit einem Spindelgetriebe in eine axiale Kolbenbewegung umgelenkt.

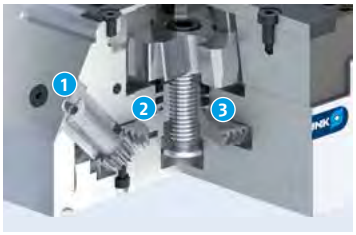
- Kein Betätigungsmedium erforderlich
- Hohe Spannkräfte bei geringem Anzugsmoment

1 Torxanschluss für Betätigung
2 Kegelradgetriebe
3 Spindelgetriebe

Manual rotary motion is converted to axial piston motion via a bevel gear connected to a spindle gear

- *No actuation medium required*
- *High clamping force at low tightening torque*

1 *Torx connection for actuation*
2 *Bevel gear*
3 *Spindle gear*



Federbetätigt (KSF plus) | *Spring-actuated (KSF plus)*

Bei Drucklosschalten des Spanners überträgt die vorgespannte Druckfeder ihre Kraft auf den Kolben.

- Sichere, drucklose Spannung
- Konstante Spannkraft über den gesamten Backenhub
- Spannkrafterhöhung bei Langhub-Version über Turbo-Funktion möglich

1 Feder zur Krafteinleitung

When the clamping device is switched pressure-free, the preloaded pressure springs transmit force to the piston.

- *Reliable, pressure-free clamping*
- *Constant clamping force over the entire jaw stroke*
- *Increase of the clamping force via turbo function possible*

1 *Spring for force transmission*

Nur für Außenspannung!
For O.D. clamping only!

TANDEM KSP plus

Werkstückspannung auf engstem Raum

Die pneumatisch betätigten Kraftspannblöcke KSP plus werden mit einem Systemdruck bis zu 9 bar betrieben. Sie spannen ihre Werkstücke präzise auf engstem Raum. Aufgrund ihrer speziellen Geometrie ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück.

Je nach Anwendungsfall können die Werkstücke zentrisch oder gegen eine feste Backe gespannt werden. Enorme Spannkräfte und eine hohe Systemsteifigkeit sorgen für eine langlebige und sichere Spannung. Zusätzlich sind die Spanner auch mit einem Backenschnellwechsel oder induktiver Abfrage der Backenstellung erhältlich.

TANDEM KSP plus

Workpiece clamping in confined spaces

The pneumatically actuated KSP plus clamping force blocks are operated at a system pressure of up to 9 bar. They grip their workpieces precisely in the tightest of spaces. Due to the special geometry they permit an optimum accessibility of the machine spindle to the workpiece.

Depending on the application, the workpieces can be gripped centrically or against a fixed jaw. Immense clamping forces and a high system rigidity ensure long-lasting and secure clamping. Additionnally, the clamping vises can also be ordered with a jaw quick-change system or an inductive monitoring of the jaw position.

Technik

Mit Hilfe des Schrägzuges am Keilhaken wird die Kraft vom axial verschiebbaren Pneumatikzylinder auf die Grundbacken übertragen. Bei den Varianten KSP plus und KSP-LH plus erzeugt die Kraft eine synchrone Backenbewegung zur Spannmitte hin. Bei der Variante KSP-F plus erzeugt die Kraft eine zur festen Backe gerichtete Bewegung.

Technology

The power is transferred from the axially adjustable pneumatic cylinder to the slightly longer base jaws with the help of the diagonal pull at the wedge hook. For the KSP plus and KSP-LH plus variants, the power produces a synchronous jaw movement to the center of the clamping device. For the KSP-F plus variant, the power produces a movement directed to the fixed jaw.

Technik

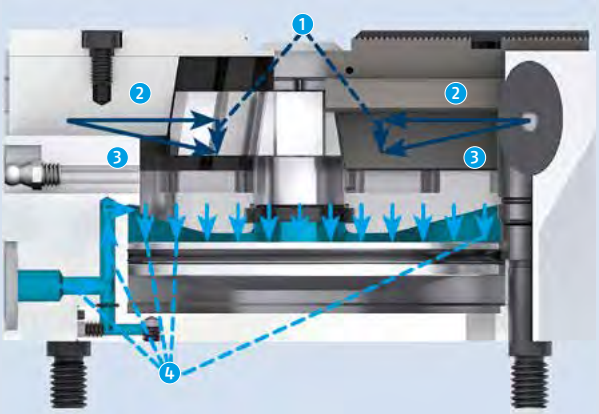
1. **Keilhakenantrieb**
   Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
4. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
5. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
6. **Schmutzunempfindliches Design**
   Durch gezielte Abdichtung
7. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
8. **Optimierte Außenkontur**
   Für beste Zugänglichkeit und optimalen Spänefall.
9. **Ansteuerung des Spanners**
   Wahlweise seitlich oder bodenseitig
10. **Im Körper geführter Futterkolben**
    Zur Aufnahme von Bearbeitungskräften längs der Führungsbahn
11. **Schmierkanäle im Verschlussdeckel**
    Lassen eine bodenseitige Schmierung zu
12. **Passschrauben als Option**
    Für wiederholgenaues Positionieren des Spanners

Technology

1. ***Wedge hook drive***
   Offers constantly high clamping forces in operation
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
4. ***Long jaw guidance***
   Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping
5. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
6. ***Improved design which is insensitive to dirt***
   By specific sealing
7. ***Standard chuck jaw interface***
   For using standard SCHUNK top jaws
8. ***Optimized outside contour***
   For best accessibility and optimal chip falling
9. ***Control of the clamping modules***
   From the side or bottom as desired
10. ***Chuck pistons guided in the body***
    For mounting the machining forces along the guideway
11. ***Lubrication channels in the cover plate***
    Permit lubrication on the bottom
12. ***Fitting screws available as an option***
    For positioning the clamping device with high repetition precision

Kraftfluss im KSP plus

Force Flow in the KSP plus



Der Zylinderkolben wird durch das Zuführen von Luft nach oben bzw. nach unten bewegt. Die über eine Schräge mit dem Futterkolben verbundenen Grundbacken bewegen sich dadurch nach außen bzw. nach innen.

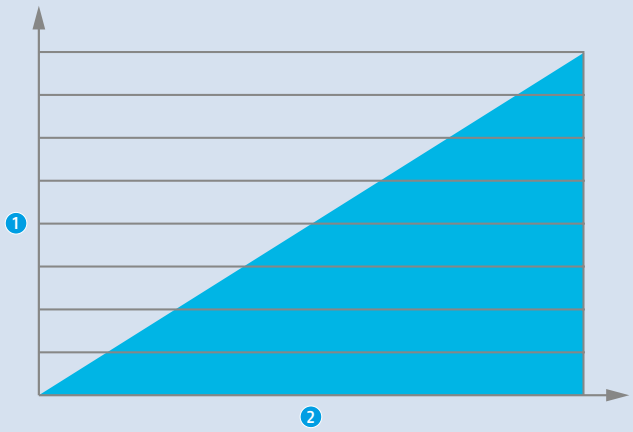
1. Betätigungskraft abhängig von Pneumatikdruck und Kolbenfläche
2. Spannkraft abhängig von der Betätigungskraft und dem Übersetzungsverhältnis
3. Normalkraft zwischen Grundbacke und Futterkolben
4. Pneumatikdruck

The cylinder pistons are moved up or down by supplying air. The base jaws connected to the chuck piston via an incline are therefore moved outwards or inwards.

1. *Actuating force depending on the pneumatic pressure and piston area*
2. *Clamping force depending on the actuating force and the transmission ratio*
3. *Normal force between the base jaw and chuck body*
4. *Pneumatic pressure*

Spannkraft in Abhängigkeit des Betätigungsdrucks

Clamping Force dependent on the Actuation Pressure



Die Spannkraft steigt bei zunehmendem Betätigungsdruck linear an. Der Mindest-Luftdruck sollte dabei 2 bar nicht unterschreiten.

1. Spannkraft
2. Betätigungsdruck

The clamping force increases in direct proportion to the increase in actuation pressure. The minimum air pressure should not drop below 2 bar during this process.

1. *Clamping force*
2. *Actuation force*

Technik

Z-Ausführung (Option)

Um die Kraftspannblöcke sehr genau auf den Spannvorrichtungen positionieren zu können, sind optional koordinatengeschliffene Absteckbohrungen integriert. Die koordinatengeschliffenen Absteckbohrungen garantieren eine Positionsgenauigkeit beim Wechsel des Kraftspannblocks von 0,02 mm zur Spannmitte.

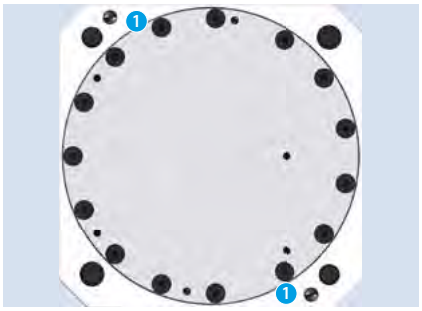
1 **Absteckbohrung**

Technology

Z-version (optional)

In order to position the clamping force blocks very accurately on the clamping devices, optional ground positioning bores are integrated. The coordinate-ground positioning bores ensure a positioning accuracy of 0.02 mm to the clamping center when changing the clamping force blocks.

1 ***Positioning bore***



Späneabweisendes Design

Durch die spezielle Gestaltung von Grundbacke und Abdeckleiste wird verhindert, dass sich Späne dauerhaft festsetzen können. Beim Spannen werden die Späne von der Grundbacke über die Schräge der Abdeckleiste geschoben.

Chip-repellent design

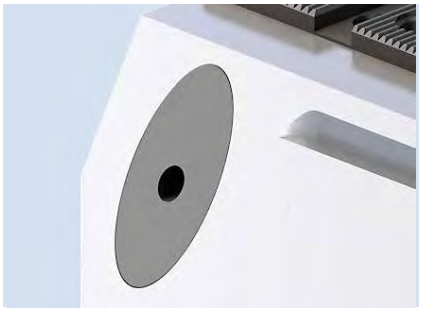
The special design of the base jaw and cover strip prevents chips becoming permanently lodged. During the clamping process, the chips are pushed from the base jaw by the incline of the cover strip.

Abdeckstopfen für die Befestigungsschrauben

Alle vier Befestigungsschrauben werden durch eloxierte Alustopfen verschlossen. Spänenester werden so von vorneherein komplett eliminiert.

Cover plugs for the mounting screws

All four mounting screws are sealed with anodized aluminum plugs. Chip built-ups are therefore completely eliminated in advance.



Ausrichtkante

An der Seite des Kraftspannblocks ist eine Ausrichtkante eingefräst. Diese verläuft parallel zur Backenführung und ermöglicht das exakte Ausrichten der Spanner auf dem Maschinentisch.

Alignment edge

An alignment edge is recessed into the side of the clamping force block. It extends parallel to the jaw guidance and enables exact alignment of the vises to the machine table.

Schmiersystem

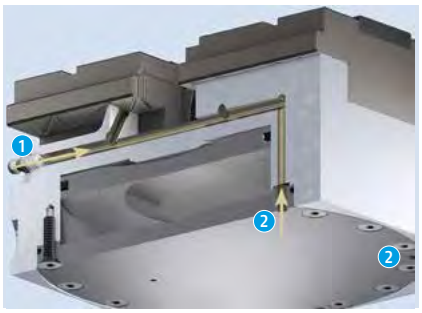
Alle Kraftspannblöcke sind mit einem dualen Schmiersystem ausgestattet.

1. **Manuelle Schmierung: Über eine Hochdruck-Fettpresse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt.**
2. **Zentralschmierung: Über die bodenseitigen Anschlüsse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt. Die Zentralschmierung muss maschinenseitig vorbereitet sein.**

Lubrication system

All clamping force blocks are equipped with a dual lubrication system.

1. ***Manual lubrication: A high pressure grease gun is used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly.***
2. ***Central lubrication: The connections on the base side are used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly with grease. The central lubrication system must be prepared on the machine side.***



Kühlmittelablaufbohrung

Alle Kraftspannblöcke sind mit einer Kühlmittelablaufbohrung versehen. Eindringender Kühlschmierstoff kann so wieder nach außen abgeführt werden. Um das Eindringen von Spänen zu verhindern ist die Ablaufbohrung mit einem Sinterfilter verschlossen.

Coolant drain hole

All clamping force blocks are equipped with a coolant drain hole. That allows coolant that penetrates to be drained to the outside. The drain hole is sealed with a sintered filter to prevent entry of chips.

Variante IN – wissen ob geöffnet oder gespannt

Zwei Näherungsschalter in den Aussparungen der Grundbacke ermöglichen die sichere Abfrage der Grundbackenstellung (geöffnet/gespannt). Diese kompakte Lösung macht die Maschinenintegration denkbar einfach und ist für alle TANDEM plus Kraftspannblöcke ab Baugröße 100 verfügbar. Das Signal kann dann direkt in der Maschinensteuerung verarbeitet werden. Die Backenabfrage kann sowohl für die Außen- als auch Innenspannung verwendet werden.

1. **Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage „gespannt“**
2. **Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage „geöffnet“**

Version IN – know whether opened or clamped

Two proximity switches in the base jaw's recesses enable secure monitoring of the base jaw position (open/clamped). This compact solution makes machine integration extremely easy and is available for all TANDEM plus clamping force blocks sizes 100 and larger. The signals can be directly processed by the machine control system. Jaw monitoring can be used for both O.D. and I.D. clamping.

1. ***Inductive proximity switch for monitoring “clamped”***
2. ***Inductive proximity switch for monitoring “opened”***

Variante BWM

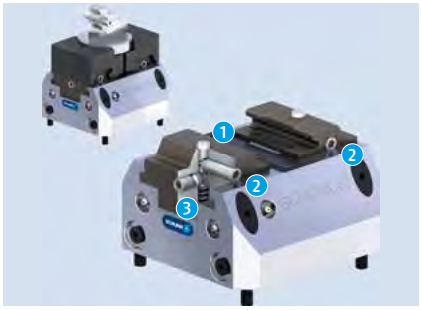
In nicht einmal einer halben Minute sind die Backen der Kraftpakete mit dem neuen Rüstzeitenturbo gewechselt – und das in jeder Einbaulage. Der BWM ist für alle Spanner der neuen Generation TANDEM plus ab Baugröße 100 lieferbar. Die entsprechenden Aufsatzbacken können direkt aus dem SCHUNK-Standardbackenprogramm ausgewählt oder lösungsspezifisch an die Spannaufgabe angepasst werden.

1. **Arretierstift zur Backenfixierung**
2. **Seitlicher Zugang zum Wechselmechanismus**
3. **Stirnseitiger Zugang zum Wechselmechanismus**

BWM variant

It takes less than half a minute to change this powerhouse's jaws with the new set-up time turbo – in any installation position. The BWM is available for all clamping vises of the new TANDEM plus generation in size 100 or larger. The corresponding top jaws can be directly selected from the SCHUNK standard program or they can be adapted to the specific clamping task.

1. ***Locking pin for jaw mounting***
2. ***Side access to changing mechanism***
3. ***Front access to changing mechanism***



KSP plus 64

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block

Standard stroke, centric clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

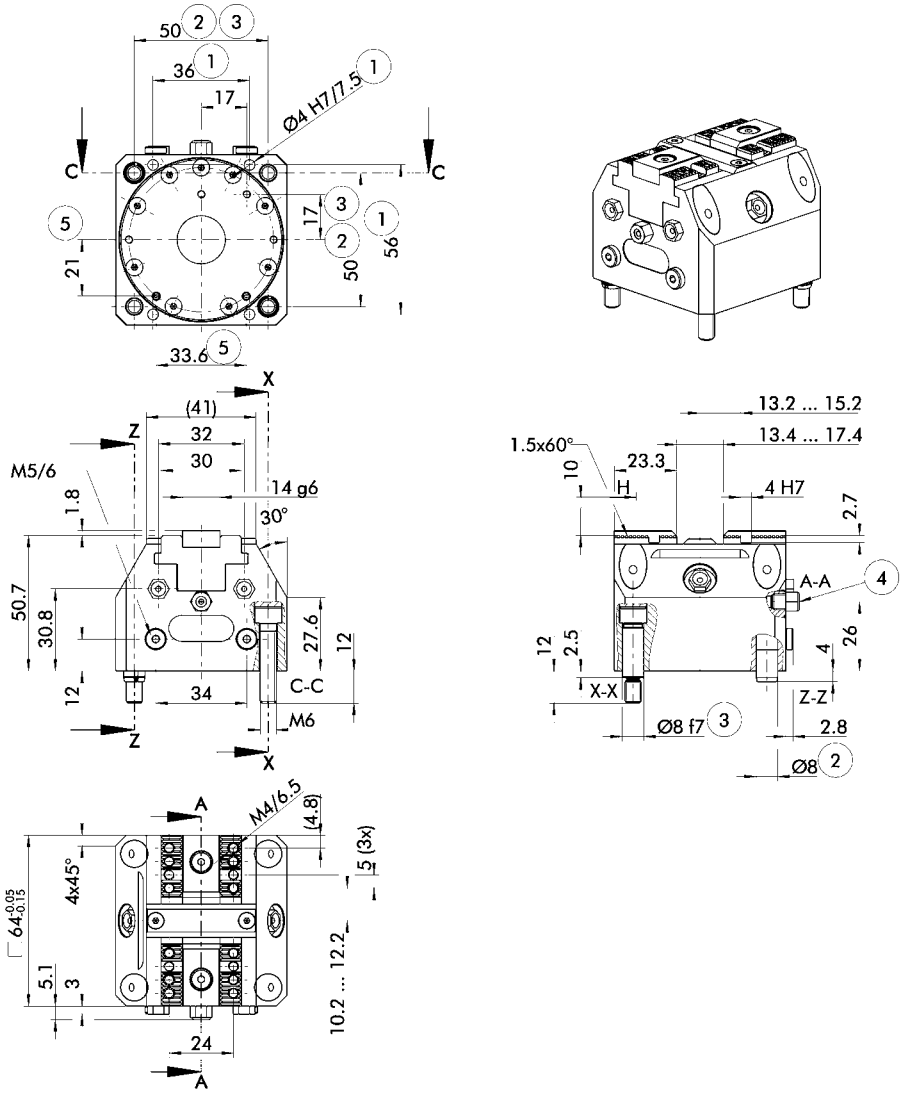
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 64	0405100	2	4500	9	0.01	60	220	0.1	1.5
KSP-Z plus 64	0405102	2	4500	9	0.01	60	220	0.1	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block
Standard stroke, centric clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

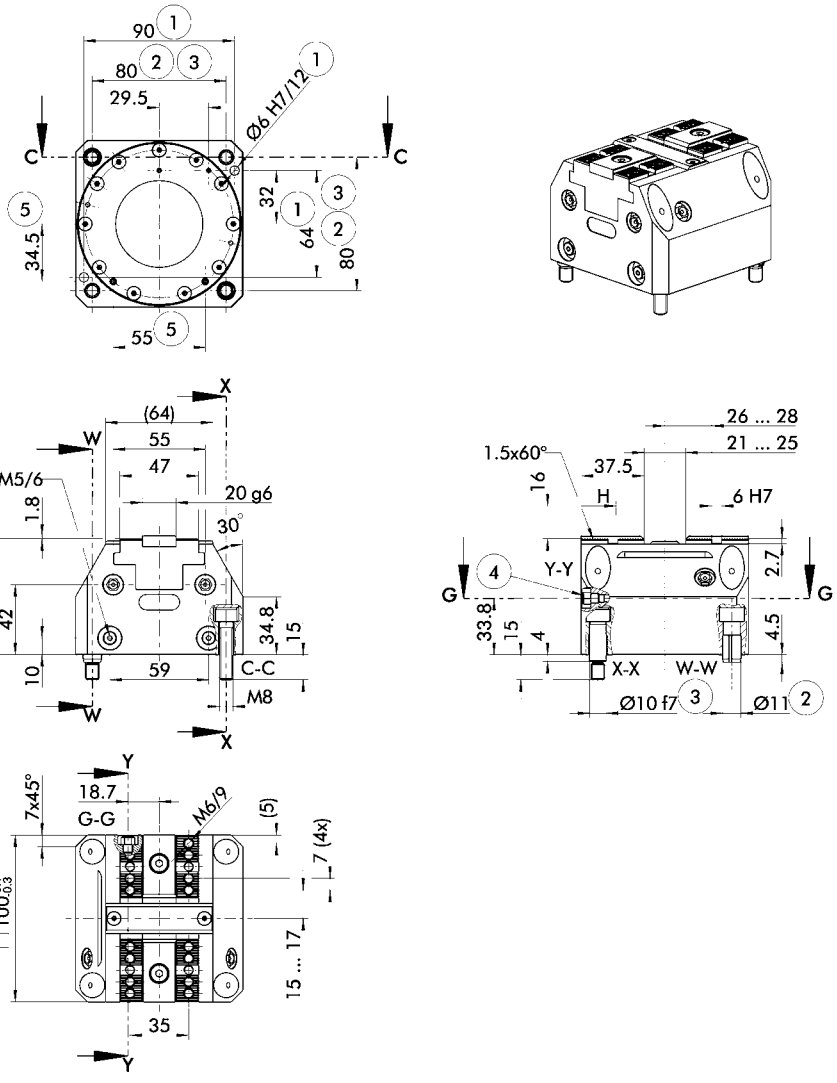
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 100	0405200	2	18000	9	0.01	60	1000	0.2	4
KSP-Z plus 100	0405202	2	18000	9	0.01	60	1000	0.2	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSP plus 160

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block

Standard stroke, centric clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

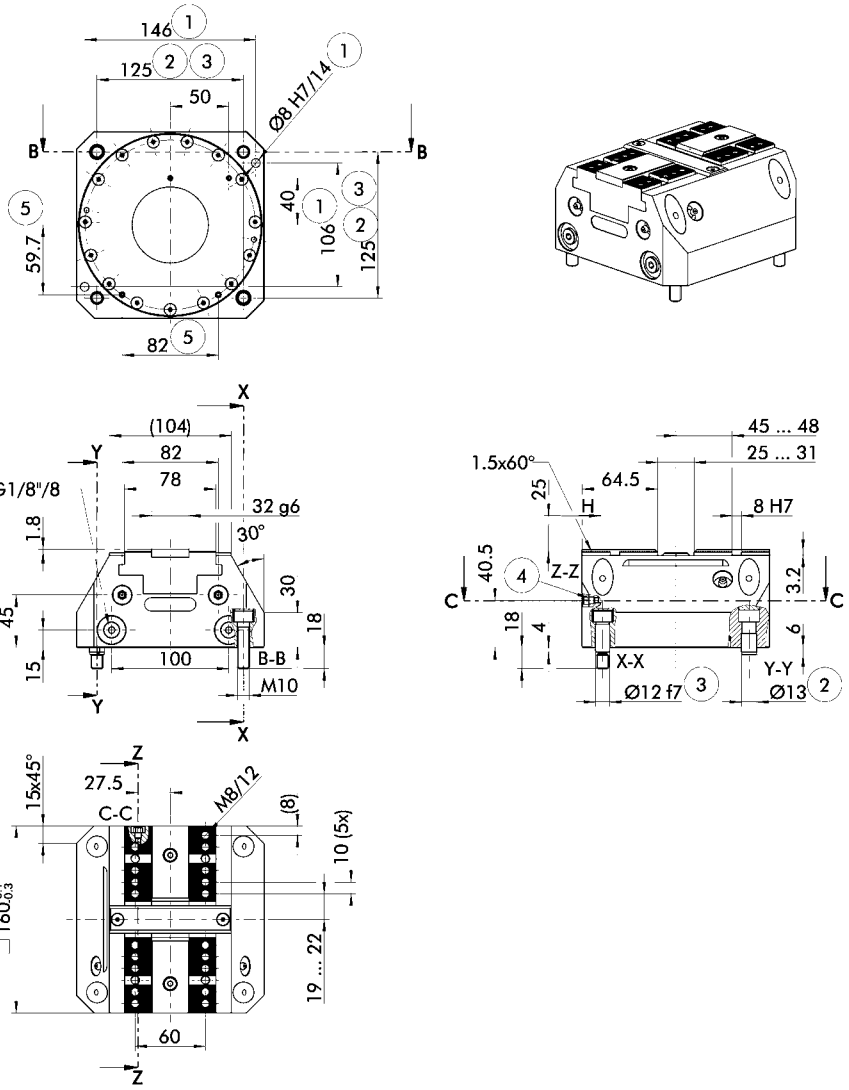
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 160	0405300	3	45000	9	0.02	60	3400	0.4	11
KSP-Z plus 160	0405302	3	45000	9	0.02	60	3400	0.4	11

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block
Standard stroke, centric clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

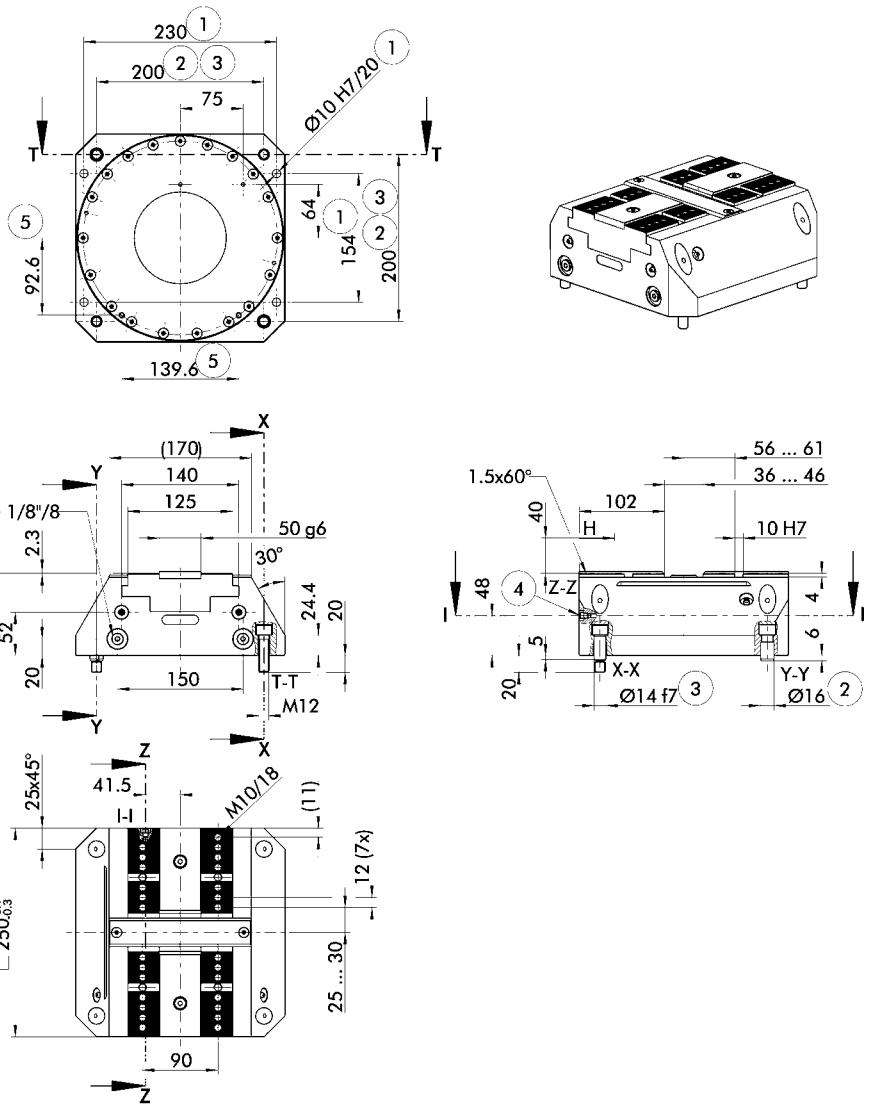
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 250	0405500	5	55000	6	0.03	150	9000	1	32
KSP-Z plus 250	0405502	5	55000	6	0.03	150	9000	1	32

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSP-LH plus 64

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block

Long stroke, centric clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

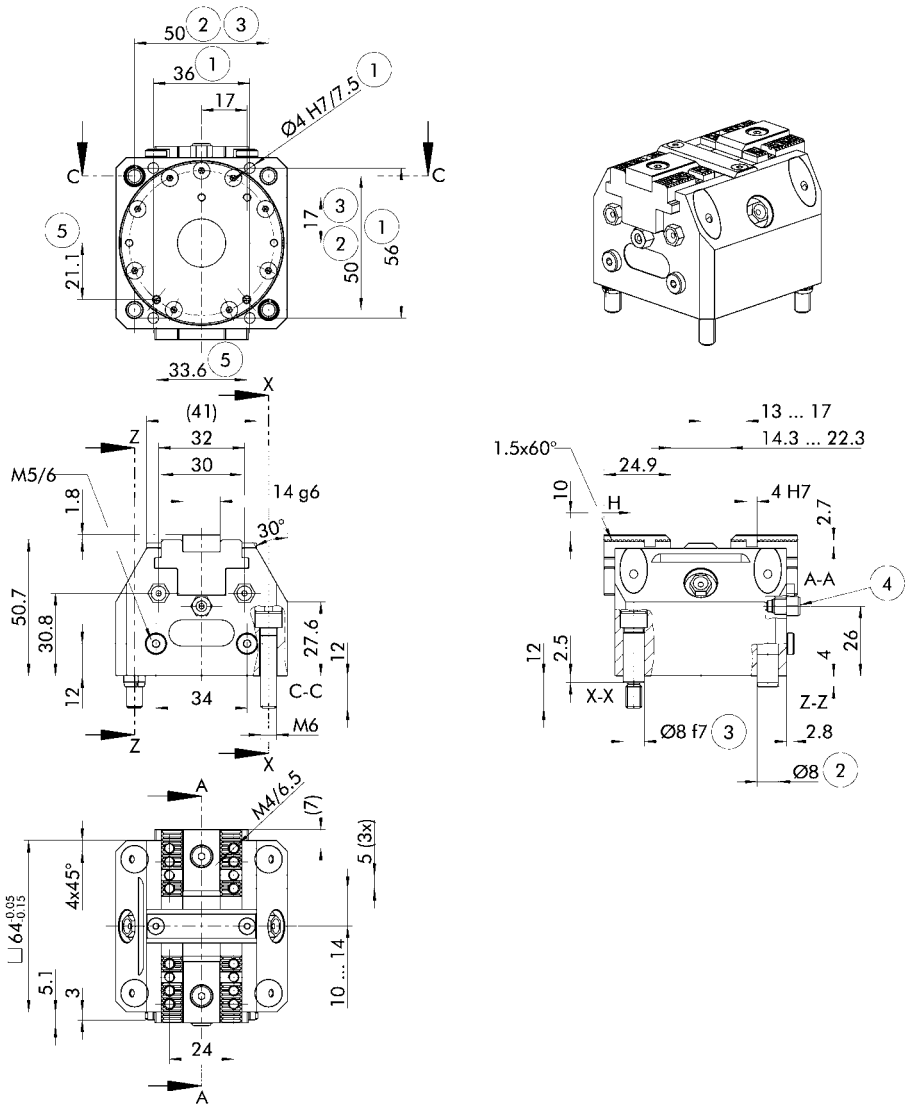
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 64	1313055	4	2300	9	0.01	120	260	0.1	1.5
KSP-LH-Z plus 64	1313056	4	2300	9	0.01	120	260	0.1	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block
Long stroke, centric clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

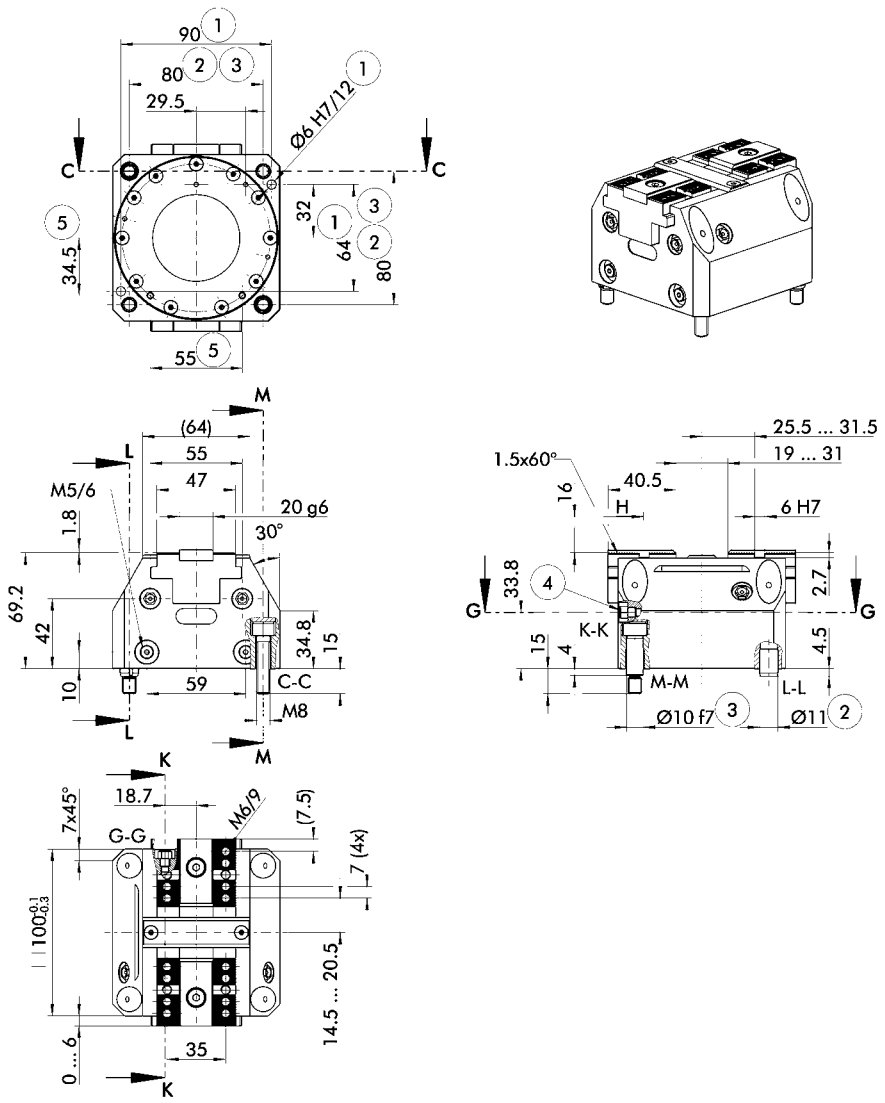
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 100	0405220	6	8000	9	0.01	150	1000	0.2	4
KSP-LH-Z plus 100	0405222	6	8000	9	0.01	150	1000	0.2	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSP-LH plus 160

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block

Long stroke, centric clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

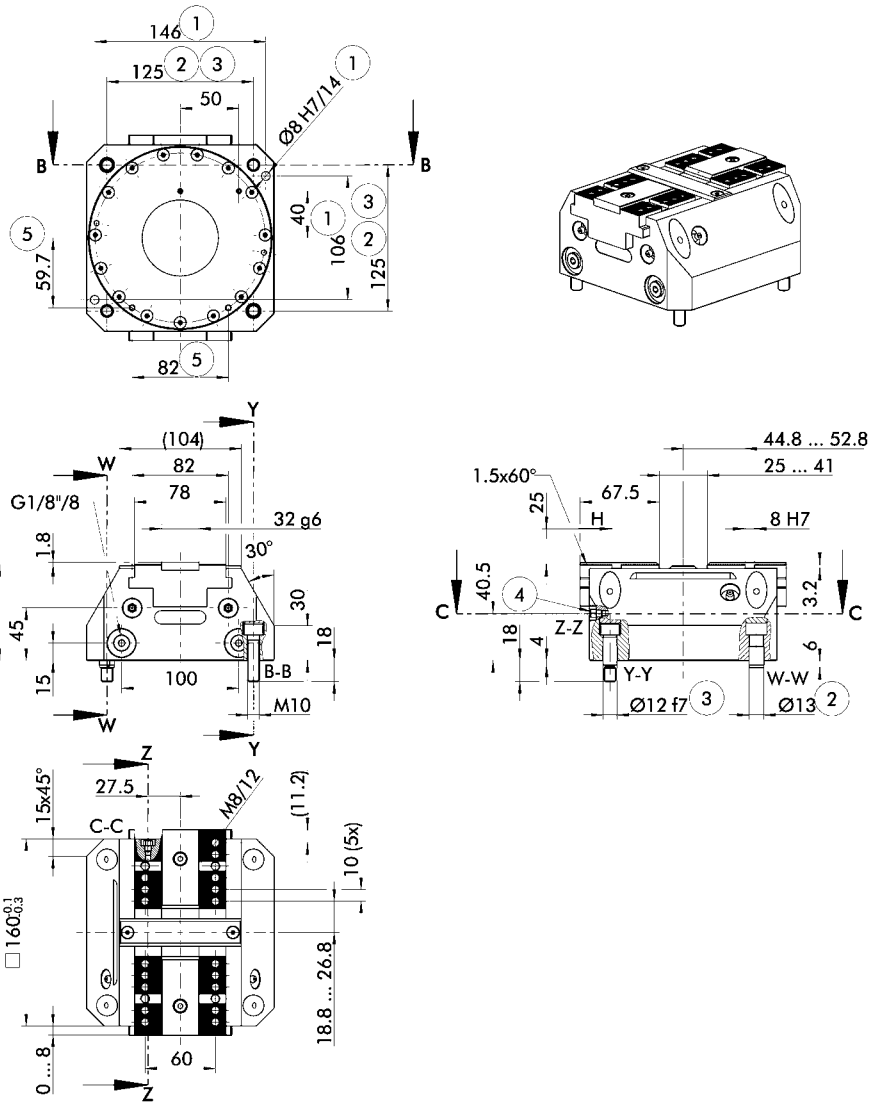
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 160	0405320	8	20000	9	0.02	200	3400	0.4	11
KSP-LH-Z plus 160	0405322	8	20000	9	0.02	200	3400	0.4	11

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic Clamping Force Block
Long stroke, centric clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

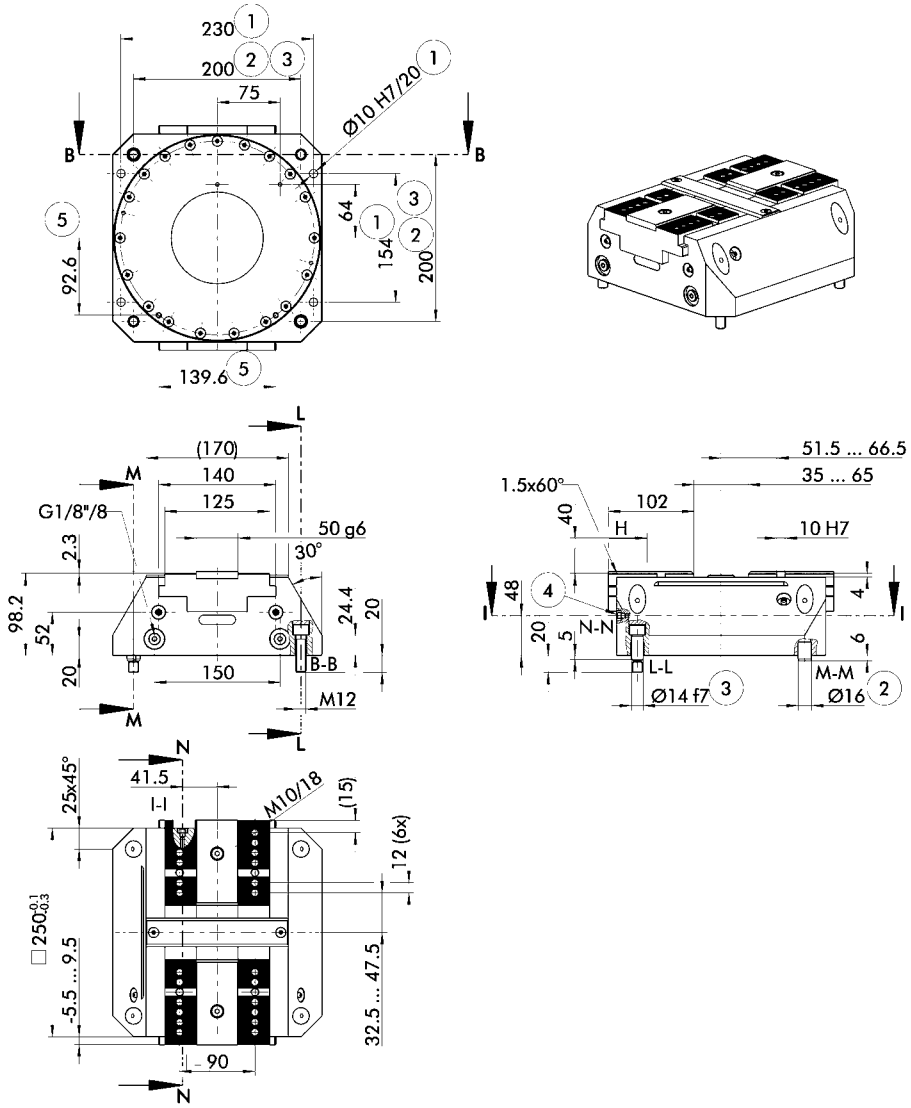
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 250	0405520	15	20000	6	0.03	500	9000	1	32
KSP-LH-Z plus 250	0405522	15	20000	6	0.03	500	9000	1	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSP-F plus 64

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Pneumatic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

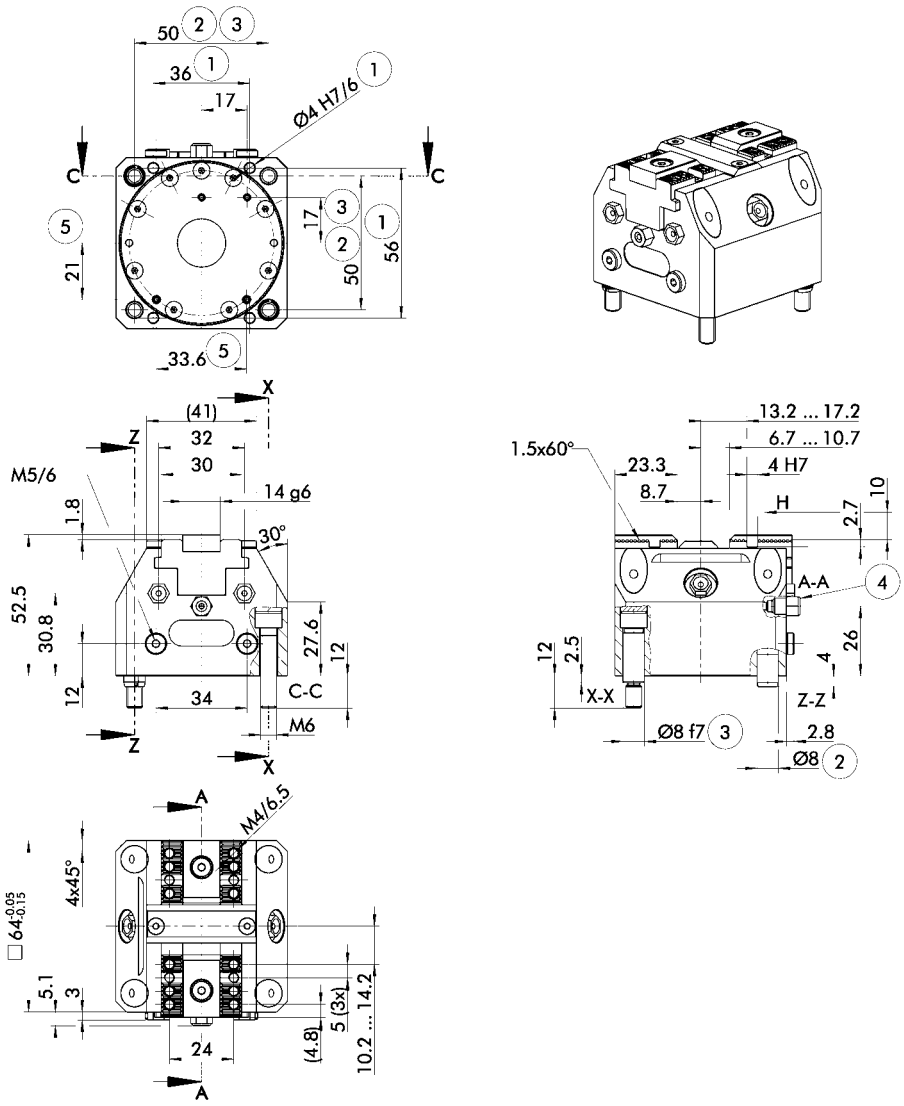
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-F plus 64	0405110	4	4000	9	0.01	60	220	0.1	1.5
KSP-F-Z plus 64	0405112	4	4000	9	0.01	60	220	0.1	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Pneumatic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

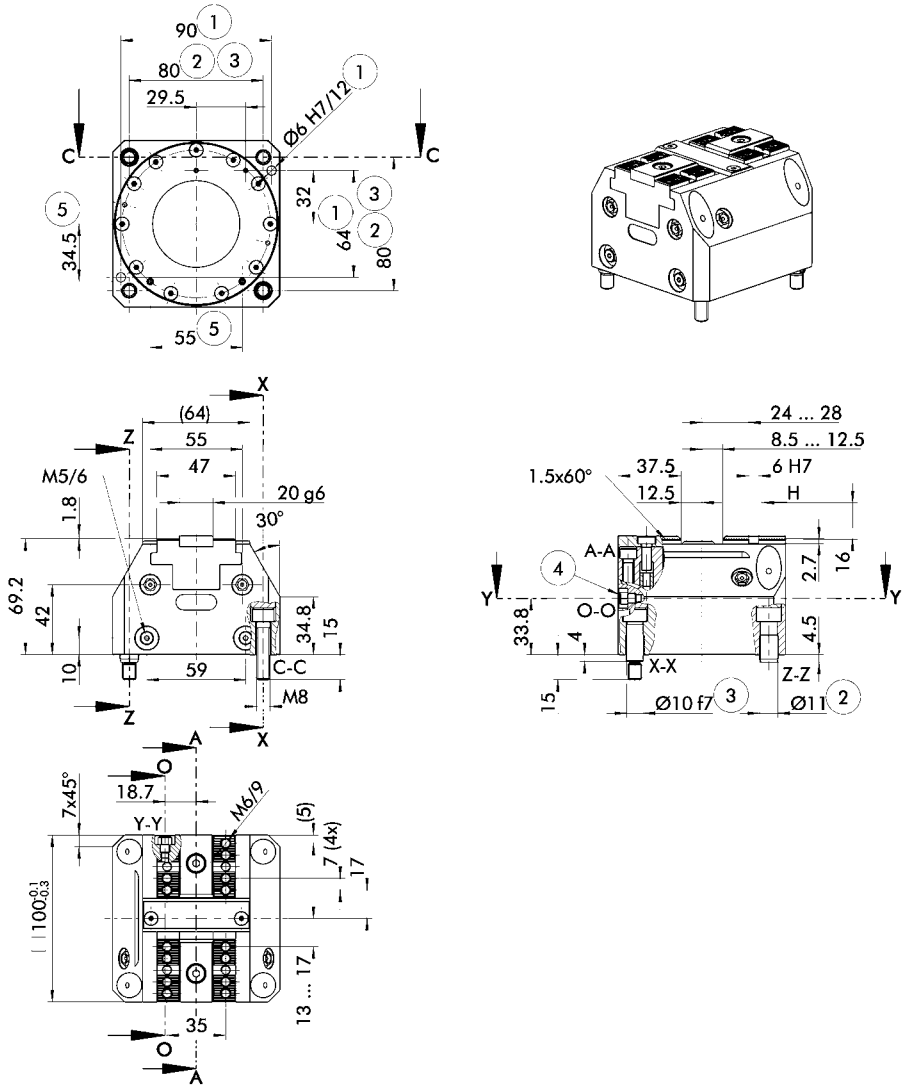
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-F plus 100	0405210	4	18000	9	0.01	60	1000	0.2	4
KSP-F-Z plus 100	0405212	4	18000	9	0.01	60	1000	0.2	4

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSP-F plus 160

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Pneumatic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

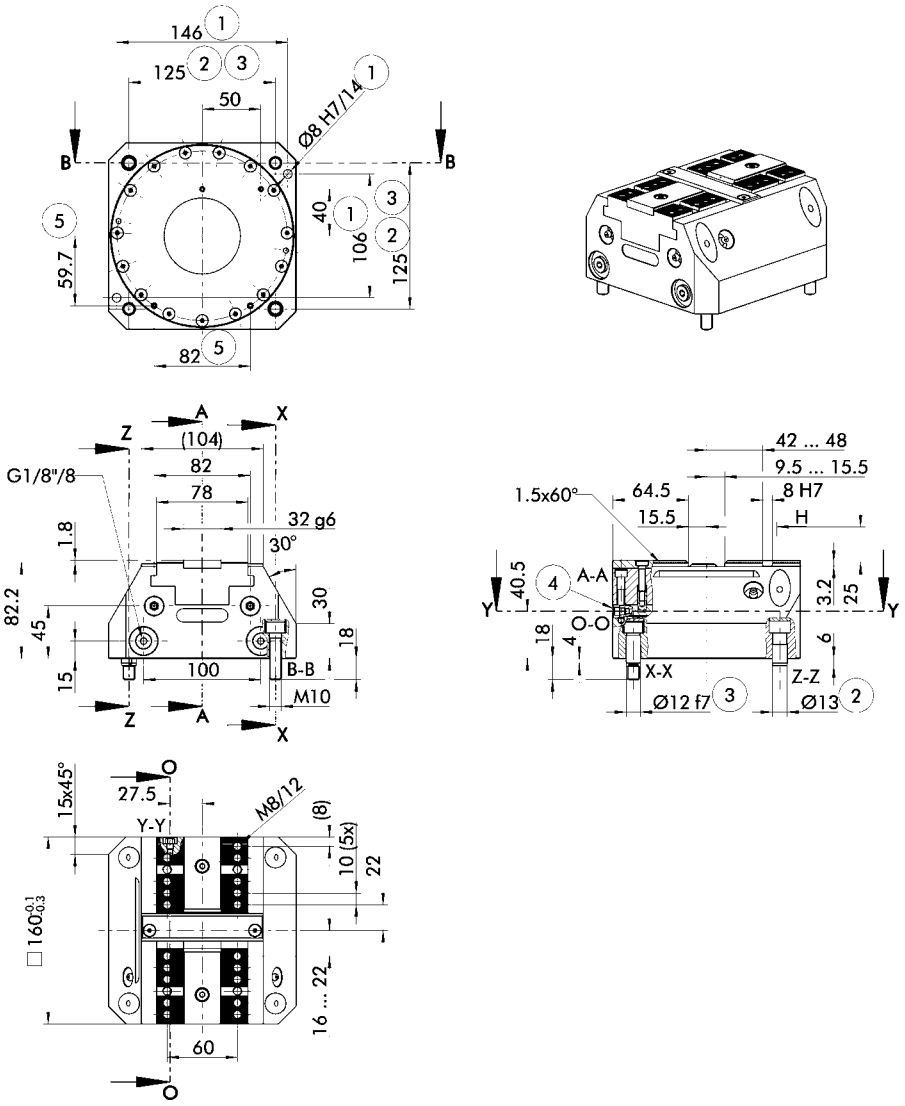
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-F plus 160	0405310	6	45000	9	0.02	60	3400	0.4	11
KSP-F-Z plus 160	0405312	6	45000	9	0.02	60	3400	0.4	11

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Pneumatic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

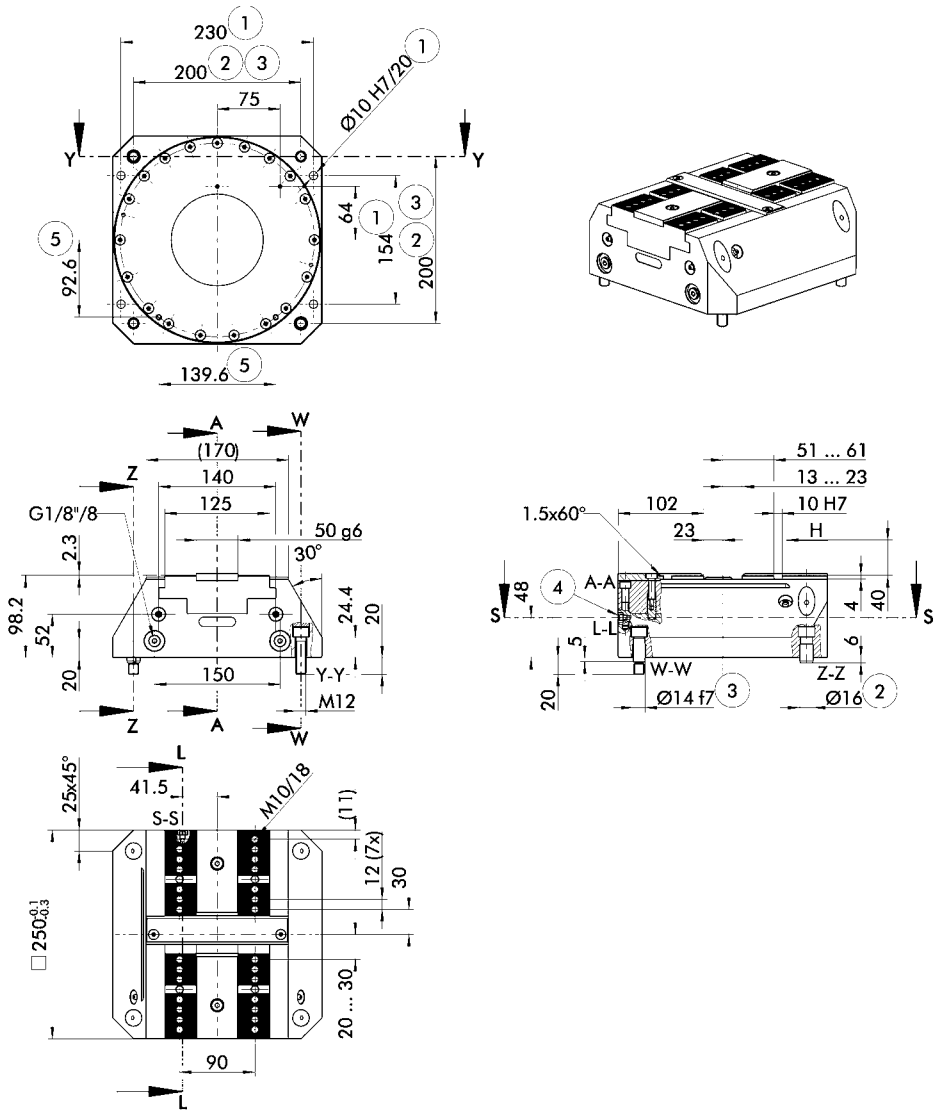
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Doppelhub bei 6 bar** *Air consumption per double stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-F plus 250	0405510	10	55000	6	0.03	150	9000	1	32
KSP-F-Z plus 250	0405512	10	55000	6	0.03	150	9000	1	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*

KSP plus 100-BWM

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

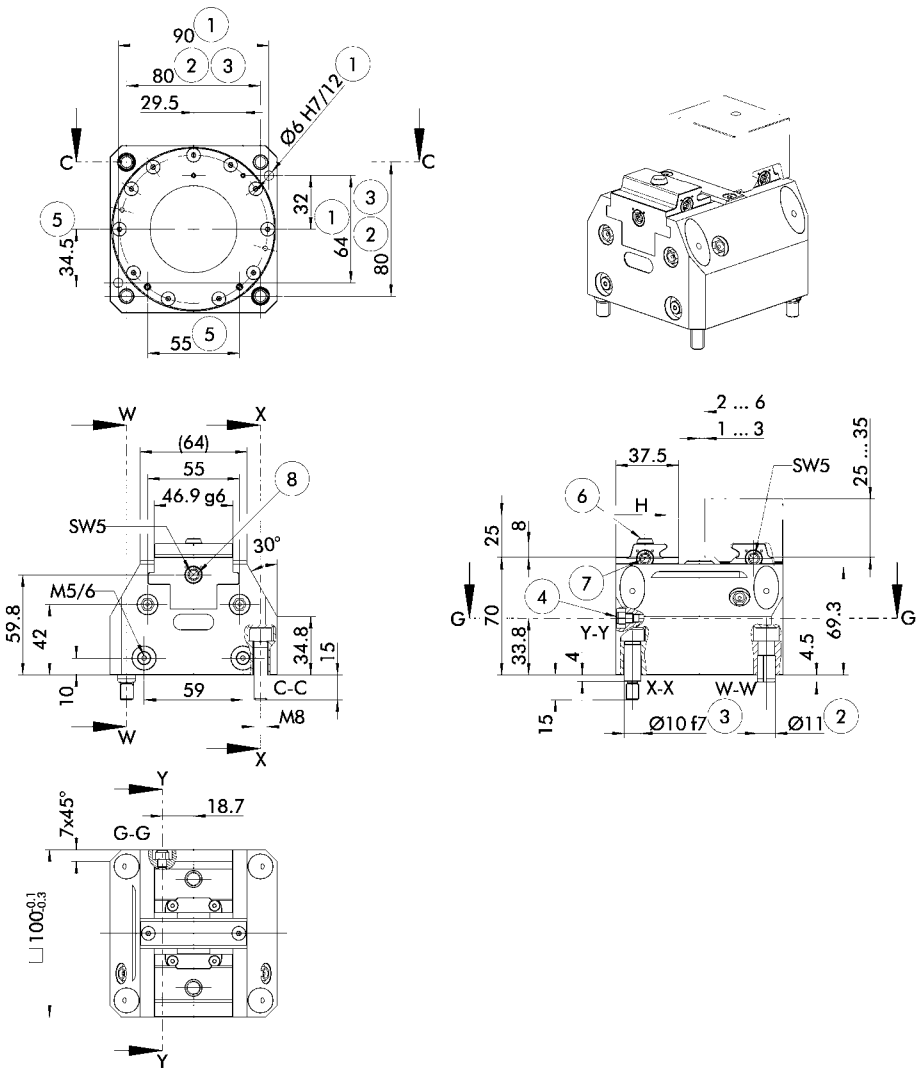
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederholgenauigkeit Backenwechsel*** *Repeat accuracy jaw change** [mm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 100-BWM	0405203	2	18000	9	0.01	0.01	35	4
KSP-Z plus 100-BWM	0405205	2	18000	9	0.01	0.01	35	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Verriegelungsbolzen
⑦ Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
⑧ Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Locking bolt*
⑦ *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
⑧ *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

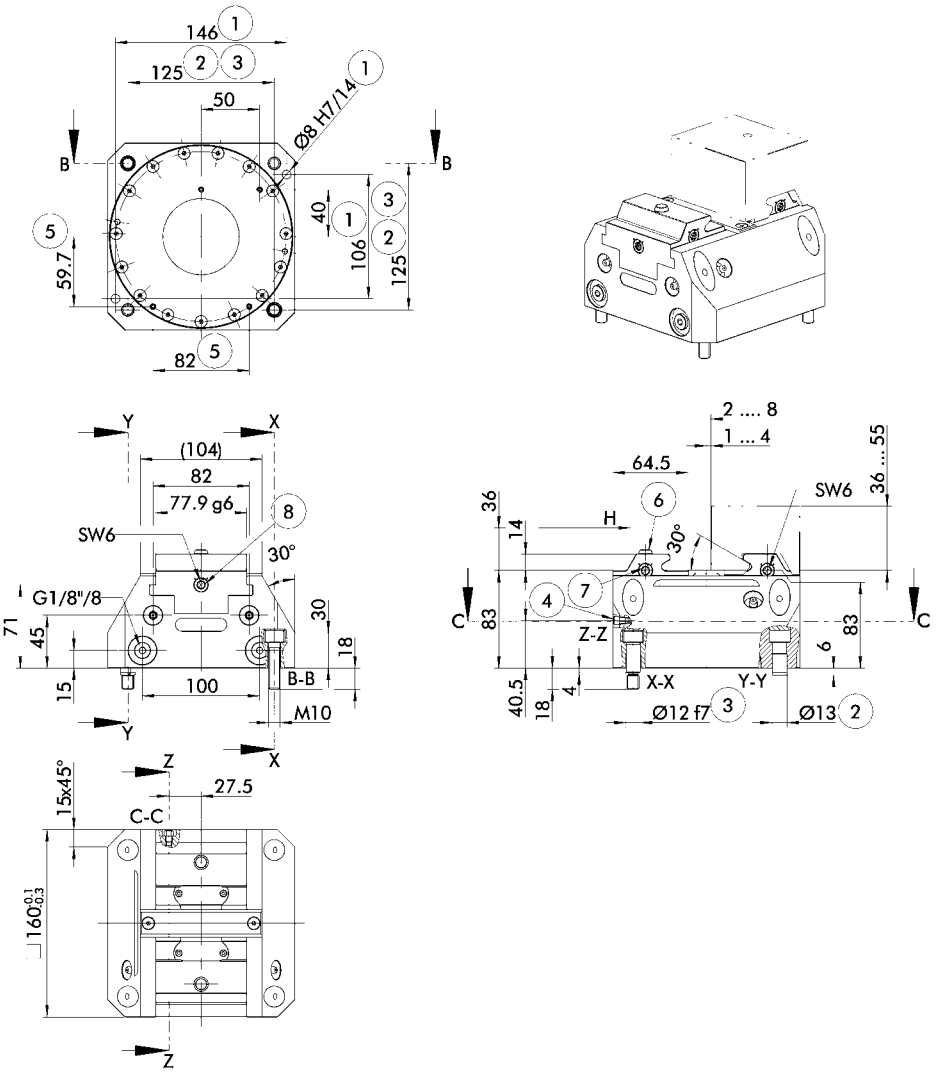
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederholgenauigkeit Backenwechsel*** *Repeat accuracy jaw change** [mm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 160-BWM	0405303	3	45000	9	0.01	0.02	55	11.6
KSP-Z plus 160-BWM	0405305	3	45000	9	0.01	0.02	55	11.6

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Verriegelungsbolzen
⑦ Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
⑧ Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Locking bolt*
⑦ *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
⑧ *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

KSP plus 250-BWM

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

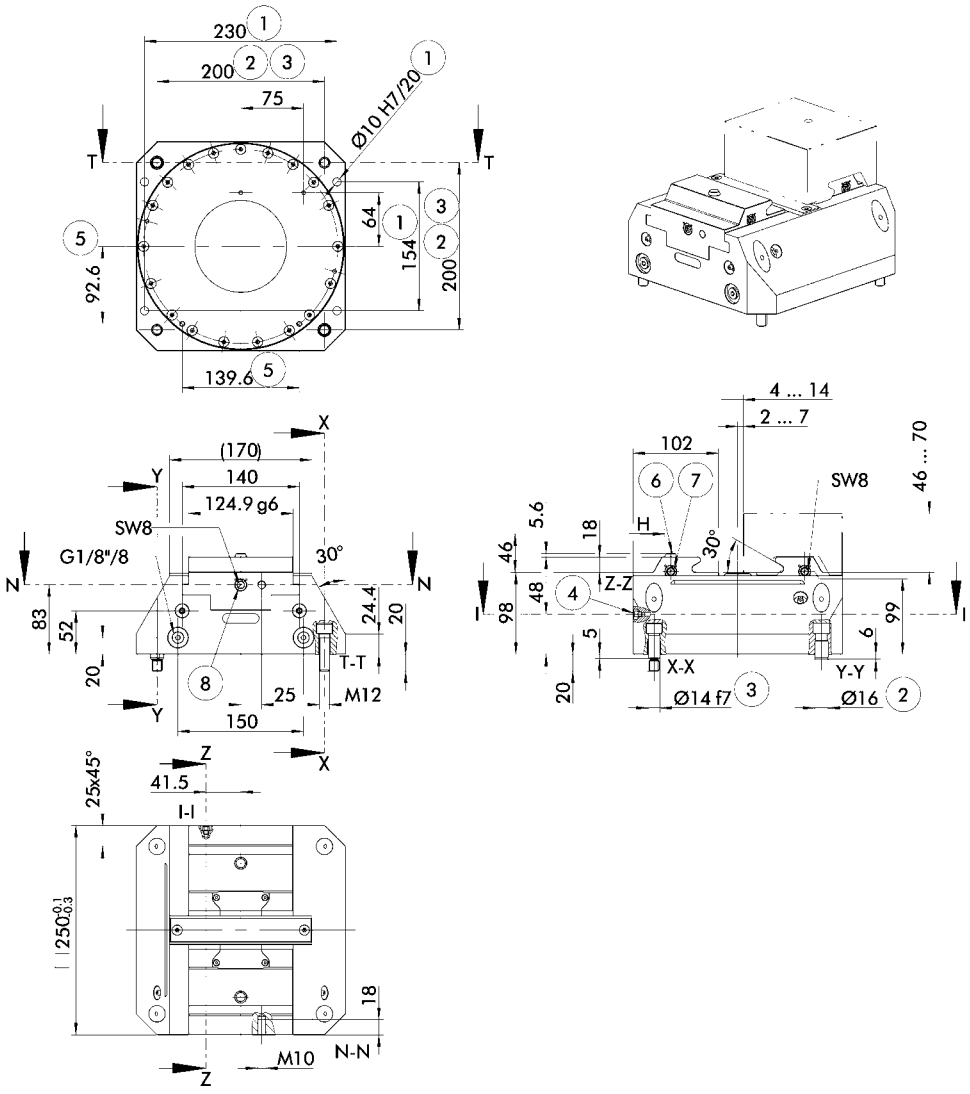
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederholgenauigkeit Backenwechsel*** *Repeat accuracy jaw change** [mm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP plus 250-BWM	0405503	5	55000	6	0.01	0.03	70	34.5
KSP-Z plus 250-BWM	0405505	5	55000	6	0.01	0.03	70	34.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Verriegelungsbolzen
⑦ Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
⑧ Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Locking bolt*
⑦ *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
⑧ *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

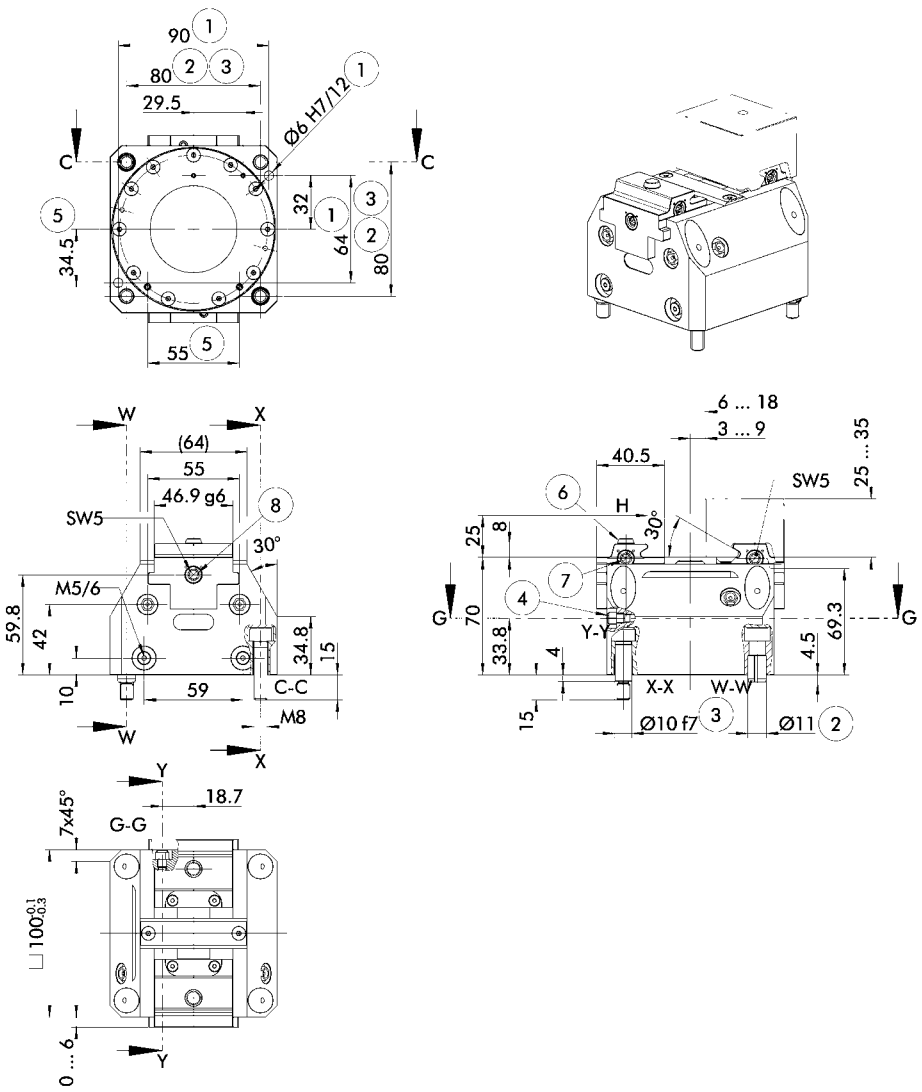
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederholgenauigkeit Backenwechsel*** *Repeat accuracy jaw change** [mm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 100-BWM	0405223	6	8000	9	0.01	0.01	35	4
KSP-LH-Z plus 100-BWM	0405225	6	8000	9	0.01	0.01	35	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung
6. Verriegelungsbolzen
7. Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
8. Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*
6. *Locking bolt*
7. *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
8. *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

KSP-LH plus 160-BWM

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

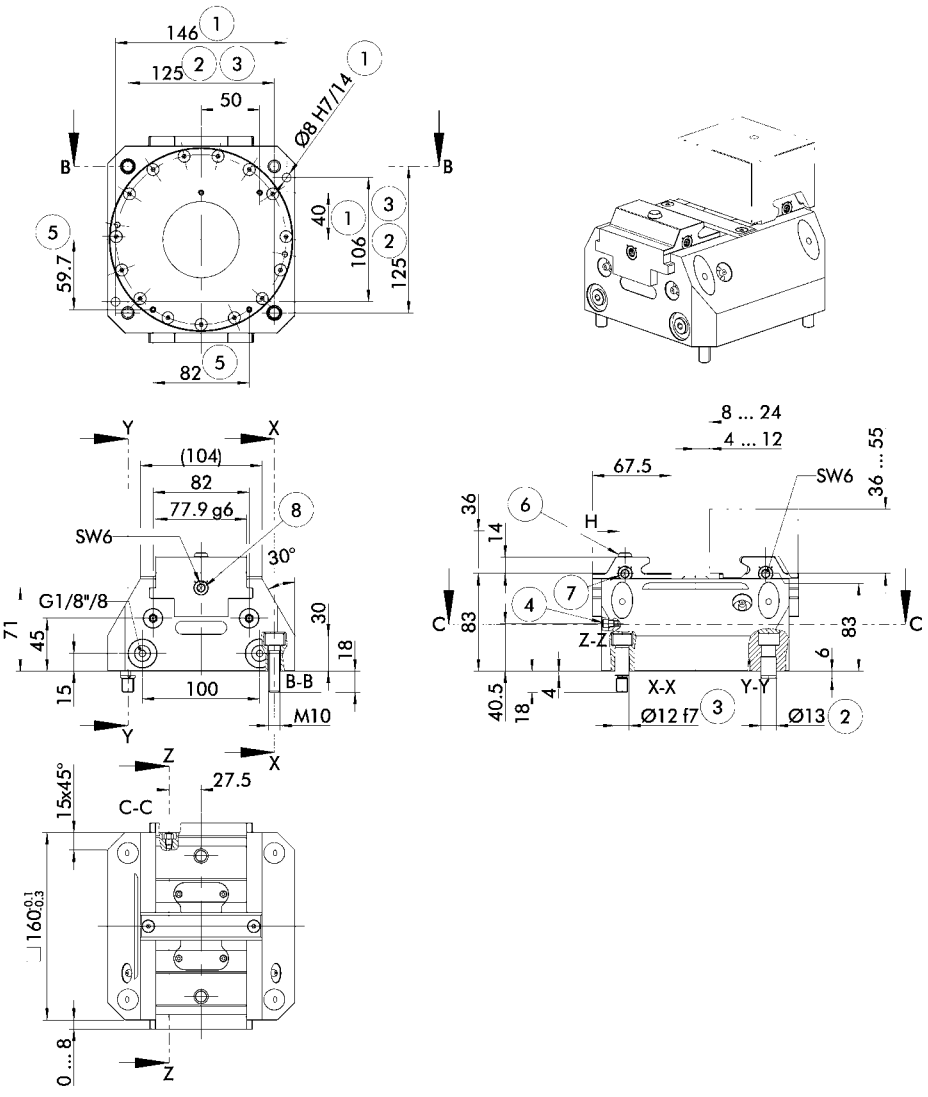
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederholgenauigkeit Backenwechsel*** *Repeat accuracy jaw change** [mm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSP-LH plus 160-BWM	0405323	8	20000	9	0.01	0.03	55	11.7
KSP-LH-Z plus 160-BWM	0405325	8	20000	9	0.01	0.03	55	11.7

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Verriegelungsbolzen
⑦ Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
⑧ Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Locking bolt*
⑦ *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
⑧ *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

Pneumatischer Kraftspannblock

Backenschnellwechsel zentrisch spannend auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

The jaw quick-change is centrically clamping. A hydraulic, manually operated, or a spring-actuated version are optionally available.

Scope of delivery

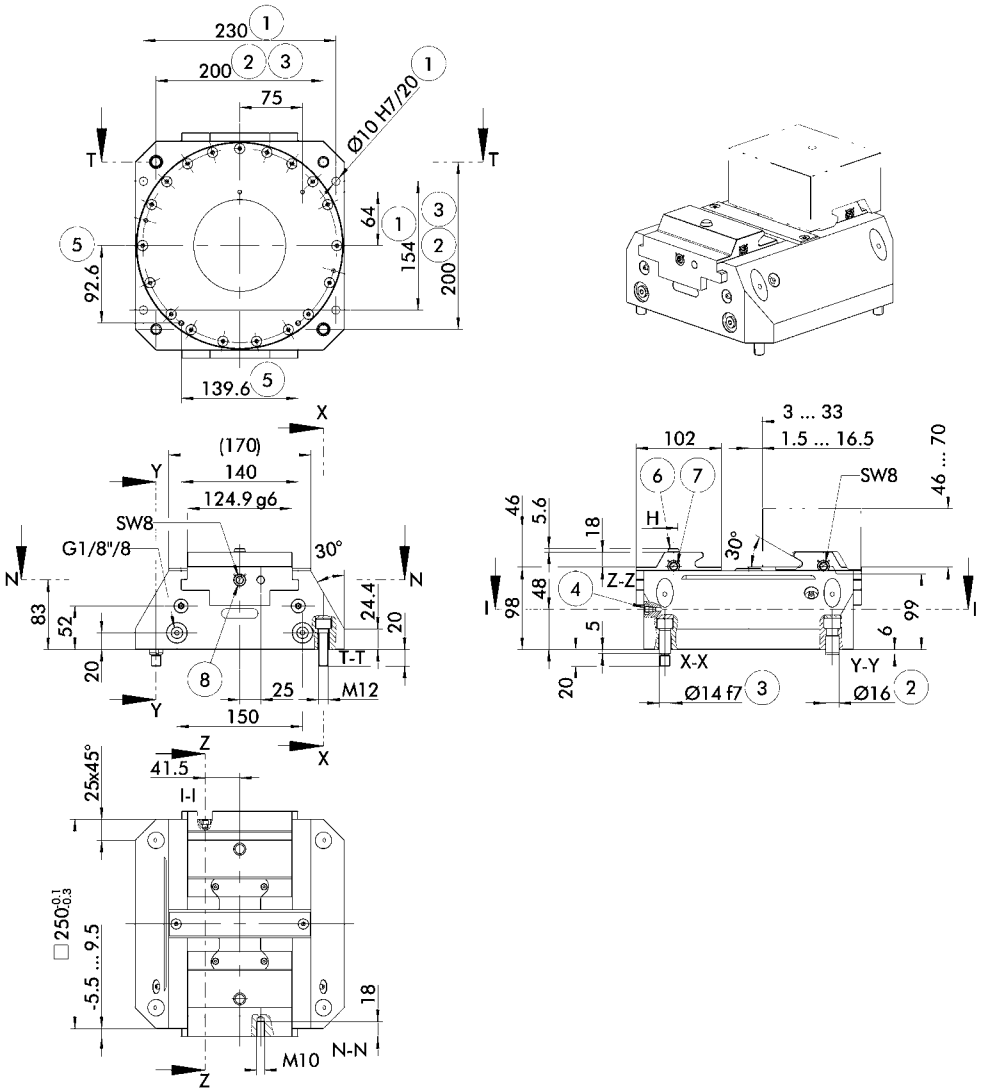
Clamping force block, mounting screws for clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Backenwechsel* *Repeat accuracy jaw change** [mm]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP-LH plus 250-BWM	0405523	15	20000	6	0.01	0.03	70	34.6
KSP-LH-Z plus 250-BWM	0405525	15	20000	6	0.01	0.03	70	34.6

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Verriegelungsbolzen
⑦ Backenentriegelungsanschluss SW 5 seitlich
⑧ Backenentriegelungsanschluss SW 5 stirnseitig

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Locking bolt*
⑦ *Jaw unlocking connection AF 5 lateral*
⑧ *Jaw unlocking connection AF 5 on the face*

KSP plus 100-IN

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Zentrisch spannend mit Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Centric clamping with sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

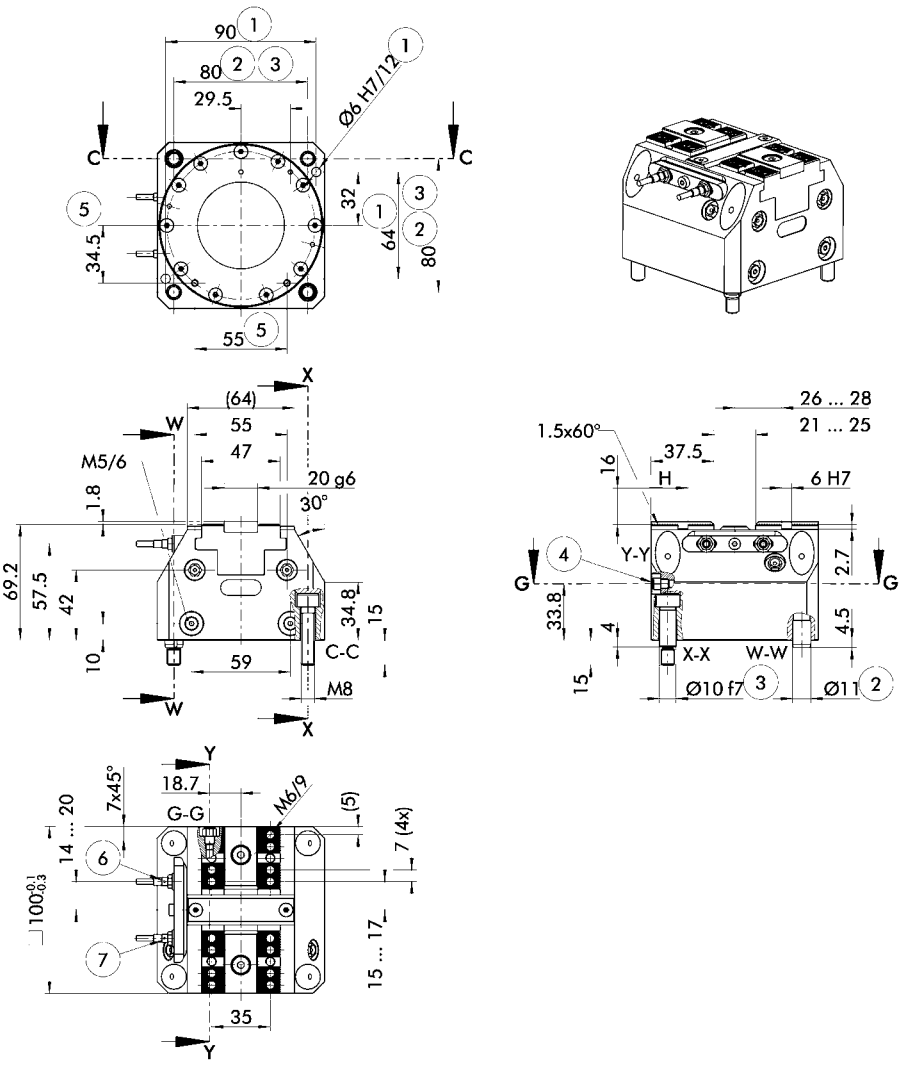
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP plus 100-IN	0405207	2	18000	9	0.01	60	4
KSP-Z plus 100-IN	0405208	2	18000	9	0.01	60	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
⑦ Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
⑦ *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

Pneumatischer Kraftspannblock

Zentrisch spannend mit Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Centric clamping with sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

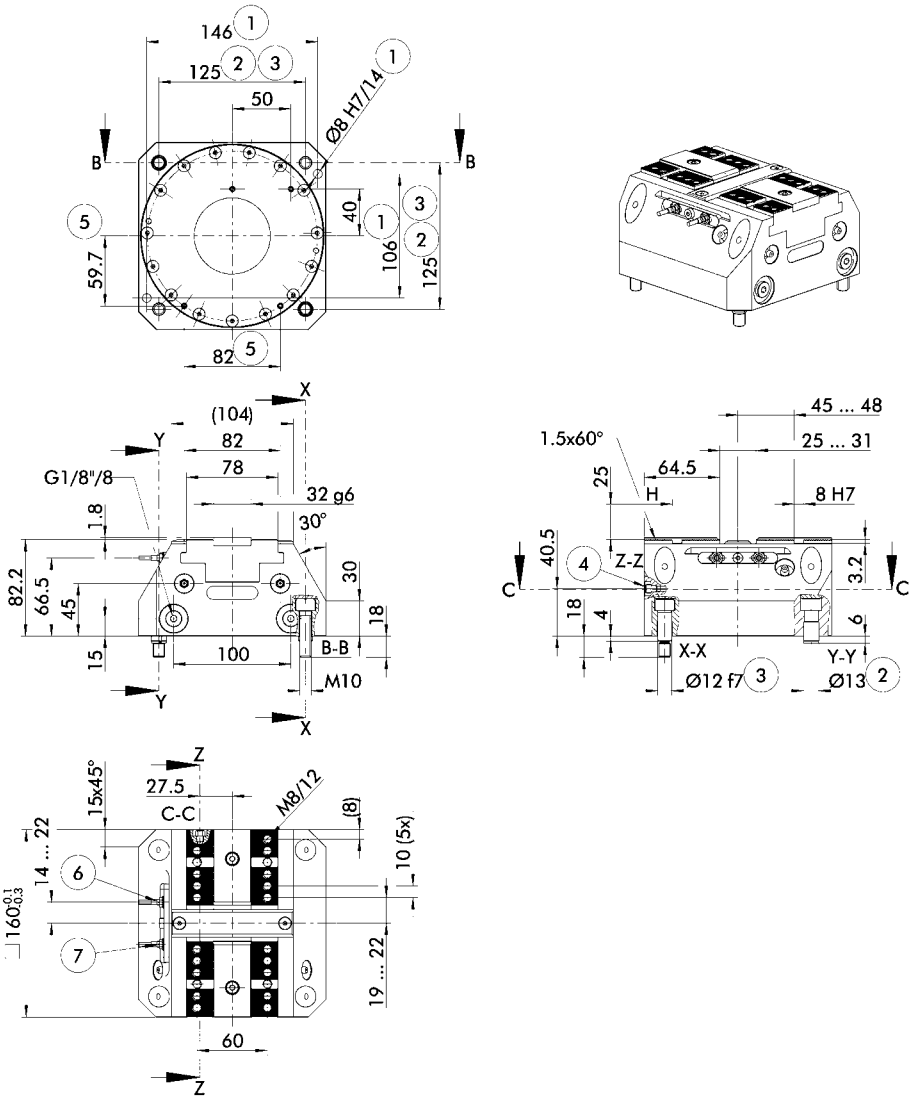
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP plus 160-IN	0405307	3	45000	9	0.02	60	11
KSP-Z plus 160-IN	0405308	3	45000	9	0.02	60	11

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung
6. Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
7. Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*
6. *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
7. *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

KSP plus 250-IN

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Zentrisch spannend mit Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Centric clamping with sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

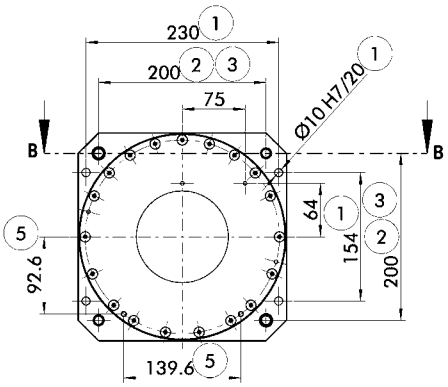
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

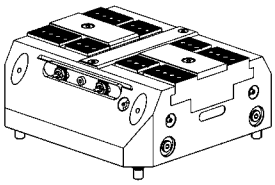
Technische Daten | *Technical data*

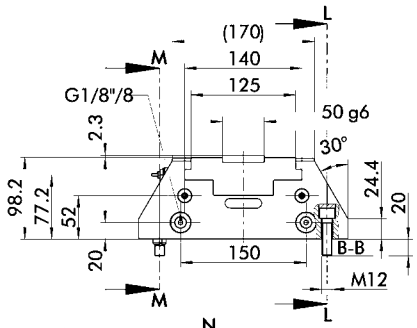
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP plus 250-IN	0405507	5	55000	6	0.03	150	32
KSP-Z plus 250-IN	0405508	5	55000	6	0.03	150	32

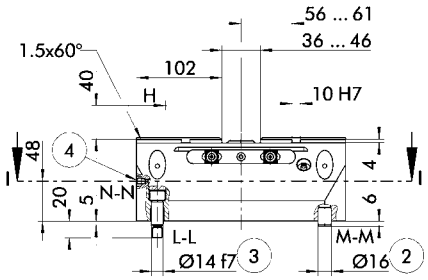
* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

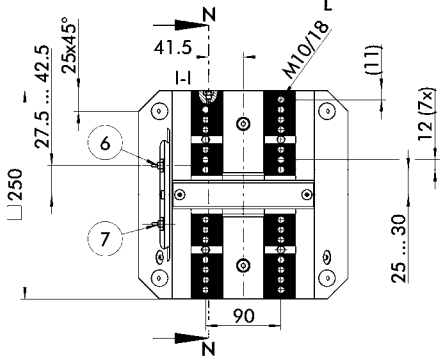
**For the definitions of the technical designations, see page 237*











Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung
6. Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
7. Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*
6. *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
7. *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

Pneumatischer Kraftspannblock

Zentrisch spannend mit Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Centric clamping with sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

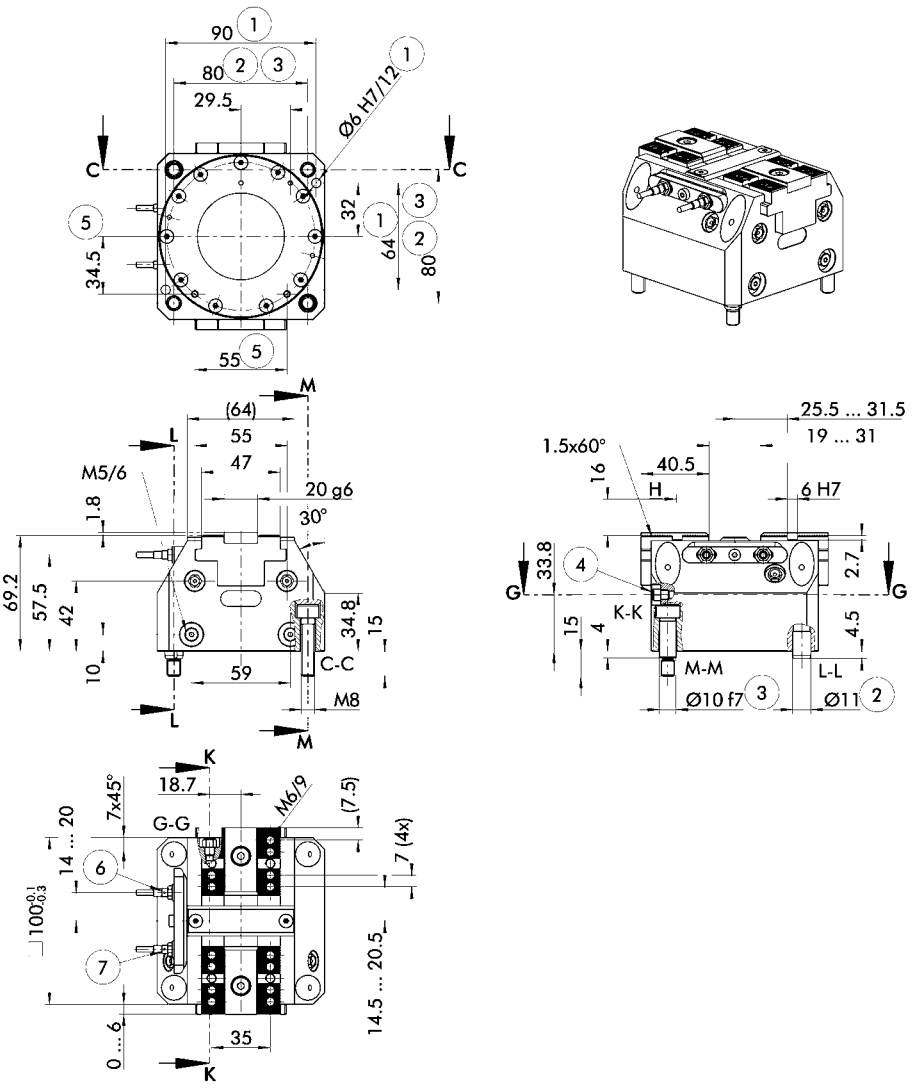
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP-LH plus 100-IN	0405227	6	8000	9	0.01	150	4
KSP-LH-Z plus 100-IN	0405228	6	8000	9	0.01	150	4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung
⑥ Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
⑦ Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*
⑥ *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
⑦ *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

KSP-LH plus 160-IN

Kraftspannblöcke pneumatisch | *Clamping Force Blocks, pneumatic*

Pneumatischer Kraftspannblock

Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

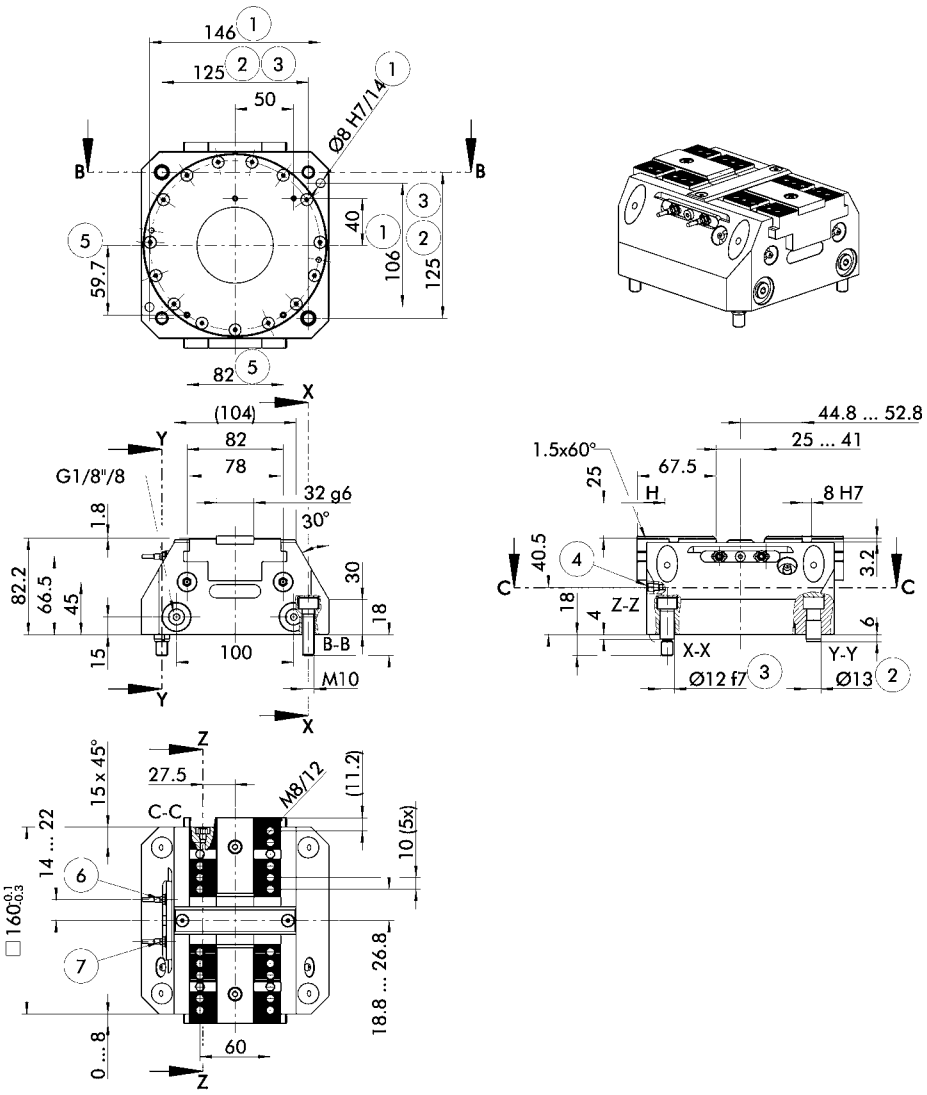
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP-LH plus 160-IN	0405327	8	20000	9	0.02	200	11
KSP-LH-Z plus 160-IN	0405328	8	20000	9	0.02	200	11

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung
6. Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
7. Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*
6. *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
7. *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

Pneumatischer Kraftspannblock

Zentrisch spannend mit Sensorabfrage auch in hydraulischer, manueller und federbetätigter Ausführung auf Anfrage verfügbar.

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Passschraube, Stopfen, Spannhülsen, Induktive Näherungsschalter und Betriebsanleitung

Pneumatic Clamping Force Block

Centric clamping with sensor monitoring on request. Moreover, a hydraulic, a manually operated, and a spring-actuated version are available on request.

Scope of delivery

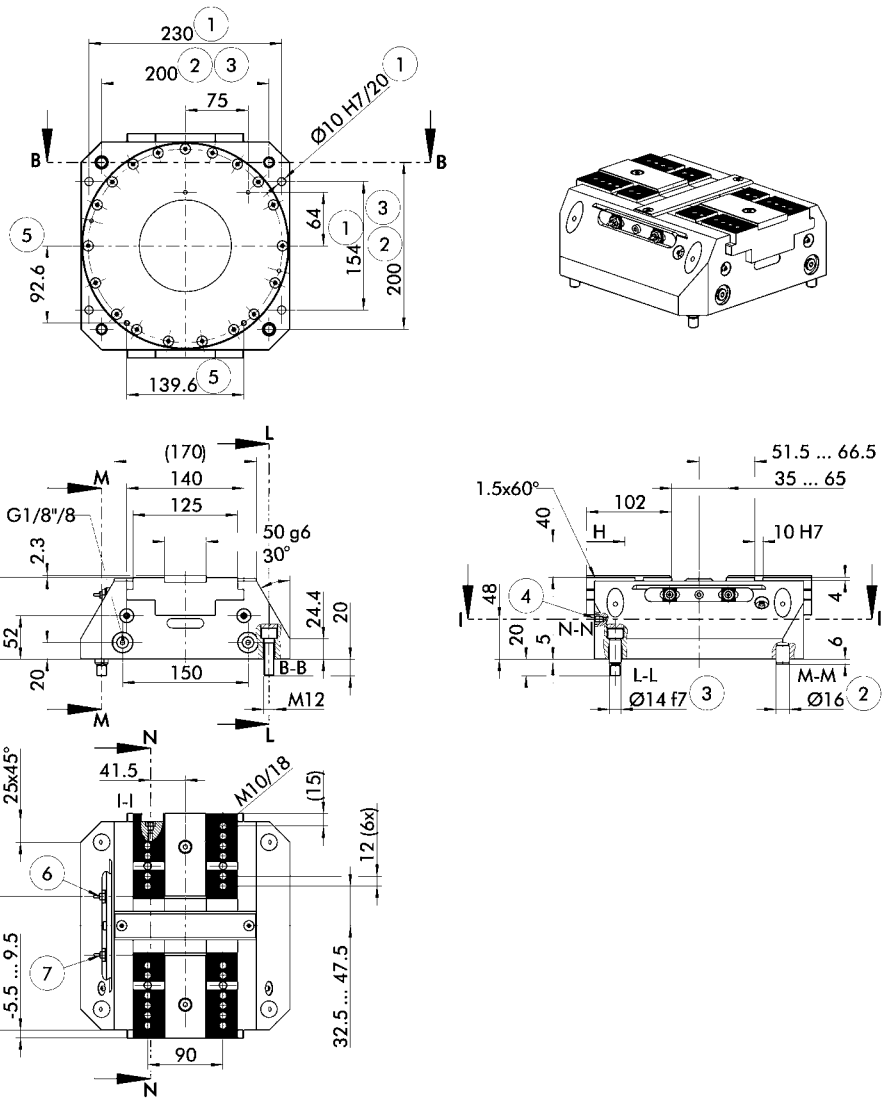
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, fitting screw, plugs, clamping sleeves, inductive proximity switch, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Druck *Max. pressure* [bar]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSP-LH plus 250-IN	0405527	15	20000	6	0.03	500	32
KSP-LH-Z plus 250-IN	0405528	15	20000	6	0.03	500	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 237

**For the definitions of the technical designations, see page 237*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung
6. Induktiver Näherungsschalter Abfrage Backenhubendlage für Außen- oder Innenspannung
7. Induktiver Näherungsschalter zur Abfrage der Spannstellung

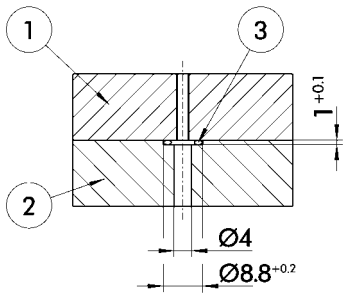
1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*
6. *Inductive proximity switch monitoring jaw stroke end position for O.D. and I.D. clamping*
7. *Inductive proximity switch for monitoring of the clamping position*

Bodenseitige Mediumübergabe

Druckluft, Hydraulik und Schmierfett

Bottom Media Transfer

Compressed air, hydraulics and grease



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Spannsystem
② Adapter
③ O-Ring Ø 6 x 1.5

① *Clamping system*
② *Adapter*
③ *O-ring Ø 6 x 1.5*

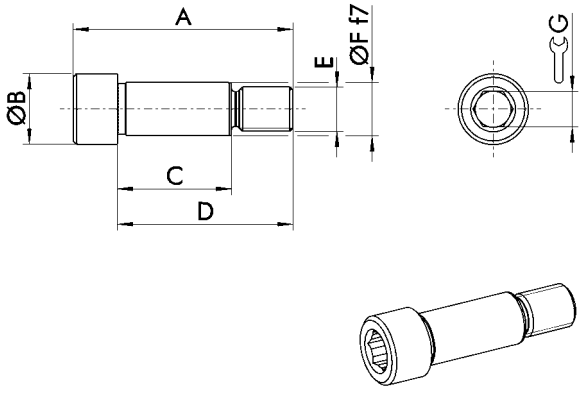
Passschrauben

Für alle Baugrößen

Fitting Screws

For all sizes

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**E**	**F** [mm]	**G** [mm]
Passschrauben | *Fitting screws*	8507847	64	36	10	20.5	30	M6	8	5
Passschrauben | *Fitting screws*	8507754	100	43	14	24	35	M8	10	6
Passschrauben | *Fitting screws*	8507774	160	50	16	26	40	M10	12	8
Passschrauben | *Fitting screws*	8507798	250	57	18	31	45	M12	14	10



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

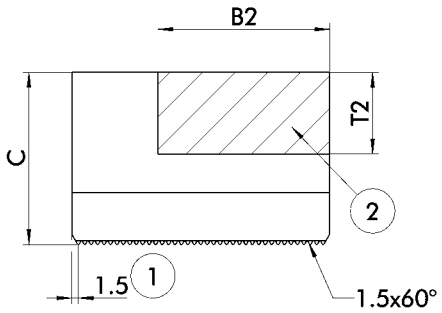
Aufsatzbackenrohlinge STR-S

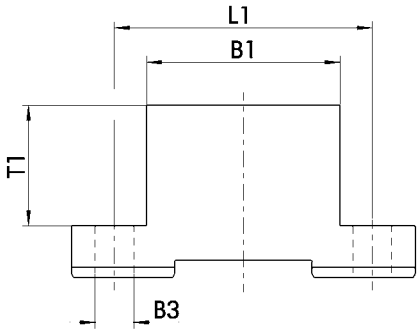
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Schmal, weich
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

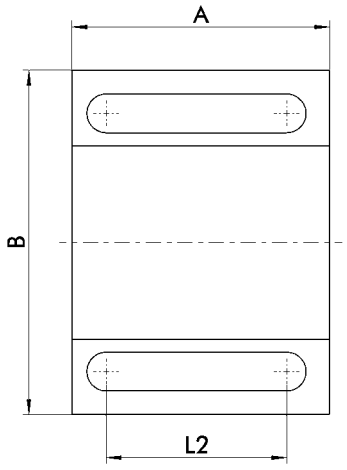
Top Jaws Blanks STR-S

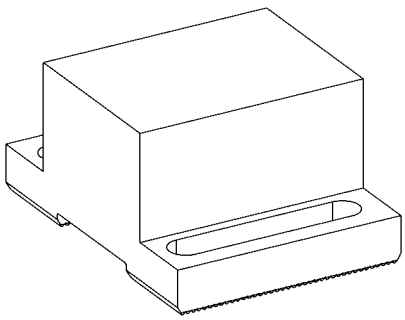
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Narrow, soft
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	ID	Passend zu *Suitable for*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	Spannbereich *Clamping range* [mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8	10 - 50
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9	10 - 85
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19	16 - 140
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20	20 - 195









Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Arbeitsfläche

(1) *Center of tooth*
(2) *Work surface*

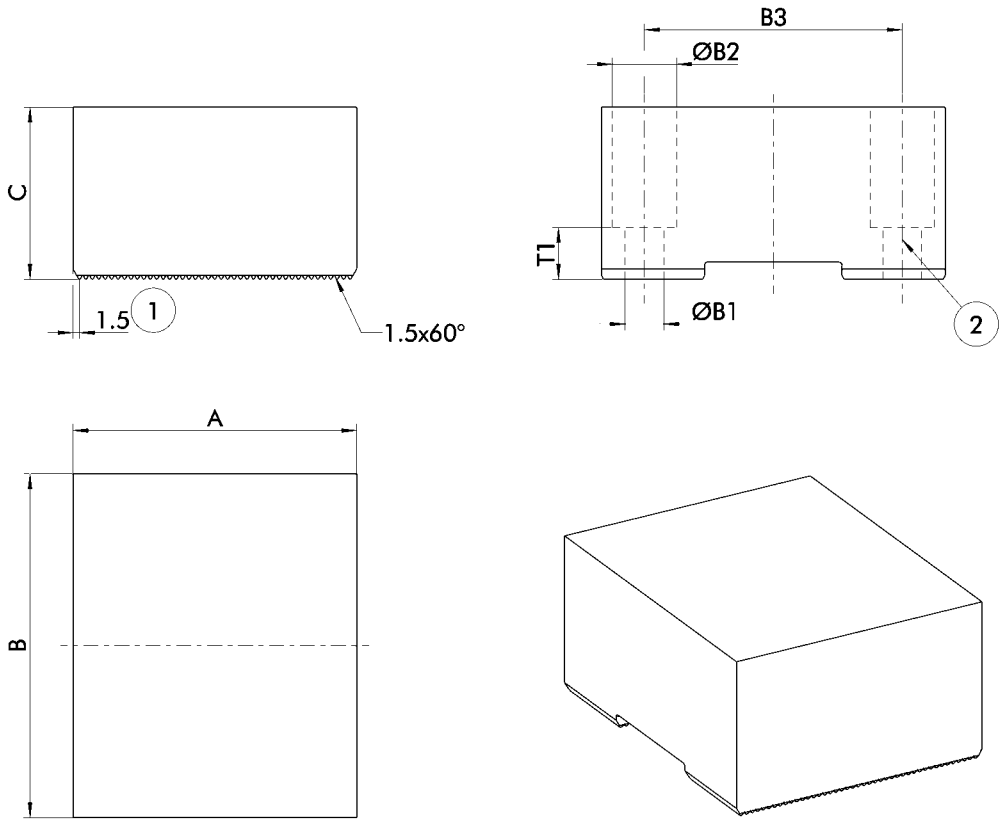
Aufsatzbackenrohlinge STR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Weich, ungebohrt
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Top Jaws Blanks STR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Soft, without bore holes
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**T1** [mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	35	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.5	11	35	9
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

(1) *Center of tooth*
(2) *Customized drilling pattern on request*

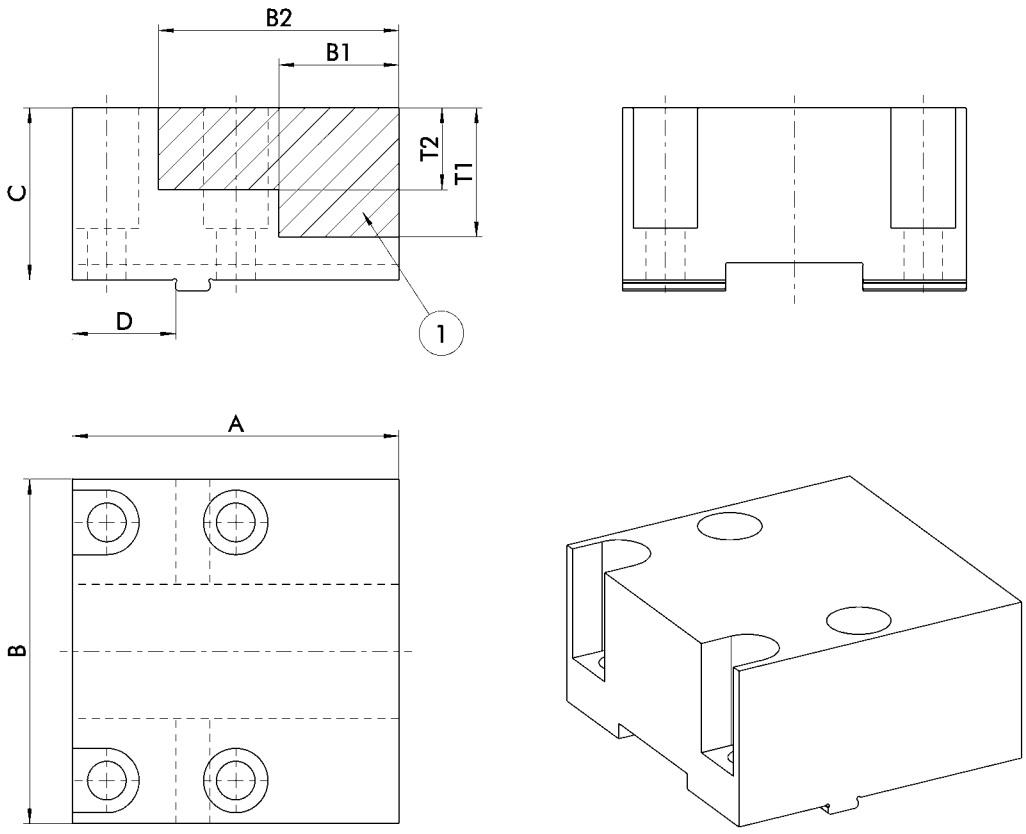
Aufsatzbackenrohlinge KTR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Befestigungsbohrung für Schraube DIN EN ISO 4762
Aufnahme: Über Kreuzversatz (Steg und Nut)

Top Jaws Blanks KTR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Fastening bores for screw DIN EN ISO 4762
Mounting: Via tongue and groove

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
KTR 64	0402120	64	28.8	34	16	12	4.5	18	11	4	0 - 40
KTR 100	0402121	100	47	55	25	16	14	35	18	9	0 - 70
KTR 160	0402122	160	76	80	40	24	28	56	30	19	0 - 120
KTR 250	0402123	250	120	125	50	54	36	80	35	21	0 - 170
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12	4.5	18	30	23	0 - 40
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	16	14	35	43	34	0 - 70
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	24	28	51	70	59	0 - 110
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	54	36	75	85	71	0 - 160



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Arbeitsfläche

(1) *Work surface*

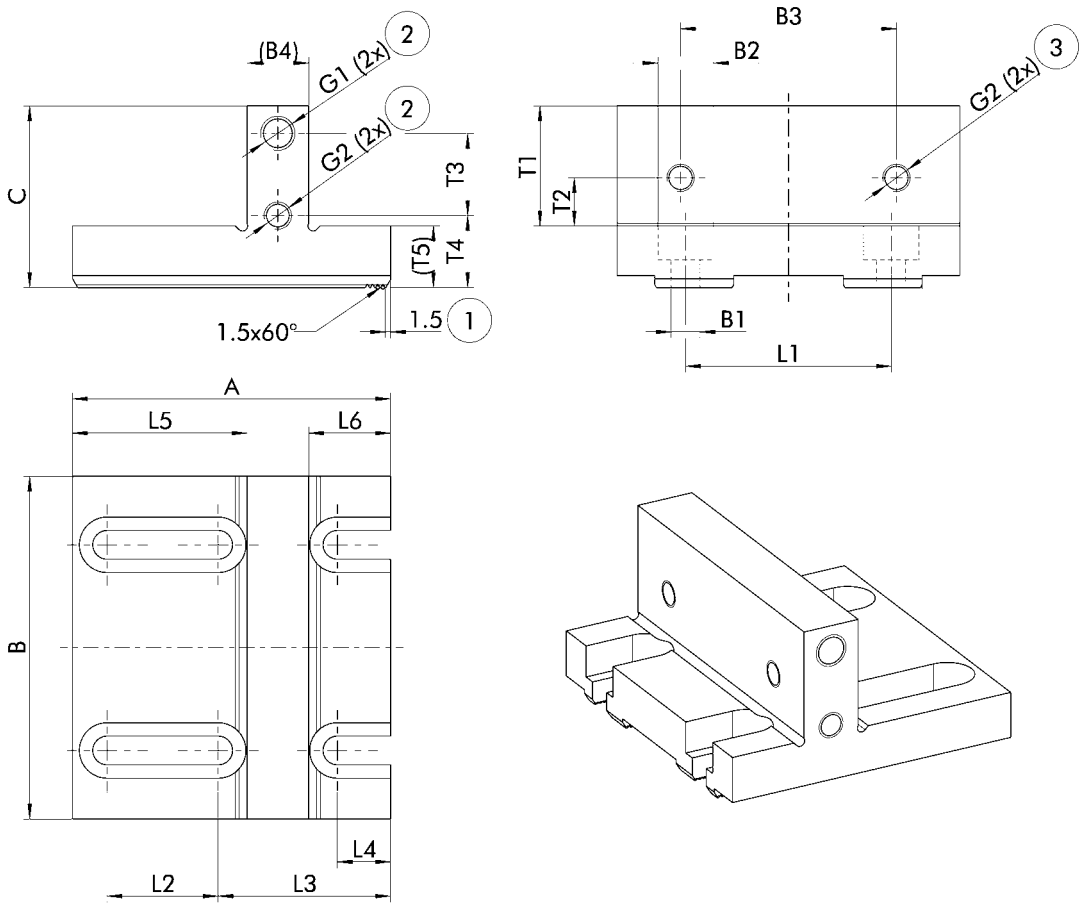
Trägerbacke TBA-D

Zur Aufnahme von Spannbacken
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Gebohrt und gesenkt für Schraube M8/M10
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Supporting Jaw TBA-D

Compatible with jaw program
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Bored and countersunk for screw M8/M10
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**B4** [mm]	**G1**	**G2**	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**L3** [mm]	**L4** [mm]	**L5** [mm]	**L6** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**T3** [mm]	**T4** [mm]	**T5** [mm]
TBA-D 100	0402294	100	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
TBA-D 160	0402295	160	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
TBA-D 250	0402296	250	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Für Befestigung eines Anschlags
(3) Für Backensortiment

(1) *Center of tooth*
(2) *For fastening an end-stop*
(3) *For the range of jaws*

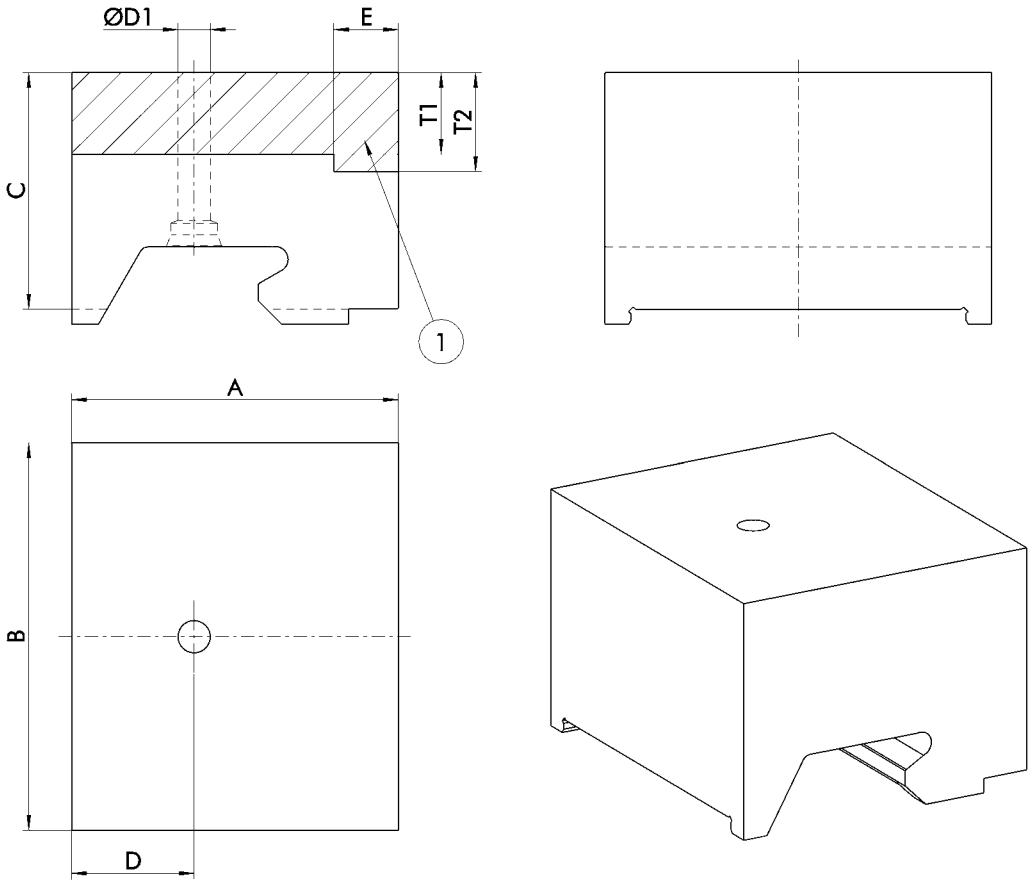
Schnellwechselbacke WTR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Weich, Rohling
Aufnahme: Über Schnellwechselsystem TANDEM BWM

Quick-change Jaw WTR

Material: 16MnCr5, hardenable
Design: Soft, blank
Mounting: Via quick-change system TANDEM BWM

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**D1** [mm]	**E** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
WTR 100	0402301	100	47	55	35	18	6	12	10	14	1.2
WTR 160	0402302	160	76	90	55	28.5	7.5	15	19	23	5.2
WTR 250	0402303	250	118	140	70	46	9.5	20	28	32	15.9



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Arbeitsfläche

(1) *Work surface*

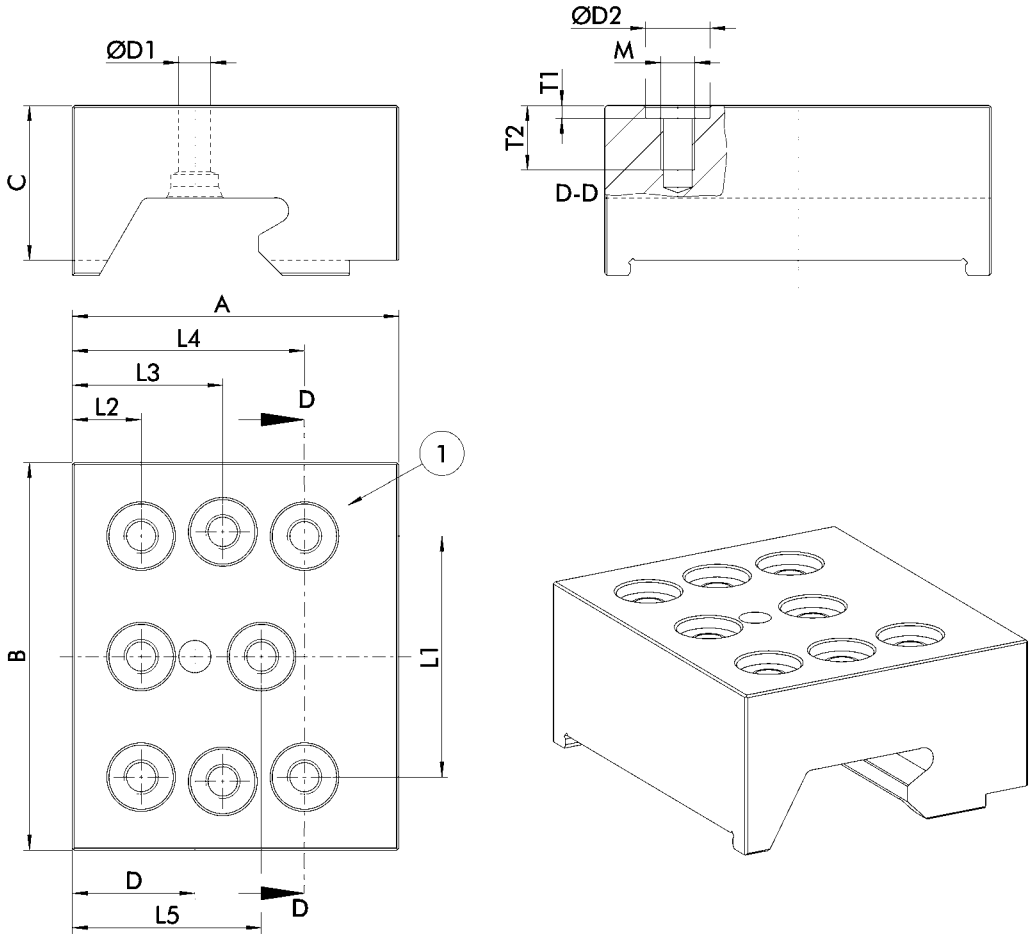
Schnellwechselbacke WTG

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Hart, gebohrt mit Bohrungsraster für Wende-Gripeinsätze und Spannleisten zur Rohteilspannung
Aufnahme: Über Schnellwechselsystem TANDEM BWM

Quick-change Jaw WTG

Material: 16MnCr5, hardenable
Design: Hard, drilled with bore grid for reversible grip inserts and clamping bars for raw part clamping
Mounting: Via quick-change system TANDEM BWM

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**D1** [mm]	**D2** [mm]	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**L3** [mm]	**L4** [mm]	**L5** [mm]	**M**	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
WTG 100	0402311	100	47	55	25	18	6	10	30	9	22	35	29	M6	1	11	0.8
WTG 160	0402312	160	76	90	36	28.5	7.5	15	56	16	35	54	44	M8	3	15	3
WTG 250	0402313	250	118	140	46	46	9.5	20	96	21	51	81	73	M10	4	21	9.2



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

(1) *Customized drilling pattern on request*

Spanneinsatz SEI

6fach-Wende-Spanneinsatz für TANDEM Wechselbacke WTG
Werkstoff: Einsatzstahl
Ausführung: Hart grip und glatt

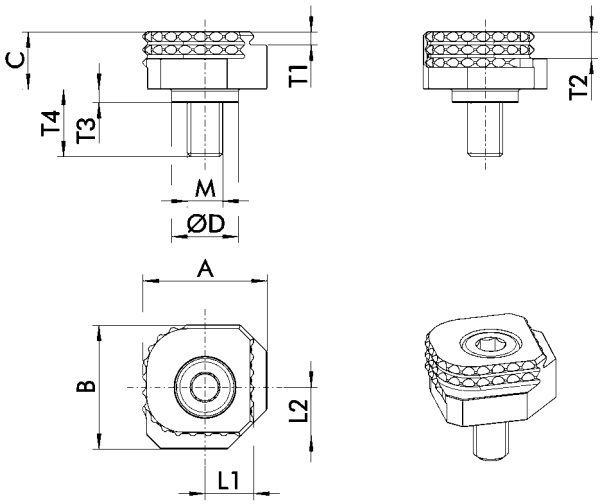
Clamping Insert SEI

6-way reversible clamping insert for TANDEM reversal jaw WTG
Material: Case harding steel
Version: Hard grip and smooth

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**M**	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**T3** [mm]	**T4** [mm]
SEI 100-M6	0402317	WTG 100	18	18	8	10	7.5	7.5	M6	2.8	5	2	10
SEI 160-M8	0402318	WTG 160	28	28	13	15	11	11	M8	3	6	3	15
SEI 250-M10	0402319	WTG 250	34	34	16	20	13	13	M10	3	9	4	19

1 Satz = 4 Stück

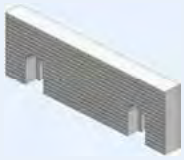
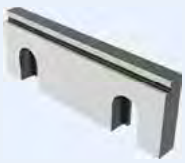
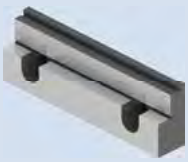
1 set = 4 piece



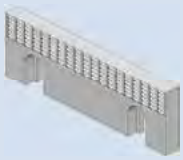
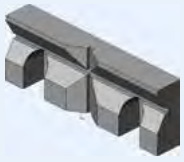
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430725
	GBD 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430132
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	11	0430724
	GBC 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	12.5	0430077
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430074
	GBP 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430075
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	16	0430072
	GBW 125-40-20		TBA-D 250	125	40	20	0430073
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430068
	GBS 125-40-11.5-8		TBA-D 250	125	40	11.5	0430069
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430134
	GBS-G-3 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430136
	GBS-G-5 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430137

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430138
	GBS-G-8 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-3 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430241
	GBS-G-T-5 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430240
	GBS-G-T-8 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430237
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	32	13.5	0430246
	GPL 125-32-13.5		TBA-D 250	125	32	13.5	0430238
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430726
	GBG 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430163
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	15.5	0430723
	GVA 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430071
	GFB 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430052
	GFB 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430053
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	25	0430146
	GBN-P 125-40-25		TBA-D 250	125	40	25	0430147

TANDEM Basisplatten

Standard-Verbindungselemente zwischen TANDEM Kraftspannblöcken und unterschiedlichen Maschinentischen.

Die Basisplatten sind in drei Varianten (manuell betätigt ABP-h, automatisch betätigt ABP-a und extern gesteuert SBP) mit unterschiedlichen Leistungsmerkmalen erhältlich.

1. **Basisplatte**
2. **Kippschalter**
3. **Kraftspannblock**
4. **Druckerhaltungsventil**
5. **Manometer**
6. **Druckschalter**

TANDEM Base Plates

The base plates are suitable as connection elements between the TANDEM clamping force blocks and different machining tables.

The base plates are available in three versions (manually actuated ABP-h, automatically actuated ABP-a, and externally controlled SBP) with different characteristics.

1. **Base plate**
2. **Toggle switch**
3. **Clamping force block**
4. **Pressure maintenance valve**
5. **Pressure gauge**
6. **Pressure switch**

TANDEM ABP-h
Ausführung 1fach
Single plate

TANDEM ABP-h
Ausführung 2fach
Double plate

TANDEM ABP-h
Ausführung 3fach
Triple plate

ABP-h – Aktiv-Basisplatte, manuell betätigt

Die Luftversorgung wird über eine Schnellkupplung realisiert, die im Lieferumfang inklusive der Dichtungen enthalten ist. Die Betätigung der einzelnen Spannblöcke erfolgt jeweils über einen Kippschalter.

- 5/2 Wege-Steuerventil mit Kippschalter zur Handbetätigung
- Integriertes Druckerhaltungsventil zur Erhaltung des Spanndrucks im abgekoppelten Zustand
- Druckmanometer zur Anzeige des Betätigungsdrucks (1fach-Platte)
- Druckschalter zur Rückmeldung eines vorgewählten Betätigungsdrucks
- Druckversorgung über zentralen Luftanschluss

ABP-h – Active base plate, manually actuated

The air supply is actuated via quick coupling which is included in the scope of delivery completely with seals. Actuation of the separate clamping force blocks is done via a manual toggle switch.

- *5/2-way control valve with a toggle switch for manual actuation*
- *Integrated pressure maintenance valve for maintaining the clamping pressure in uncoupled condition*
- *With a pressure gauge for display of the operating pressure (single base plate)*
- *Pressure switch for feedback of the pre-selected operating pressure*
- *Pressure supply via a central air connection*

ABP-a – Aktiv-Basisplatte, automatisch betätigt

Die Luftversorgung wird über eine Schnellkupplung realisiert, die im Lieferumfang inklusive der Dichtungen enthalten ist. Die Betätigung des Spannsystems erfolgt mit Hilfe eines elektrischen Signals. Die Schnittstelle dazu stellt die elektrische Steckverbindung der Basisplatte her.
Preise und Ausführungen auf Anfrage.

ABP-a – Active base plate, automatically actuated

The air supply is actuated via quick coupling which is included in the scope of delivery completely with seals. Actuation of the clamping system is done via an electric signal through the electrical plug connection of the base plate. Prices and versions on request.

SBP-Basisplatte, extern gesteuert

Die Luftversorgung wird über zwei Schnellkupplungen realisiert, die im Lieferumfang inklusive der Dichtungen enthalten sind. Zur Betätigung des Spannsystems wird der jeweilige Luftanschluss beaufschlagt.
Preise und Ausführungen auf Anfrage.

SBP – Base plate, externally controlled

The air supply is actuated via two quick couplings which are included in the scope of delivery completely with seals. For actuating the clamping system the respective air connection is opened.
Prices and versions on request.

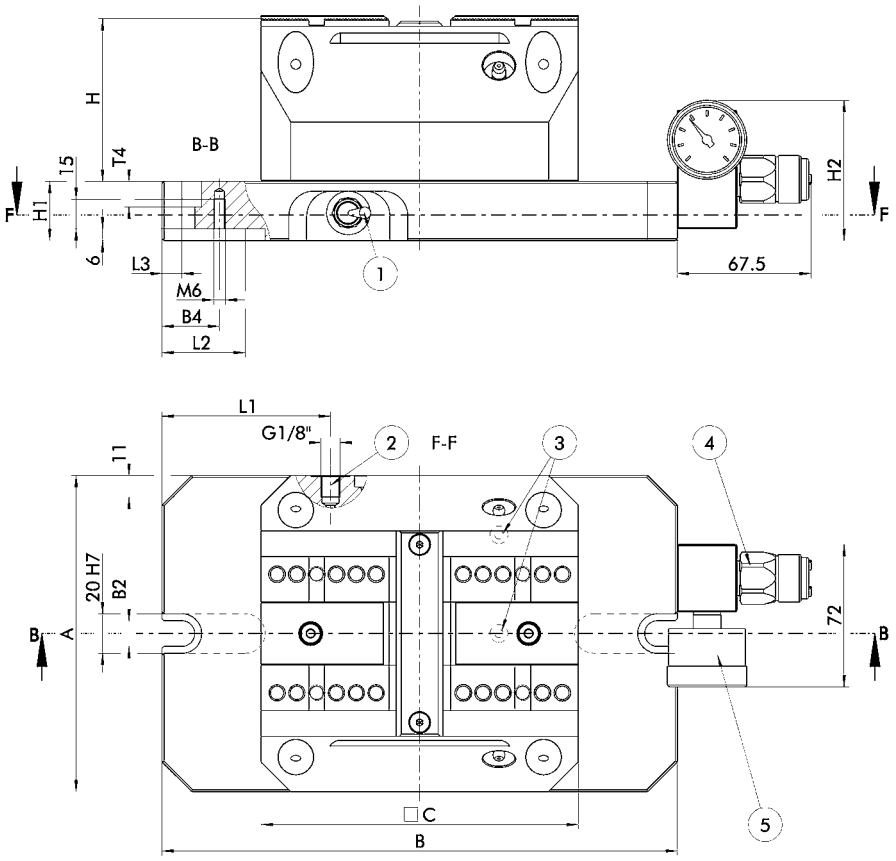
1fach Aktiv-Basisplatte ABP-h/1

Manuell betätigt

Single Active Base Plate ABP-h/1

Manually actuated

Bezeichnung *Description*	**ID**	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**H** [mm]	**H1** [mm]	**B2** [mm]	**B4** [mm]	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**L3** [mm]	**T4** [mm]	**H2** [mm]
ABP-h 100/1	0401210	160	260	100	69	38	13	29	85	42	10	21	72
ABP-h 160/1	0401220	160	260	160	82	30	13	29	85	42	10	13	72
ABP-h 250/1	0401230	250	320	250	98	36	17	38	150	55	12.5	17	75



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Kippschalter
2. Zentrale Luftversorgung
3. Interne Luftdurchführung
4. Druckschalter
5. Manometer

1. *Toggle switch*
2. *Centralized air supply*
3. *Internal air feed-through*
4. *Pressure switch*
5. *Pressure gauge*

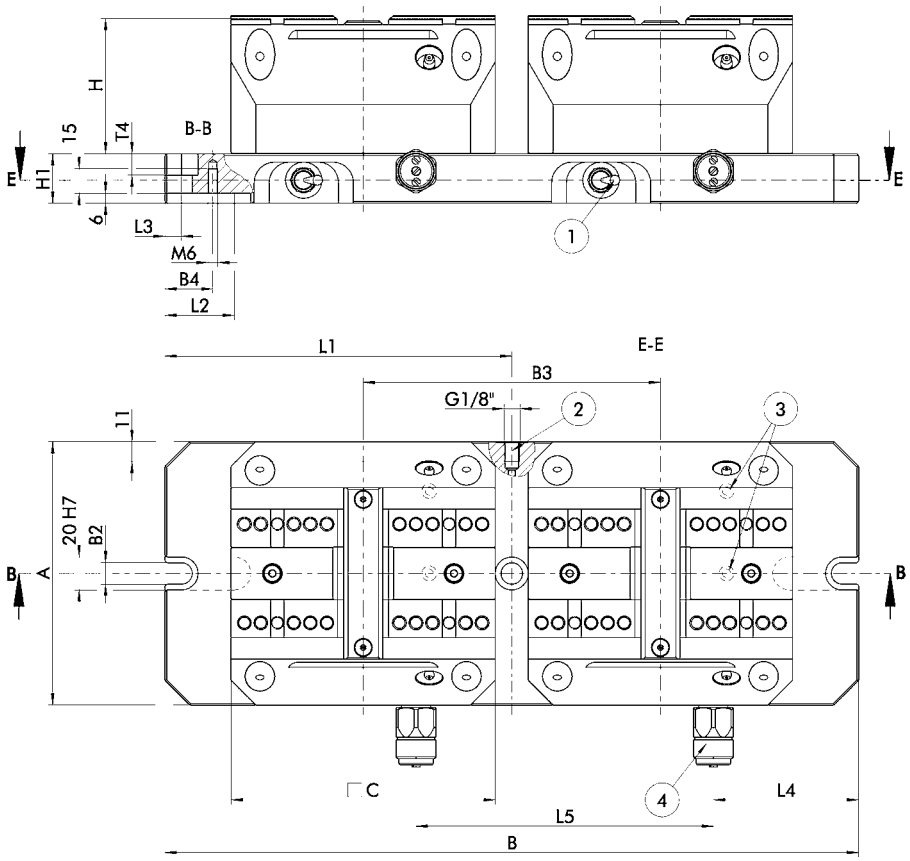
2fach Aktiv-Basisplatte ABP-h/2

Manuell betätigt

Double Active Base Plate ABP-h/2

Manually actuated

Bezeichnung *Description*	ID	A [mm]	B [mm]	C [mm]	H [mm]	H1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	B4 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	T4 [mm]
ABP-h 100/2	0401211	160	420	100	69	38	13	180	29	210	42	10	88	180	21
ABP-h 160/2	0401221	160	420	160	82	30	13	180	29	210	42	10	88	180	13
ABP-h 250/2	0401231	250	595	250	98	36	17	275	38	425	55	12.5	102	275	17



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Kippschalter
2. Zentrale Luftversorgung
3. Interne Luftdurchführung
4. Druckschalter

1. *Toggle switch*
2. *Centralized air supply*
3. *Internal air feed-through*
4. *Pressure switch*

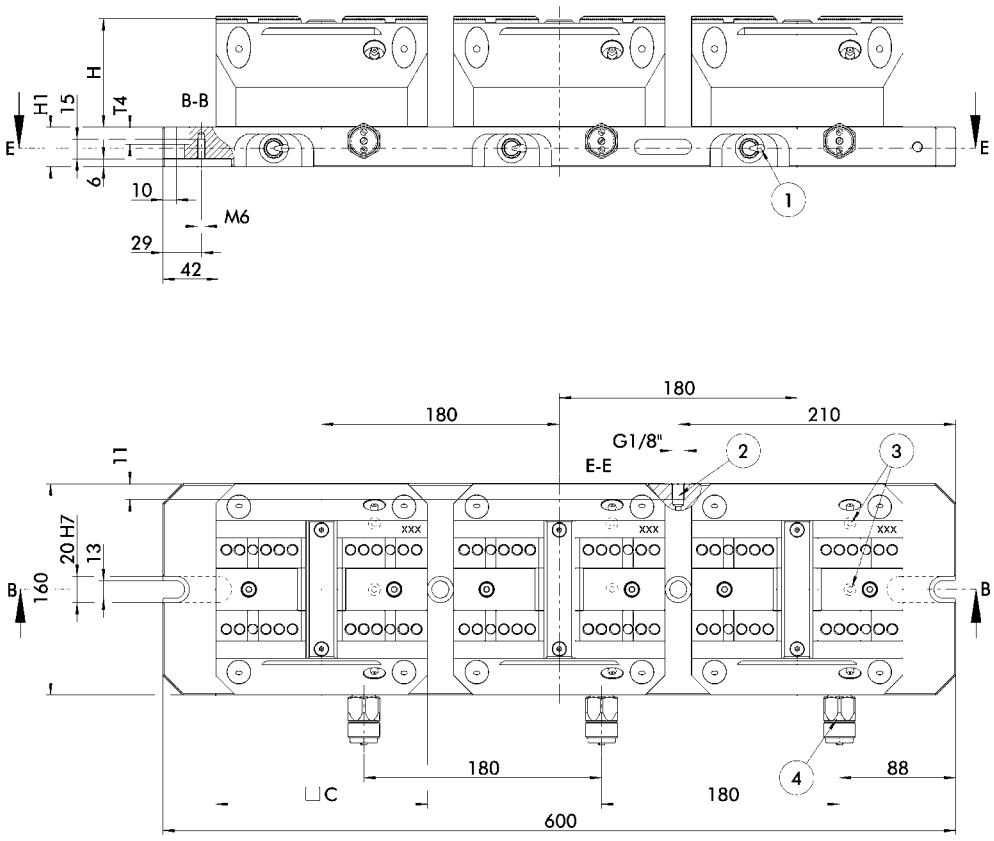
3fach Aktiv-Basisplatte ABP-h/3

Manuell betätigt

Triple Active Base Plate ABP-h/3

Manually actuated

Bezeichnung *Description*	**ID**	**C** [mm]	**H** [mm]	**H1** [mm]	**T4** [mm]
ABP-h 100/3	0401212	100	69	38	21
ABP-h 160/3	0401222	160	82	30	13



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Kippschalter
2. Zentrale Luftversorgung
3. Interne Luftdurchführung
4. Druckschalter

1. *Toggle switch*
2. *Centralized air supply*
3. *Internal air feed-through*
4. *Pressure switch*

Druckerhaltungsventil SDV-P

Zwei parallel geschaltete Rückschlagventile, die bei Druckbeaufschlagung jeweils die Rücklaufrichtung selbsttätig öffnen und die Druckleitung schließen.

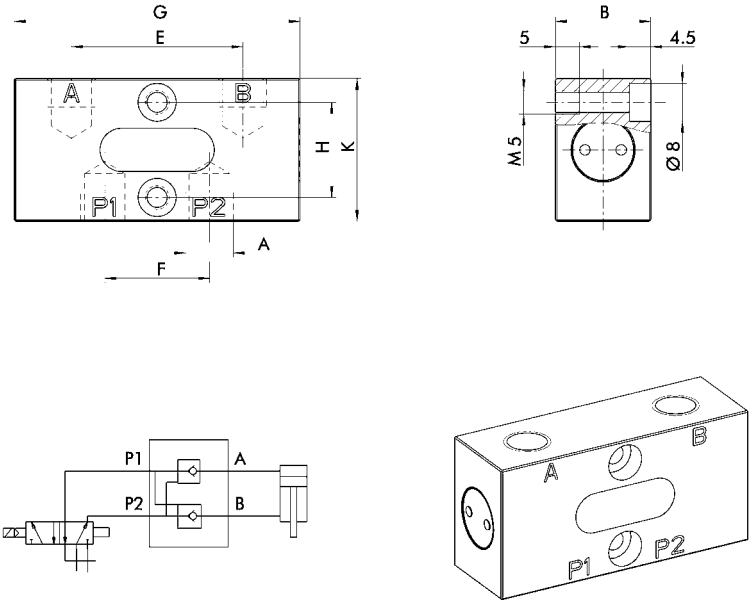
Bei sachgemäßem Einsatz des Druckerhaltungsventils beträgt der mögliche Druckabfall max. 0.5 bar innerhalb von 24 Stunden (Prüfvolumen 2 cm³).
Medium: Druckluft gefiltert, 10 µm, geölt o. trocken
Ausführung: Rostfrei

Pressure Maintenance Valve SDV-P

Two parallel switched check valves, automatically open the return flow direction and close the pressure line when they are pressurized.

If the pressure maintenance valve is properly used, the max. pressure drop is 0.5 bar within 24 hours (testing volume 2 cm³).
Medium: compressed air, filtered, 10 µm, oiled or dry
Design: Stainless

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Gewinde** *Thread* [“]	**Nennweite** *Nominal distance* [mm]	**Volumenstrom KV** *Air stream KV* [m³/min.]	**Durchflussmenge** *Rate of flow* [l/min]	**Betriebsdruck** *Operating pressure* [bar]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/ opening time* [ms]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SDV-P 04	0403130	G1/8	4	16	200	0.5 - 10	10	0.1
SDV-P 07	0403131	G1/4	7	27	300	0.5 - 10	10	0.2



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**A** [“]	**B** [mm]	**E** [mm]	**F** [mm]	**G** [mm]	**H** [mm]	**K** [mm]
SDV-P 04	0403130	G1/8	20	36	22	60	20	30
SDV-P 07	0403131	G1/4	24	44.6	26	75	25	40

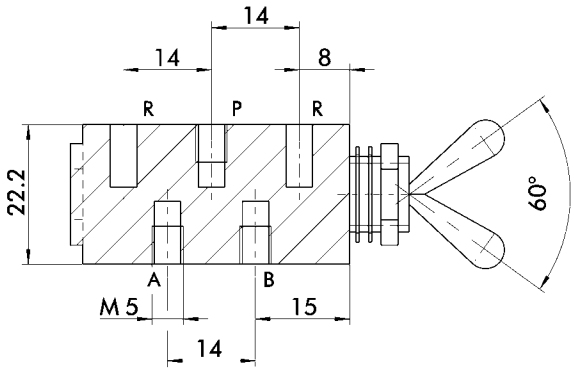
5/2-Wege-Kippschalter MTV 4

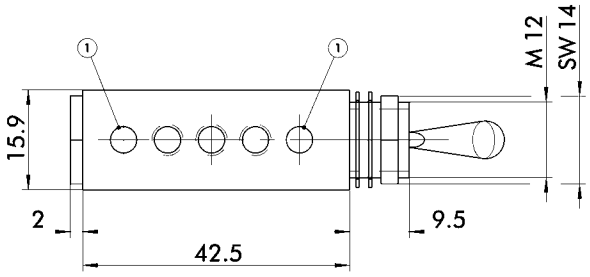
Kolbenschieberventil, besonders zur Steuerung doppelt wirkender Zylinder geeignet
Medium: Druckluft gefiltert, 10 µm, geölt o. trocken
Befestigung: Außengewinde mit Muttern oder Unterlegscheiben

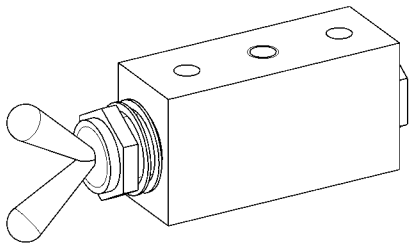
5/2-way Toggle Switch MTV 4

Piston slide valve, for control of double-acting cylinders
Medium: Compressed air, filtered, 10 µm, oiled or dry
Fastening: Outside thread with nuts or washers

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Betriebsdruck** *Operating pressure* [bar]
MTV 4	0403140	0 - 10







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Entlüftungen

① *Deaerations*

TANDEM KSH plus

Werkstückspannung auf engstem Raum

Die hydraulisch betätigten Kraftspannblöcke KSH plus werden mit einem Systemdruck bis 120 bar betrieben. Sie spannen ihre Werkstücke präzise auf engstem Raum. Aufgrund ihrer speziellen Geometrie ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück.

Je nach Anwendungsfall können die Werkstücke zentrisch oder gegen eine feste Backe gespannt werden. Enorme Spannkräfte und eine hohe Systemsteifigkeit sorgen für eine langlebige und sichere Spannung. Optional sind die Spanner auch mit einem Backenschnellwechsel oder induktiver Abfrage der Backenstellung erhältlich.

TANDEM KSH plus

Workpiece clamping in confined spaces

The hydraulically actuated KSH plus clamping force blocks are operated at a system pressure of up to 120 bar. They clamp their workpieces precisely in the confined spaces. Due to the special geometry they permit an optimal accessibility of the machine spindle to the workpiece.

Depending on the application, the workpieces can be centrically clamped or against a fixed jaw. Immense clamping forces and a high system rigidity ensure long-lasting and secure clamping. Optionally, the clamping vises can also be ordered with a jaw quick-change system or an inductive monitoring of the jaw position.

Technik

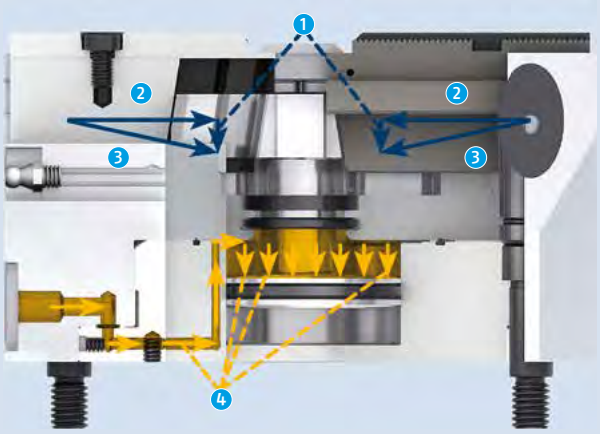
Mit Hilfe des Schrägzuges am Keilhaken wird die Kraft vom axial verschiebbaren Hydraulikzylinder auf die Grundbacken übertragen. Bei den Varianten KSH plus und KSH-LH plus erzeugt die Kraft eine synchrone Backenbewegung zur Spannmitte hin. Bei der Variante KSH-F plus erzeugt die Kraft eine zur festen Backe gerichtete Bewegung.

Technology

The power is transferred from the axially adjustable hydraulic cylinder to the slightly longer base jaws with the help of the diagonal pull at the wedge hook. For the KSH plus and KSH-LH plus variants, the power produces a synchronous jaw movement to the center of the clamping device. For the KSH-F plus variant, the power produces a movement directed to the fixed jaw.

Kraftfluss im KSH plus

Force Flow in the KSH plus



Der Zylinderkolben wird durch das Zuführen von Hydrauliköl nach oben bzw. nach unten bewegt. Die über eine Schräge mit dem Futterkolben verbundenen Grundbacken bewegen sich dadurch nach außen bzw. nach innen.

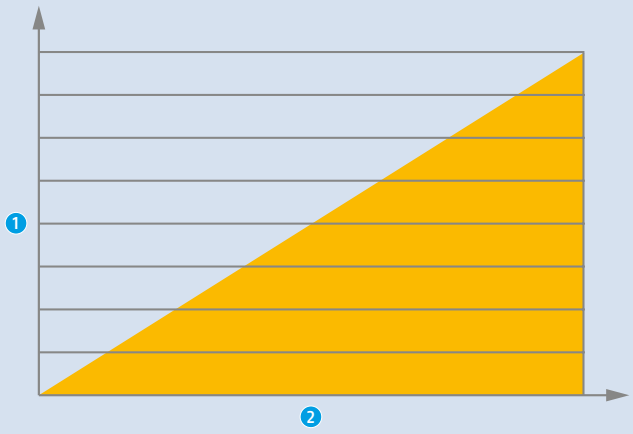
1. Betätigungskraft abhängig von Hydraulikdruck und Kolbenfläche
2. Spannkraft abhängig von der Betätigungskraft und dem Übersetzungsverhältnis
3. Normalkraft zwischen Grundbacke und Futterkolben
4. Hydraulikdruck

The cylinder piston is moved up or down by adding hydraulic oil. The base jaws connected to the chuck piston via an incline are therefore moved outwards or inwards.

1. *Actuating force depending on the hydraulic pressure and piston area*
2. *Clamping force depending on the actuating force and the transmission ratio*
3. *Normal force between the base jaw and chuck body*
4. *Hydraulic pressure*

Spannkraft in Abhängigkeit des Betätigungsdrucks

Clamping Force dependent on the Actuation Pressure



Die Spannkraft steigt bei zunehmendem Betätigungsdruck linear an. Der Mindest-Hydraulikdruck sollte dabei 10 bar nicht unterschreiten.

1. Spannkraft
2. Betätigungsdruck

The clamping force increases in direct proportion to the increase in actuation pressure. The minimum hydraulic pressure should not drop below 10 bar during this process.

1. *Clamping force*
2. *Actuation force*

Technik

Z-Ausführung (Option)

Um die Kraftspannblöcke sehr genau auf den Spannvorrichtungen positionieren zu können, sind optional koordinatengeschliffene Absteckbohrungen integriert. Die koordinatengeschliffenen Absteckbohrungen garantieren eine Positionsgenauigkeit beim Wechsel des Kraftspannblocks von 0,02 mm zur Spannmitte.

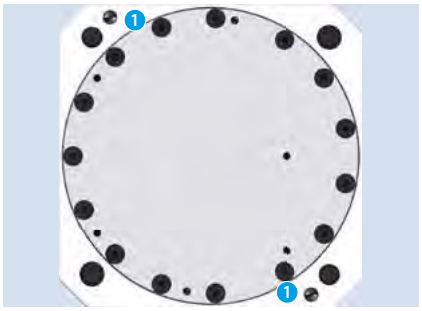
1 **Absteckbohrung**

Technology

Z-version (optional)

In order to position the clamping force blocks very accurately on the clamping devices, optional ground positioning bores are integrated. The coordinate-ground positioning bores ensure a positioning accuracy of 0.02 mm to the clamping center when changing the clamping force blocks.

1 ***Positioning bore***



Späneabweisendes Design

Durch die spezielle Gestaltung von Grundbacke und Abdeckleiste wird verhindert, dass sich Späne dauerhaft festsetzen können. Beim Spannen werden die Späne von der Grundbacke über die Schräge der Abdeckleiste geschoben.

Chip-repellent design

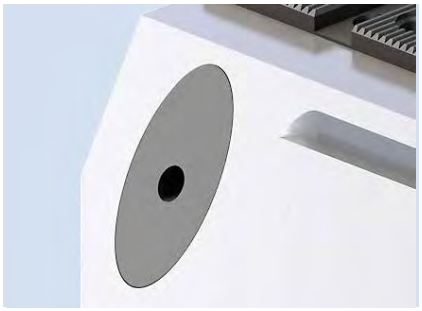
The special design of the base jaw and cover strip prevents chips becoming permanently lodged. During the clamping process, the chips are pushed from the base jaw by the incline of the cover strip.

Abdeckstopfen für die Befestigungsschrauben

Alle vier Befestigungsschrauben werden durch eloxierte Alustopfen verschlossen. Spänenester werden so von vorneherein komplett eliminiert.

Cover plugs for the mounting screws

All four mounting screws are sealed with anodized aluminum plugs. Chips built-ups are therefore completely eliminated in advance.



Ausrichtkante

An der Seite des Kraftspannblocks ist eine Ausrichtkante eingefräst. Diese verläuft parallel zur Backenführung und ermöglicht das exakte Ausrichten der Spanner auf dem Maschinentisch.

Alignment edge

An alignment edge is recessed into the side of the clamping force block. It extends parallel to the jaw guidance and enables exact alignment of the vises to the machine table.

Schmiersystem

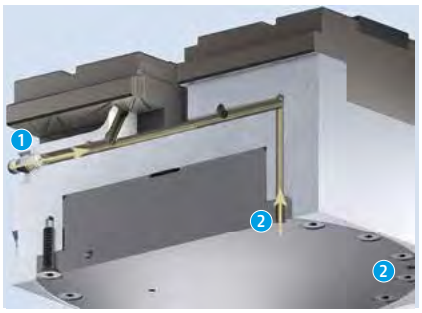
Alle Kraftspannblöcke sind mit einem dualen Schmiersystem ausgestattet.

1. **Manuelle Schmierung: Über eine Hochdruck-Fettpresse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt.**
2. **Zentralschmierung: Über die bodenseitigen Anschlüsse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt. Die Zentralschmierung muss maschinenseitig vorbereitet sein.**

Lubrication system

All clamping force blocks are equipped with a dual lubrication system.

1. ***Manual lubrication: A high pressure grease gun is used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly.***
2. ***Central lubrication: The connections on the base side are used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly with grease. The central lubrication system must be prepared on the machine side.***

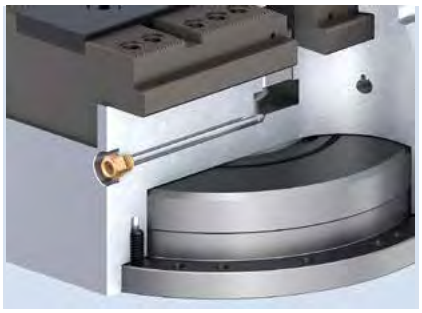


Kühlmittelablaufbohrung

Alle Kraftspannblöcke sind mit einer Kühlmittelablaufbohrung versehen. Eindringender Kühlschmierstoff kann so wieder nach außen abgeführt werden. Um das Eindringen von Spänen zu verhindern ist die Ablaufbohrung mit einem Sinterfilter verschlossen.

Coolant drain hole

All clamping force blocks are equipped with a coolant drain hole. That allows coolant that penetrates to be drained to the outside. The drain hole is sealed with a sintered filter to prevent entry of chips.



Variante IN (Option)

Optional sind die Spanner der KSH plus Reihe ab Baugröße 100 mit der induktiven Backenabfrage IN erhältlich. Zwei Näherungsschalter in den Aussparungen der Grundbacke ermöglichen die sichere Abfrage der Grundbackenstellung (geöffnet/gespannt). Diese kompakte Lösung macht die Maschinenintegration denkbar einfach und kann direkt verarbeitet werden. Die Backenabfrage kann sowohl für die Außen- als auch Innenspannung verwendet werden.

Version IN (optional)

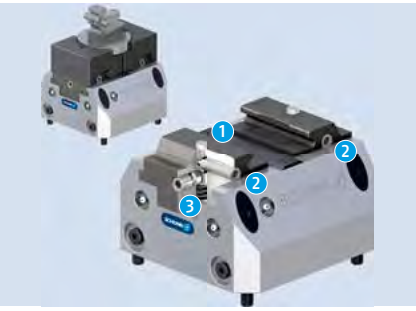
Optionally all vises of the the KSH plus series up from size 100 are available with the inductive monitoring of the jaw position IN. Two proximity switches in the base jaw's recesses enable secure monitoring of the base jaw position (open/clamped). This compact solution makes machine integration very simple and can be directly processed. The jaw monitoring can be used for both O.D. and I.D. clamping.

Variante BWM (Option)

Optional sind die Spanner der KSH plus Reihe ab Baugröße 100 mit dem Backenschnellwechselsystem BWM erhältlich. In nicht einmal einer halben Minute sind die Backen der Kraftpakete mit dem neuen Rüstzeitenturbo gewechselt – und das in jeder Einbaulage. Die entsprechenden Aufsatzbacken können direkt aus dem SCHUNK-Standardbackenprogramm ausgewählt oder lösungsspezifisch an die Spannaufgabe angepasst werden.

BWM variant (optional)

Optionally all vises of the the KSH plus series up from size 100 are available with the jaw quick-change system BWM. It takes less than half a minute to change this powerhouse's jaw with the new set-up time turbo – in any installation position. The corresponding top jaws can be directly selected from the SCHUNK standard program or they can be adapted to the specific clamping task.



KSH plus 64

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

Hydraulischer Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

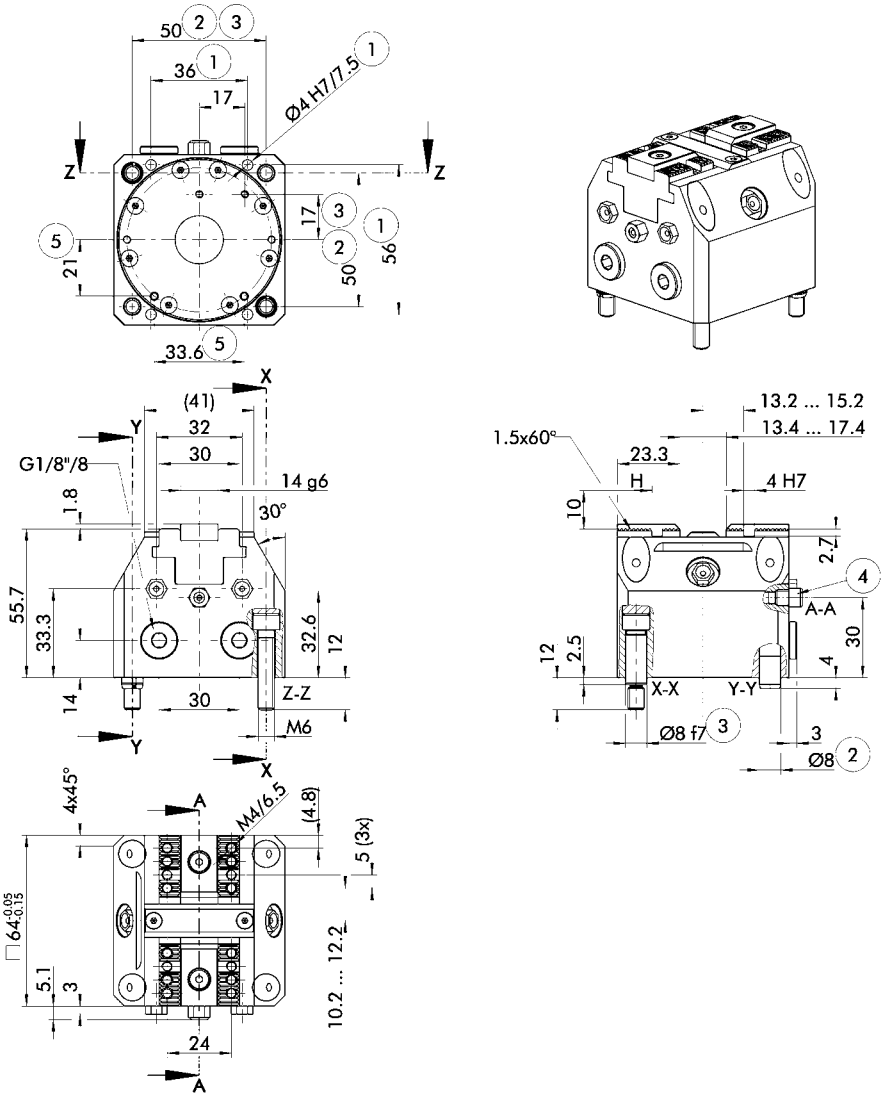
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH plus 64	0405130	2	4500	60	0.01	60	10	0.5	1.5
KSH-Z plus 64	0405132	2	4500	60	0.01	60	10	0.5	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Hydraulischer Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

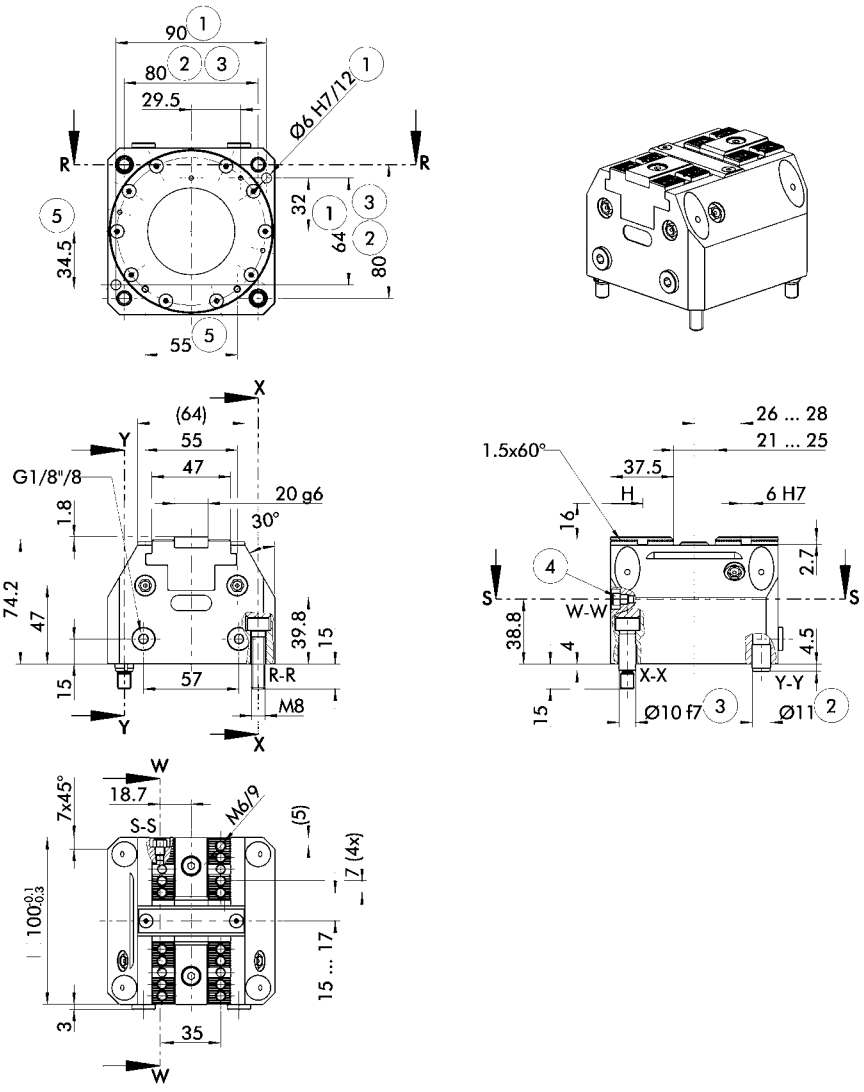
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH plus 100	0405230	2	18000	60	0.01	60	30	1	5
KSH-Z plus 100	0405232	2	18000	60	0.01	60	30	1	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSH plus 160

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

Hydraulischer Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

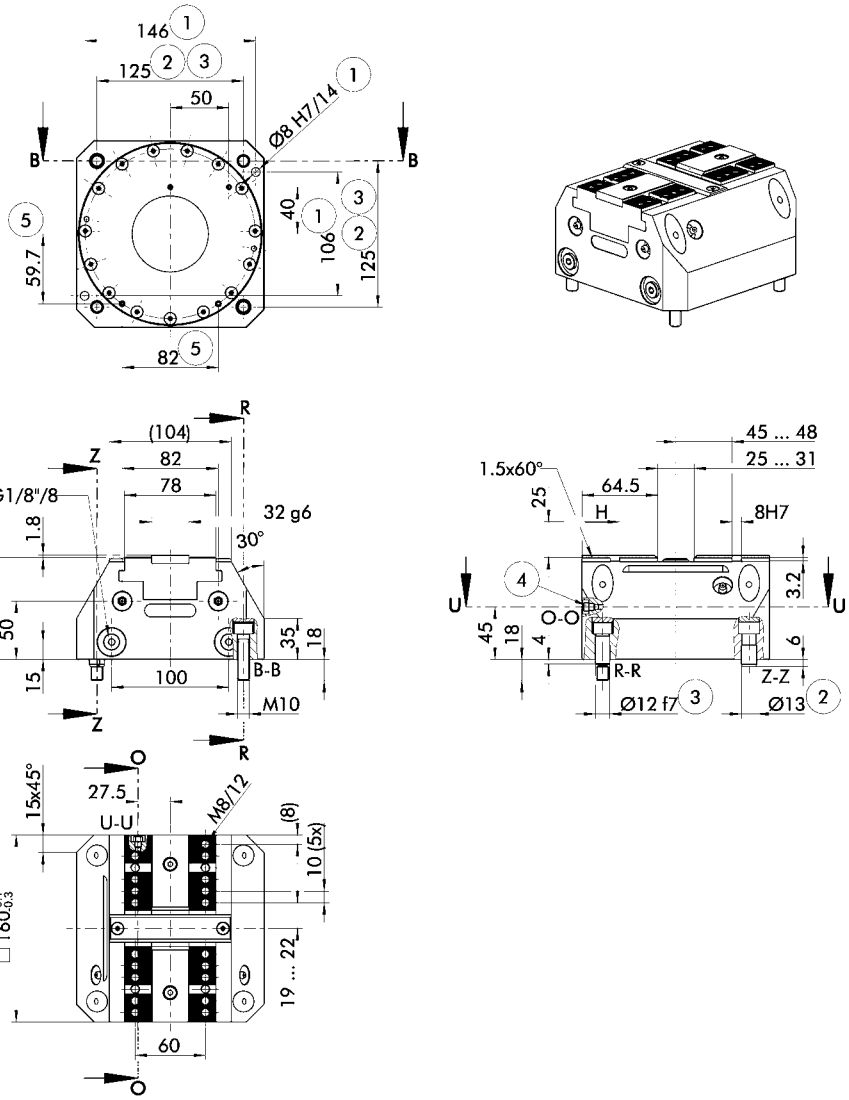
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH plus 160	0405330	3	45000	60	0.02	60	100	1.5	14
KSH-Z plus 160	0405332	3	45000	60	0.02	60	100	1.5	14

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Hydraulischer Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

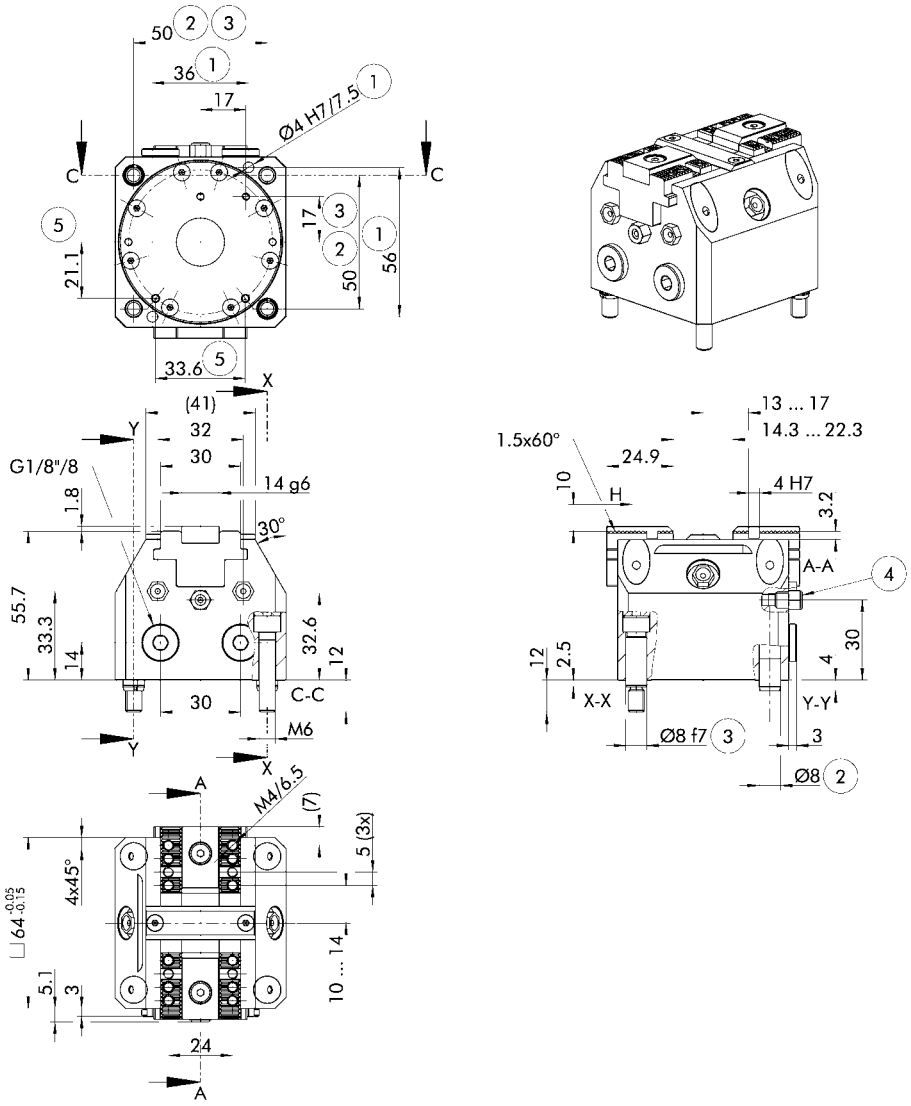
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-LH plus 64	1313057	4	4500	120	0.01	60	10	0.5	1.5
KSH-LH-Z plus 64	1313058	4	4500	120	0.01	60	10	0.5	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*

KSH-LH plus 100

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

Hydraulischer Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

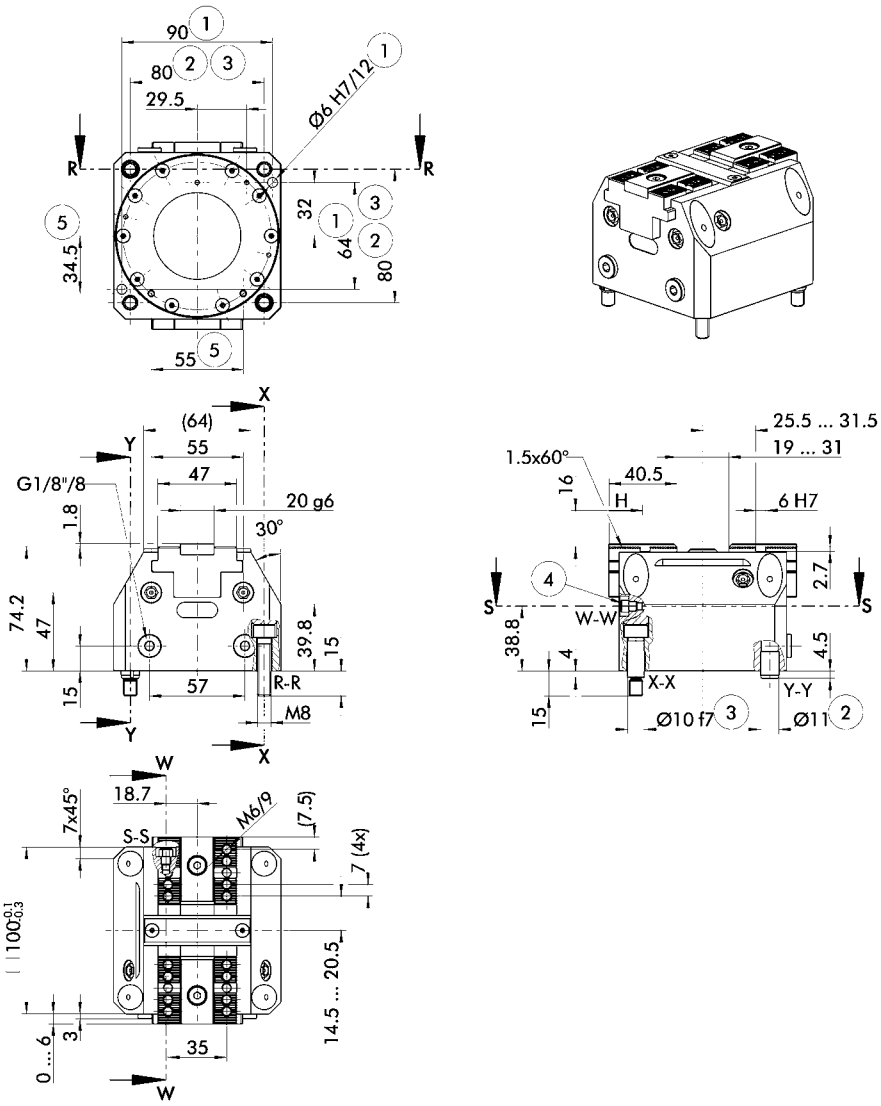
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-LH plus 100	0405250	6	16000	120	0.01	60	30	1	5
KSH-LH-Z plus 100	0405252	6	16000	120	0.01	60	30	1	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Hydraulischer Kraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block

Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

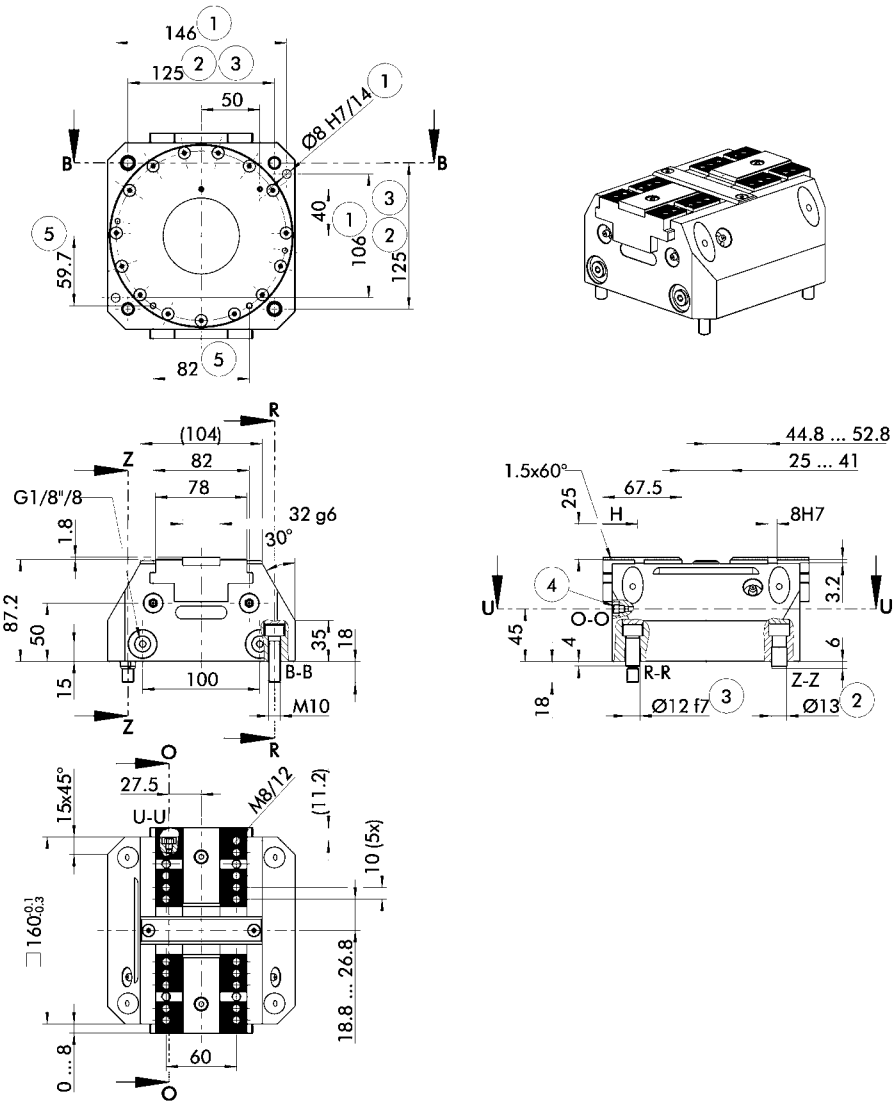
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-LH plus 160	0405350	8	40000	120	0.02	60	100	1.5	14
KSH-LH-Z plus 160	0405352	8	40000	120	0.02	60	100	1.5	14

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSH-LH plus 250

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

Hydraulischer Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Hydraulic Clamping Force Block
Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

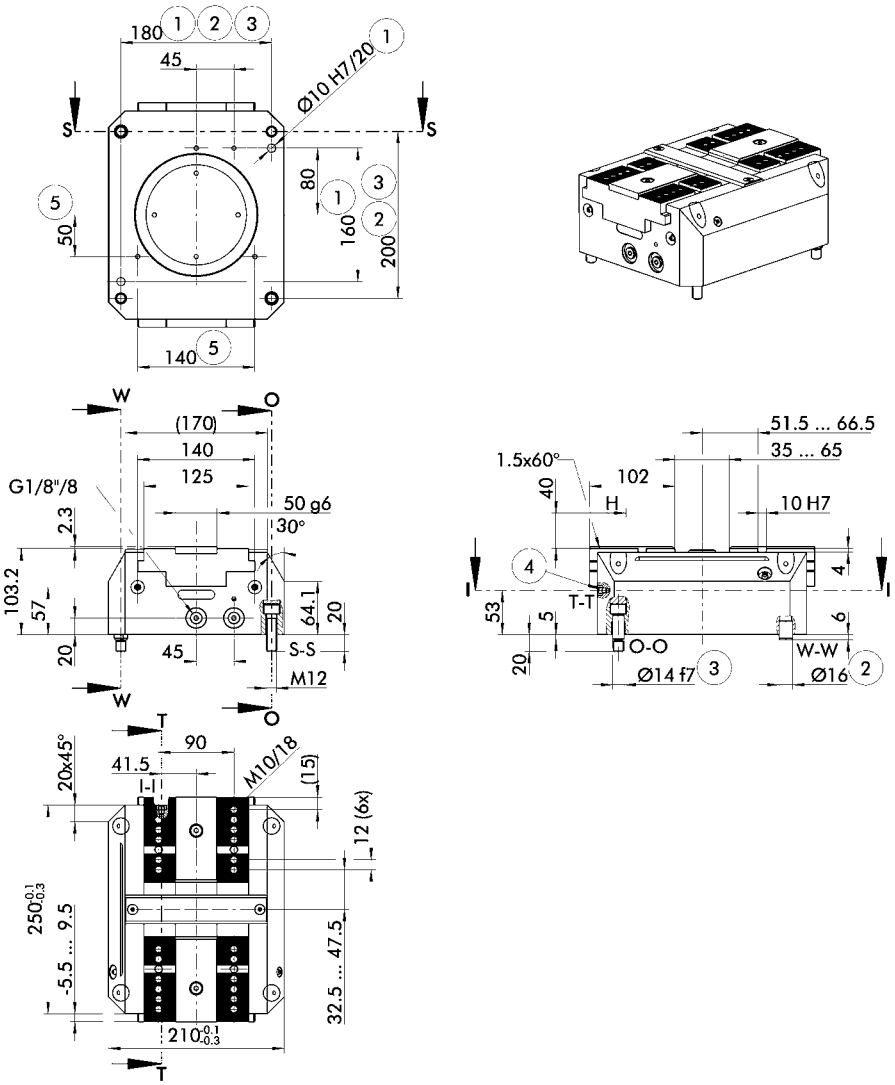
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-LH plus 250	0405550	15	50000	45	0.03	150	440	3	35
KSH-LH-Z plus 250	0405552	15	50000	45	0.03	150	440	3	35

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Hydraulischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Hydraulic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

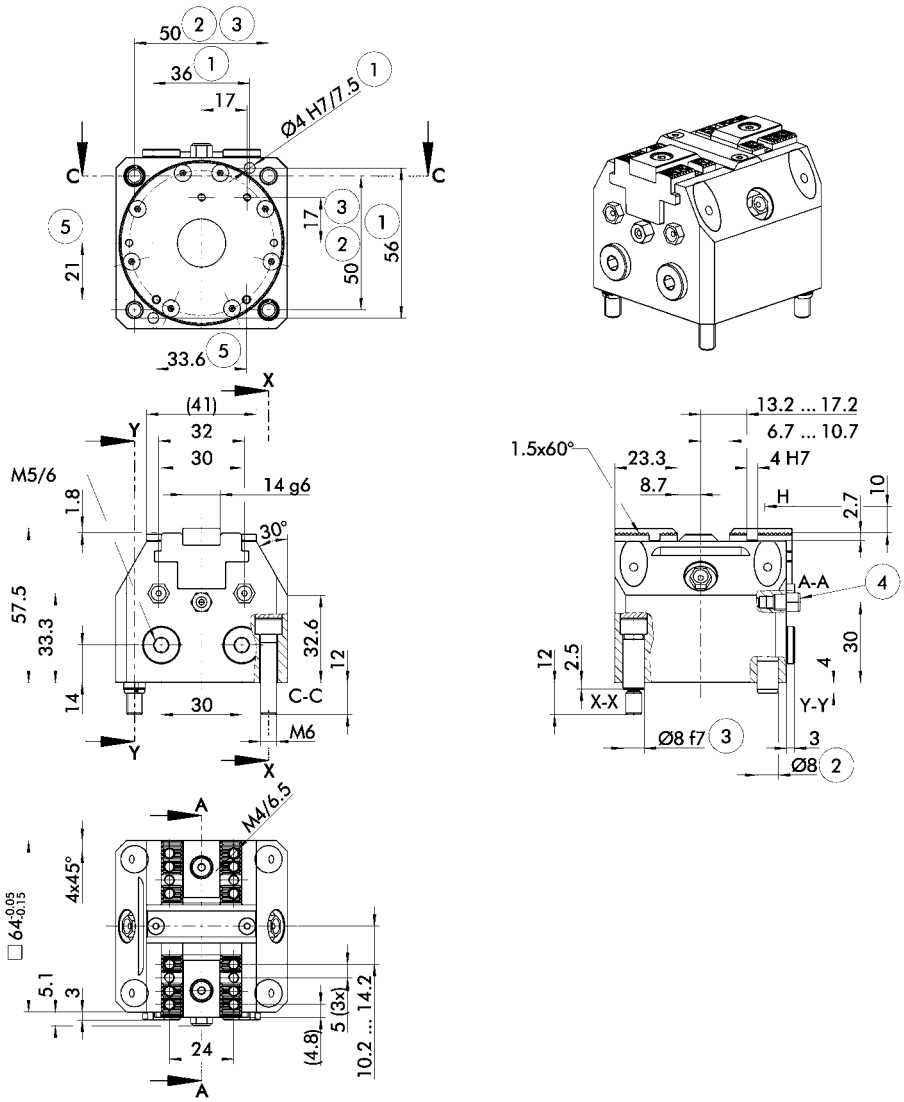
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-F plus 64	0405140	4	4000	60	0.01	60	10	0.5	1.5
KSH-F-Z plus 64	0405142	4	4000	60	0.01	60	10	0.5	1.5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSH-F plus 100

Kraftspannblöcke hydraulisch | *Clamping Force Blocks, hydraulic*

Hydraulischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Hydraulic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

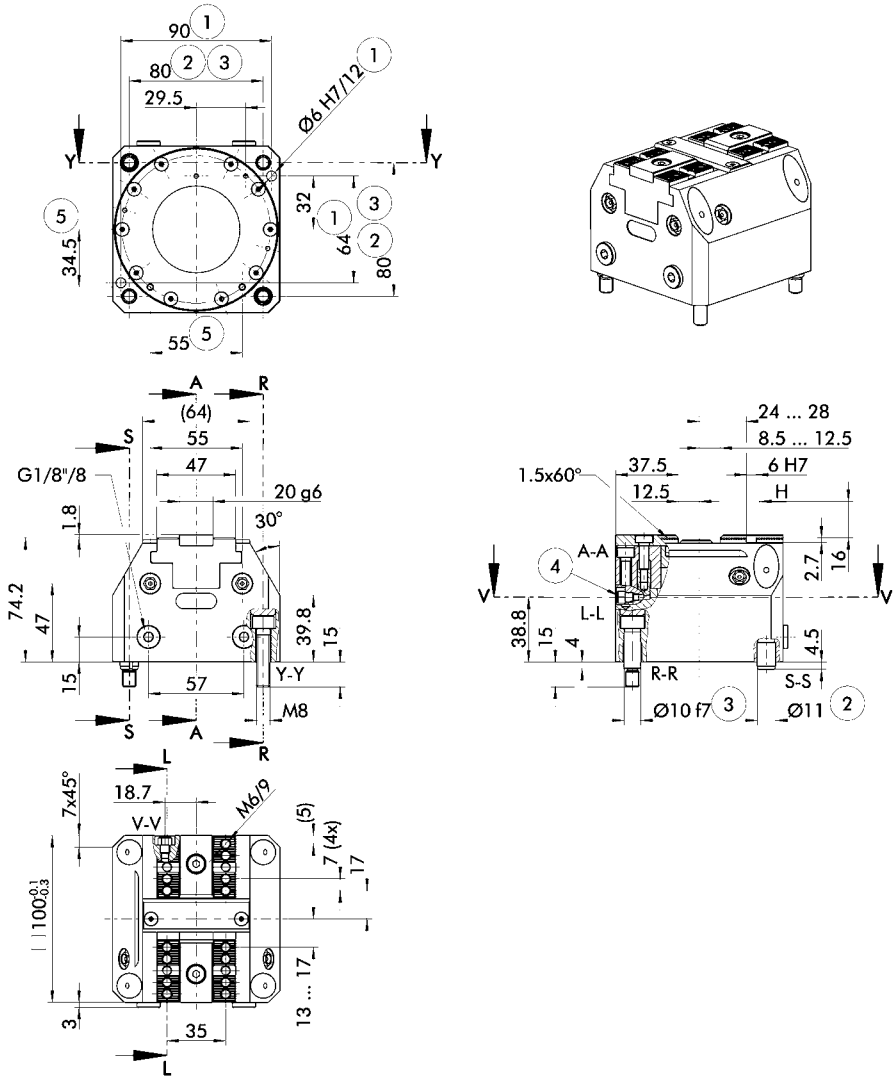
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-F plus 100	0405240	4	18000	60	0.01	60	30	1	5
KSH-F-Z plus 100	0405242	4	18000	60	0.01	60	30	1	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Hydraulischer Kraftspannblock
Mit fester Backe

Hydraulic Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

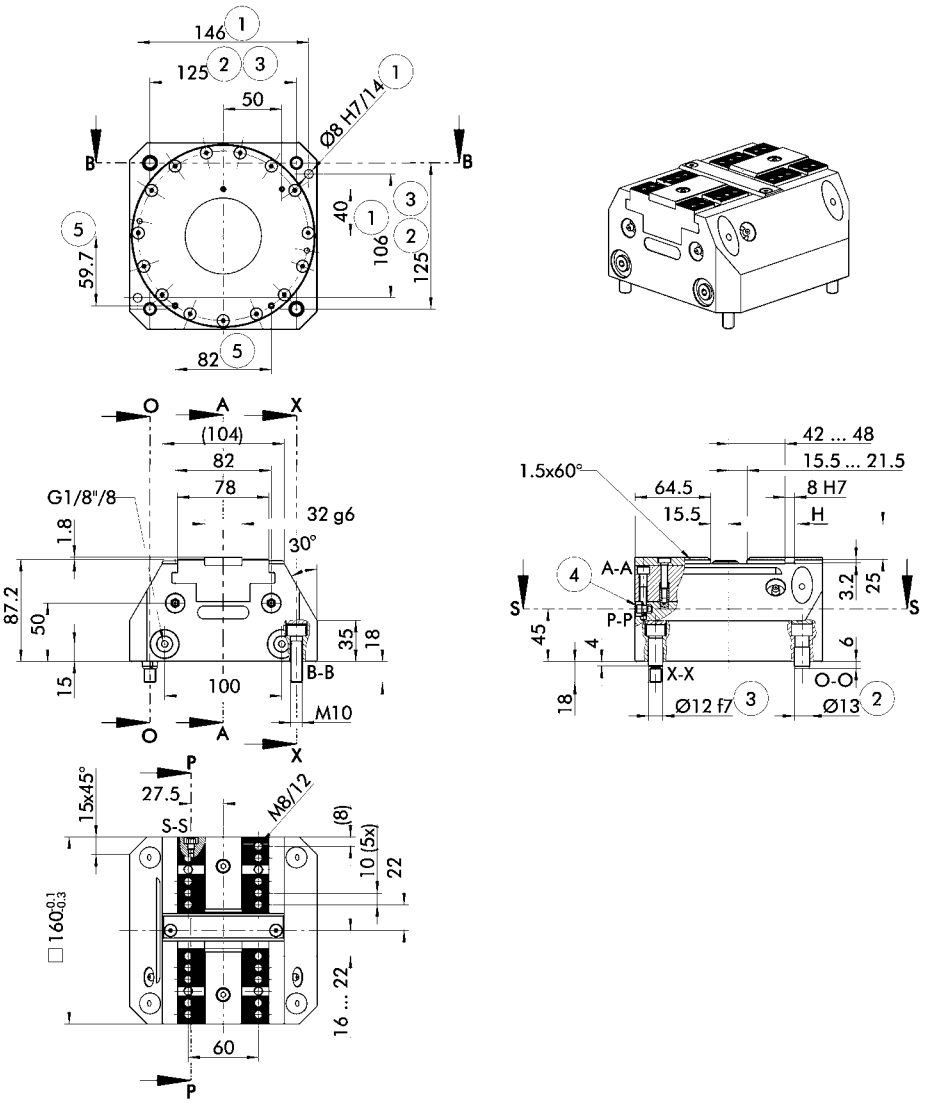
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Übersetzungs-volumen pro Doppelhub** *Oil consumption per double stroke* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSH-F plus 160	0405340	6	45000	60	0.02	60	100	1.5	14
KSH-F-Z plus 160	0405342	6	45000	60	0.02	60	100	1.5	14

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 287

**For the definitions of the technical designations, see page 287*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

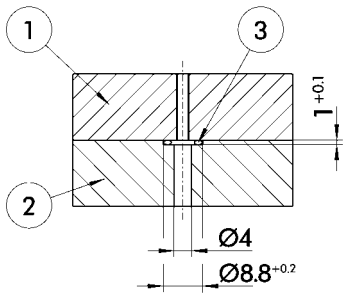
① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Bodenseitige Mediumübergabe

Druckluft, Hydraulik und Schmierfett

Bottom Media Transfer

Compressed air, hydraulics and grease



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Spannsystem
② Adapter
③ O-Ring Ø 6 x 1.5

① *Clamping system*
② *Adapter*
③ *O-ring Ø 6 x 1.5*

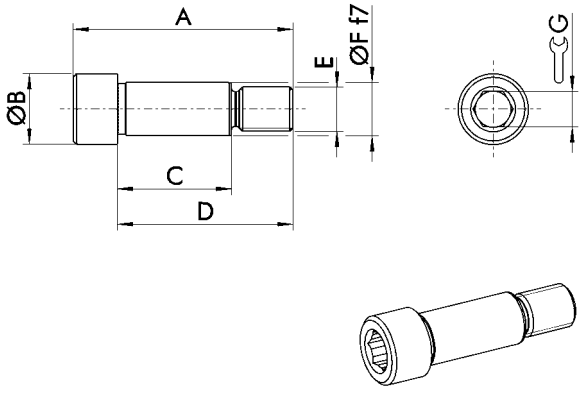
Passschrauben

Für alle Baugrößen

Fitting Screws

For all sizes

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**E**	**F** [mm]	**G** [mm]
Passschrauben | *Fitting screws*	8507847	64	36	10	20.5	30	M6	8	5
Passschrauben | *Fitting screws*	8507754	100	43	14	24	35	M8	10	6
Passschrauben | *Fitting screws*	8507774	160	50	16	26	40	M10	12	8
Passschrauben | *Fitting screws*	8507798	250	57	18	31	45	M12	14	10



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

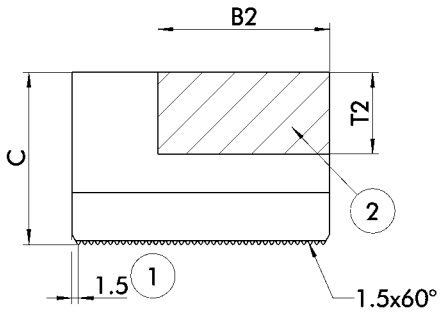
Aufsatzbackenrohlinge STR-S

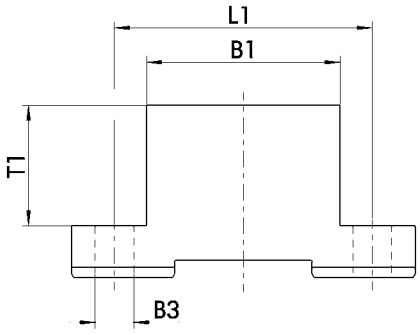
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Schmal, weich
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

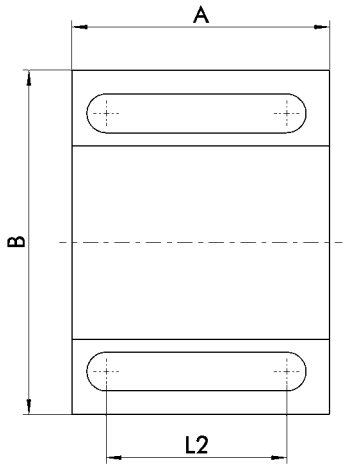
Top Jaw Blanks STR-S

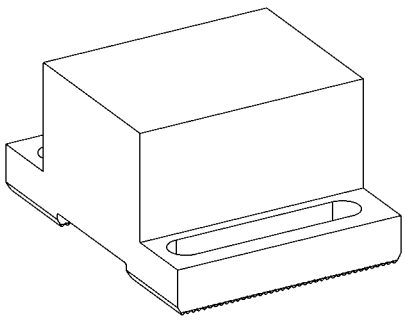
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Narrow, soft
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
STR-S 64	0402110	64	25	34	20	16	18	4.5	24	17	13	8	10 - 50
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9	10 - 85
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19	16 - 140
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20	20 - 195









Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Arbeitsfläche

(1) *Center of tooth*
(2) *Work surface*

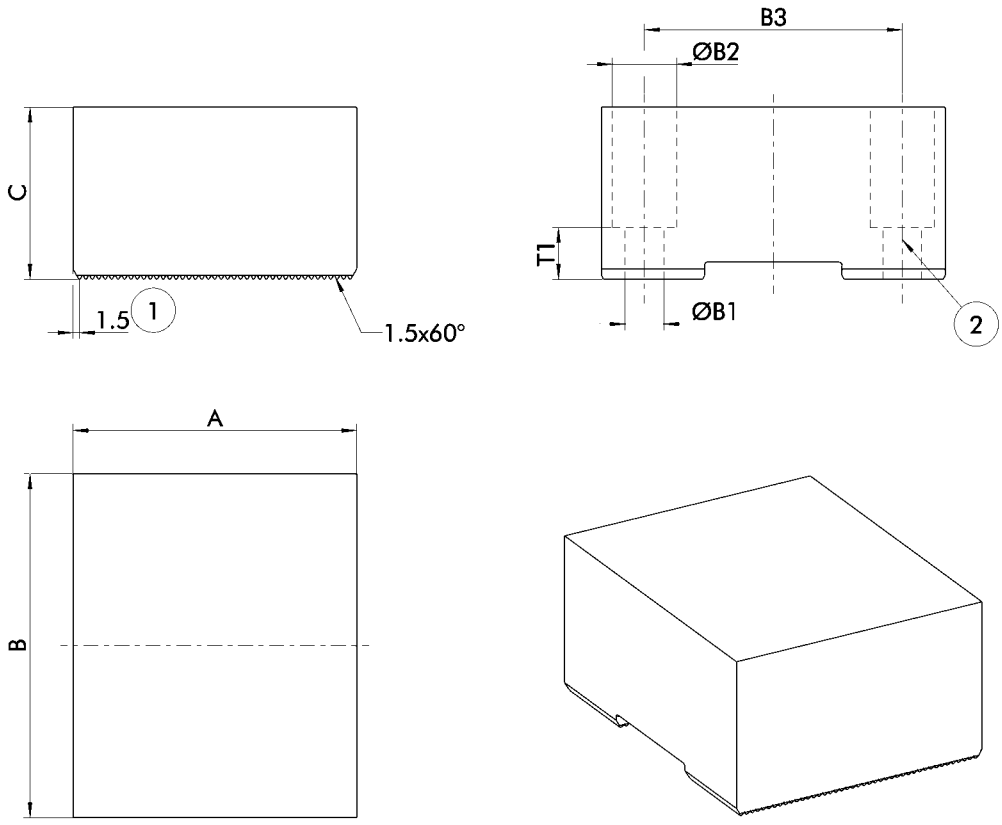
Aufsatzbackenrohlinge STR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Weich, ungebohrt
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Top Jaw Blanks STR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Soft, without bore holes
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**T1** [mm]
STR 64	0402100	64	28.5	34	20	4.5	8	35	7
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR-H 64	0402200	64	28.5	34	35	4.5	8	24	7
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.5	11	35	9
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

(1) *Center of tooth*
(2) *Customized drilling pattern on request*

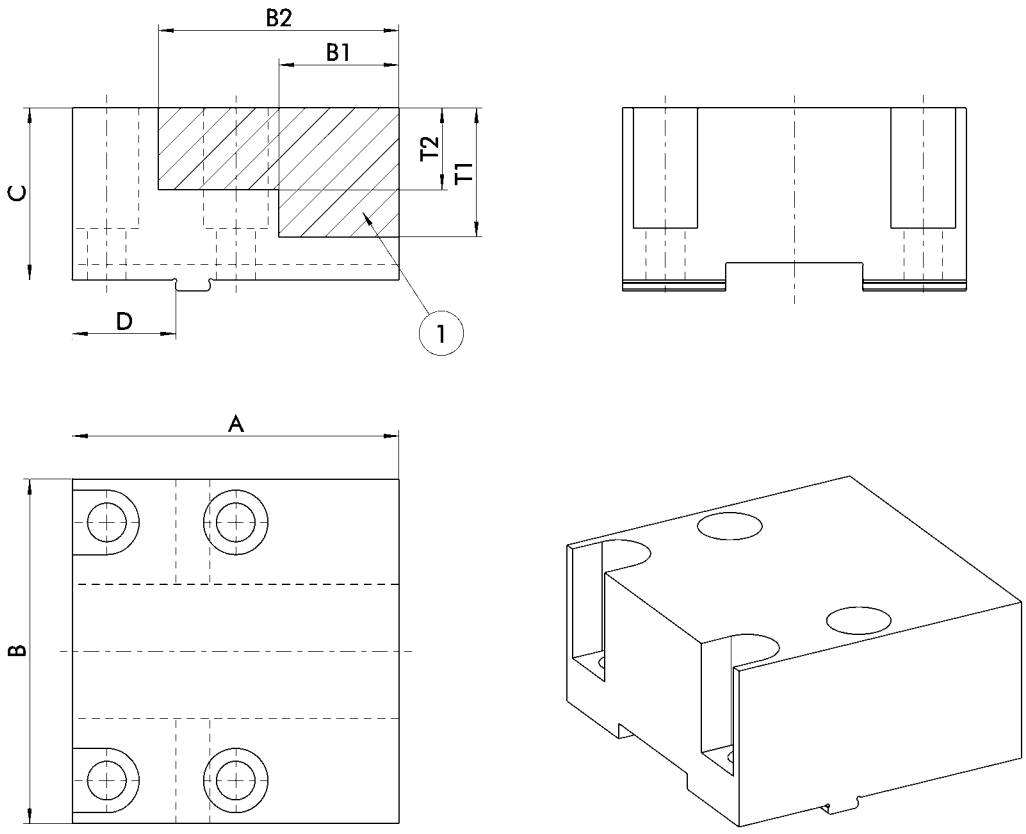
Aufsatzbackenrohlinge KTR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Befestigungsbohrung für Schraube DIN EN ISO 4762
Aufnahme: Über Kreuzversatz (Steg und Nut)

Top Jaw Blanks KTR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Fastening bores for screw DIN EN ISO 4762
Mounting: Via tongue and groove

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
KTR 64	0402120	64	28.8	34	16	12	4.5	18	11	4	0 - 40
KTR 100	0402121	100	47	55	25	16	14	35	18	9	0 - 70
KTR 160	0402122	160	76	80	40	24	28	56	30	19	0 - 120
KTR 250	0402123	250	120	125	50	54	36	80	35	21	0 - 170
KTR-H 64	0402220	64	28.5	34	35	12	4.5	18	30	23	0 - 40
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	16	14	35	43	34	0 - 70
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	24	28	51	70	59	0 - 110
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	54	36	75	85	71	0 - 160



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Arbeitsfläche

(1) *Work surface*

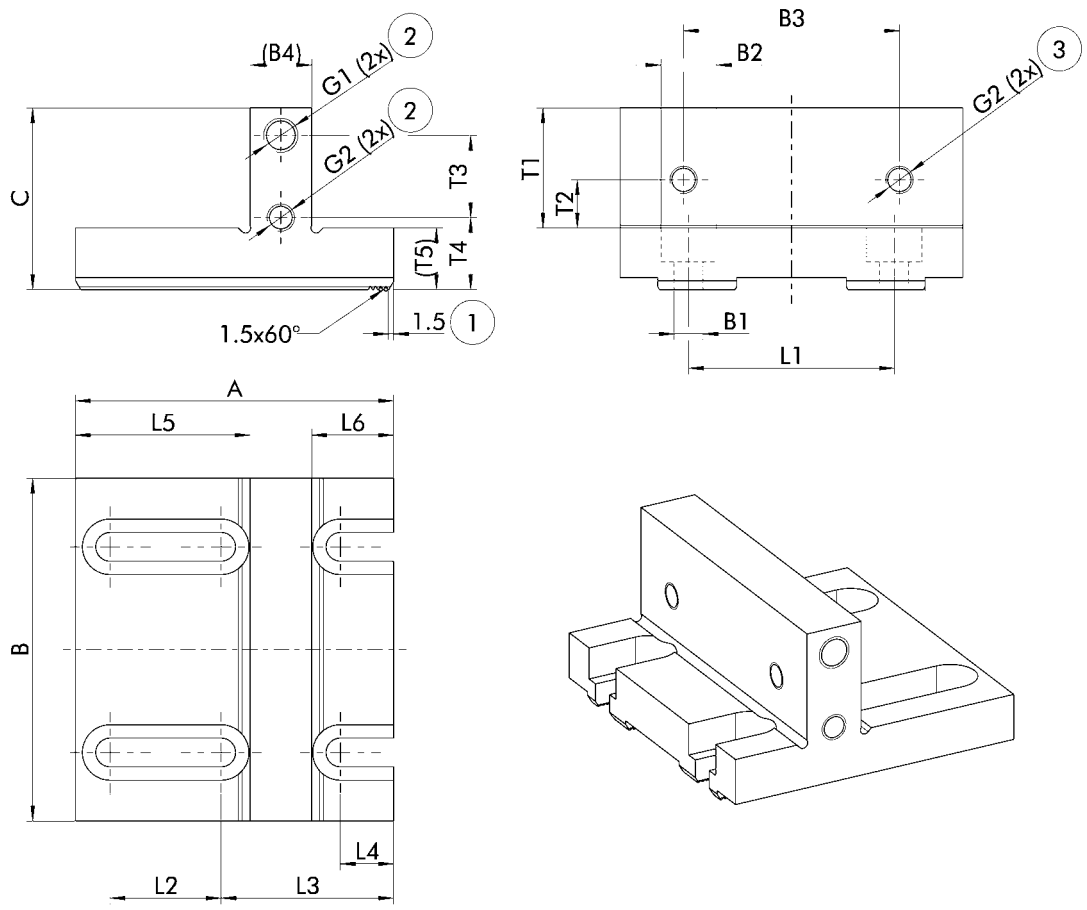
Trägerbacke TBA-D

Zur Aufnahme von Spannbacken
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Gebohrt und gesenkt für Schraube M8/M10
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Supporting Jaw TBA-D

Compatible with jaw program
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Bored and countersunk for screw M8/M10
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**B4** [mm]	**G1**	**G2**	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**L3** [mm]	**L4** [mm]	**L5** [mm]	**L6** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**T3** [mm]	**T4** [mm]	**T5** [mm]
TBA-D 100	0402294	100	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
TBA-D 160	0402295	160	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
TBA-D 250	0402296	250	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23



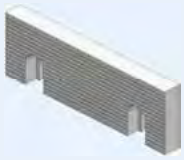
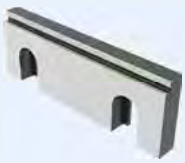
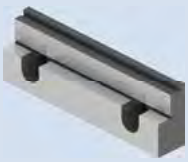
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

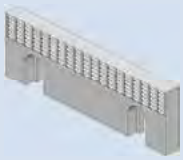
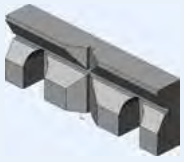
(1) Auf Mitte Zahn
(2) Für Befestigung eines Anschlags
(3) Für Backensortiment

(1) *Center of tooth*
(2) *For fastening an end-stop*
(3) *For the range of jaws*

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430725
	GBD 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430132
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	11	0430724
	GBC 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	12.5	0430077
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430074
	GBP 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430075
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	16	0430072
	GBW 125-40-20		TBA-D 250	125	40	20	0430073
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430068
	GBS 125-40-11.5-8		TBA-D 250	125	40	11.5	0430069
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430134
	GBS-G-3 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430136
	GBS-G-5 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430137

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430138
	GBS-G-8 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-3 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430241
	GBS-G-T-5 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430240
	GBS-G-T-8 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430237
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	32	13.5	0430246
	GPL 125-32-13.5		TBA-D 250	125	32	13.5	0430238
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430726
	GBG 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430163
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	15.5	0430723
	GVA 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430071
	GFA 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430052
	GFA 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430053
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	25	0430146
	GBN-P 125-40-25		TBA-D 250	125	40	25	0430147

TANDEM KSA plus

Die manuell betätigten Kraftspannblöcke KSA plus werden mit geringem Drehmoment ge- und entspannt. Die Drehmomenteinleitung kann von Hand oder maschinell (z. B. Akkuschrauber) erfolgen. Sie spannen ihre Werkstücke präzise auf engstem Raum. Aufgrund ihrer speziellen Geometrie ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück.

Je nach Anwendungsfall können die Werkstücke zentrisch oder gegen eine feste Backe gespannt werden. Enorme Spannkräfte und eine hohe Systemsteifigkeit sorgen für eine langlebige und sichere Spannung.

TANDEM KSA plus

The manually actuated KSA plus clamping force blocks are clamped and unclamped with low torque. The torque can be applied manually or mechanically (e.g. cordless screwdriver). They clamp their workpieces precisely in confined spaces. Due to the special geometry they permit an optimal accessibility of the machine spindle to the workpiece.

Depending on the application, the workpieces can be centrically clamped or against a fixed jaw. Immense clamping forces and a high system rigidity ensure long-lasting and secure clamping.

Technik

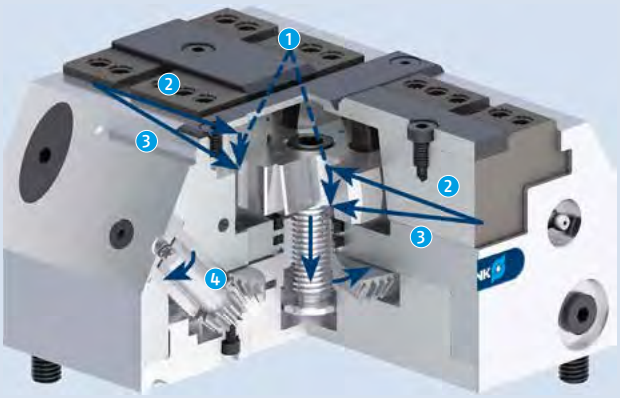
Die manuelle Drehbewegung wird mittels eines Kegelrad-getriebes und eines Spindelgetriebes in eine axiale Kolbenbewegung umgelenkt. Diese wird über den Schrägzug am Keilhaken auf die Grundbacke übertragen. Bei den Varianten KSA plus und KSA-LH plus erzeugt diese Bewegung eine synchrone Backenbewegung zur Spann-mitte hin. Bei der Variante KSA-F plus erzeugt diese Bewegung eine zur festen Backe gerichtete Bewegung.

Technology

The manual rotary motion is transferred into an axial pis-ton movement via a bevel and spindle gear. This movement is transferred to the base jaws by diagonal pulls at the wedge hook. For the KSA plus and KSA-LH plus variants, the power produces a synchronous jaw movement to the center of the clamping device. For the KSA-F plus variant, the power produces a movement directed to the fixed jaw.

Kraftfluss im KSA plus

Force Flow in the KSA plus



Die Spindel wird durch ein Kegelradgetreibe nach oben bzw. nach unten bewegt. Die über eine Schräge mit dem Futterkolben verbundenen Grundbacken bewegen sich dadurch nach außen bzw. nach innen.

1. Betätigungskraft abhängig vom eingeleiteten Drehmoment
2. Spannkraft abhängig von der Betätigungskraft und dem Übersetzungsverhältnis
3. Normalkraft zwischen Grundbacke und Futterkolben
4. Drehmoment auf das Ritzel

The spindle is moved up or down by a bevel gear. The base jaws connected to the chuck piston via an incline are therefore moved outwards or inwards.

1. *Actuating force depending on the applied torque*
2. *Clamping force depending on the actuating force and the transmission ratio*
3. *Normal force between the base jaw and chuck body*
4. *Torque on the pinion*

Technik

Z-Ausführung (Option)

Um die Kraftspannblöcke sehr genau auf den Spannvorrichtungen positionieren zu können, sind optional koordinatengeschliffene Absteckbohrungen integriert. Die koordinatengeschliffenen Absteckbohrungen garantieren eine Positionsgenauigkeit beim Wechsel des Kraftspannblocks von 0,02 mm zur Spannmitte.

1 **Absteckbohrung**

Späneabweisendes Design

Durch die spezielle Gestaltung von Grundbacke und Abdeckleiste wird verhindert, dass sich Späne dauerhaft festsetzen können. Beim Spannen werden die Späne von der Grundbacke über die Schräge der Abdeckleiste geschoben.

Abdeckstopfen für die Befestigungsschrauben

Alle vier Befestigungsschrauben werden durch eloxierte Alustopfen verschlossen. Spänenester werden so von vorneherein komplett eliminiert.

Ausrichtkante

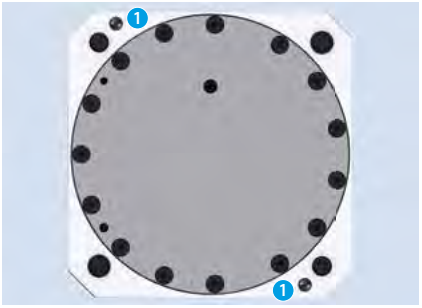
An der Seite des Kraftspannblocks ist eine Ausrichtkante eingefräst. Diese verläuft parallel zur Backenführung und ermöglicht das exakte Ausrichten der Spanner auf dem Maschinentisch.

Technology

Z-version (optional)

In order to position the clamping blocks very accurately on the clamping devices, optional ground positioning bores are integrated. The coordinate-ground positioning bores ensure a positioning accuracy of 0.02 mm to the clamp center when changing the clamping force blocks.

1 ***Positioning bore***

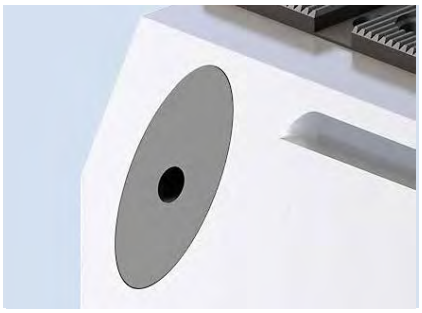


Chip-repellent design

The special design of the base jaw and cover strip prevents chips becoming permanently lodged. During the clamping process, the chips are pushed from the base jaw by the incline of the cover strip.

Cover plugs for the mounting screws

All four mounting screws are sealed with anodized aluminum plugs. Chips built-ups are therefore completely eliminated in advance.



Alignment edge

An alignment edge is recessed into the side of the clamping force block. It extends parallel to the jaw guidance and enables exact alignment of the vises to the machine table.

Schmiersystem

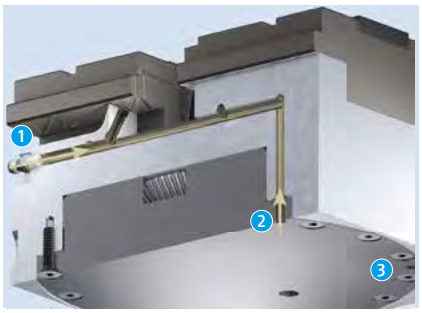
Alle Spannblöcke sind mit einem dualen Schmiersystem ausgestattet.

1. **Manuelle Schmierung: Über eine Hochdruck-Fettpresse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt.**
2. **Zentralschmierung: Über die bodenseitigen Anschlüsse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt. Die Zentralschmierung muss maschinenseitig vorbereitet sein.**

Lubrication system

All clamping blocks are equipped with a dual lubrication system.

1. ***Manual lubrication: A high pressure grease gun is used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly.***
2. ***Central lubrication: The connections on the base side are used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly with grease. The central lubrication system must be prepared on the machine side.***

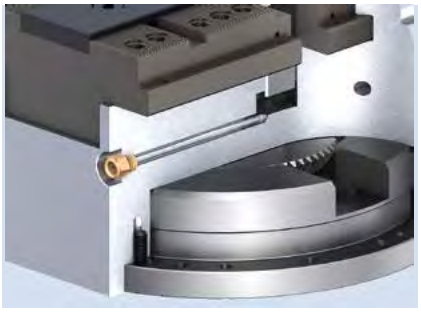


Kühlmittelablaufbohrung

Alle Spannblöcke sind mit einer Kühlmittelablaufbohrung versehen. Eindringender Kühlschmierstoff kann so wieder nach außen abgeführt werden. Um das Eindringen von Spänen zu verhindern ist die Ablaufbohrung mit einem Sinterfilter verschlossen.

Coolant drain hole

All clamping blocks are equipped with a coolant drain hole. That allows cooling lubricant that penetrates to be drained to the outside. The drain hole is sealed with a sintered filter to prevent entry of chips.



KSA plus 100

Kraftspannblöcke manuell | *Clamping Force Blocks, manual*

Manueller Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Manual Clamping Force Block
Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

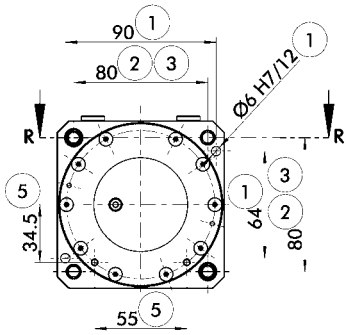
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

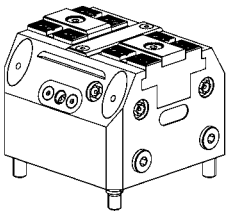
Technische Daten | *Technical data*

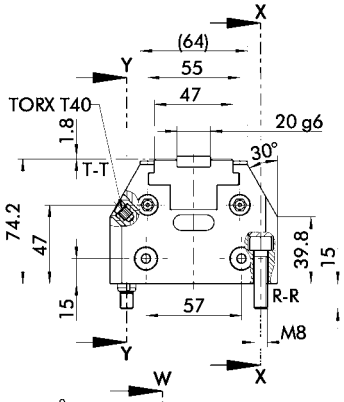
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSA plus 100	0405290	2	18000	8	0.01	60	5
KSA-Z plus 100	0405291	2	18000	8	0.01	60	5

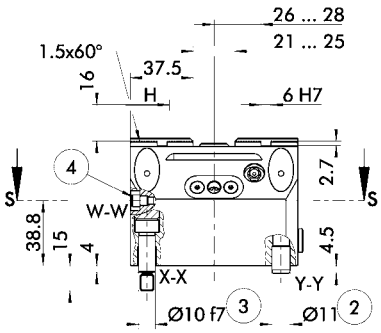
* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

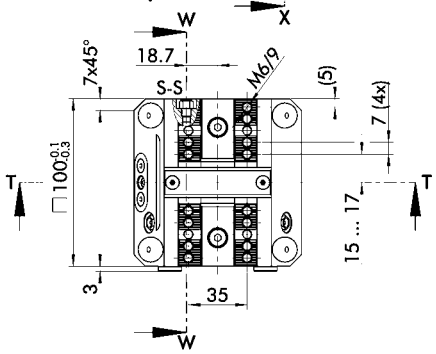
**For the definitions of the technical designations, see page 313*











Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Manueller Kraftspannblock
Standardhub, zentrisch spannend

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Manual Clamping Force Block
Standard stroke, centrically clamping

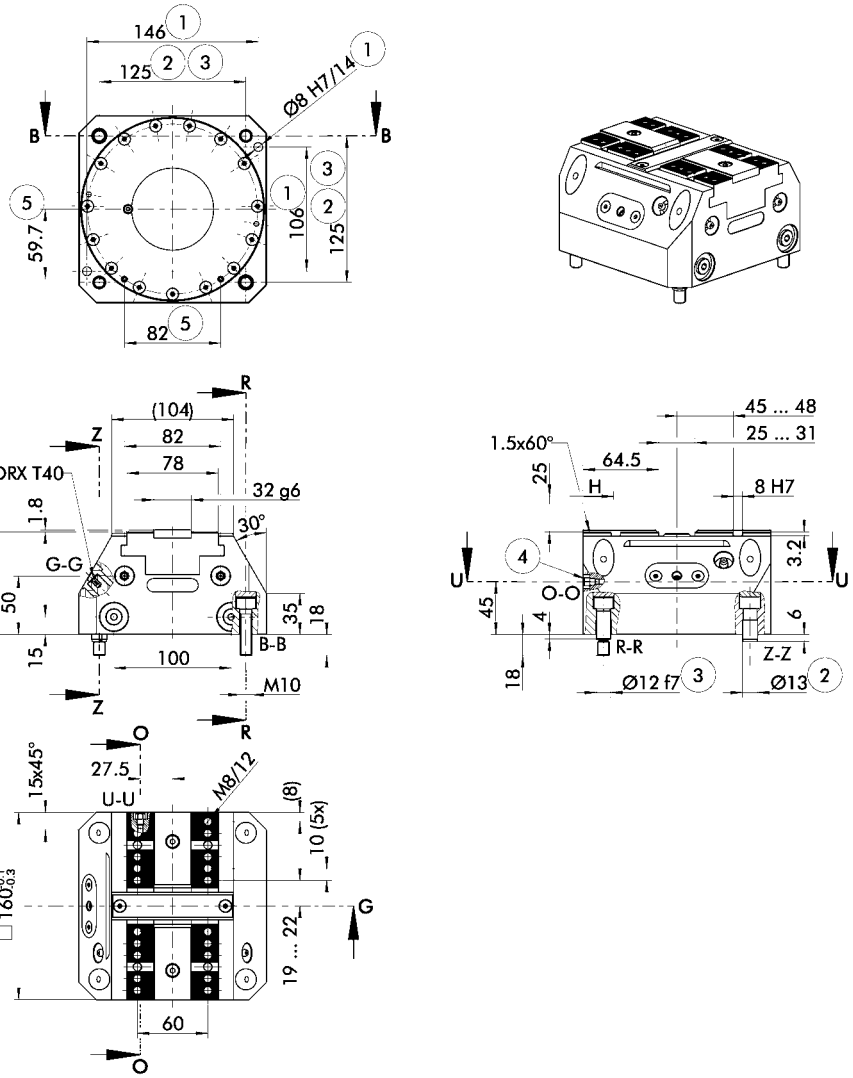
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSA plus 160	0405390	3	45000	15	0.02	60	14
KSA-Z plus 160	0405391	3	45000	15	0.02	60	14

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

**For the definitions of the technical designations, see page 313*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSA-LH plus 100

Kraftspannblöcke manuell | *Clamping Force Blocks, manual*

Manueller Kraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Manual Clamping Force Block

Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

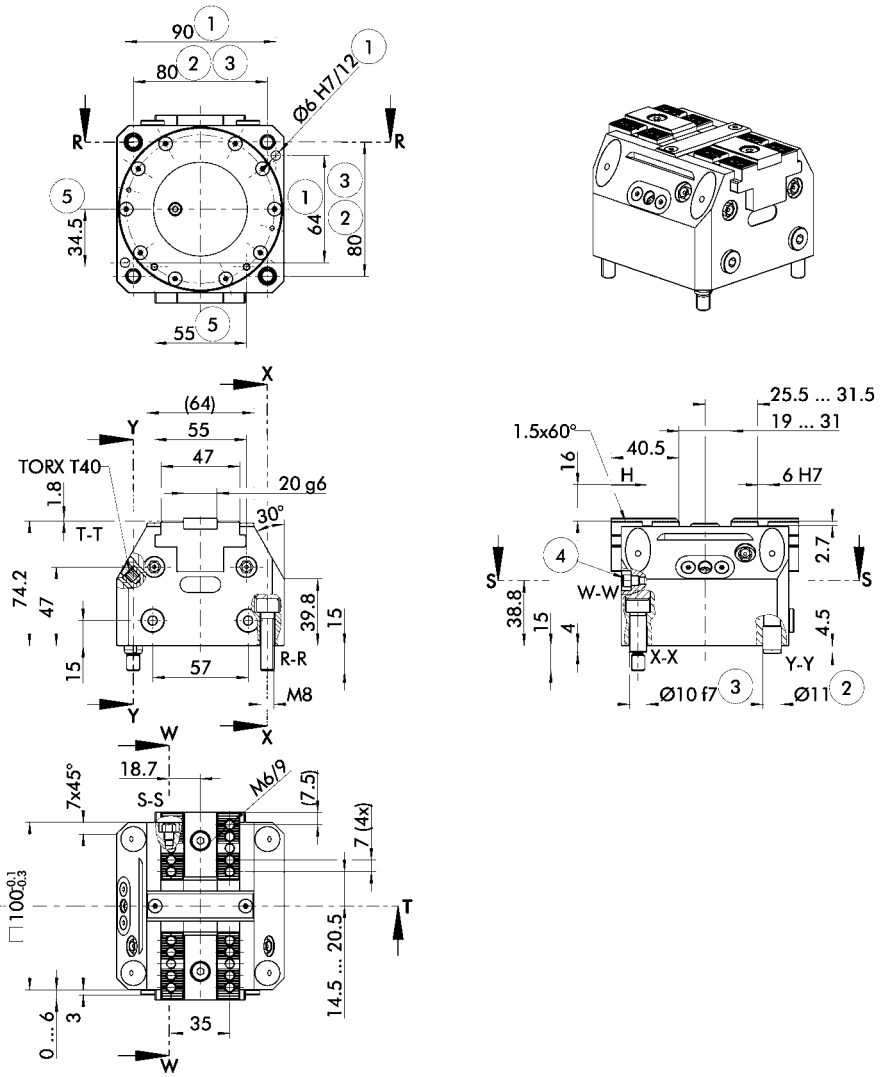
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSA-LH plus 100	0405294	6	8000	8	0.01	60	5
KSA-LH-Z plus 100	0405295	6	8000	8	0.01	60	5

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

**For the definitions of the technical designations, see page 313*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Manueller Kraftspannblock
Langhub, zentrisch spannend

Manual Clamping Force Block
Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

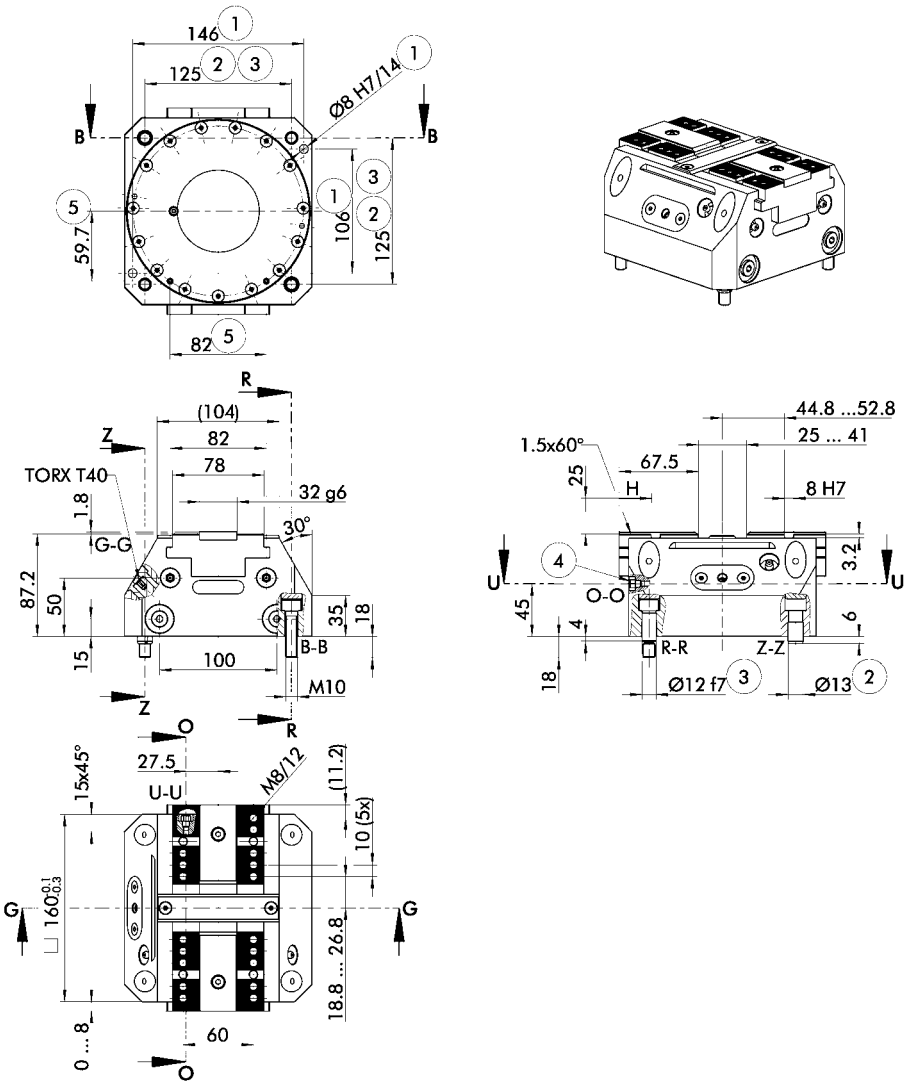
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSA-LH plus 160	0405394	8	20000	15	0.02	60	14
KSA-LH-Z plus 160	0405395	8	20000	15	0.02	60	14

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

**For the definitions of the technical designations, see page 313*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSA-F plus 100

Kraftspannblöcke manuell | *Clamping Force Blocks, manual*

Manueller Kraftspannblock

Mit fester Backe

Manual Clamping Force Block

With fixed jaw

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

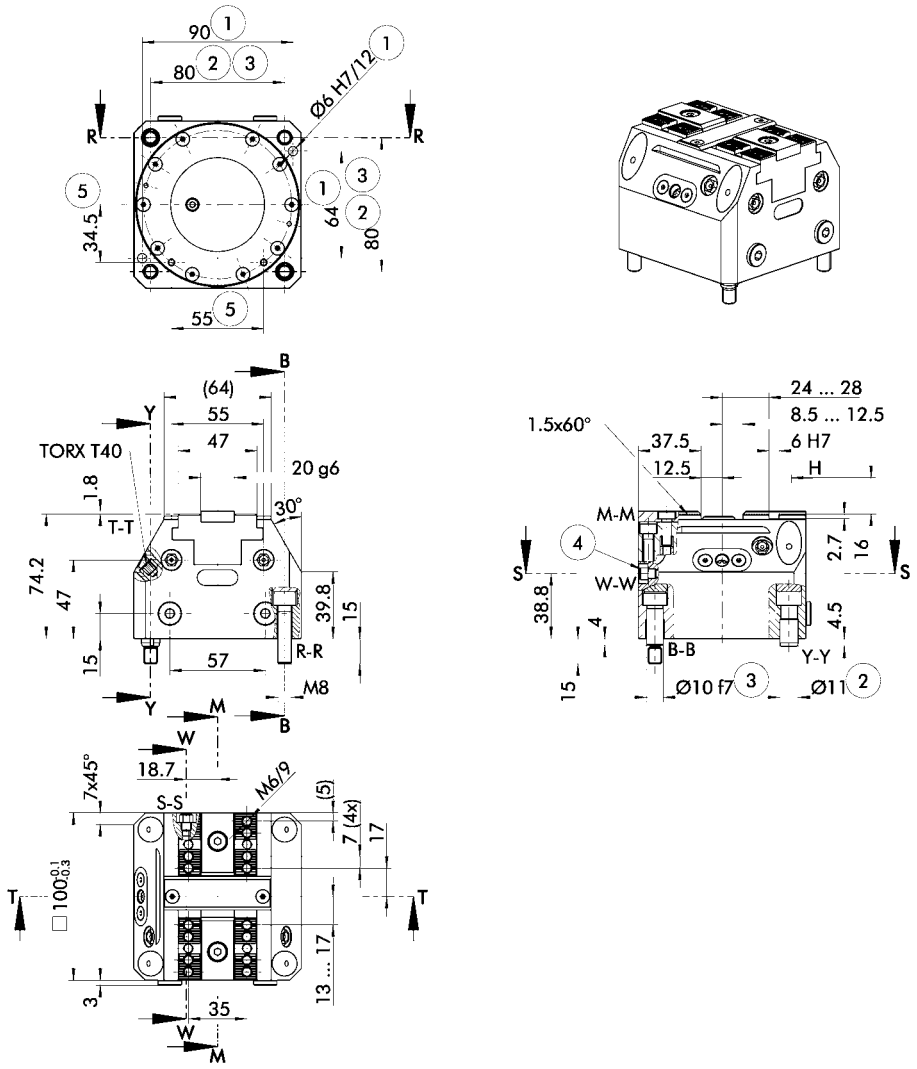
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Wiederholgenauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSA-F plus 100	0405292	4	18000	8	0.01	60	5
KSA-F-Z plus 100	0405293	4	18000	8	0.01	60	5

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

**For the definitions of the technical designations, see page 313*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Manueller Kraftspannblock
Mit fester Backe

Manual Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

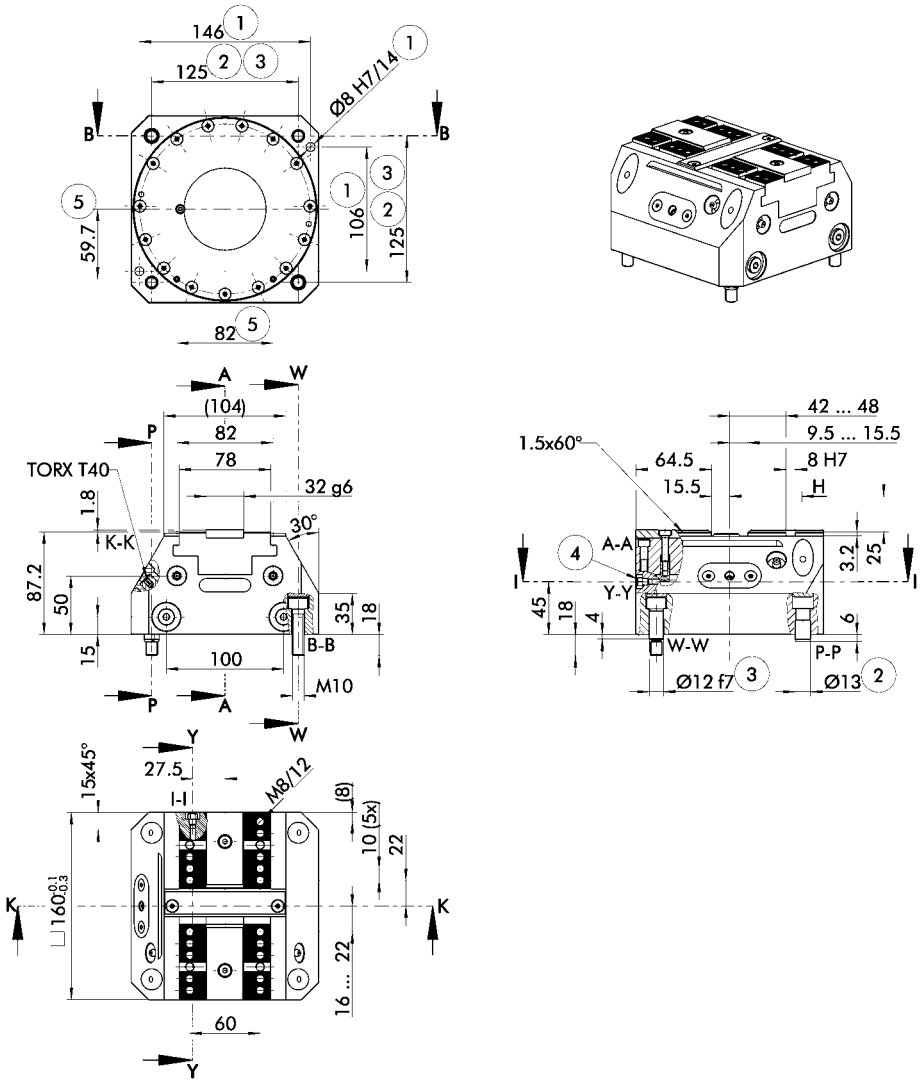
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Spannkraft* *Clamping force** [N]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Wiederholgenauigkeit Spanner* *Repeat accuracy vise** [mm]	Max. Backenhöhe *Max. jaw height* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSA-F plus 160	0405392	6	45000	15	0.02	60	14
KSA-F-Z plus 160	0405393	6	45000	15	0.02	60	14

* Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 313

**For the definitions of the technical designations, see page 313*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

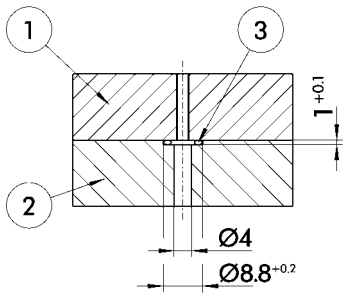
① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Bodenseitige Mediumübergabe

Druckluft, Hydraulik und Schmierfett

Bottom Media Transfer

Compressed air, hydraulics and grease



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Spannsystem
② Adapter
③ O-Ring Ø 6 x 1.5

① *Clamping system*
② *Adapter*
③ *O-ring Ø 6 x 1.5*

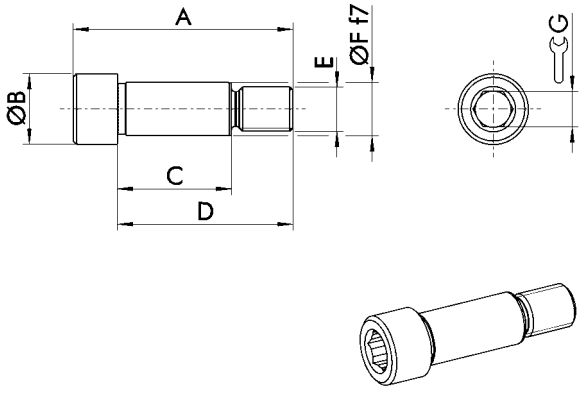
Passschrauben

Für alle Baugrößen

Fitting Screws

For all sizes

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**E**	**F** [mm]	**G** [mm]
Passschrauben | *Fitting screws*	8507754	100	43	14	24	35	M8	10	6
Passschrauben | *Fitting screws*	8507774	160	50	16	26	40	M10	12	8



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

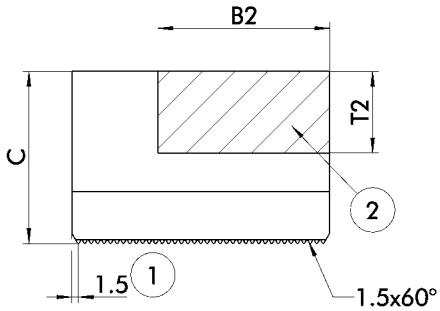
Aufsatzbackenrohlinge STR-S

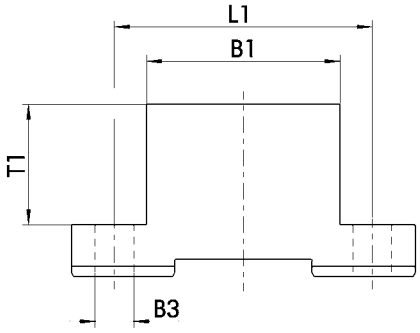
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Schmal, weich
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

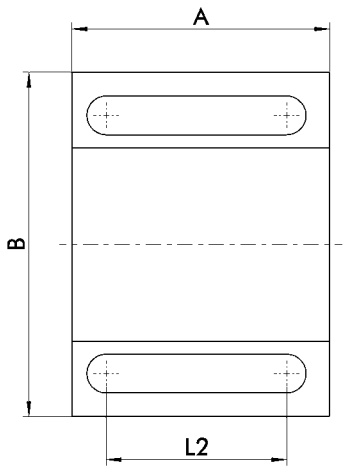
Top Jaws Blank STR-S

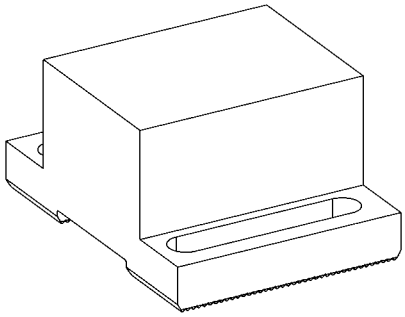
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Narrow, soft
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	ID	Passend zu *Suitable for*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	Spannbereich *Clamping range* [mm]
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9	10 - 85
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19	16 - 140









Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Arbeitsfläche

(1) *Center of tooth*
(2) *Work surface*

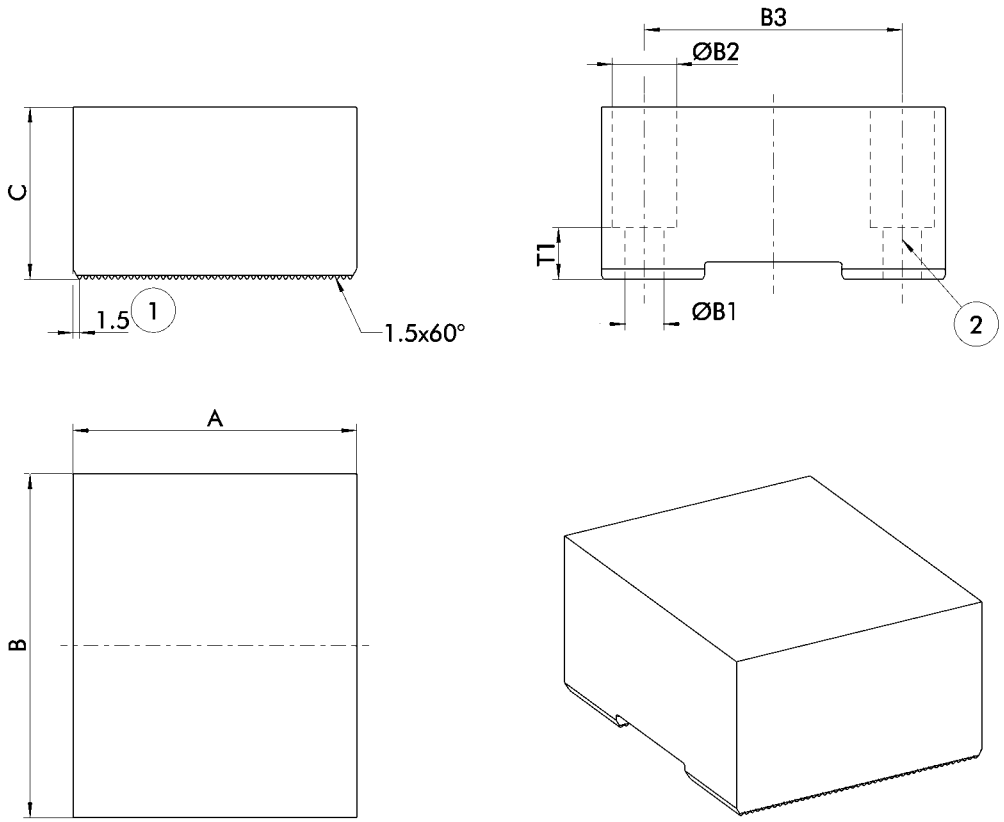
Aufsatzbackenrohlinge STR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Weich, ungebohrt
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Top Jaws Blank STR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Soft, without bore holes
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**T1** [mm]
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.5	11	35	9
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

(1) *Center of tooth*
(2) *Customized drilling pattern on request*

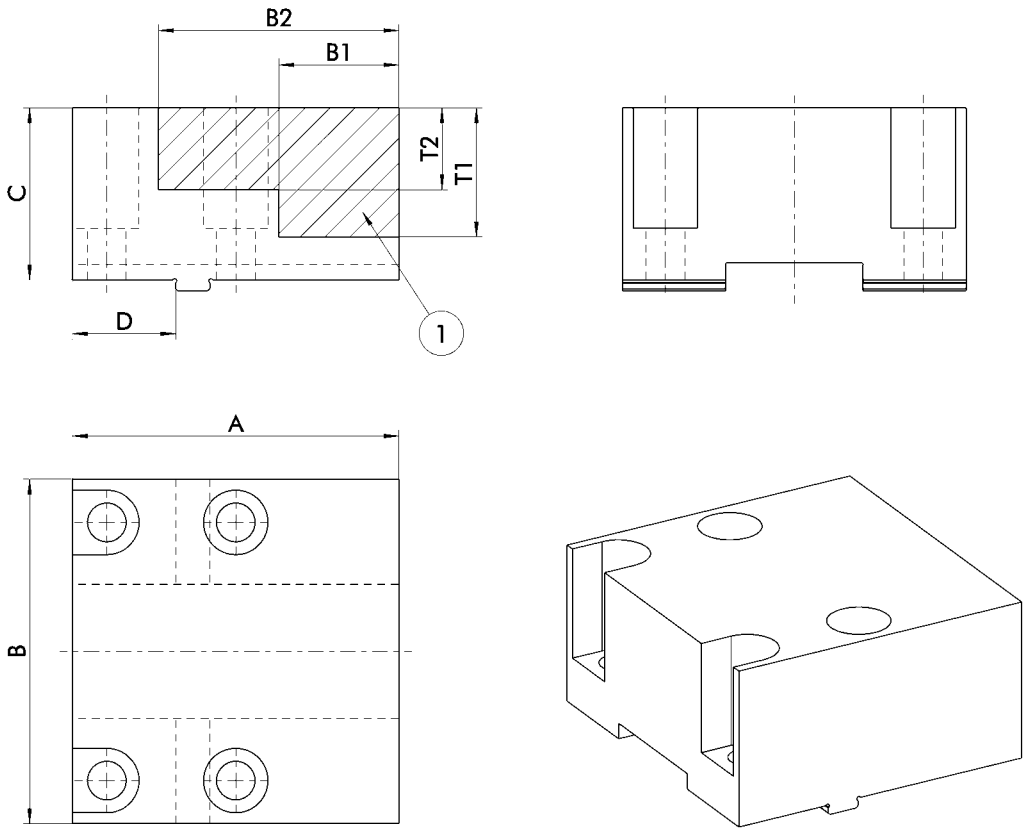
Aufsatzbackenrohlinge KTR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Befestigungsbohrung für Schraube DIN EN ISO 4762
Aufnahme: Über Kreuzversatz (Steg und Nut)

Top Jaws Blank KTR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Fastening bores for screw DIN EN ISO 4762
Mounting: Via tongue and groove

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
KTR 100	0402121	100	47	55	25	16	14	35	18	9	0 – 70
KTR 160	0402122	160	76	80	40	24	28	56	30	19	0 – 120
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	16	14	35	43	34	0 – 70
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	24	28	51	70	59	0 – 110



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Arbeitsfläche

(1) *Work surface*

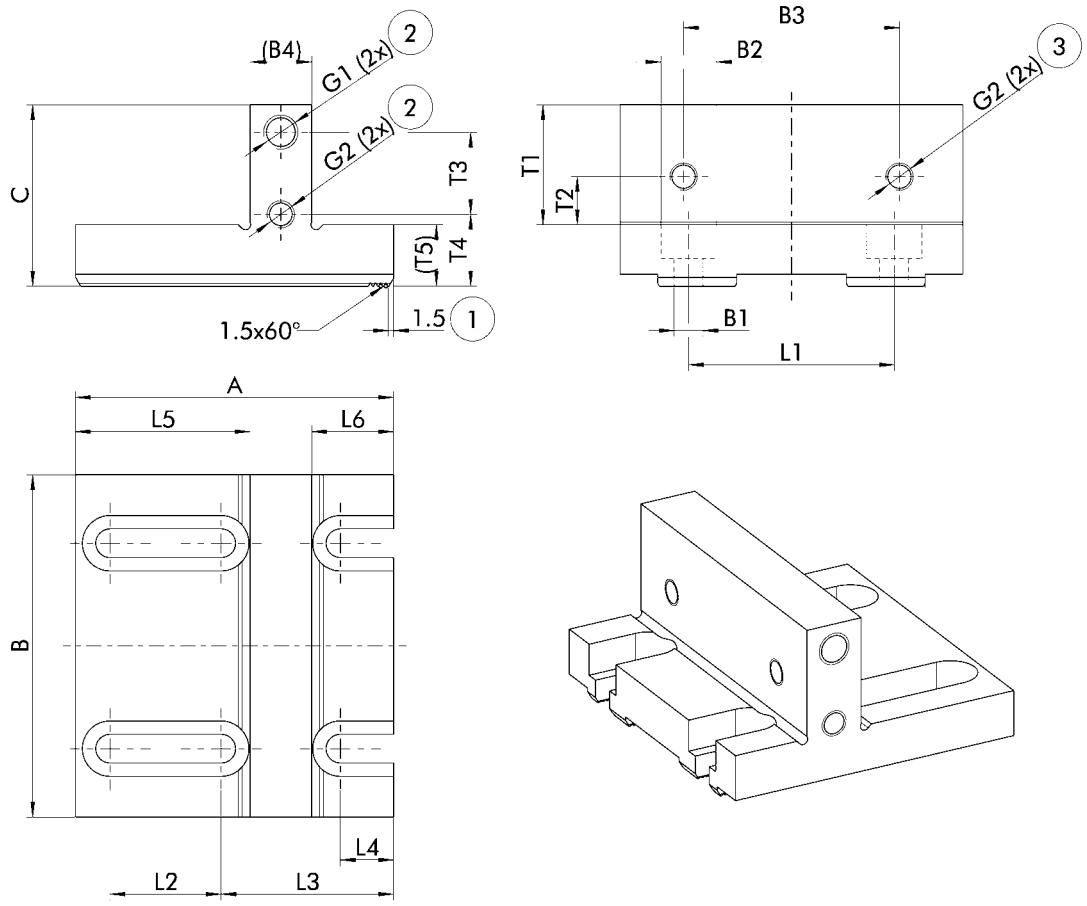
Trägerbacke TBA-D

Zur Aufnahme von Spannbacken
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Gebohrt und gesenkt für Schraube M8/M10
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Supporting Jaw TBA-D

Compatible with jaw program
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Bored and countersunk for screw M8/M10
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**B4** [mm]	**G1**	**G2**	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**L3** [mm]	**L4** [mm]	**L5** [mm]	**L6** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**T3** [mm]	**T4** [mm]	**T5** [mm]
TBA-D 100	0402294	100	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
TBA-D 160	0402295	160	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18



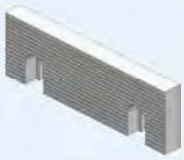
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

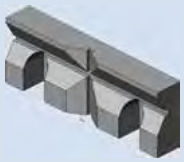
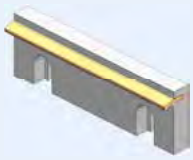
1. Auf Mitte Zahn
2. Für Befestigung eines Anschlags
3. Für Backensortiment

1. *Center of tooth*
2. *For fastening an end-stop*
3. *For the range of jaws*

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430725
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	11	0430724
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430074
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	16	0430072
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430068
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430134
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430136
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430138
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430241

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	**Beschreibung** *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**B** *W* [mm]	**H** [mm]	**T** *D* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430240
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	32	13.5	0430246
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430726
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	15.5	0430723
	GFA 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430052
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	25	0430146

TANDEM KSF plus

Die federgespannten Kraftspannblöcke KSF plus werden über integrierte Federpakete gespannt und pneumatisch mit 6 bar geöffnet. KSF plus Kraftspannblöcke sind nur für die Außenspannung geeignet. Sie spannen ihre Werkstücke präzise auf engstem Raum. Aufgrund ihrer speziellen Geometrie ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück.

Je nach Anwendungsfall können die Werkstücke zentrisch oder gegen eine feste Backe gespannt werden. Enorme Spannkräfte und eine hohe Systemsteifigkeit sorgen für eine langlebige und sichere Spannung.

TANDEM KSF plus

The spring-mounted KSF plus clamping force blocks are clamped via integrated spring assemblies and can be opened pneumatically with 6 bar. KSF plus clamping force blocks can be used only for O.D. clamping. They clamp their workpieces precisely in confined spaces. Due to the special geometry they permit an optimal accessibility of the machine spindle to the workpiece.

Depending on the application, the workpieces can be centrically clamped or against a fixed jaw. Immense clamping forces and a high system rigidity ensure long-lasting and secure clamping.

Technik

Mit Hilfe des Schrägzuges am Keilhaken wird die Kraft vom axial verschiebbaren und federvorgespannten Pneumatikzylinder auf die Grundbacken übertragen. Bei den Varianten KSF plus und KSF-LH plus erzeugt die Kraft eine synchrone Backenbewegung zur Spannmitte hin. Bei der Variante KSF-F plus erzeugt die Kraft eine zur festen Backe gerichtete Bewegung.

Technology

Manual rotary movement is converted to axial piston motion via a bevel gear connected to a spindle gear. This is transferred to the slightly longer base jaws by the diagonal pull at the wedge hook. For the KSA plus and KSA-LH plus variants, this movement produces a synchronous jaw movement to the center of the clamping vise. For the KSA-F plus varient, this movement produces a movement directed to the fixed jaw.

Technik

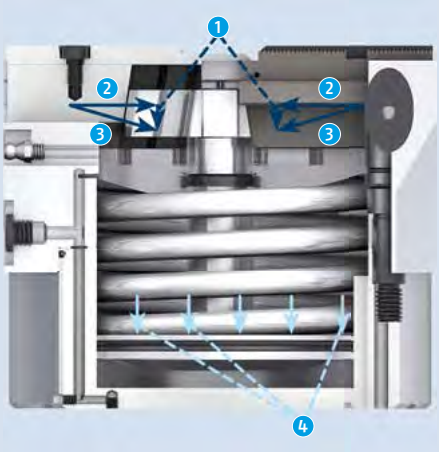
1. **Keilhakenantrieb**
   Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
4. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
5. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
6. **Schmutzunempfindliches Design**
   Durch gezielte Abdichtung
7. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
8. **Optimierte Außenkontur**
   Für beste Zugänglichkeit und optimalen Spänefall
9. **Ansteuerung des Spanners**
   Wahlweise seitlich oder bodenseitig
10. **Im Körper geführter Futterkolben**
    Zur Aufnahme von Bearbeitungskräften längs der Führungsbahn
11. **Schmierkanäle im Verschlussdeckel**
    Lassen eine bodenseitige Schmierung zu
12. **Passschrauben als Option**
    Für wiederholgenaues Positionieren des Spanners

Technology

1. ***Wedge hook drive***
   Offers constantly high clamping forces in operation
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
4. ***Long jaw guidance***
   Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping
5. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
6. ***Improved design which is insensitive to dirt***
   By specific sealing
7. ***Standard chuck jaw interface***
   For using standard SCHUNK top jaws
8. ***Optimized outside contour***
   For best accessibility and optimal chip falling
9. ***Control of the clamping modules***
   From the side or bottom as desired
10. ***Chuck pistons guided in the body***
    For mounting the machining forces along the guideway
11. ***Lubrication channels in the cover plate***
    Permit lubrication on the bottom
12. ***Fitting screws available as an option***
    For positioning the clamping device with high repetition precision

Kraftfluss im KSF plus

Force Flow in the KSF plus



Der Zylinderkolben wird durch Federkraft nach unten bewegt. Die über eine Schräge mit dem Futterkolben verbundenen Grundbacken bewegen sich dadurch nach außen bzw. nach innen. Hinweis: Nur für die Außenspannung zu verwenden!

1. Betätigungskraft abhängig von der Federkraft
2. Spannkraft abhängig von der Betätigungskraft und dem Übersetzungsverhältnis
3. Normalkraft zwischen Grundbacke und Futterkolben
4. Federkraft

The cylinder piston is moved downwards using spring force. The base jaws connected to the chuck piston via an incline are therefore moved outwards or inwards. Note: Use for O.D. clamping only!

1. *Actuating force depending on the spring force*
2. *Clamping force depending on the actuating force and the transmission ratio*
3. *Normal force between the base jaw and chuck body*
4. *Spring pressure*

Technik

Z-Ausführung (Option)

Um die Kraftspannblöcke sehr genau auf den Spannvorrichtungen positionieren zu können, sind optional koordinatengeschliffene Absteckbohrungen integriert. Die koordinatengeschliffenen Absteckbohrungen garantieren eine Positionsgenauigkeit beim Wechsel des Kraftspannblocks von 0,02 mm zur Spannmitte.

1 **Absteckbohrung**

Späneabweisendes Design

Durch die spezielle Gestaltung von Grundbacke und Abdeckleiste wird verhindert, dass sich Späne dauerhaft festsetzen können. Beim Spannen werden die Späne von der Grundbacke über die Schräge der Abdeckleiste geschoben.

Abdeckstopfen für die Befestigungsschrauben

Alle vier Befestigungsschrauben werden durch eloxierte Alustopfen verschlossen. Spänenester werden so von vorneherein komplett eliminiert.

Ausrichtkante

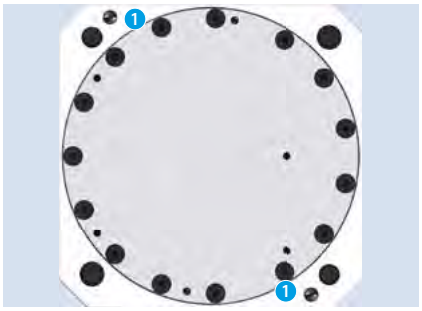
An der Seite des Kraftspannblocks ist eine Ausrichtkante eingefräst. Diese verläuft parallel zur Backenführung und ermöglicht das exakte Ausrichten der Spanner auf dem Maschinentisch.

Technology

Z-version (optional)

In order to position the clamping force blocks very accurately on the clamping devices, optional ground positioning bores are integrated. The coordinate-ground positioning bores ensure a positioning accuracy of 0.02 mm to the clamping center when changing the clamping force blocks.

1 ***Positioning bore***

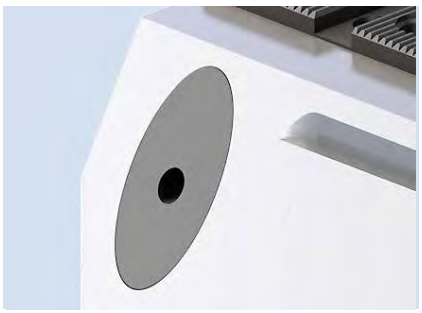


Chip-repellent design

The special design of the base jaw and cover strip prevents chips becoming permanently lodged. During the clamping process, the chips are pushed from the base jaw by the incline of the cover strip.

Cover plugs for the mounting screws

All four mounting screws are sealed with anodized aluminum plugs. Chips built-ups are therefore completely eliminated in advance.



Alignment edge

An alignment edge is recessed into the side of the clamping force block. It extends parallel to the jaw guidance and enables exact alignment of the vises to the machine table.

Schmiersystem

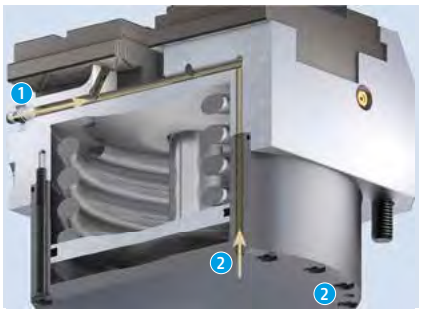
Alle Kraftspannblöcke sind mit einem dualen Schmiersystem ausgestattet.

1. **Manuelle Schmierung: Über eine Hochdruck-Fettpresse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt.**
2. **Zentralschmierung: Über die bodenseitigen Anschlüsse werden alle Gleitflächen (Backenführung, Kolbenführung und Schrägzug) gleichmäßig mit Fett versorgt. Die Zentralschmierung muss maschinenseitig vorbereitet sein.**

Lubrication system

All clamping force blocks are equipped with a dual lubrication system.

1. ***Manual lubrication: A high pressure grease gun is used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly.***
2. ***Central lubrication: The connections on the base side are used to supply all friction surfaces (jaw guidance, piston guide, and diagonal pull) evenly with grease. The central lubrication system must be prepared on the machine side.***



Kühlmittelablaufbohrung

Alle Kraftspannblöcke sind mit einer Kühlmittelablaufbohrung versehen. Eindringender Kühlschmierstoff kann so wieder nach außen abgeführt werden. Um das Eindringen von Spänen zu verhindern ist die Ablaufbohrung mit einem Sinterfilter verschlossen.

Coolant drain hole

All clamping force blocks are equipped with a coolant drain hole. That allows coolant that penetrates to be drained to the outside. The drain hole is sealed with a sintered filter to prevent entry of chips.

KSF plus 100

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

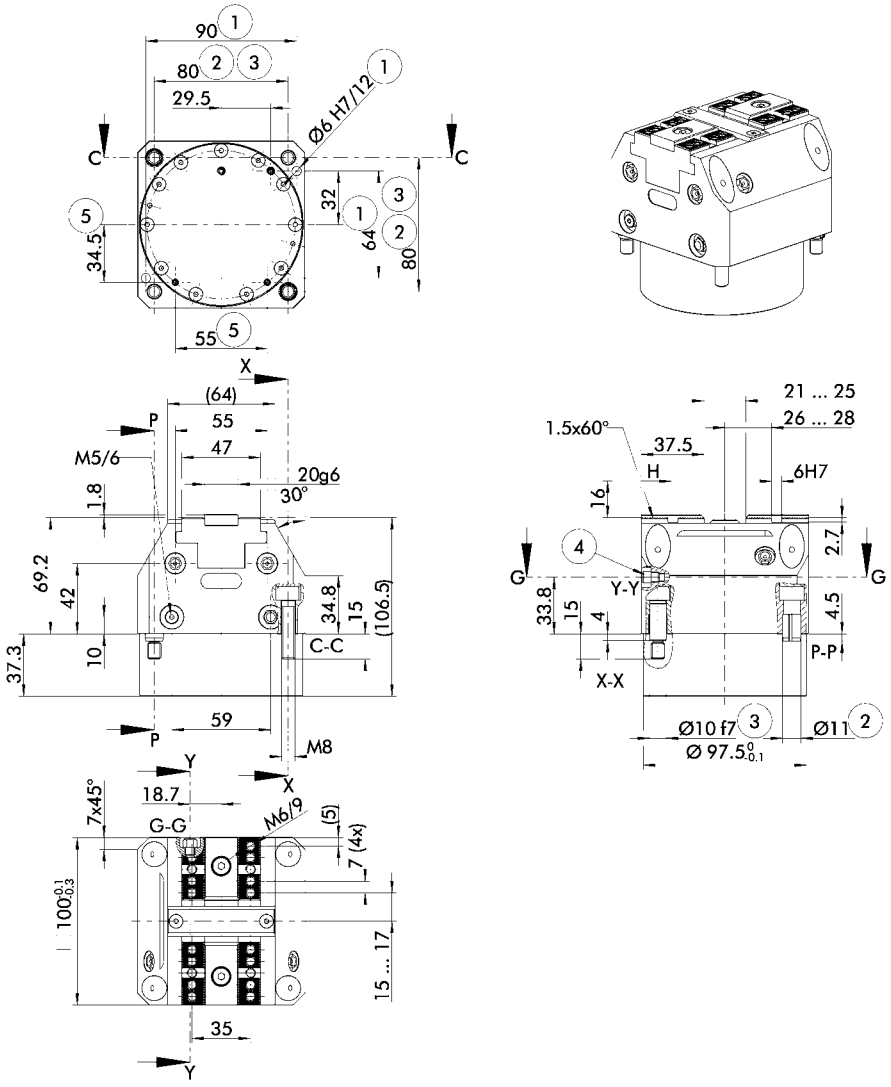
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF plus 100	0405260	2	10000	6	0.01	60	500	0.2	5
KSF-Z plus 100	0405262	2	10000	6	0.01	60	500	0.2	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Standardhub, zentrisch spannend

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Standard stroke, centrically clamping

Scope of delivery

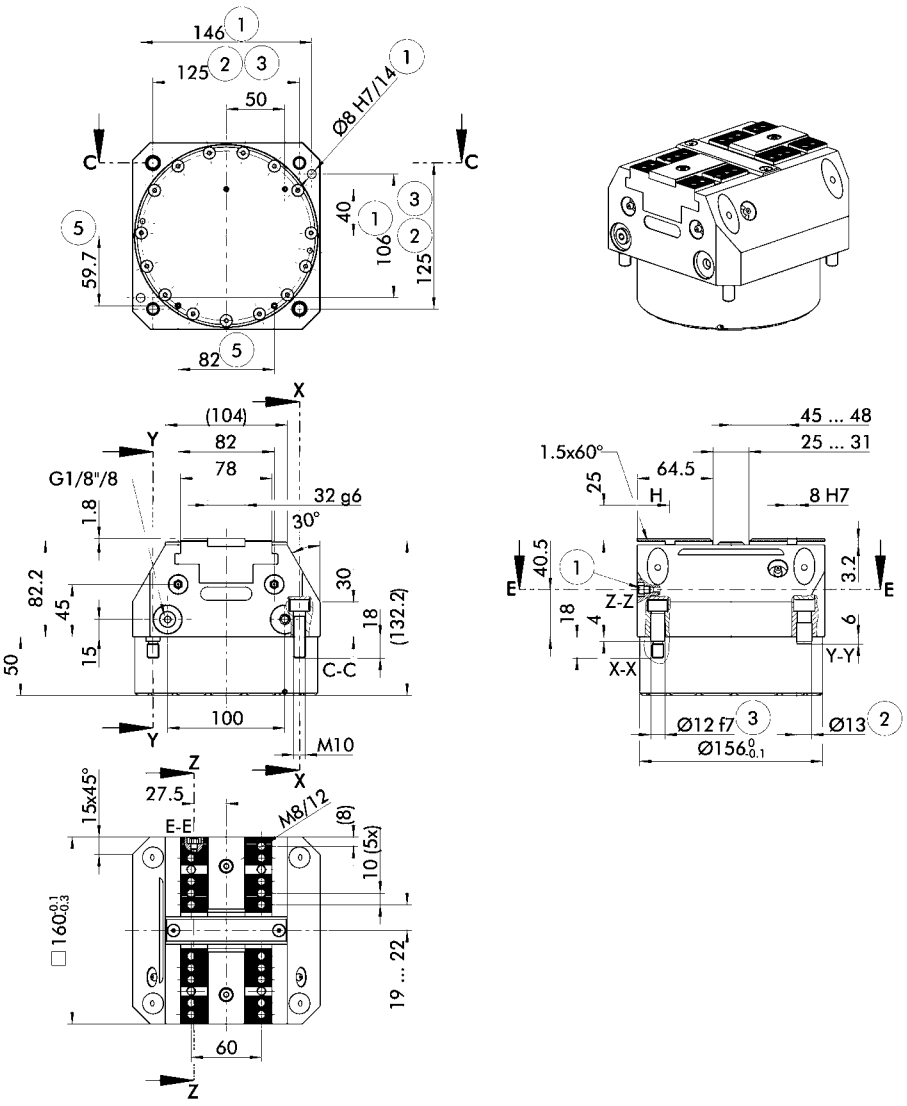
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF plus 160	0405360	3	25000	6	0.02	60	1700	0.4	16
KSF-Z plus 160	0405362	3	25000	6	0.02	60	1700	0.4	16

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
2. Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
3. Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
4. Anschluss M5 für Sperrluft
5. Anschluss für bodenseitige Schmierung

1. *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
2. *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
3. *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
4. *Connection M5 for air purge*
5. *Bottom lubrication connection*

KSF plus 250

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Standardhub, zentrisch spannend

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Standard stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

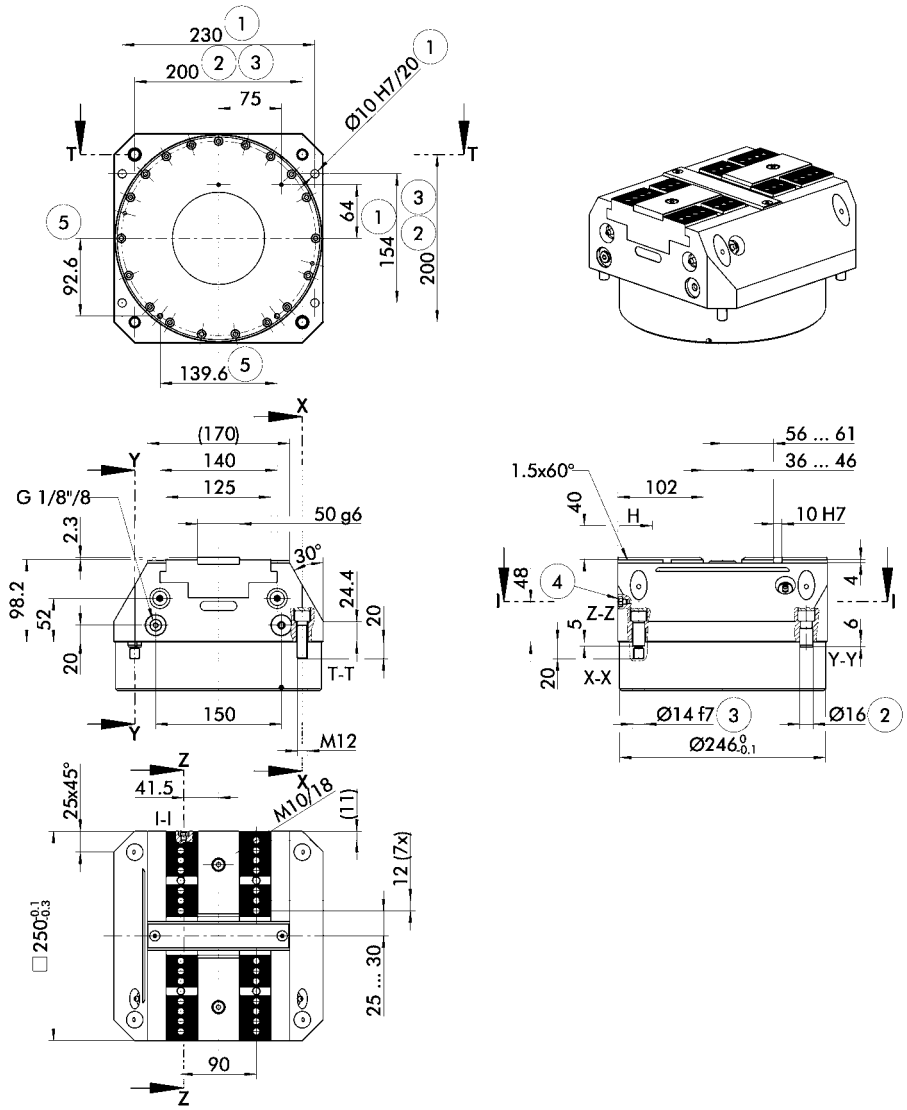
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF plus 250	0405560	5	50000	6	0.03	150	4600	1	32
KSP-Z plus 250	0405562	5	50000	6	0.03	150	4600	1	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
(2) Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
(3) Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
(4) Anschluss M5 für Sperrluft
(5) Anschluss für bodenseitige Schmierung

(1) *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
(2) *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
(3) *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
(4) *Connection M5 for air purge*
(5) *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

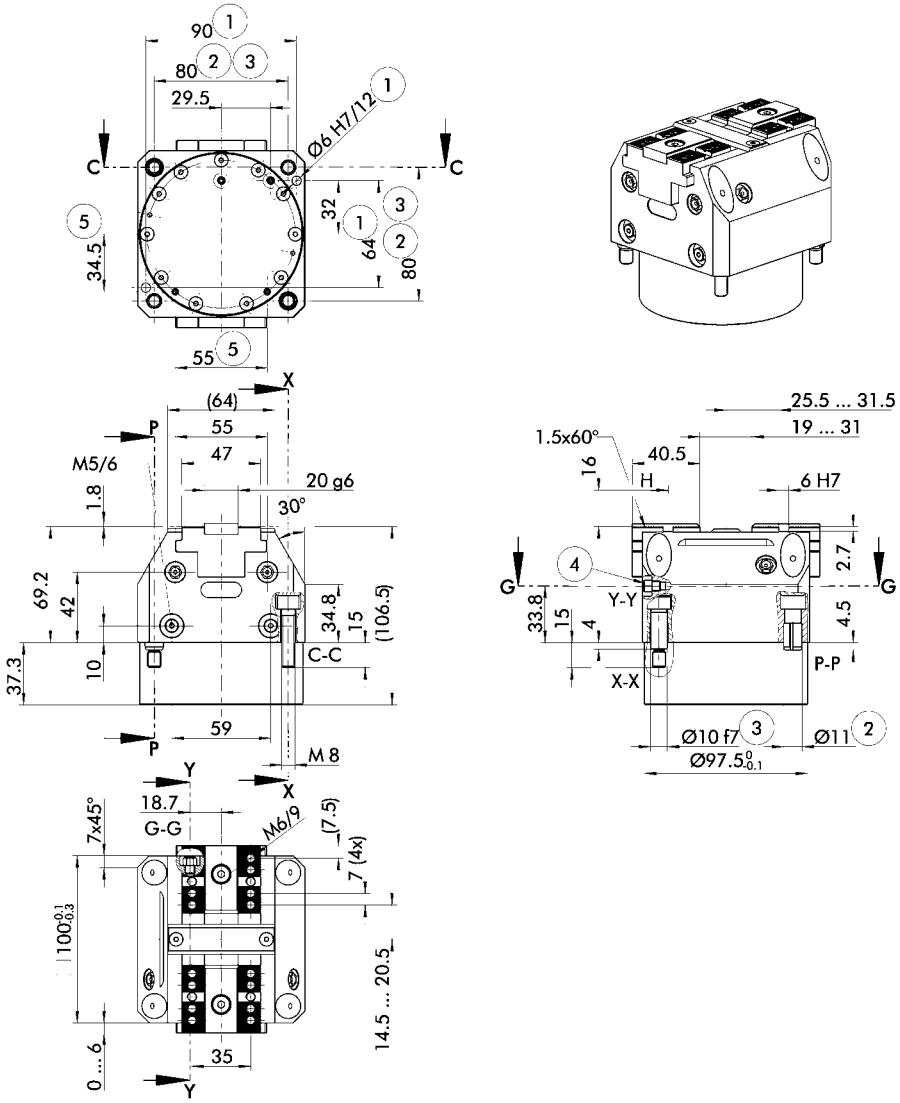
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Spannkraft mit Turbo*** *Clamping force with turbo** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/ opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-LH plus 100	0405280	6	4500	10000	6	0.01	150	500	0.2	5
KSF-LH-Z plus 100	0405282	6	4500	10000	6	0.01	150	500	0.2	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSF-LH plus 160

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

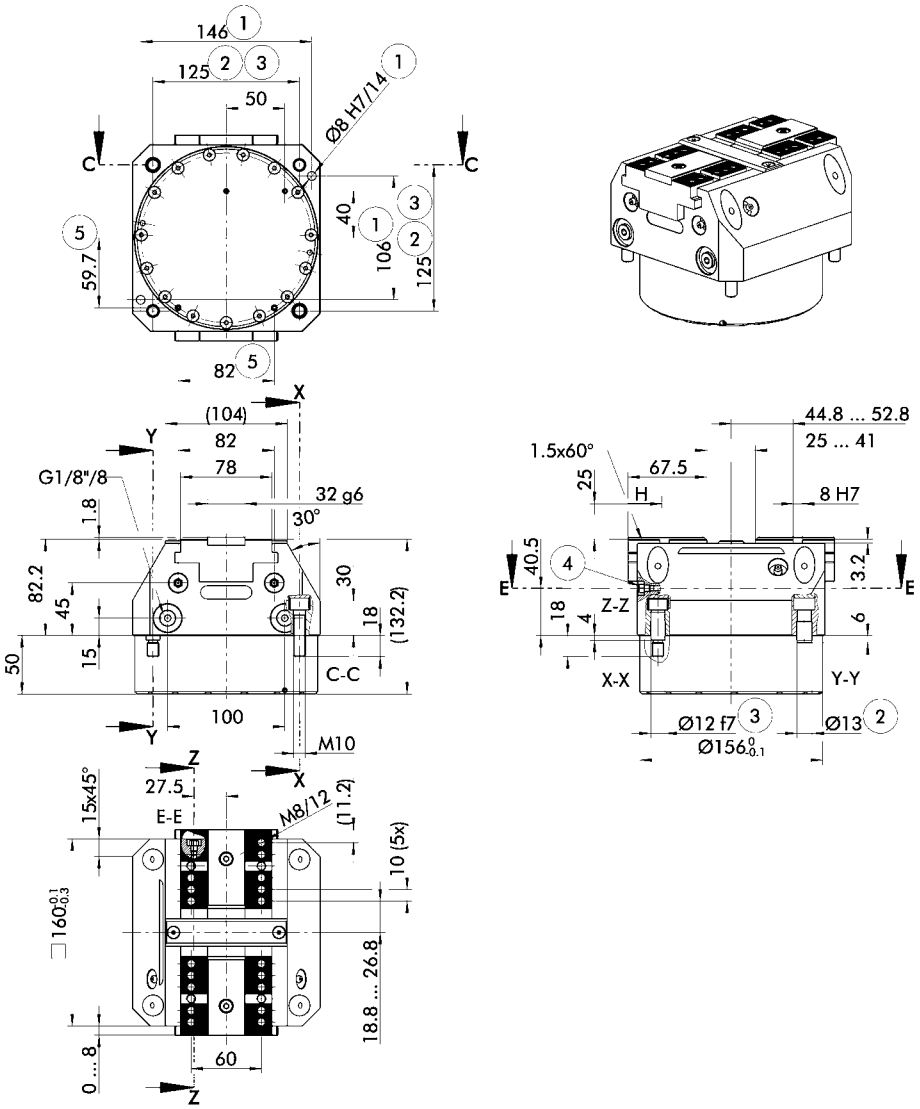
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Spannkraft mit Turbo*** *Clamping force with turbo** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/ opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-LH plus 160	0405380	8	10000	25000	6	0.02	200	1700	0.4	16
KSF-LH-Z plus 160	0405382	8	10000	25000	6	0.02	200	1700	0.4	16

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Langhub, zentrisch spannend

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

Long stroke, centrically clamping

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

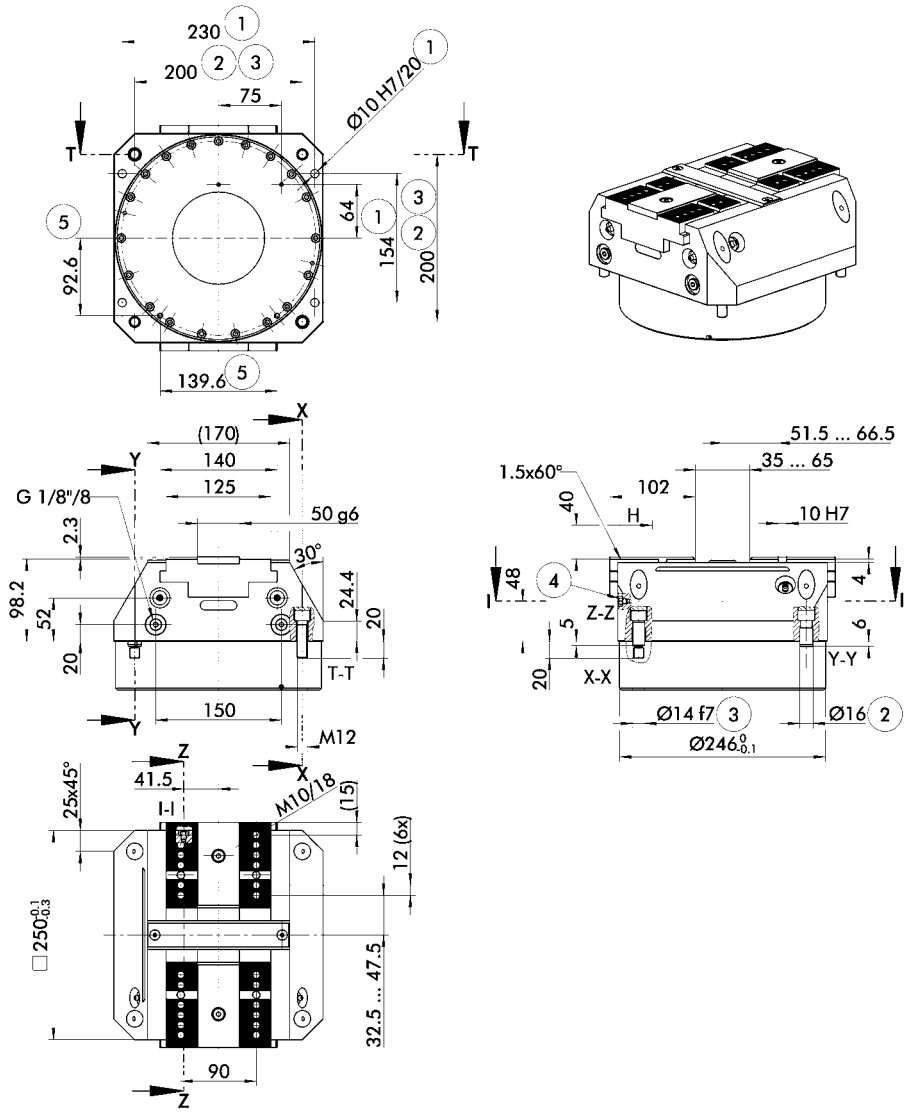
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Spannkraft mit Turbo*** *Clamping force with turbo** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/ opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-LH plus 250	0405580	15	16000	38000	6	0.03	500	4600	1	32
KSF-LH-Z plus 250	0405582	15	16000	38000	6	0.03	500	4600	1	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSF-F plus 100

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Mit fester Backe

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

With fixed jaw

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

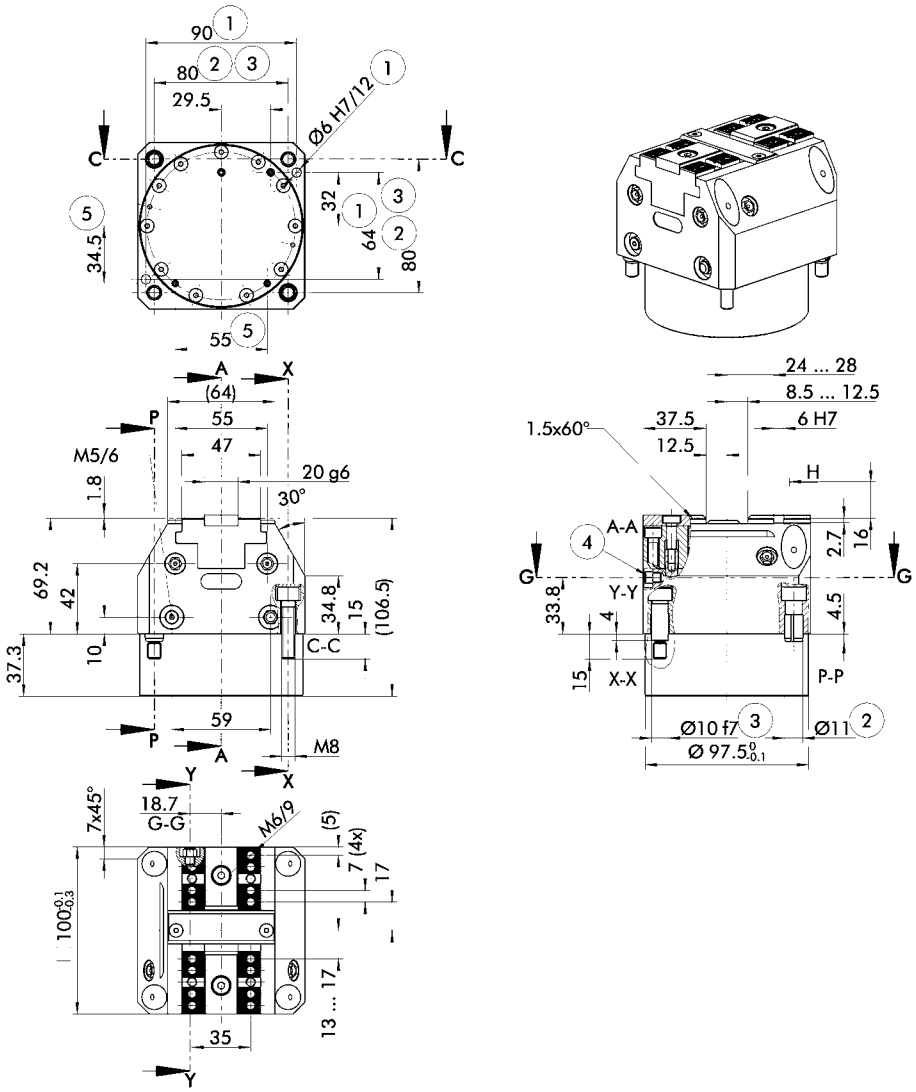
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-F plus 100	0405270	4	10000	6	0.01	60	500	0.2	5
KSF-F-Z plus 100	0405272	4	10000	6	0.01	60	500	0.2	5

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

Pneumatischer Federkraftspannblock
Mit fester Backe

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block
With fixed jaw

Lieferumfang
Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

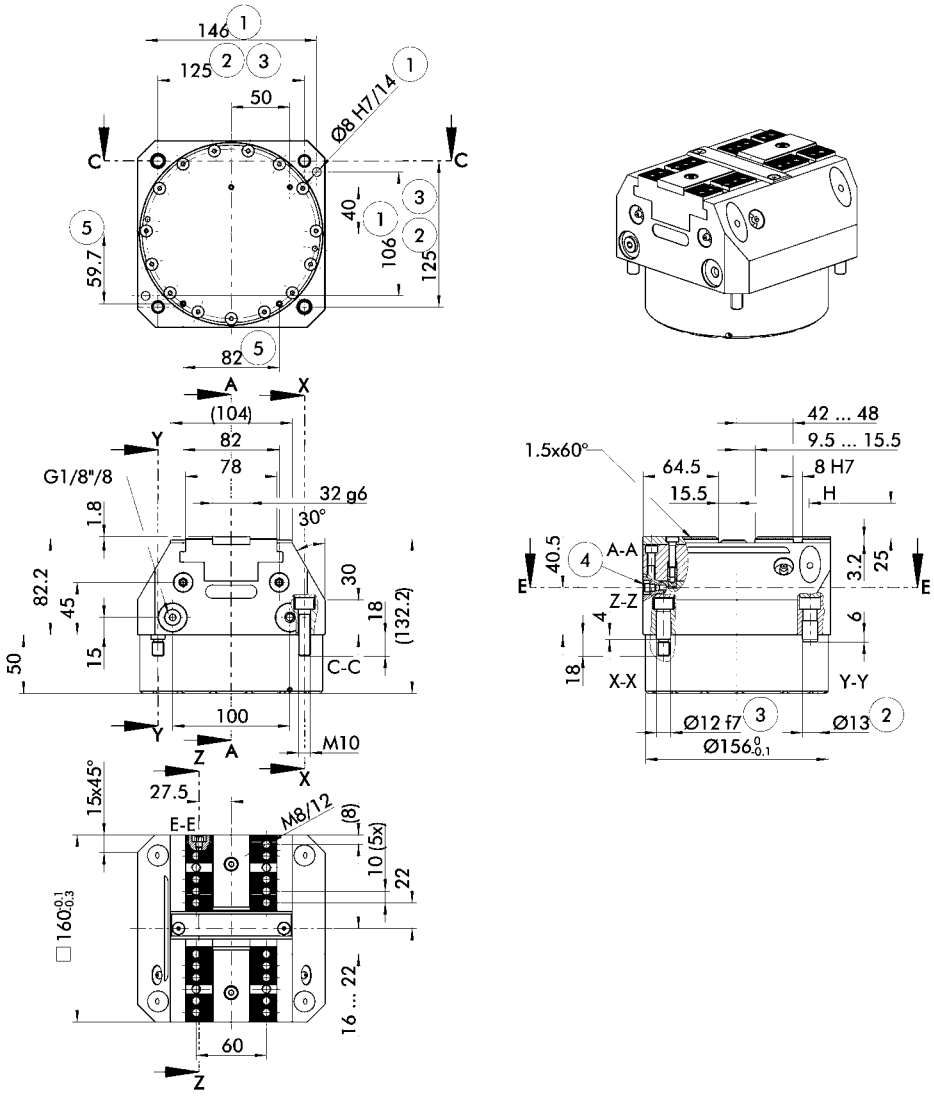
Scope of delivery
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-F plus 160	0405370	6	25000	6	0.02	60	1700	0.4	16
KSF-F-Z plus 160	0405372	6	25000	6	0.02	60	1700	0.4	16

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
② Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
③ Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
④ Anschluss M5 für Sperrluft
⑤ Anschluss für bodenseitige Schmierung

① *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
② *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
③ *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
④ *Connection M5 for air purge*
⑤ *Bottom lubrication connection*

KSF-F plus 250

Kraftspannblöcke federgespannt | *Clamping Force Blocks, spring-loaded*

Pneumatischer Federkraftspannblock

Mit fester Backe

Pneumatic spring-loaded Clamping Force Block

With fixed jaw

Lieferumfang

Kraftspannblock, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken und Kraftspannblock, Stopfen, Passschrauben, Spannhülsen und Betriebsanleitung

Scope of delivery

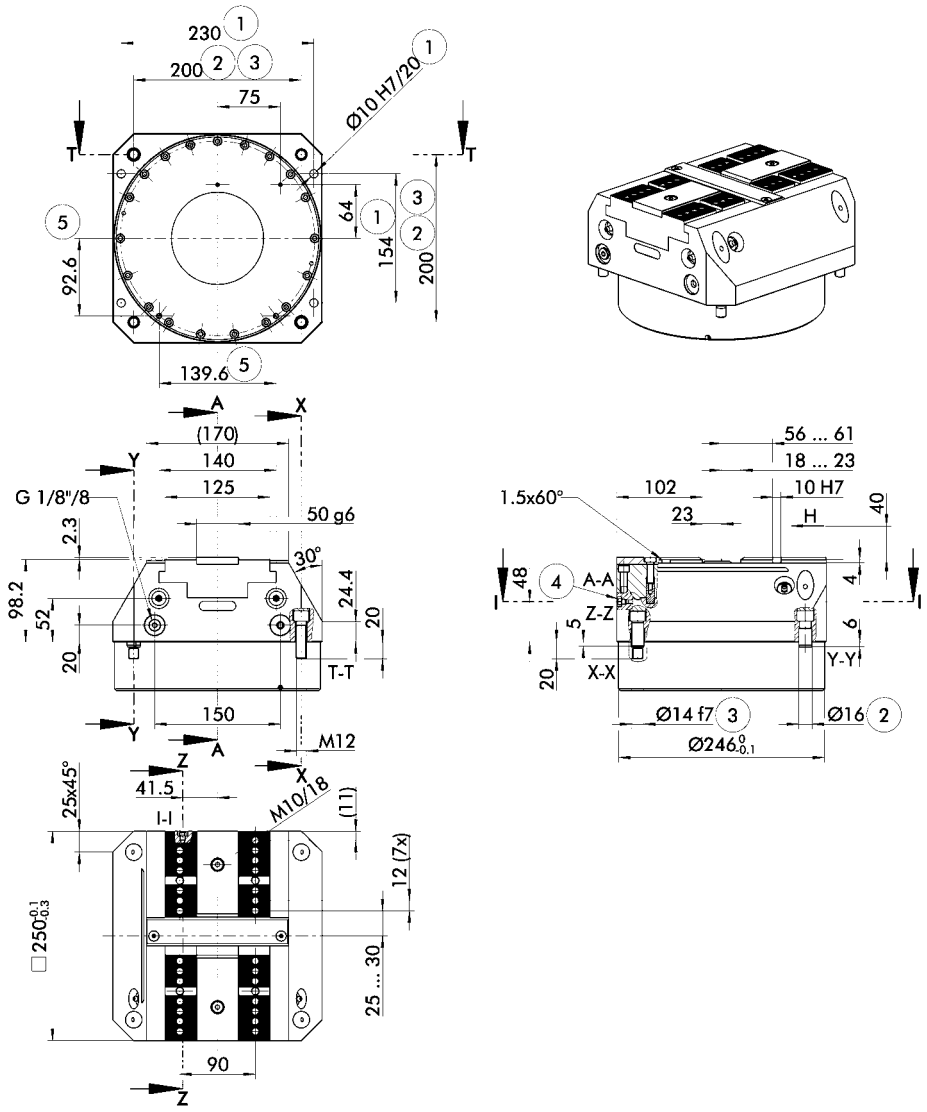
Clamping force block, mounting screws for top jaws and clamping force block, plugs, fitting screws, clamping sleeves, and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Spannkraft*** *Clamping force** [N]	**Max. Druck** *Max. pressure* [bar]	**Wiederhol-genauigkeit Spanner*** *Repeat accuracy vise** [mm]	**Max. Backenhöhe** *Max. jaw height* [mm]	**Luftverbrauch pro Hub bei 6 bar** *Air consumption per stroke at 6 bar* [cm³]	**Schließ-/ Öffnungszeit** *Closing/opening time* [s]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSF-F plus 250	0405570	10	50000	6	0.03	150	4600	1	32
KSF-F-Z plus 250	0405572	10	50000	6	0.03	150	4600	1	32

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 335

**For the definitions of the technical designations, see page 335*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Z-Variante ±0,01 mm zur Spannmitte
(2) Spannhülse ±0,04 mm zur Spannmitte
(3) Passschraube ±0,02 mm zur Spannmitte
(4) Anschluss M5 für Sperrluft
(5) Anschluss für bodenseitige Schmierung

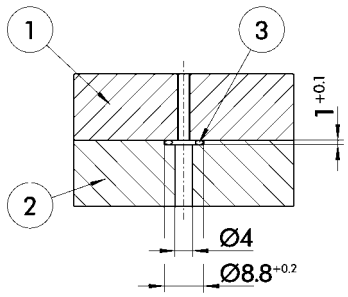
(1) *Z-variant ±0.01 mm to clamping center*
(2) *Clamping sleeve ±0.04 mm to clamping center*
(3) *Fitting screw ±0.02 mm to clamping center*
(4) *Connection M5 for air purge*
(5) *Bottom lubrication connection*

Bodenseitige Mediumübergabe

Druckluft, Hydraulik und Schmierfett

Bottom Media Transfer

Compressed air, hydraulics and grease



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Spannsystem
2. Adapter
3. O-Ring Ø 6 x 1.5

1. *Clamping system*
2. *Adapter*
3. *O-ring Ø 6 x 1.5*

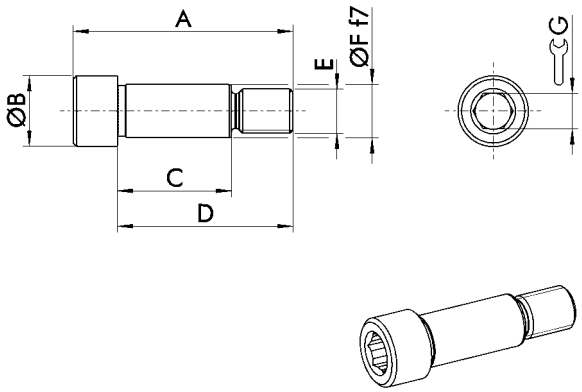
Passschrauben

Für alle Baugrößen

Fitting Screws

For all sizes

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**E**	**F** [mm]	**G** [mm]
Passschrauben | *Fitting screws*	8507754	100	43	14	24	35	M8	10	6
Passschrauben | *Fitting screws*	8507774	160	50	16	26	40	M10	12	8
Passschrauben | *Fitting screws*	8507798	250	57	18	31	45	M12	14	10



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

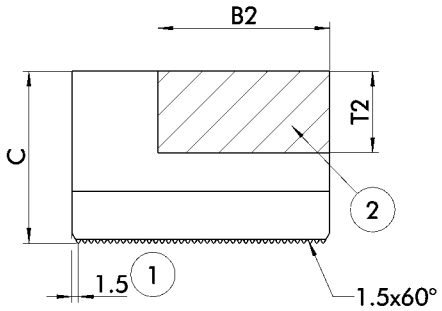
Aufsatzbackenrohlinge STR-S

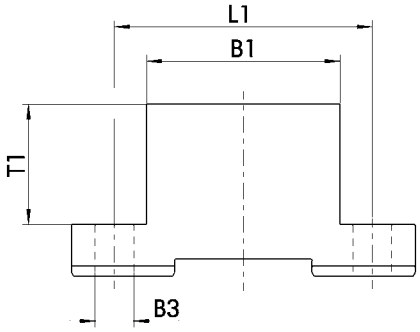
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Schmal, weich
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

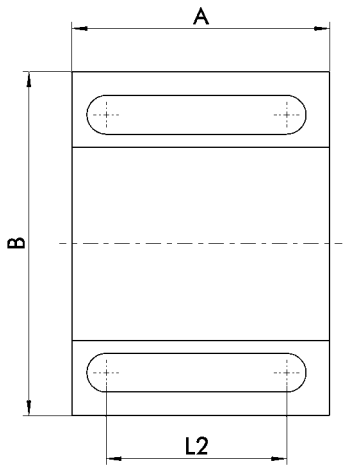
Top Jaws Blank STR-S

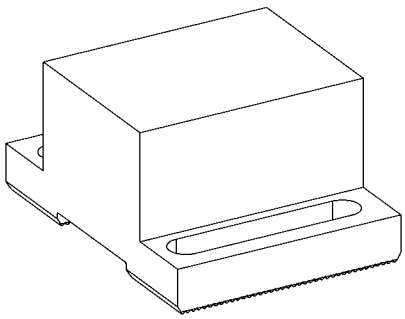
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Narrow, soft
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**L1** [mm]	**L2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
STR-S 100	0402111	100	42	55	25	24	31	6.6	35	30	16	9	10 - 85
STR-S 160	0402112	160	60	80	40	45	40	9	60	42	28	19	16 - 140
STR-S 250	0402113	250	90	125	50	72	65	11	90	62	32	20	20 - 195









Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Arbeitsfläche

(1) *Center of tooth*
(2) *Work surface*

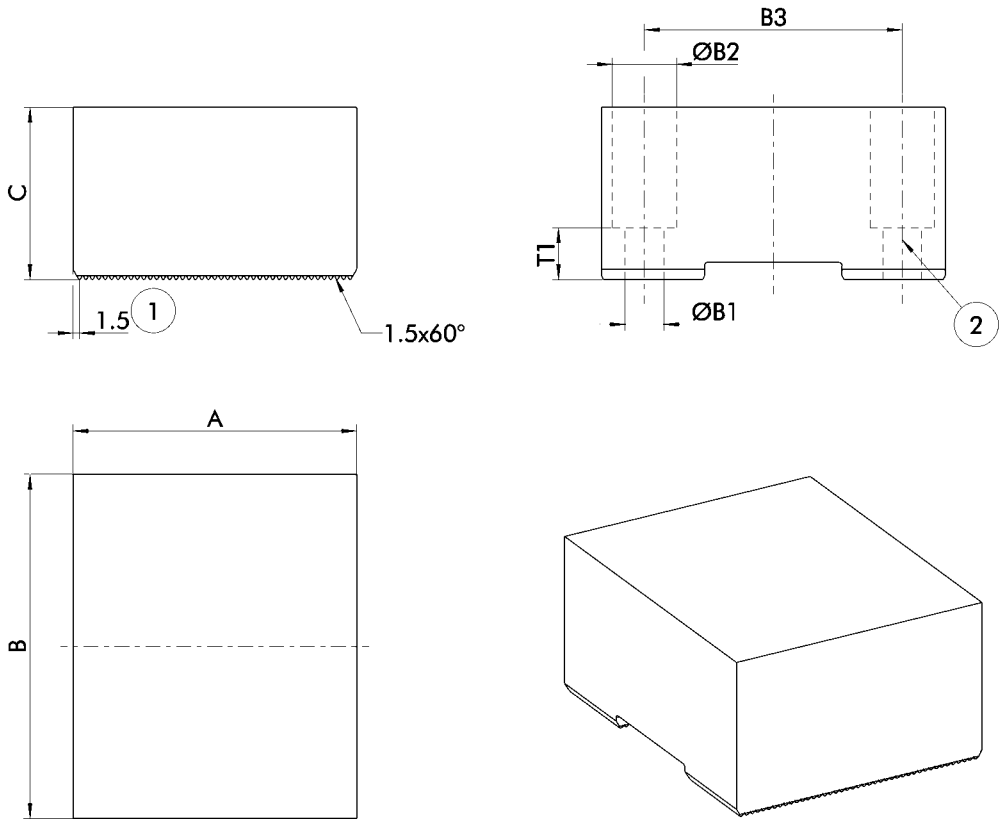
Aufsatzbackenrohlinge STR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Weich, ungebohrt
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Top Jaw Blanks STR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Soft, without bore holes
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**B3** [mm]	**T1** [mm]
STR 100	0402101	100	42	55	25	6.6	11	35	9
STR 160	0402102	160	66	80	40	9	15	60	12
STR 250	0402103	250	108	125	50	11	18	90	18
STR-H 100	0402201	100	47	55	50	6.5	11	35	9
STR-H 160	0402202	160	76	80	80	9	15	60	12
STR-H 250	0402203	250	120	125	100	11	18	90	18



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Auf Mitte Zahn
(2) Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage

(1) *Center of tooth*
(2) *Customized drilling pattern on request*

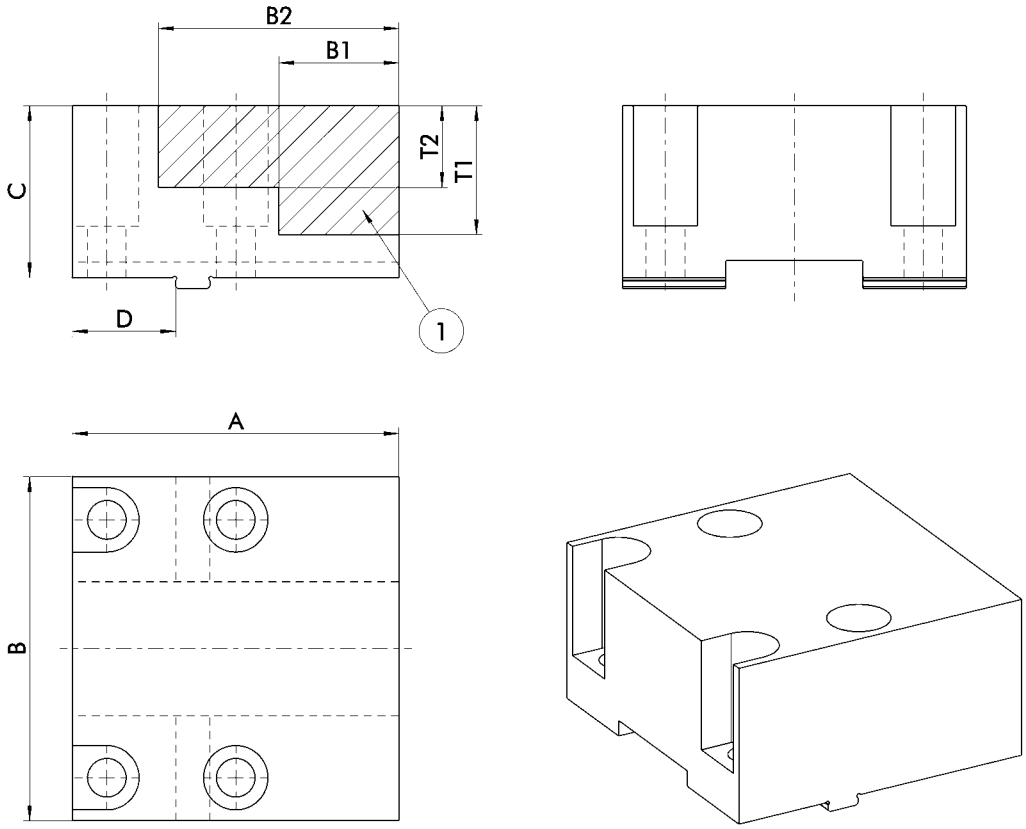
Aufsatzbackenrohlinge KTR

Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Befestigungsbohrung für Schraube DIN EN ISO 4762
Aufnahme: Über Kreuzversatz (Steg und Nut)

Top Jaw Blanks KTR

Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Fastening bores for screw DIN EN ISO 4762
Mounting: Via tongue and groove

Bezeichnung *Description*	**ID**	**Passend zu** *Suitable for*	**A** [mm]	**B** [mm]	**C** [mm]	**D** [mm]	**B1** [mm]	**B2** [mm]	**T1** [mm]	**T2** [mm]	**Spannbereich** *Clamping range* [mm]
KTR 100	0402121	100	47	55	25	16	14	35	18	9	0 – 70
KTR 160	0402122	160	76	80	40	24	28	56	30	19	0 – 120
KTR 250	0402123	250	120	125	50	54	36	80	35	21	0 – 170
KTR-H 100	0402221	100	47	55	48	16	14	35	43	34	0 – 70
KTR-H 160	0402222	160	76	80	77.5	24	28	51	70	59	0 – 110
KTR-H 250	0402223	250	120	125	100	54	36	75	85	71	0 – 160



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Arbeitsfläche

(1) *Work surface*

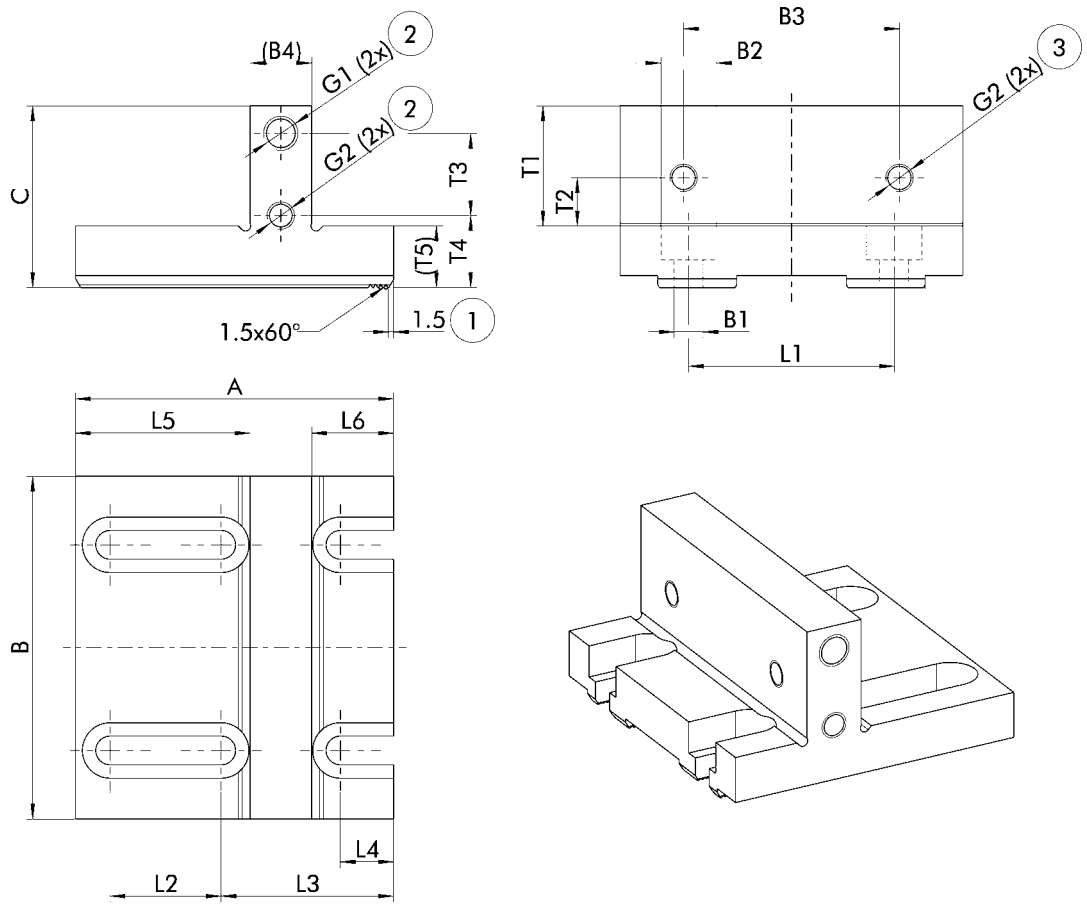
Trägerbacke TBA-D

Zur Aufnahme von Spannbacken
Werkstoff: 16MnCr5, härtbar
Ausführung: Gebohrt und gesenkt für Schraube M8/M10
Aufnahme: Über Spitzverzahnung 1,5 x 60°

Supporting Jaw TBA-D

Compatible with jaw program
Material: 16MnCr5, hardenable
Version: Bored and countersunk for screw M8/M10
Mounting: Via fine serrations 1.5 x 60°

Bezeichnung *Description*	ID	Passend zu *Suitable for*	A [mm]	B [mm]	C [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	B3 [mm]	B4 [mm]	G1	G2	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	L4 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]	T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]	T4 [mm]	T5 [mm]
TBA-D 100	0402294	100	63.6	65	34	6.4	12.2	40	12.4	M6	M6	35	17	38.5	13.5	31.4	19.8	22	11	15	15	12
TBA-D 160	0402295	160	92.8	100	53	8.4	16.2	63	18	M10	M8	60	32.4	50.3	15.5	50.9	23.9	35	14	24	21	18
TBA-D 250	0402296	250	113.4	125	63	10.5	20.2	80	25	M10	M8	90	38	63.3	17.5	60.5	27.9	40	15	23	27	23



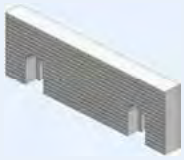
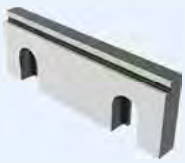
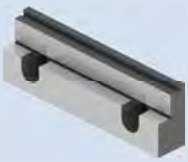
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

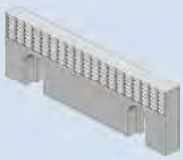
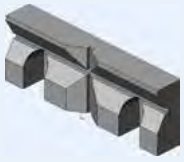
(1) Auf Mitte Zahn
(2) Für Befestigung eines Anschlags
(3) Für Backensortiment

(1) *Center of tooth*
(2) *For fastening an end-stop*
(3) *For the range of jaws*

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430725
	GBD 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430132
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	11	0430724
	GBC 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	12.5	0430077
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430074
	GBP 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430075
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	16	0430072
	GBW 125-40-20		TBA-D 250	125	40	20	0430073
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430068
	GBS 125-40-11.5-8		TBA-D 250	125	40	11.5	0430069
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	TBA-D 250	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430134
	GBS-G-3 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430136
	GBS-G-5 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430137

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	B *W* [mm]	H [mm]	T *D* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430138
	GBS-G-8 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-3 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430241
	GBS-G-T-5 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	17.5	0430240
	GBS-G-T-8 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430237
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	32	13.5	0430246
	GPL 125-32-13.5		TBA-D 250	125	32	13.5	0430238
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430726
	GBG 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430163
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	15.5	0430723
	GVA 125-40-17.5		TBA-D 250	125	40	17.5	0430071
	GFA 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	TBA-D 160	100	35	10	0430052
	GFA 125-40-11.5		TBA-D 250	125	40	11.5	0430053
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	TBA-D 160	100	35	25	0430146
	GBN-P 125-40-25		TBA-D 250	125	40	25	0430147

Komfortabel, hochgenau und super zugänglich

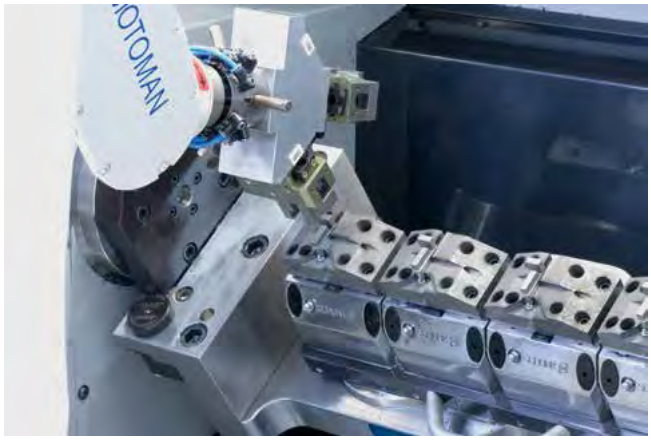
Durch die intelligente 4er Anordnung auf einer Pyramide können auf einem 5-Achs-Bearbeitungszentrum vier Werkstücke bearbeitet werden, ohne die Zugänglichkeit wesentlich einzuschränken.
Die Betätigung erfolgt pneumatisch, zur Spannkraftsicherung ist ein Doppelrückschlagventil eingebaut.

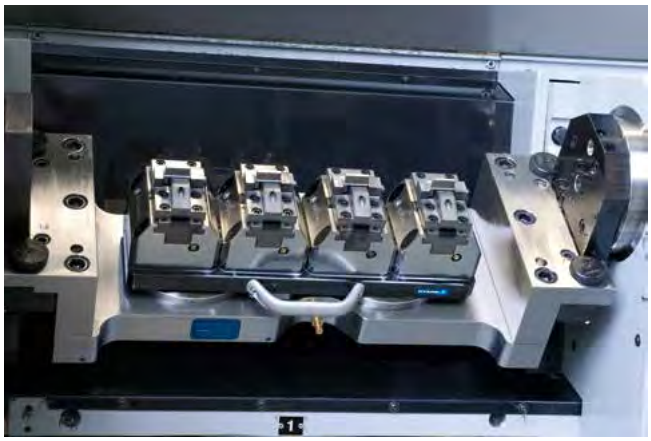
Comfortable, high-precision and easily accessible.

Due to the intelligent arrangement of a group of four vises on a pyramid, four workpieces can be machined on a 5-axis machining center, without a significant limitation of accessibility.
Actuation is done pneumatically. The clamping force is secured via a double check valve.

TANDEM – perfekt in der Großserienfertigung

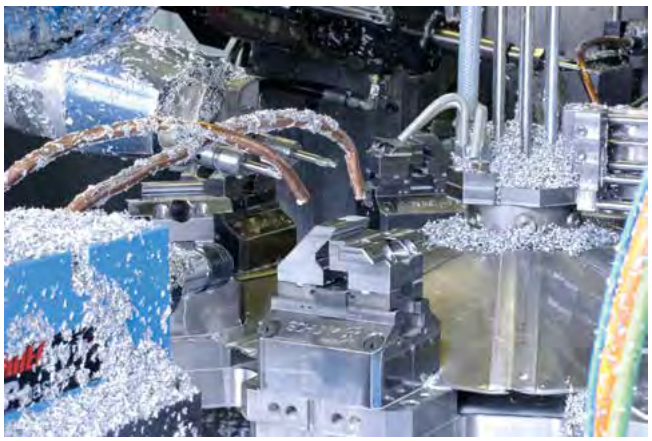
Ob pneumatisch oder hydraulisch betätigt, die kompakten TANDEM Spanner sind optimal für die Verwendung auf Wiegeplatten von 4-Achs-Bearbeitungszentren ausgelegt. Die kompakte, quadratische Bauweise erlaubt die Anordnung parallel oder hintereinander. In Kombination mit dem Nullpunktspannsystem VERO-S lassen sich die Spannpaletten in Sekundenschnelle austauschen.





TANDEM – perfect for mass production

Whether pneumatically or hydraulically actuated, the compact TANDEM clamping force blocks are perfectly suitable for the use on swiveling plates of 4-axis machining centers. The compact, square design allows a parallel arrangement or one behind another. Combined with the VERO-S quick-change pallet system, the clamping pallets can be exchanged within seconds.



TANDEM – das Kraftpaket für die Volumenzerspanung!

TANDEM Kraftspannblöcke sind perfekt für kurze Taktzeiten und hohe Genauigkeitsanforderungen wie z. B. auf Rundtaktmaschinen ausgelegt. Aufgrund der bodenseitigen pneumatischen oder hydraulischen Ansteuerung der Kraftspannblöcke, können diese über die Maschinensteuerung betätigt werden. Dadurch sind sie ideal für die automatisierte Serienfertigung.

TANDEM – the powerhouse for volume machining!

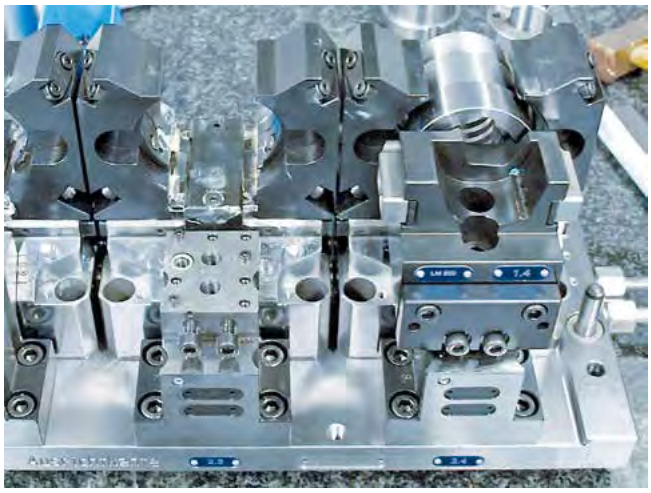
TANDEM clamping force blocks are perfectly designed for short cycle times and high precision requirements, e.g. on rotary transfer machines. Due to the bottom side pneumatically or hydraulically activation of the clamping force blocks, the vises can be actuated by the machine control and are ideal for the automated mass production.

Quadratisch-praktisch, hydraulische oder pneumatische Spannblöcke

Aufgrund der kompakten Spannerabmessungen lassen sich TANDEM Kraftspannblöcke optimal zu vollautomatischen Mehrfachspannsystemen kombinieren.
Die Spanner werden auf einer zentral angesteuerten Konsole aufgebaut. Die pneumatische oder hydraulische Ansteuerung kann manuell oder vollautomatisch durch die Maschinensteuerung erfolgen.
Somit können mehrere Werkstücke gleichzeitig bearbeitet werden – die Maschinenlaufzeiten werden erhöht.

Square and practical, hydraulic or pneumatic clamping force blocks

Due to the compact dimensions of the modules, the TANDEM clamping force blocks can be optimally combined with fully automated multiple clamping systems.
The clamping modules are mounted on a centrally controlled bracket. The pneumatic or hydraulic control can be performed manually or fully automatically by the machine control system.
Thus allowing multiple workpieces to be machined simultaneously and increases the machine running times.



TANDEM direkt auf Nullpunktspannsystem platziert

Die TANDEM plus Kraftspannblöcke werden mit einem Zwillingsgreifer auf die Drehsatelliten des Bearbeitungszentrums eingewechselt und auf jeweils einem VERO-S Modul gespannt. Angesichts der Bearbeitungsparameter und des hohen Aufbaus aus Drehsatellit, Nullpunktspannmodul, Kraftspannblock und Spannbacke werden höchste Anforderungen an die Steifigkeit gestellt. Die Kraftspannblöcke werden an einer Rüststation vor der Maschine abgestellt und hauptzeitparallel beladen. Die dazu erforderlichen Greifer holt der Roboter vollautomatisch am Schnellwechselbahnhof ab.

TANDEM directly placed on a quick-change pallet system

The TANDEM plus clamping force blocks are put on the rotary satellites of the machining center using a twin gripper and each clamped in a VERO-S module. Given the machining parameters and the high structure consisting of a rotary satellite, quick-change pallet module, clamping force block and chuck jaw, the individual modules have to be extremely rigid. The clamping force blocks are placed on a retrofit station in front of the machine and loaded while the machine is running. The robot picks up the grippers required for this fully automatically from the quick-change station.

ROTA Spannfutter für den stationären Einsatz

Ob pneumatisch, hydraulisch oder von Hand betätigt, die SCHUNK ROTA Hand- und Kraftspannfutter in 3-Backenausführung vereinen hohe Spannkräfte mit großen Backenhüben. Ideal für Spannaufgaben auf modernen Bearbeitungszentren.

ROTA Chucks for stationary Use

Whether pneumatic, hydraulic, or manually actuated, the SCHUNK ROTA manual and power chucks in 3 jaw versions combine high clamping forces with large jaw strokes. Ideal for clamping tasks on modern machining centers.

Übersicht | *Overview*

Spannfutter pneumatisch ROTA TPS | *Chuck, pneumatically operated ROTA TPS*

	Seite | *Page*
ROTA TPS	364
TPS 125-26	368
TPS 160-38	369
TPS 200-52	370
TPS 250-68	371
TPS 315-90	372
TPS 315-105	373
Spannbacken | *Chuck jaws*	374
Zubehör | *Accessories*	379

Spannfutter hydraulisch ROTA NCK-S plus | *Chuck, hydraulic ROTA NCK-S plus*

	Seite | *Page*
ROTA NCK-S plus	380
NCK-S plus 165	386
NCK-S plus 210	387
NCK-S plus 250	388
ROTA NCK-S plus 315	389
Spannbacken | *Chuck jaws*	390
Zubehör | *Accessories*	401

Spannfutter manuell ROTA-S plus 2.0 | *Chuck, manually operated ROTA-S plus 2.0*

	Seite | *Page*
ROTA-S plus 2.0	402
ROTA-S plus 2.0 160	410
ROTA-S plus 2.0 200	411
ROTA-S plus 2.0 250	412
ROTA-S plus 2.0 315	413
ROTA-S plus 400	414
ROTA-S plus 500	415
ROTA-S plus 630	416
ROTA-S plus 800	417
Spannbacken | *Chuck jaws*	418
Zubehör | *Accessories*	426

Spannfutter manuell ROTA-S flex | *Chuck, manually operated ROTA-S flex*

	Seite | *Page*
ROTA-S flex	428
ROTA-S flex 550	434
ROTA-S flex 700	435
ROTA-S flex 1000	436
ROTA-S flex 1200	437
ROTA-S flex 1400	438
Spannbacken | *Chuck jaws*	440
Zubehör | *Accessories*	445

Spannklauenkästen SPK | *Jaw Boxes SPK*

	Seite | *Page*
SPK	448
SPK 180	454
SPK 220	455
SPK 260	456
Spannbacken | *Chuck jaws*	458
Zubehör | *Accessories*	460

Spannkraftmessgerät GFT-X | *Gripping Force Tester GFT-X*

	Seite | *Page*
GFT-X	462

ROTA TPS

Pneumatisches Vorderendfutter für den stationären Einsatz

Die pneumatischen Kraftspannfutter ROTA TPS sind speziell für den stationären Einsatz konzipiert. Besonders bei fehlender Hydraulik eignen sie sich durch den integrierten Pneumatikzylinder als adäquater Ersatz. Die Kraftübertragung erfolgt beim ROTA TPS über das bewährte Keilhakensystem.

ROTA TPS

Pneumatic front-end chuck for stationary use

The ROTA TPS pneumatic power chucks are specially designed for stationary use. Particularly if there are no hydraulics, they are suitable as replacement due to their integrated pneumatic cylinder. Power transmission is carried out in the ROTA TPS via the proven wedge hook system.

Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Keilhaken-Vorderendfutter für höchste Qualitätsansprüche
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Große Futterbohrung
Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

Optimiertes Schmiersystem
Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

Hohe Spannkräfte bei Systemdruck
Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision wedge hook pneumatic chuck for highest top-quality demands
Allows excellent machining processes

Large chuck bore
Machining all standard pipe diameters

High degree of efficiency of the wedge hook system
Safe clamping due to high clamping forces

Optimized lubrication system
Consistently high clamping forces are ensured

High clamping forces at system pressure
Ensures process reliability during machining

All sides of the functional parts are ground and hardened
Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

	Seite *Page*	Futterbohrung *Chuck hole* [mm]	Betätigungsdruck *Actuation pressure* [bar]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Verzahnung *Serration*	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA TPS 125-26	368	26	6	22	3	1/16" x 90°	12
ROTA TPS 160-38	369	38	6	39	4.2	1/16" x 90°	23
ROTA TPS 200-52	370	52	6	68	4.2	1/16" x 90°	34
ROTA TPS 250-68	371	68	6	105	5	1/16" x 90°	60
ROTA TPS 315-90	372	90	6	140	5	1/16" x 90°	82
ROTA TPS 315-105	373	105	6	100	5	1/16" x 90°	72

Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H" bei 6 bar. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

Definition clamping force

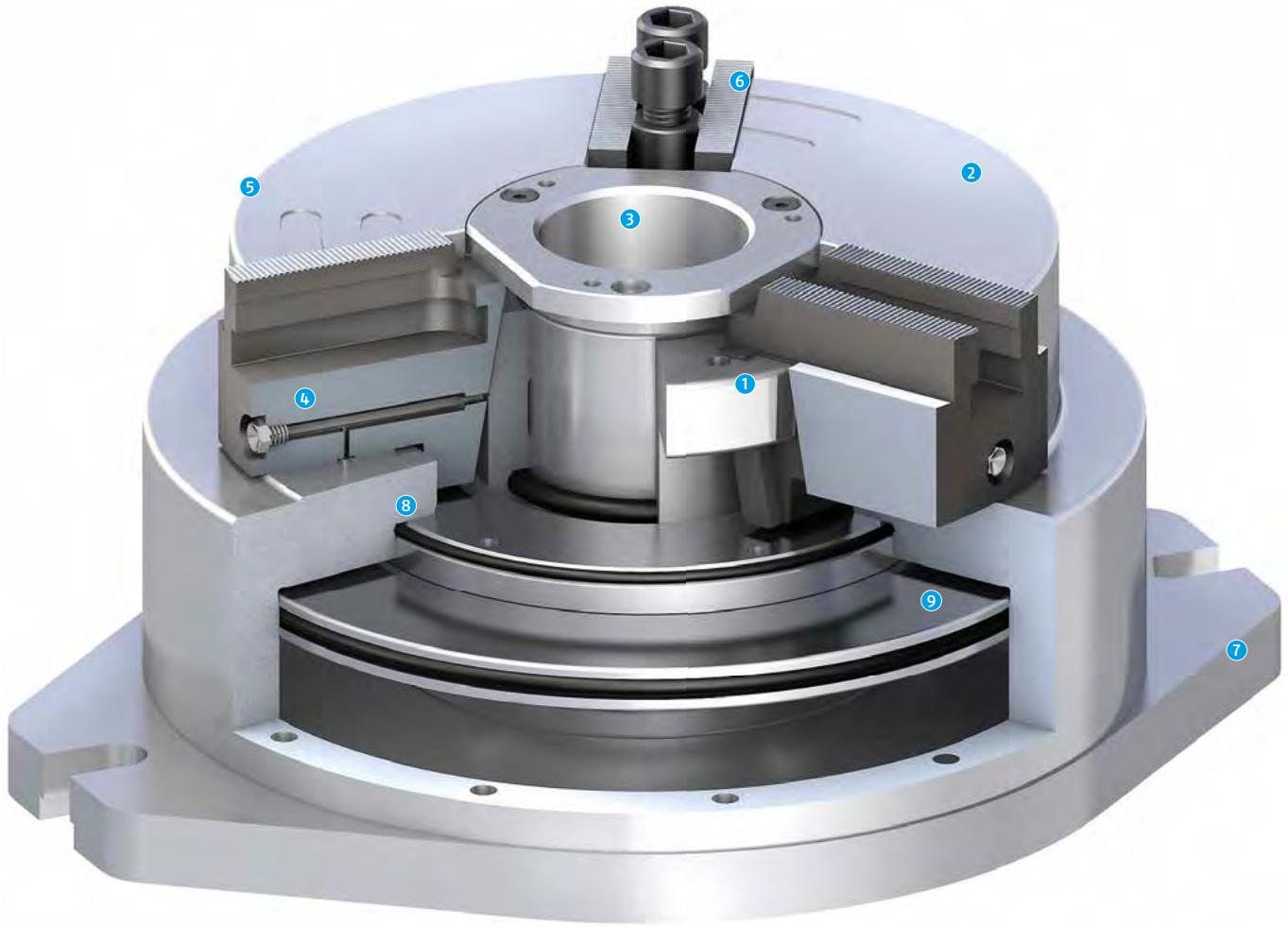
Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occuring at the jaws in distance "H" at 6 bar. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

Technik

Durch Zuführen von Druckluft wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl außen als auch von innen gespannt werden.

Technology

The piston that is positively guided in to the chuck is shifted by feeding in compressed air. The wedge hook system converts this axial movement of the chuck piston into a radial movement of the slightly longer base jaws. The double-acting cylinder means that workpieces can be clamped externally as well internally.



Technik

1. **Keilhakenantrieb**
   Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Große Durchgangsbohrung**
   Für die Bearbeitung aller gängigen Rohmaterialdurchmesser
4. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
5. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
6. **Standard Backenschnittstelle**
   Große Auswahl an standardisierten Aufsatzbacken von SCHUNK
7. **Adaption auf Maschinentisch**
   Wahlweise über Konsolplatte oder Z-Rand-Aufnahme
8. **Schmutzunempfindliches Design**
   Durch gezielte Abdichtung
9. **Pneumatisches System**
   Betätigung mit bis zu 6 bar

Technology

1. ***Wedge hook drive***
   Offers constantly high clamping forces in operation
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Large through-hole***
   For machining all commercially available raw pipe material diameters
4. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
5. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
6. ***Standard jaw interface***
   Large selection of standardized top jaws from SCHUNK
7. ***Adaptation to the machine table***
   Either via a base plate or centering recess mount
8. ***Improved design which is insensitive to dirt***
   By specific sealing
9. ***Pneumatic system***
   Actuation with up to 6 bar

TPS 125-26

Spannfutter pneumatisch | *Chuck, pneumatically actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Scope of delivery

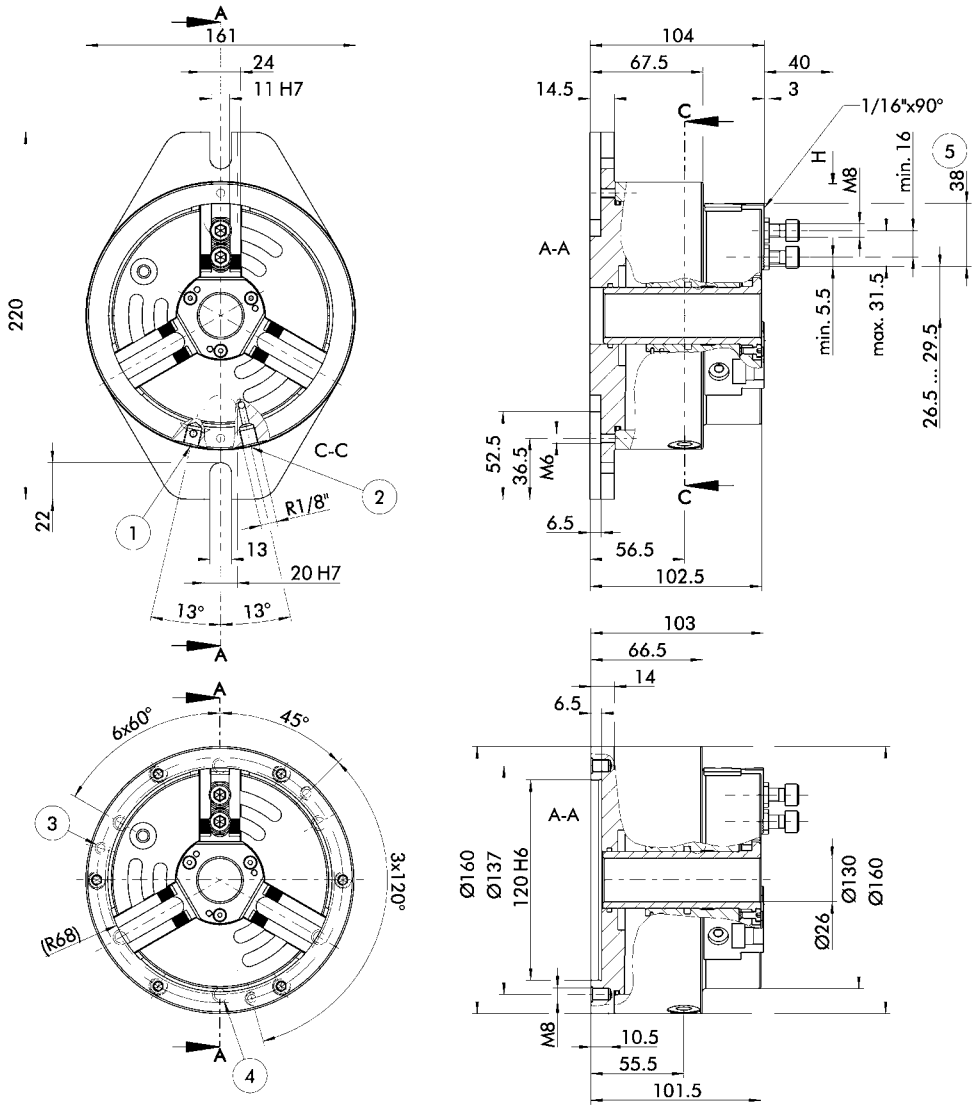
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA TPS 125-26/K	0816127	22	3	12
ROTA TPS 125-26/Z	0816126	22	3	12

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Luftanschluss R1/8" für Futter öffnen
② Luftanschluss R1/8" für Futter schließen
③ Demontagegewinde M6
④ Befestigungsgewinde M8
⑤ Abstand auf Mitte 1. Zahn

① *Air connection R1/8" for opening the chuck*
② *Air connection R1/8" for closing the chuck*
③ *Disassembly thread M6*
④ *Mounting thread M8*
⑤ *Distance to center of first tooth*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Scope of delivery

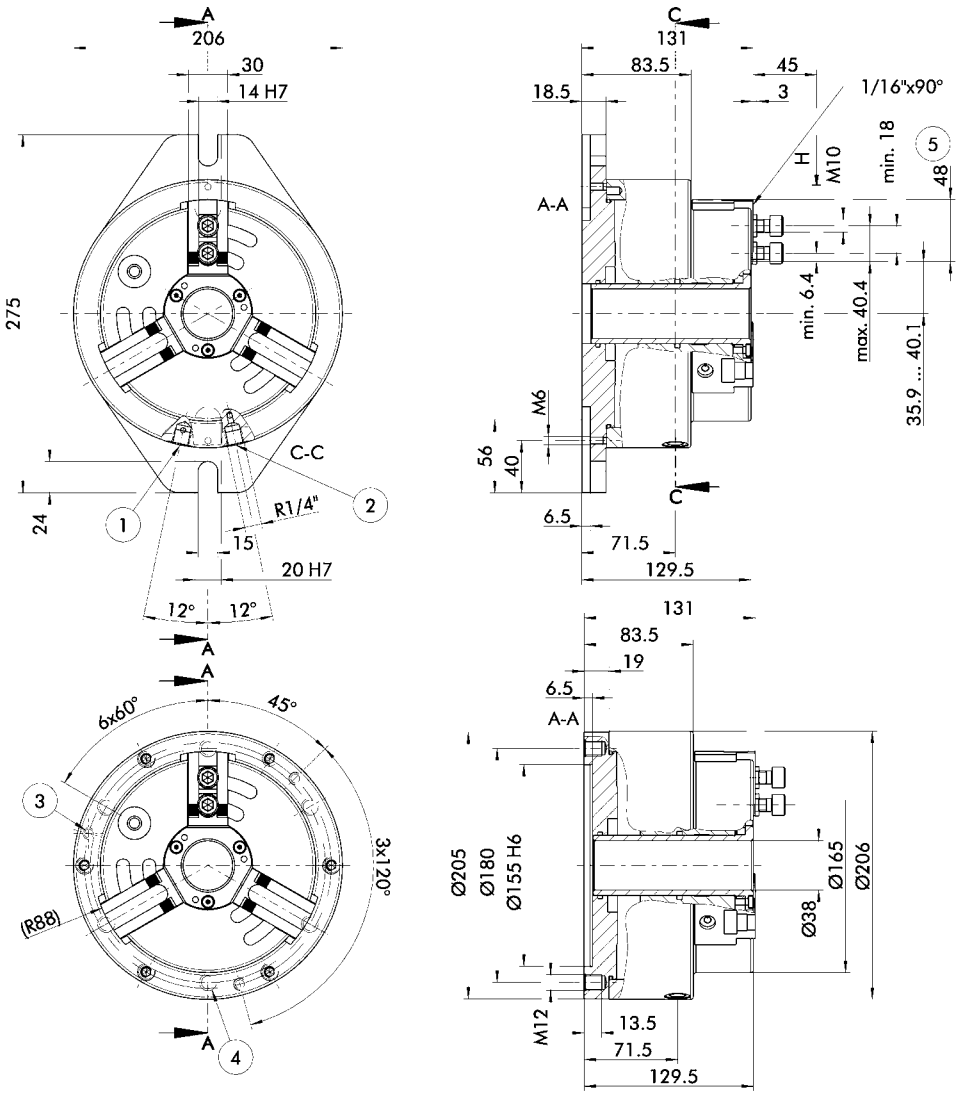
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA TPS 160-38/K	0816137	39	4.2	23
ROTA TPS 160-38/Z	0816136	39	4.2	23

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen
2. Luftanschluss R1/4" für Futter schließen
3. Demontagegewinde M8
4. Befestigungsgewinde M12
5. Abstand auf Mitte 1. Zahn

1. *Air connection R1/4" for opening the chuck*
2. *Air connection R1/4" for closing the chuck*
3. *Disassembly thread M8*
4. *Mounting thread M12*
5. *Distance to center of first tooth*

TPS 200-52

Spannfutter pneumatisch | *Chuck, pneumatically actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Scope of delivery

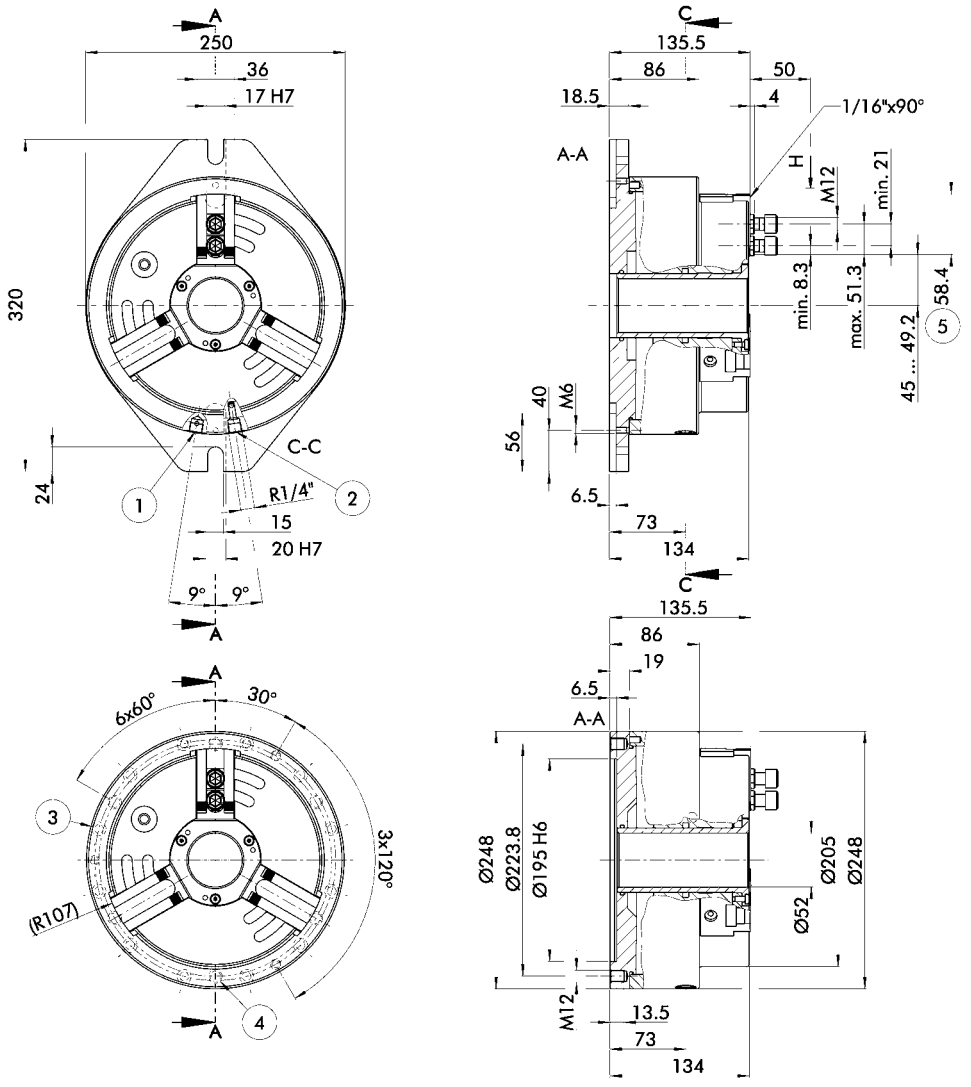
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA TPS 200-52/K	0816147	68	4.2	34
ROTA TPS 200-52/Z	0816146	68	4.2	34

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen
2. Luftanschluss R1/4" für Futter schließen
3. Demontagegewinde M8
4. Befestigungsgewinde M12
5. Abstand auf Mitte 1. Zahn

1. *Air connection R1/4" for opening the chuck*
2. *Air connection R1/4" for closing the chuck*
3. *Disassembly thread M8*
4. *Mounting thread M12*
5. *Distance to center of first tooth*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Scope of delivery

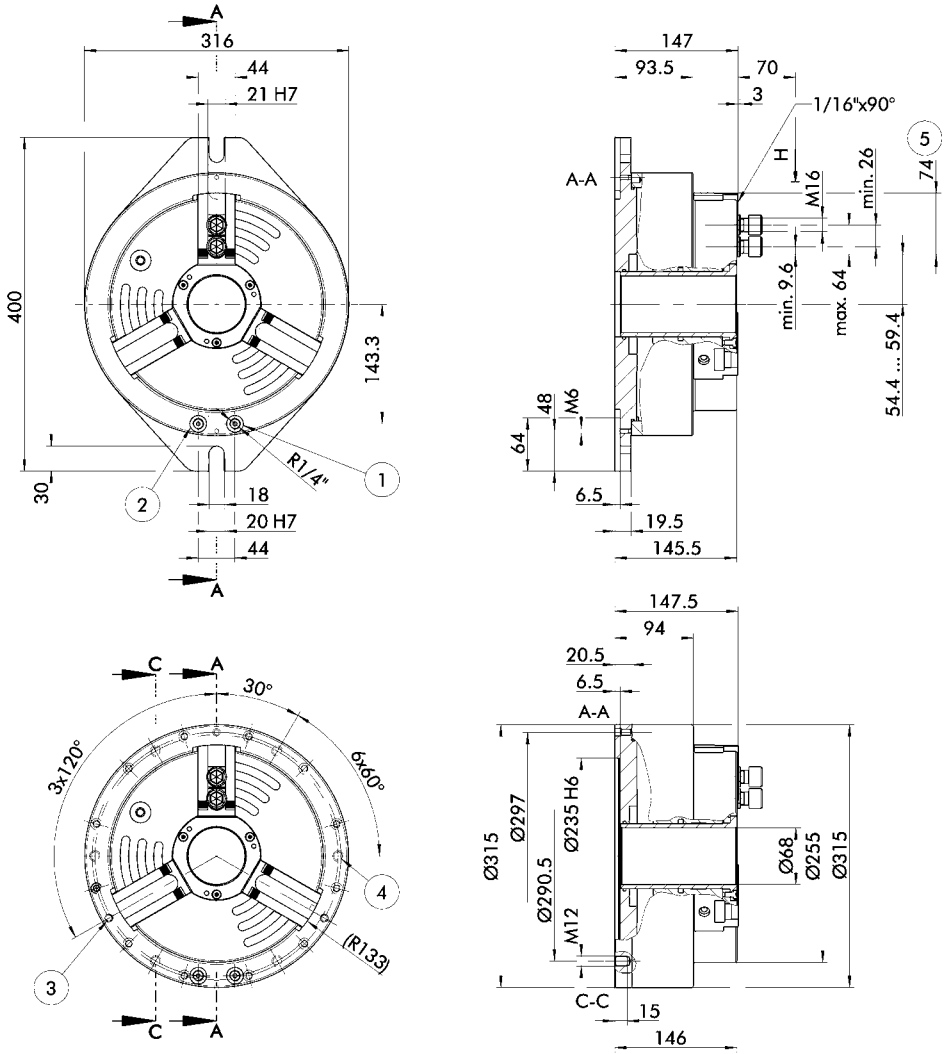
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA TPS 250-68/K	0816157	105	5	60
ROTA TPS 250-68/Z	0816156	105	5	60

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen
2. Luftanschluss R1/4" für Futter schließen
3. Demontagegewinde M8
4. Befestigungsgewinde M12
5. Abstand auf Mitte 1. Zahn

1. *Air connection R1/4" for opening the chuck*
2. *Air connection R1/4" for closing the chuck*
3. *Disassembly thread M8*
4. *Mounting thread M12*
5. *Distance to center of first tooth*

TPS 315-90

Spannfutter pneumatisch | *Chuck, pneumatically actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Scope of delivery

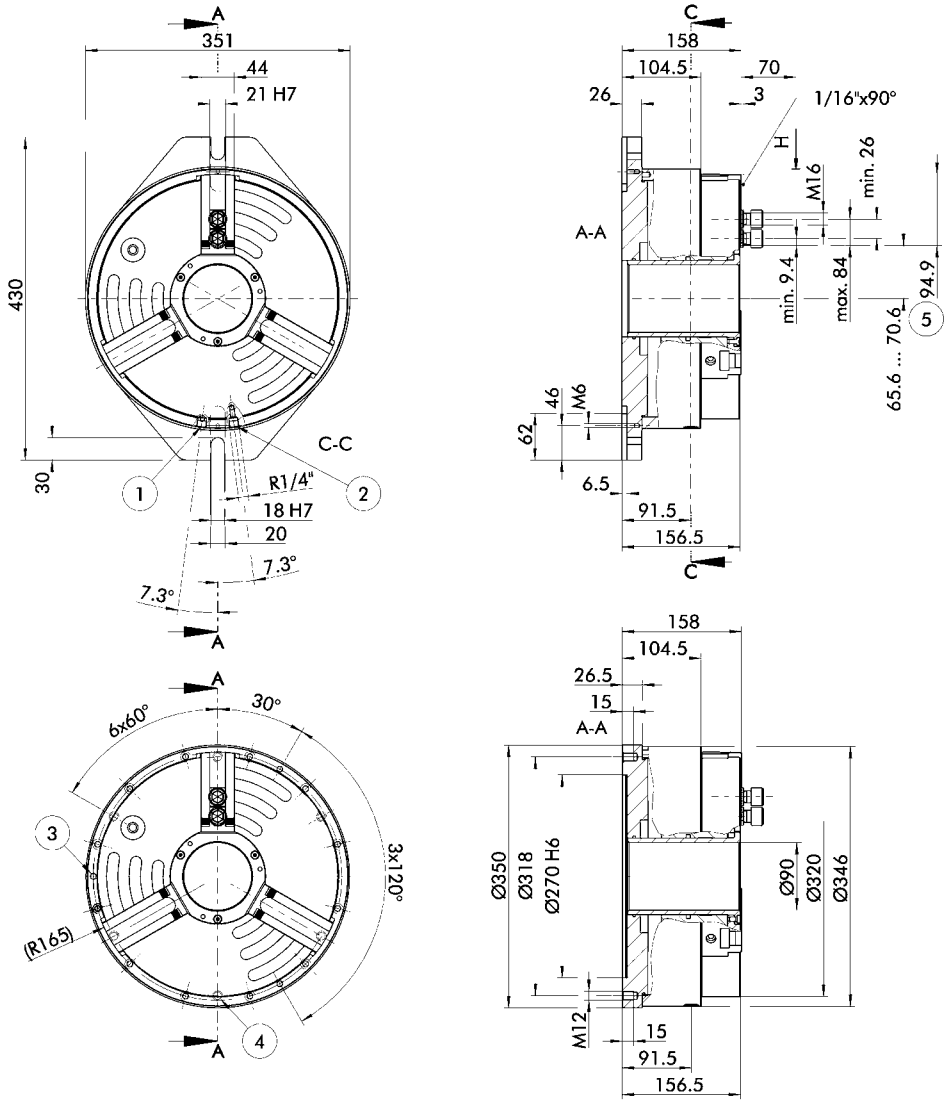
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA TPS 315-90/K	0816167	140	5	82
ROTA TPS 315-90/Z	0816166	140	5	82

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen
2. Luftanschluss R1/4" für Futter schließen
3. Demontagegewinde M8
4. Befestigungsgewinde M12
5. Abstand auf Mitte 1. Zahn

1. *Air connection R1/4" for opening the chuck*
2. *Air connection R1/4" for closing the chuck*
3. *Disassembly thread M8*
4. *Mounting thread M12*
5. *Distance to center of first tooth*

Stationäres 3-Backenfutter, pneumatisch betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, pneumatically actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine für Spannbacken, Betriebsanleitung; bei Version „Z" zusätzlich Stiftschrauben

Scope of delivery

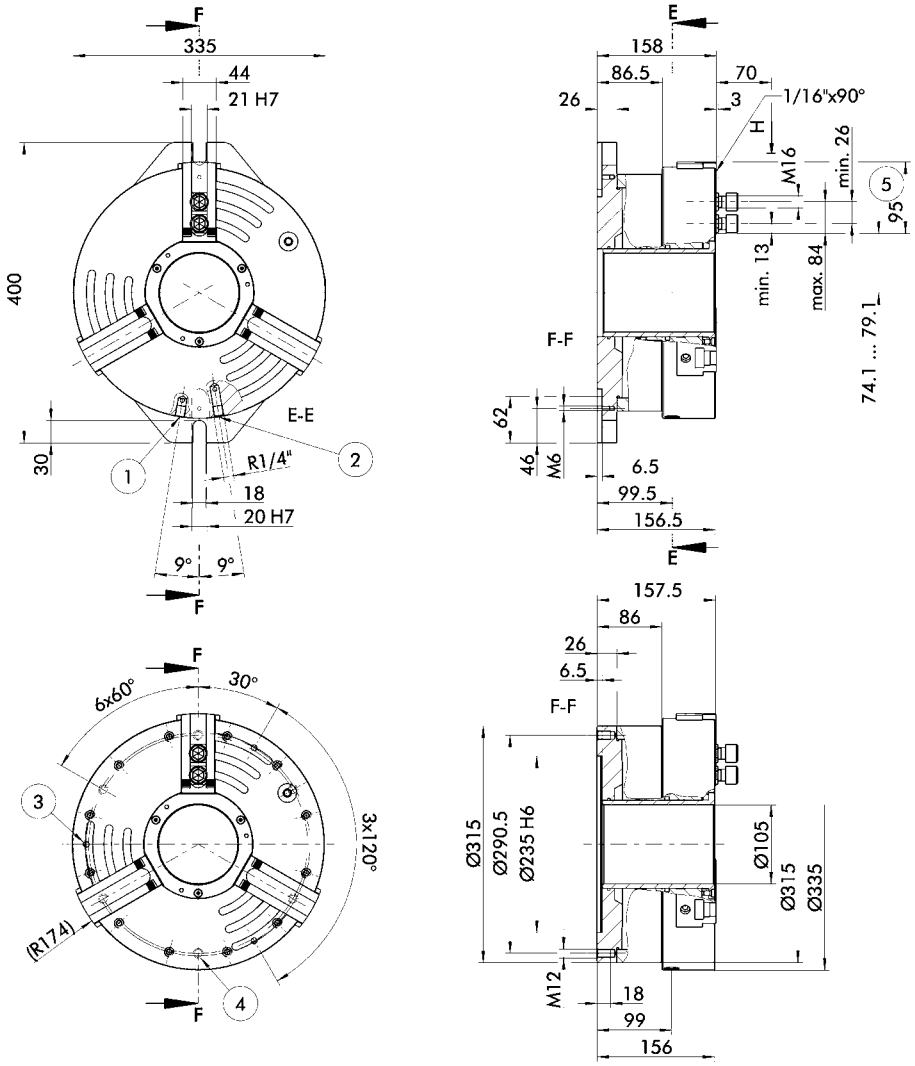
Chuck with base plate or cylindrical recess without mounting screws, T-nuts for chuck jaws, operating manual; version "Z" with additional stud screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA TPS 315-105/K	88000779	100	5	72
ROTA TPS 315-105/Z	88000785	100	5	72

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 365

**For the definitions of the technical designations, see page 365*



Technische Änderungen vorbehalten.

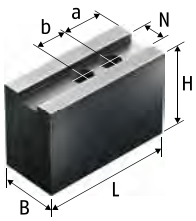
Subject to technical changes.

1. Luftanschluss R1/4" für Futter öffnen
2. Luftanschluss R1/4" für Futter schließen
3. Demontagegewinde M8
4. Befestigungsgewinde M12
5. Abstand auf Mitte 1. Zahn

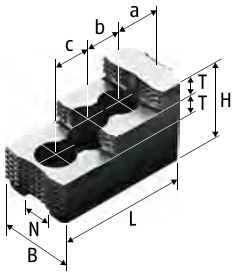
1. *Air connection R1/4" for opening the chuck*
2. *Air connection R1/4" for closing the chuck*
3. *Disassembly thread M8*
4. *Mounting thread M12*
5. *Distance to center of first tooth*

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1/16“ x 90°

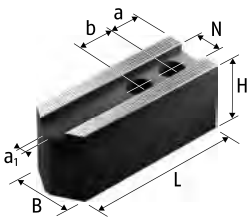
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1/16“ x 90°



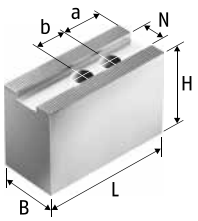
Weiche Aufsatzbacken SP-WB, CWB und SWB
Soft Top Jaws SP-WB, CWB and SWB



Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB



Weiche Aufsatzbacken SWBL
Soft Top Jaws SWBL

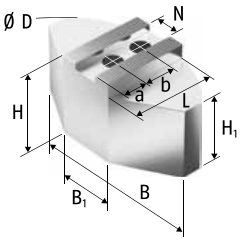


Weiche Aufsatzbacken SWB-AL
Soft Top Jaws SWB-AL

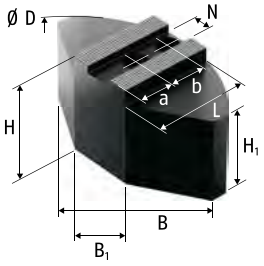
Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**a1** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**c** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA TPS 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5			10	18		16MnCr5	1.3
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	11	26	40	58.5	9	-	14.5	16	16	hart | *hard*	0.7
ROTA TPS 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80		4	15	20		16MnCr5	2.1
ROTA TPS 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68			15	20		16MnCr5	2.5
ROTA TPS 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80			15	20		Alu	1.2
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11		16.6	22	22	hart | *hard*	1.3
ROTA TPS 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA TPS 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA TPS 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA TPS 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart | *hard*	2
ROTA TPS 250-68	SWBL 250/21	0120155	21	50	50	120		4	20	28		16MnCr5	5.6
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50	58	103.5	14		34	25	25	hart | *hard*	3.5
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart | *hard*	4.6
ROTA TPS 315-105	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA TPS 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA TPS 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA TPS 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart | *hard*	4.6

Weiche Segmentbacken 1/16“ x 90° *Soft Full Grip Jaws 1/16“ x 90°*



Weiche Segmentbacken SWB-SA
Soft Full Grip Jaws SWB-SA



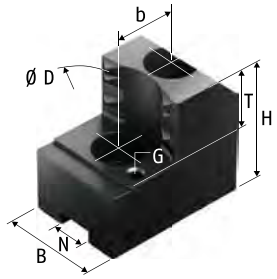
Weiche Segmentbacken SWB-SM
Soft Full Grip Jaws SWB-SM

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H** [mm]	**H1** [mm]	**L** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA TPS 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20	1.9
ROTA TPS 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	5.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250/21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5	40	28	7.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	70	250	100	85	87.5	40	28	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250/21	0169103	21	180	104	250	70	55	80	30	28	14
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	104	250	100	85	80	30	28	21.7
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6
ROTA TPS 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA TPS 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6

Harte Krallenbacken für Außenspannung 1/16“ x 90°

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping 1/16“ x 90°



Harte Krallenbacken für Außenspannung SZA
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZA

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	Bezeichnung *Description*	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA TPS 160-38	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA TPS 160-38	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA TPS 160-38	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA TPS 160-38	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	1.2
ROTA TPS 200-52	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	1.8
ROTA TPS 200-52	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	1.5
ROTA TPS 200-52	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	1.5
ROTA TPS 200-52	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	1.6
ROTA TPS 200-52	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	1.8
ROTA TPS 250-68	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	3.3
ROTA TPS 250-68	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	2.9
ROTA TPS 250-68	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	2.7
ROTA TPS 250-68	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-90	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-90	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-90	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-90	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5
ROTA TPS 315-105	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-105	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA TPS 315-105	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA TPS 315-105	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5

Nutensteine 1/16“ x 90°

T-Nuts 1/16“ x 90°

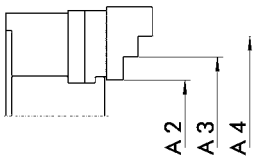
Nutensteine NS
T-Nuts NS

Technische Daten | *Technical data*

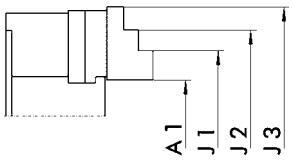
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**S** [mm]	**H** [mm]	**h** [mm]	**G**	**Schraube** *Screw*	**Max. zul. Anziehdrehmoment** *Max. adm. tightening torque* [Nm]
ROTA TPS 125-26	NS 81	0143100	11	21	7	M8	M8x30	30
ROTA TPS 160-38	NS 102	0143101	14	25.5	8.5	M10	M10x35	50
ROTA TPS 200-52	NS 126	0143102	17	27	9	M12	M12x35	70
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150
ROTA TPS 315-105	NS 164	0143108	21	30	11	M16	M16x35	150

Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1/16“ x 90°

Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1/16“ x 90°



Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB



Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB

Außenspannung | *O.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	8 - 52	20 - 56	58 - 93	90 - 125
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	10 - 54	22 - 58	71 - 108	115 - 152
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	14 - 102	40 - 94	90 - 140	136 - 198
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	27 - 177	78 - 174	170 - 266	262 - 335

Innenspannung | *I.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	53 - 90	85 - 127	122 - 169
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	74 - 120	118 - 164	168 - 210
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380

	Beschreibung *Description*	**Gebinde** *Trading unit*	**Ident.-Nr.** *ID*
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern ***LINOMAX*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184210
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184211
		Eimer 30 kg *Bucket 30 kg*	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. ***LINOMAX 100*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184220
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184221
		Eimer 25 kg *Bucket 25 kg*	0184222

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfuttern (siehe Seite 459) ***Clamping force tester GFT-X*** *For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)*	ROTA TPS	0890013
	Fettpresse ***Grease gun***	Kartusche *Cartridge*	9900543

ROTA NCK-S plus

Hydraulisches Kraftspannfutter für den stationären Einsatz
Das extrem niedrige Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter ROTA NCK-S plus mit integriertem Hydraulikzylinder ist eine preisattraktive Spannlösung für den stationären Einsatz. Hohe Spannkräfte und hohe Genauigkeit machen das Futter zum idealen Spannmittel für den täglichen Einsatz.

Das ROTA NCK-S plus besitzt einen einteiligen, gehärteten Futterkörper, lange Backenführungen sowie eine lange und präzise Kolbenführung. Dank integrierter Schmierung des Keilhakens und verschleißfesten Teilen lässt sich das robuste und vielseitige Futter zudem auf einfachste Art warten.

ROTA NCK-S plus

Hydraulic power chuck for stationary use
The extremely flat, precision wedge hook power chuck ROTA NCK-S plus with integrated hydraulic cylinder is a price-attractive clamping solution for stationary use. High clamping forces and accuracy make the chuck the ideal clamping device for daily use.

The ROTA NCK-S plus has an one-piece, hardened chuck body, long jaw guidances as well as a long and precise piston guidance. Due to the integrated lubrication of the wedge hook and wear-resistant parts, the sturdy and versatile chuck can also be easily maintained.

Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche
Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
Optimaler Nutzen des Drehfutters

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

Optimiertes Schmiersystem
Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

Integrierter Hydraulikzylinder
Feinfühliges Spannen durch großen Regelbereich

Grundbacken mit Spitzverzahnung zoll oder metrisch als Standard
Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Geringe Bauhöhe
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision wedge hook power chuck for highest quality requirements
Allows excellent machining processes

Excellent cost-performance ratio
Optimal use of the lathe chuck

High degree of efficiency of the wedge hook system
Safe clamping due to high clamping forces

Optimized lubrication system
Consistently high clamping forces are ensured

Integrated hydraulic cylinders
Delicate clamping due to large control range

Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90° as standard
High flexibility in the range of top jaws

Low height
Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

All sides of the functional parts are ground and hardened
Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

	Seite *Page*	Betätigungsdruck *Actuation pressure* [bar]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	386	195	57	2.75	20.1
ROTA NCK-S plus 210	387	195	84	3.7	31.2
ROTA NCK-S plus 250	388	120	111	4.4	47.6
ROTA NCK-S plus 315	389	120	144	5.3	72.4

Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H" bei maximalem Betätigungsdruck. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

Definition clamping force

Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occuring at the jaws in distance "H" at maximum actuation pressure. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

Technik

Durch Zuführen von Hydrauliköl wird der im Futter zwangsgeführte Kolben axial verschoben. Durch das Keilhakensystem wird diese axiale Bewegung des Futterkolbens in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgewandelt. Durch den doppelt wirkenden Zylinder können Werkstücke sowohl von außen als auch von innen gespannt werden.

Technology

The piston that is positively guided into the power chuck is shifted axially by feeding in hydraulic oil. The wedge hook system converts this axial movement of the chuck piston into a radial movement of the slightly longer base jaws. The double-acting cylinder means that workpieces can be clamped externally as well internally.

Technik

1. **Keilhakenantrieb**
   Bietet konstant hohe Spannkräfte im Betrieb
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
4. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
5. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden
6. **Verzahnung der Grundbacken**
   Zoll oder metrisch verfügbar
7. **Backenhubanzeige**
   Zur Kontrolle des Backenhubes, dadurch mehr Sicherheit
8. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
9. **Hydraulisches System**
   Betätigung mit bis zu 195 bar

Technology

1. ***Wedge hook drive***
   Offers constantly high clamping forces in operation
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Long jaw guidance***
   Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping
4. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
5. ***Mounting thread***
   For workpiece stops or cover plates are already available
6. ***Base jaw serration***
   Available in inch or metric sizes
7. ***Jaw stroke display***
   Control of the jaw stroke for more security
8. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
9. ***Hydraulic system***
   Actuation with up to 195 bar

Technik

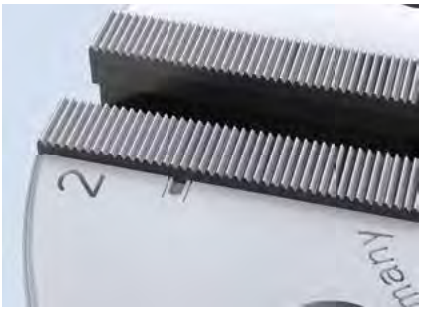
Backenhubanzeige

Die Backenhubanzeige ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung, um Werkstücke kontrolliert sicher zu spannen und so dem Anwender im täglichen Einsatz die Arbeit mit dem Drehfutter zu erleichtern.

Technology

Jaw stroke display

The jaw stroke control is an additional safety feature, which ensures safe workpiece clamping and simplifies the use of the chuck.



Lange und präzise Kolbenführung

Für eine hohe Spanngenauigkeit und lange Lebensdauer. Alle Funktionsteile zur Kraftübertragung sind gehärtet und geschliffen.

Long and precise piston guidance

For high clamping repeatability and long service life. All functional components used for force transmission are hardened and ground.

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

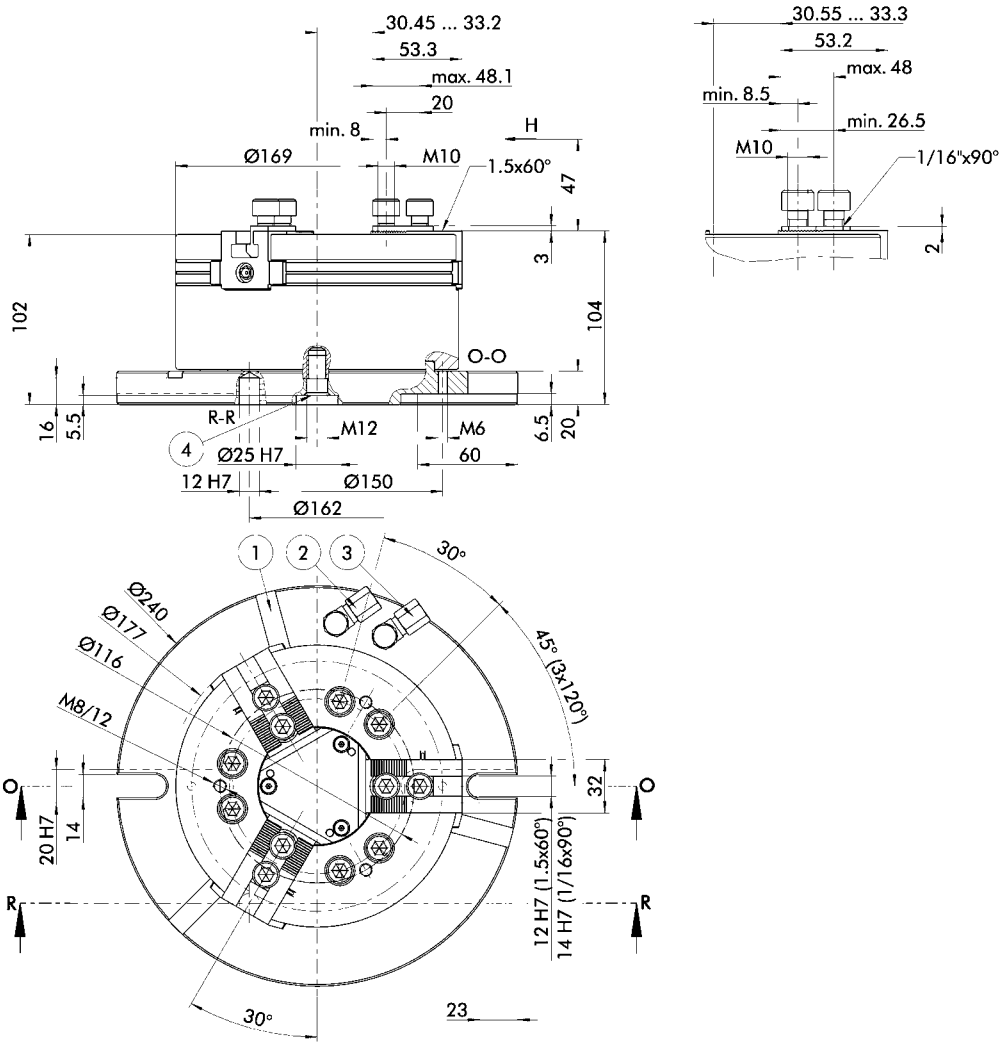
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Verzahnung** *Serration*	**Betätigungsdruck** *Actuation pressure* [bar]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165 1.5 x 60°	0450200	1.5 mm x 60°	195	57	2.75	20.1
ROTA NCK-S plus 165 1/16" x 90°	0450204	1/16" x 90°	195	57	2.75	20.1

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

**For the definitions of the technical designations, see page 381*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Anschluss für Futter öffnen
③ Anschluss für Futter schließen
④ Umrüstung auf VERO-S-Schnittstelle möglich

① *Water drainage grooves*
② *Connection for opening the chuck*
③ *Connection for closing the chuck*
④ *Can be modified to suit the VERO-S interface*

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

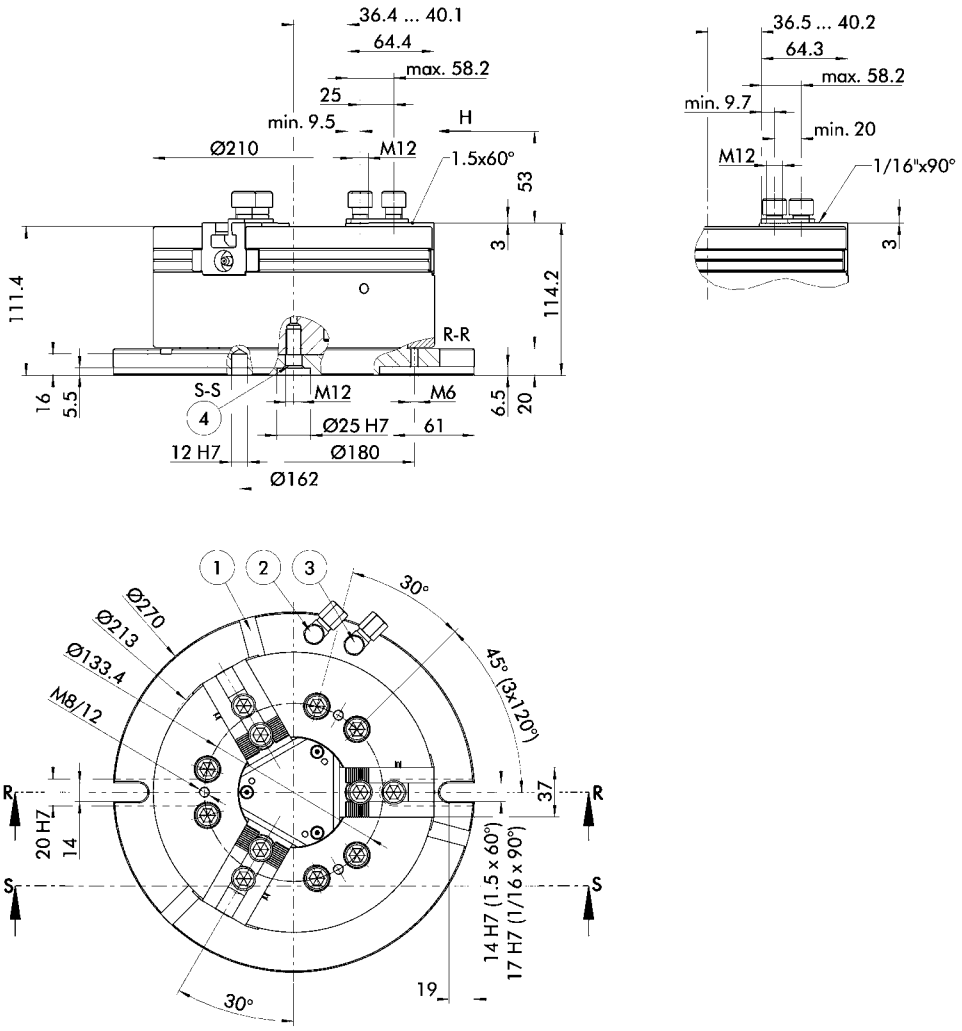
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Verzahnung *Serration*	Betätigungsdruck *Actuation pressure* [bar]	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 210 1.5 x 60°	0450201	1.5 mm x 60°	195	84	3.7	31.2
ROTA NCK-S plus 210 1/16" x 90°	0450205	1/16" x 90°	195	84	3.7	31.2

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

**For the definitions of the technical designations, see page 381*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Wasserablaufnuten
2. Anschluss für Futter öffnen
3. Anschluss für Futter schließen
4. Umrüstung auf VERO-S-Schnittstelle möglich

1. *Water drainage grooves*
2. *Connection for opening the chuck*
3. *Connection for closing the chuck*
4. *Can be modified to suit the VERO-S interface*

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

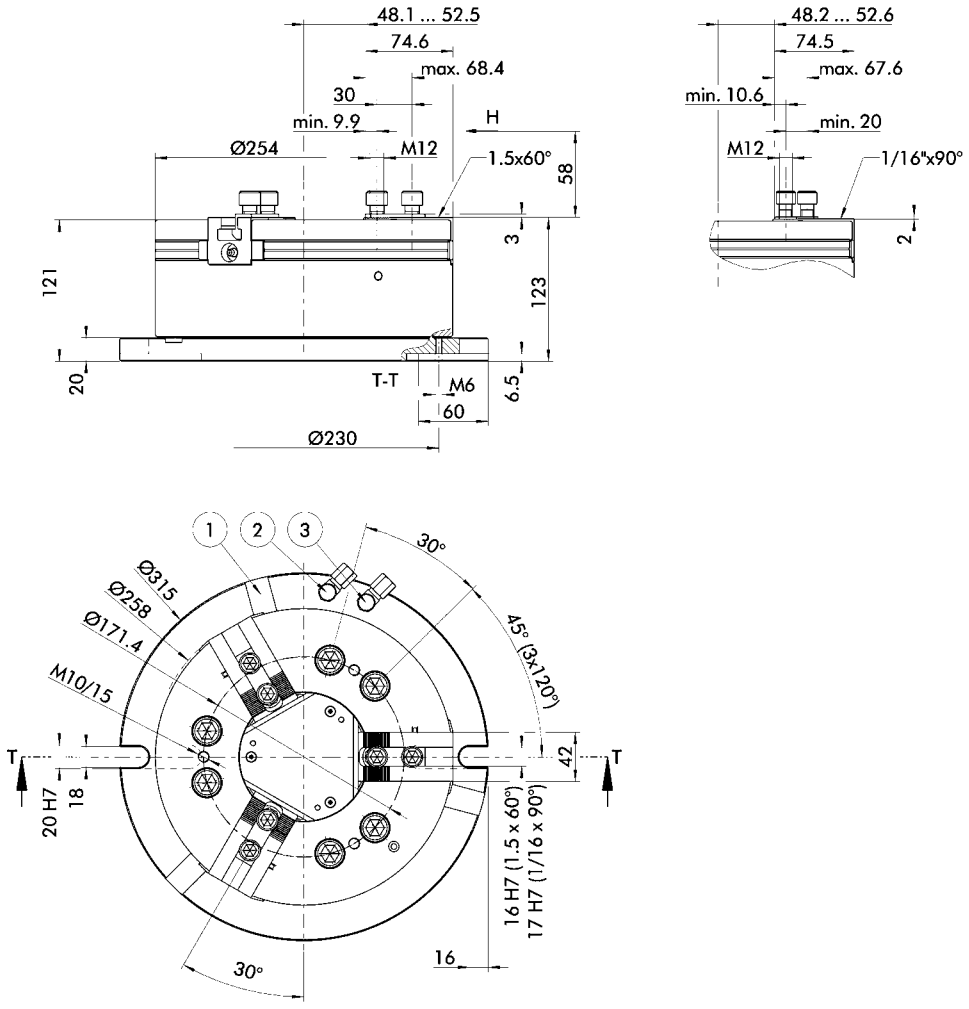
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Verzahnung** *Serration*	**Betätigungsdruck** *Actuation pressure* [bar]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 250 1.5 x 60°	0450202	1.5 mm x 60°	120	111	4.4	47.6
ROTA NCK-S plus 250 1/16" x 90°	0450206	1/16" x 90°	120	111	4.4	47.6

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

**For the definitions of the technical designations, see page 381*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Anschluss für Futter öffnen
③ Anschluss für Futter schließen

① *Water drainage grooves*
② *Connection for opening the chuck*
③ *Connection for closing the chuck*

Stationäres 3-Backenfutter, hydraulisch betätigt

Stationary 3-Jaw Chuck, hydraulically actuated

Lieferumfang

Futter mit Konsolplatte ohne Befestigungsschrauben, Nutensteine und Schrauben, Betriebsanleitung

Scope of delivery

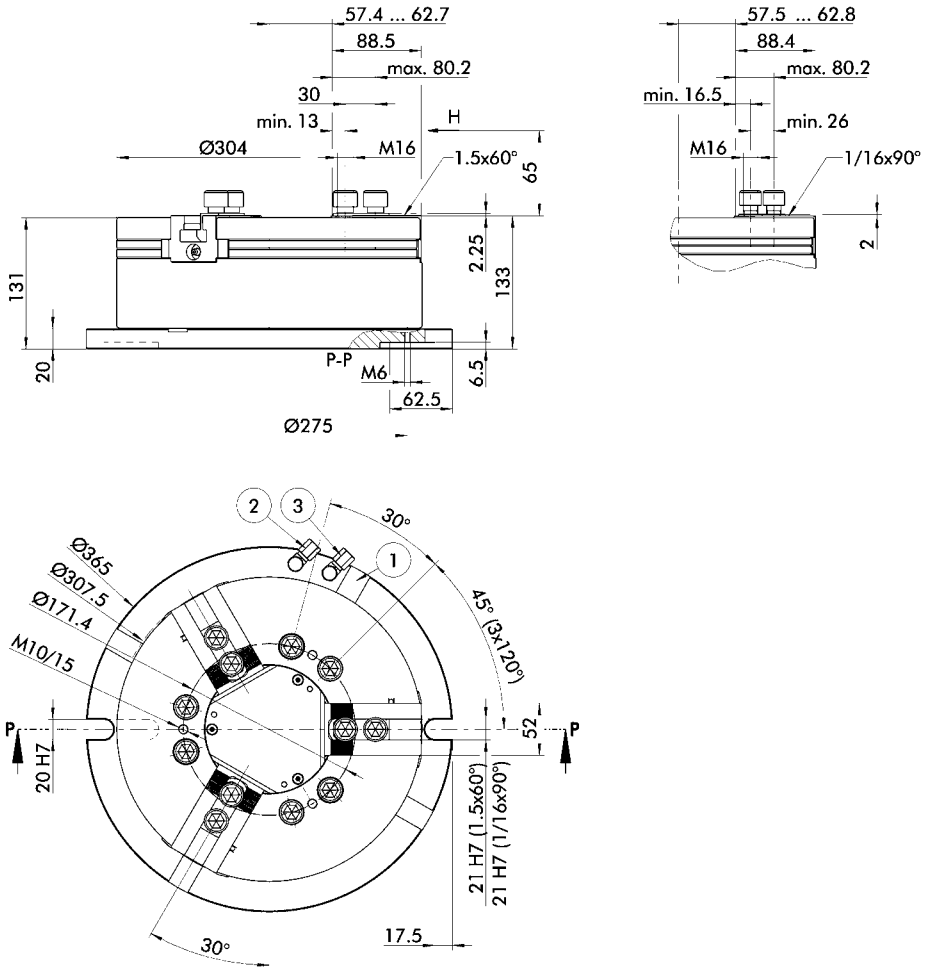
Chuck with base plate without mounting screws, T-nuts and screws, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Verzahnung *Serration*	Betätigungsdruck *Actuation pressure* [bar]	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 315 1.5 x 60°	0450203	1.5 mm x 60°	120	144	5.3	72.4
ROTA NCK-S plus 315 1/16" x 90°	0450207	1/16" x 90°	120	144	5.3	72.4

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 381

**For the definitions of the technical designations, see page 381*



Technische Änderungen vorbehalten.

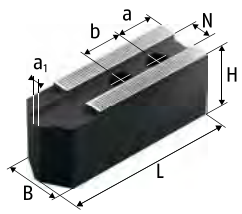
Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Anschluss für Futter öffnen
③ Anschluss für Futter schließen

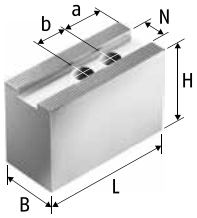
① *Water drainage grooves*
② *Connection for opening the chuck*
③ *Connection for closing the chuck*

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1,5 mm x 60°

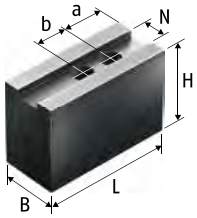
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1.5 mm x 60°



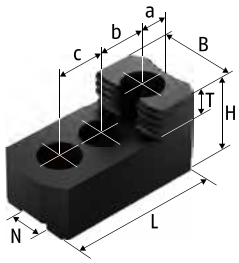
Weiche Aufsatzbacken KM-WBL
Soft Top Jaws KM-WBL



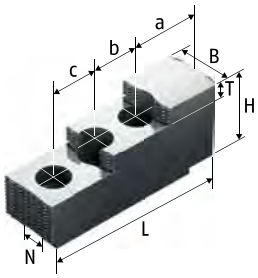
Weiche Aufsatzbacken KM-WBAL
Soft Top Jaws KM-WBAL



Weiche Aufsatzbacken KM-WB
Soft Top Jaws KM-WB



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Hard Stepped Top Jaws SHB-J



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Hard Stepped Top Jaws SHB-J

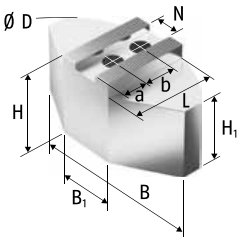
Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**a1** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**c** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBL 60	0132600	12	32	32	82		4	15	20		16MnCr5	1.5
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBL 62	0132606	12	35	60	82		4	15	20		16MnCr5	3.6
ROTA NCK-S plus 165	KM-WBAL 70	0132521	12	35	50	72			15	20		Alu	0.9
ROTA NCK-S plus 165	KM-WB 61	0130128	12	35	60	72			15	20		16MnCr5	2.9
ROTA NCK-S plus 165	KM-WB 66	0132138	12	32	32	72			15	20		16MnCr5	1.4
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	12	28	36	67	12		14	20	20	hart | *hard*	0.8
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 80	0132601	14	35	40	102		4	20	25		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 81	0132607	14	40	80	102		4	20	25		16MnCr5	6
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 82	0132615	14	40	100	102		4	20	25		16MnCr5	7.6
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90			20	25		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 84	0132126	14	35	60	95			24	25		16MnCr5	3.9
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 85	0132127	14	40	80	95			24	25		16MnCr5	6.1
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 88	0132139	14	35	40	95			24	25		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14	35	51	87	12		15.5	25	25	hart | *hard*	1.85
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 100	0132602	16	40	42	125		4	30	30		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 101	0132608	16	40	100	125		4	30	30		16MnCr5	9.8
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBL 103	0132609	16	40	60	125		4	30	30		16MnCr5	5.7
ROTA NCK-S plus 250	KM-WBAL 100	0132523	16	40	60	110			25	30		Alu	1.9
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 102	0132104	16	40	60	90			15	30		16MnCr5	4.3
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 103	0132105	16	40	60	110			30	30		16MnCr5	5.2
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 104	0132106	16	50	80	90			15	30		16MnCr5	7.3
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 105	0132129	16	40	80	110			30	30		16MnCr5	7.2
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 106	0132152	16	40	100	120			30	30		16MnCr5	9.9
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 110	0132140	16	40	42	110			30	30		16MnCr5	3.8
ROTA NCK-S plus 250	KM-WB 111	0132147	16	50	50	120			30	30		16MnCr5	6.2
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	16	40	54	101.5	13		25.5	30	30	hart | *hard*	2.8

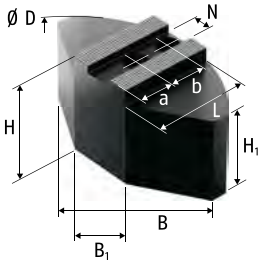
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**a1** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**c** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 121	0132604	21	50	50	145		10	30	30		16MnCr5	6.9
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 125	0132618	21	50	100	145		10	30	30		16MnCr5	14.2
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130			40	30		Alu	3.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 126	0132131	21	50	60	129			39	30		16MnCr5	7.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 127	0132148	21	50	100	140			39	30		16MnCr5	13.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 128	0132154	21	50	80	129			39	30		16MnCr5	10.4
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 122	0133113	21	50	52	104	18		20	30	30	hart | *hard*	3.3
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	21	50	62	128	14		46	30	30	hart | *hard*	5.15

Weiche Segmentbacken 1,5 mm x 60°

Soft Full Grip Jaws 1.5 mm x 60°



Weiche Segmentbacken
KMWB-SA
Soft Full Grip Jaws KMWB-SA



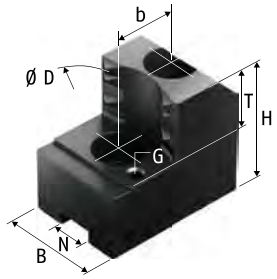
Weiche Segmentbacken
KMWB-SM
Soft Full Grip Jaws KMWB-SM

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H** [mm]	**H1** [mm]	**L** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	KMWB-SA 165	0132800	12	120	40	165	58	48	59.5	25	20	2.2
ROTA NCK-S plus 165	KMWB-SM 165	0132700	12	120	50	160	50	40	60	25	20	4.9
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SA 210	0132801	14	140	50	200	58	48	72.5	35	25	3.3
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SA 211	0132805	14	140	50	200	80	70	72.5	35	25	4.5
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 210	0132701	14	140	70	200	60	50	70	30	25	8.8
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 211	0132705	14	140	70	200	80	70	70	30	25	11.7
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SA 250	0132802	16	180	70	250	58	43	87.5	40	30	4.7
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SA 251	0132806	16	180	70	250	80	65	87.5	40	30	6.6
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SM 250	0132702	16	180	100	250	60	45	80	30	30	12
ROTA NCK-S plus 250	KMWB-SM 251	0132706	16	180	100	250	80	70	80	30	30	18.5
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SA 301	0132804	21	240	80	320	78	63	117	45	30	10.9
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SM 301	0132704	21	240	120	300	70	55	110	45	30	26.4

Harte Krallenbacken für Außenspannung 1,5 mm x 60°

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping 1.5 mm x 60°



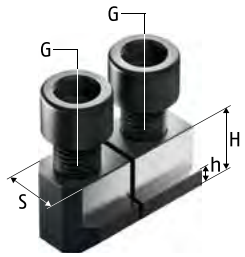
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZAJ
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZAJ

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	Bezeichnung *Description*	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-6	0176100	12	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-7	0176101	12	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-8	0176102	12	30	47	20	M6	20	1.1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-9	0176103	12	30	47	20	M6	20	1.1
ROTA NCK-S plus 165	SZAJ 16-10	0176104	12	40	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	25	M6	25	1.9
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	25	M6	25	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	25	M6	25	1.7
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	25	M6	25	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	25	M6	25	1.7
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-1	0138117	16	40	58	25	M6	30	2.9
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-2	0138119	16	40	58	25	M6	30	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-3	0138121	16	40	58	25	M6	30	2.1
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-4	0138123	16	40	58	25	M6	30	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZAJ 25-15	0138118	16	40	58	25	M6	30	2.8
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	25	M8	30	3.8
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	25	M8	30	4.1
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	25	M8	30	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	25	M8	30	4.8

Nutensteine 1,5 mm x 60°

T-Nuts 1.5 mm x 60°



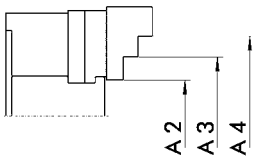
Nutensteine NJ gesägt
T-Nuts NJ sawed

Technische Daten | *Technical data*

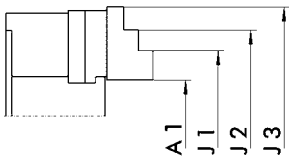
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**S** [mm]	**H** [mm]	**h** [mm]	**b** [mm]	**G**	**Schraube** *Screw*	**Max. zul. Anziehdrehmoment** *Max. adm. tightening torque* [Nm]
ROTA NCK-S plus 165	NJ 62	0146133	12	18.5	7.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82	0146131	14	20.5	8.5	25	M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82 gesägt | *sawed*	0146005	14	20.5	8.5		M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 250	NJ 103	0146132	16	21.5	8.5	30	M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 250	NJ 103 gesägt | *sawed*	0146002	16	21.5	8.5		M12	M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124	0146123	21	28	11.5	30	M16	M16 x 40	150
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124 gesägt | *sawed*	0146000	21	28	11.5		M16	M16 x 40	150

Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1,5 mm x 60°

Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1.5 mm x 60°



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Hard Stepped Top Jaws SHB-J



Harte Stufenaufsatzbacken
SHB-J
Hard Stepped Top Jaws SHB-J

Außenspannung | *O.D. Clamping*

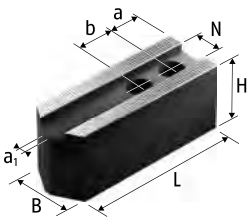
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	12 - 86			90 - 169
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14 - 98	24 - 90	86 - 140	136 - 210
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	11 - 127	29 - 119	115 - 153	149 - 250
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	20 - 136	44 - 141	136 - 233	228 - 304

Innenspannung | *I.D. Clamping*

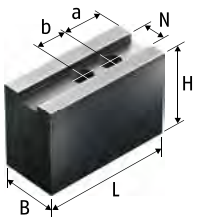
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB-J 60	0133100	68 - 144		
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	76 - 130	126 - 190	186 - 265
ROTA NCK-S plus 250	SHB-J 100	0133111	94 - 133	128 - 216	212 - 325
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	89 - 187	181 - 278	273 - 370

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken 1/16“ x 90°

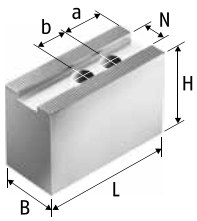
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws 1/16“ x 90°



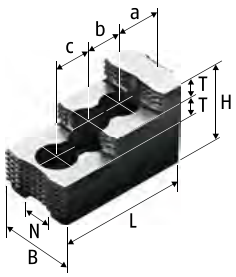
Weiche Aufsatzbacken SWBL
Soft Top Jaws SWBL



Weiche Aufsatzbacken SWB und CWB
Soft Top Jaws SWB and CWB



Weiche Aufsatzbacken SWB-AL
Soft Top Jaws SWB-AL



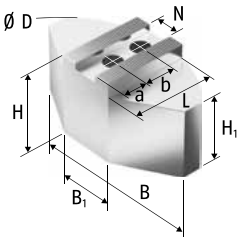
Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB

Technische Daten | *Technical data*

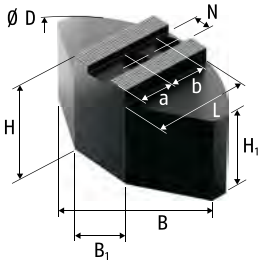
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**a1** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**c** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SWBL 165	0120152	14	35	40	80		4	15	20		16MnCr5	2.1
ROTA NCK-S plus 165	SWB 165	0120101	14	35	60	68			15	20		16MnCr5	2.5
ROTA NCK-S plus 165	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80			15	20		Alu	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	14	30	46	79.7	11		16.6	22	22	hart | *hard*	1.3
ROTA NCK-S plus 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA NCK-S plus 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart | *hard*	2
ROTA NCK-S plus 250	SWBL 200	0120153	17	35	40	98		4	15	22		16MnCr5	2.6
ROTA NCK-S plus 250	CWB 200	0100006	17	40	40	90			25	22		16MnCr5	2.7
ROTA NCK-S plus 250	SWB 200	0120104	17	40	60	90			25	22		16MnCr5	4.1
ROTA NCK-S plus 250	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90			25	22		Alu	1.5
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	17	40	49	84.3	12		28.7	19	19	hart | *hard*	2
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 250/21	0120155	21	50	50	120		4	20	28		16MnCr5	5.6
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 315	0120156	21	50	50	140		4	30	28		16MnCr5	6.5
ROTA NCK-S plus 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95			15	28		16MnCr5	5.2
ROTA NCK-S plus 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120			30	28		16MnCr5	9.4
ROTA NCK-S plus 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120			30	28		Alu	3
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	21	50	58	128	14		46	30	30	hart | *hard*	4.6

Weiche Segmentbacken 1/16“ x 90°

Soft Full Grip Jaws 1/16“ x 90°



Weiche Segmentbacken SWB-SA
Soft Full Grip Jaws SWB-SA



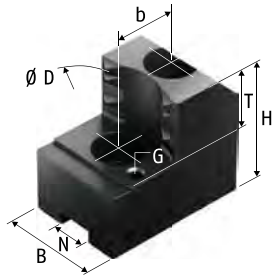
Weiche Segmentbacken SWB-SM
Soft Full Grip Jaws SWB-SM

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H** [mm]	**H1** [mm]	**L** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	165	58	48	59.5	25	20	1.9
ROTA NCK-S plus 165	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	160	60	50	59.5	25	20	5.6
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5	35	22	3.4
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SA 201	0170106	17	140	50	200	75	65	72.5	35	22	4.2
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5	35	22	8.6
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 201	0169106	17	140	64	200	75	65	69.5	35	22	10.8
ROTA NCK-S plus 250	SWB-SM 250/17	0169102	17	180	104	250	60	45	79	44.5	22	12
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117	70	28	12
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110	60	28	26.6

Harte Krallenbacken für Außenspannung 1/16“ x 90°

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping 1/16“ x 90°



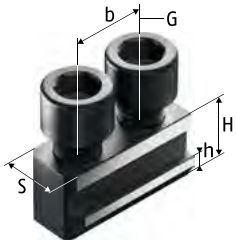
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZA
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZA

Technische Daten | *Technical data*

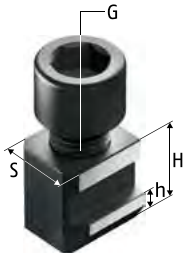
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**T** [mm]	**G**	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-1	0122260	14	30	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-2	0122261	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-3	0122262	14	30	47	20	M6	20	1
ROTA NCK-S plus 165	SZA 17-4	0122263	14	35	47	20	M6	20	1.2
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	1.5
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	1.6
ROTA NCK-S plus 210	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-6	0138176	17	35	55	25	M6	22	2.3
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-7	0138177	17	35	55	25	M6	22	1.7
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-8	0138178	17	40	55	25	M6	22	1.8
ROTA NCK-S plus 250	SZA 25-9	0138179	17	40	55	25	M6	22	2.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	3.4
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	3.2
ROTA NCK-S plus 315	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	4.5

Nutensteine 1/16“ x 90°

T-Nuts 1/16“ x 90°



Nutensteine NKA
T-Nuts NKA



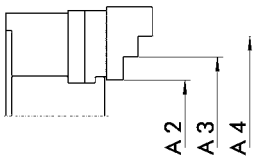
Nutensteine NKS
T-Nuts NKS

Technische Daten | *Technical data*

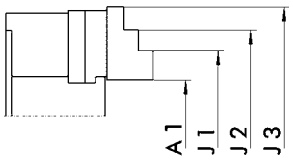
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**S** [mm]	**H** [mm]	**h** [mm]	**b** [mm]	**G**	**Schraube** *Screw*	**Max. zul. Anziehdrehmoment** *Max. adm. tightening torque* [Nm]
ROTA NCK-S plus 165	NKA 1	0145103	14	18.5	6.5	20	M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 165	NKS 1	0143104	14	18.5	6.5		M10	M10 x 25	50
ROTA NCK-S plus 210	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 210	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 250	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 250	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 315	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16 x 35	150
ROTA NCK-S plus 315	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16 x 35	150

Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken 1/16“ x 90°

Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws 1/16“ x 90°



Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB



Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Hard Stepped Top Jaws SHB

Außenspannung | *O.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	8 - 59	22 - 63	71 - 113	115 - 157
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	9 - 102	27 - 81	77 - 127	123 - 204
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	25 - 145	51 - 105	101 - 151	147 - 254
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	35 - 170	65 - 153	147 - 226	220 - 304

Innenspannung | *I.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA NCK-S plus 165	SHB 165	0121101	72 - 120	116 - 169	166 - 210
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	82 - 132	128 - 180	176 - 265
ROTA NCK-S plus 250	SHB 210	0121102	98 - 148	144 - 196	192 - 312
ROTA NCK-S plus 315	SHB 315	0121111	86 - 164	159 - 244	239 - 370

	Beschreibung *Description*	**Gebinde** *Trading unit*	**Ident.-Nr.** *ID*
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern ***LINOMAX*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184210
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184211
		Eimer 30 kg *Bucket 30 kg*	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. ***LINOMAX 100*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184220
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184221
		Eimer 25 kg *Bucket 25 kg*	0184222

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfuttern (siehe Seite 459) ***Clamping force tester GFT-X*** *For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)*	ROTA NCK-S plus	0890013
	Fettpresse ***Grease gun***	Kartusche *Cartridge*	9900543

ROTA-S plus 2.0

Handspannfutter für den stationären Einsatz

Das Handspannfutter mit Backenschnellwechselsystem ROTA-S plus 2.0 gewährleistet optimale Ergebnisse beim Spannen von runden Werkstücken auf Bearbeitungszentren. Der optimierte Keilstangenantrieb sowie ein verbessertes Schmiersystem garantieren dauerhaft hohe Spannkräfte.

Mit Hilfe des Backenschnellwechselsystems lassen sich die schräg verzahnten Backen innerhalb einer Minute mit einer sehr hohen Backenwechselwiederholgenauigkeit austauschen. Eine innovative Spanndornlösung ermöglicht zusätzlich das hochpräzise Spannen von Werkstücken mit kleinen Innenspanndurchmessern.

ROTA-S plus 2.0

Manual lathe chucks for stationary use

The manual chuck with jaw quick-change system ROTA-S plus 2.0 ensures optimal results in workpiece clamping on machining centers. The optimized wedge bar drive and improved lubrication system ensure constantly high clamping forces.

With the help of the jaw quick-change system, the diagonally serrated jaws can be changed within a minute with a very high jaw change repeat accuracy. An innovative expansion arbor solution also enables the highly precise clamping of workpieces with small inner clamping diameters.

Vorteile – Ihr Nutzen

Komfortables Backenschnellwechselsystem
Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Große Futterbohrung
Bearbeitung aller gängigen Rohr-Durchmesser

Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Visuelle Sicherheitseinrichtungen
Maximale Bediensicherheit

Optimiertes Schmiersystem
Garantiert dauerhaft hohe Spannkräfte

Modulares Schutzbüchsensystem
Durch auswechselbare Schutzbüchse optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Schräg verzahnte Grundbacke SFG
Flexible Spannung von kleinen und großen Werkstücken

Ergonomischer, leichter Sicherheitsspannschlüssel
Sorgt für einfachste Bedienung

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Convenient jaw quick-change system
Minimizing set-up times and costs

Large chuck bore
Machining all standard pipe diameters

High efficiency of the wedge bar system
Safe clamping due to high clamping forces

Optimal jaw quick-change repeatability
No reboring of already machined jaws necessary

Visual safety devices
Maximum operating safety

Optimized lubrication system
Consistently high clamping forces are ensured

Modular center sleeve system
Optimal adjustment to new clamping tasks due to exchangeable protection sleeve

SFG angled, serrated base jaws
Flexible clamping of small and large workpieces

Ergonomic, light safety spanner wrench
Ensures easy operation

All sides of the functional parts are ground and hardened
Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

	Seite *Page*	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Verzahnung** *Serration*	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	410	80	65	6.5	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	12
ROTA-S plus 2.0 200	411	120	100	7	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	25.5
ROTA-S plus 2.0 250	412	210	160	7.7	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	42.2
ROTA-S plus 2.0 315	413	220	180	9.9	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	80
ROTA-S plus 400	414	280	230	12	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	99
ROTA-S plus 500	415	320	270	12	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	152
ROTA-S plus 630	416	350	270	15	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	256
ROTA-S plus 800	417	350	270	15	Schräge Verzahnung | *Angled serration*	456

Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H" bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

Definition clamping force

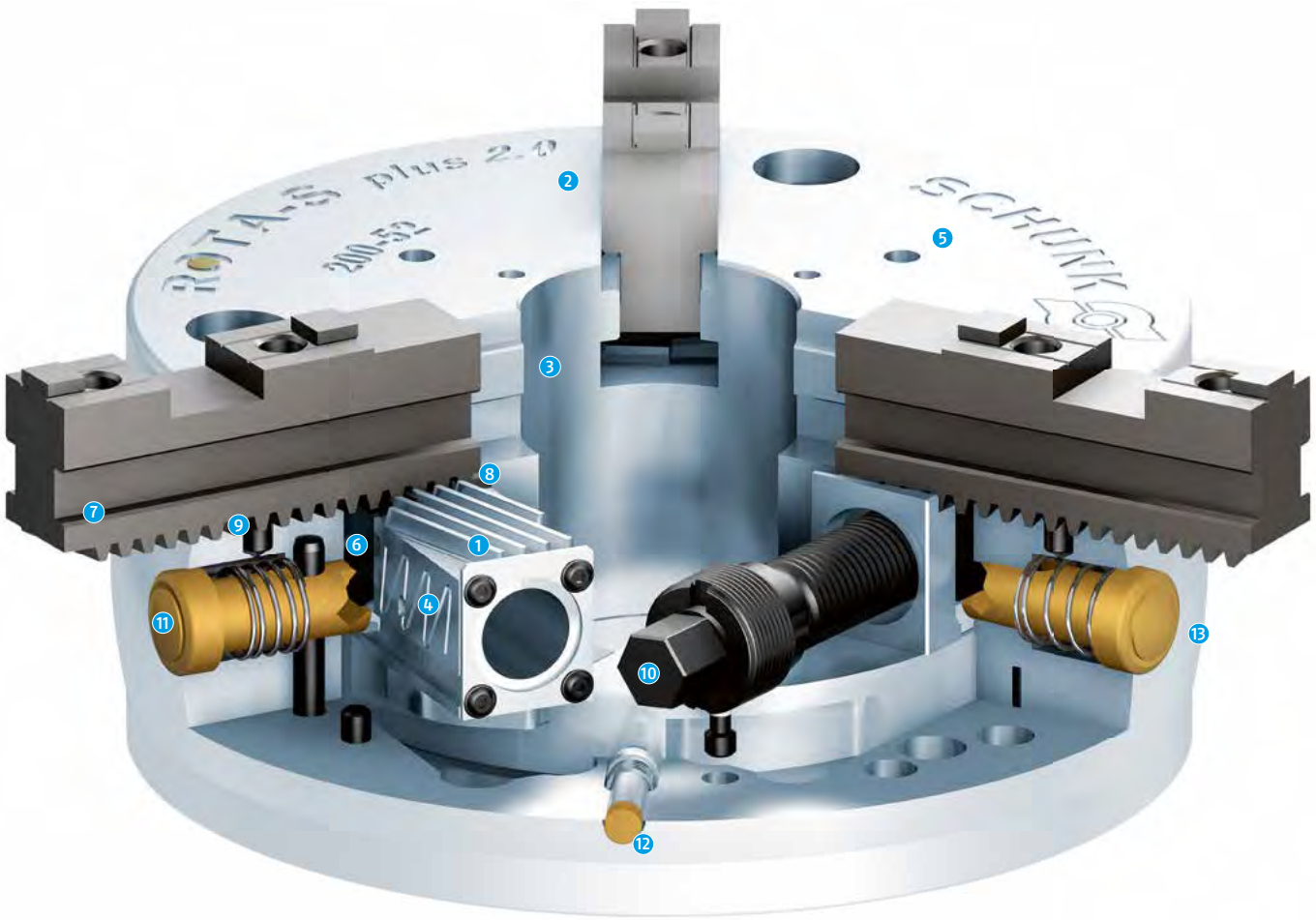
Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occuring at the jaws in distance "H" at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

Technik

Die tangential im Futter verschieblichen Keilstangen werden über schräge Wirkflächen eines axial geführten Kolbens angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone radiale Backenbewegung.

Technology

The wedge bars that can be tangentially moved in the chuck are driven via slanted effective surfaces of an axially guided piston. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronous and radial to the rotational axis.



Technik

1. **Keilstangenantrieb**
   Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Große Durchgangsbohrung**
   Für die Bearbeitung aller gängigen Stangenmaterialdurchmesser (optional Vergrößerung der Durchgangsbohrung)
4. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
5. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden
6. **Backenschnellwechselsystem**
   Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
7. **Grundbacken mit schräger Verzahnung (SFG)**
   Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F“ (Forkardt)
8. **Verriegelungsmechanismus**
   Garantiert den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung
9. **Raststift**
   Zur Vorpositionierung der Grundbacken
10. **Betätigung mit Sechskantanschluss**
    Dadurch einfachere Bedienung
11. **Druckknopf für Backenwechsel**
    Für kürzeste Rüstzeiten
12. **Anzeigestift**
    Für die visuelle Hubüberwachung des Handspannfutters
13. **Spezielle Formgebung mit „Spritzkante für Kühlschmierstoff“**
    Dadurch weniger Kühlschmierstoff in der Spindellagerung bzw. in der Maschinenspindel

Technology

1. ***Wedge bar actuation system***
   Allows excellent machining processes
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Large through-hole***
   For machining all conventional bar diameters (optionally with enlarged through-hole)
4. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
5. ***Mounting thread***
   For workpiece stops or cover plates are already available
6. ***Jaw quick-change system***
   The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times
7. ***Base jaws compatible with diagonal serration (SFG)***
   Interchangeable with ROTA-S and with system “F” (Forkardt)
8. ***Locking mechanism***
   Ensures secure intermeshing of the base jaw serration with the wedge bar serration
9. ***The plunger pin***
   For pre-positioning the base jaw
10. ***Operation with hexagon connection***
    Therefore easy to operate
11. ***Push button for jaw change***
    For shortest set-up times
12. ***Indicator pin***
    For visual stroke monitoring of the manual chuck
13. ***Special shaping with “edge profile for coolant run-off”***
    Therefore less coolant is in the spindle bearing or machine spindle

Technik

Spindel mit Sechskant-Anschluss

Zur Betätigung können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Technology

Spindle with hexagon connection

Conventional socket wrenches, extensions, and torque wrenches can be used for actuation.

Keilstangensystem mit Abstreifer

Verbesserte Schmutzabdichtung gegen das Eindringen von Spänen.

Wedge bar system with wiper

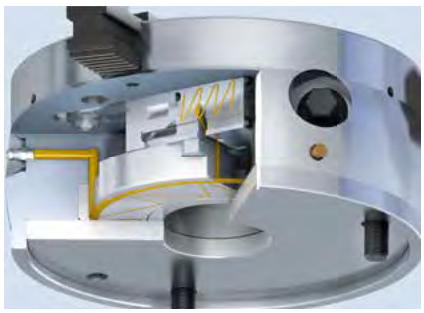
Improved dirt seal to prevent chips from penetrating.

Zentral-Schmiersystem

Für dauerhaft hohe und konstante Spannkräfte.

Central lubrication system

For permanently high and consistent clamping forces.



Maximale Bediensicherheit

Die Bediensicherheit steht im Fokus des ROTA-S plus 2.0: Der Anzeigestift ist optimal am Futterumfang platziert.

Maximum operating safety

ROTA-S plus 2.0 focus on operating safety: The indicator pin is optimally positioned on the chuck circumference.

Korrekter Backenwechsel

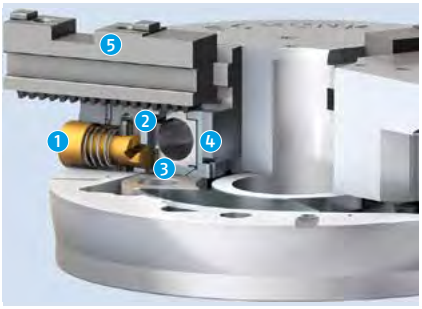
Ist die Grundbacke vollständig in die Führungsbahn eingeschoben, positioniert der Schieber die Grundbackenverzahnung zur Keilstange. Die Grundbacke hält den Sperrschieber in der Freigabeposition. Das Futter kann jetzt betätigt werden.

1. **Druckknopf**
2. **Schieber**
3. **Querschieber**
4. **Sperrschieber**
5. **Grundbacke**

Correct jaw change

When the base jaw is fully inserted into the guideway, the slide positions the base jaw serration for the wedge bar. The base jaw holds the locking slide in the release position. The chuck can now be actuated.

1. ***Push button***
2. ***Slide***
3. ***Traverse slide***
4. ***Locking slide***
5. ***Base jaw***



Falscher Backenwechsel

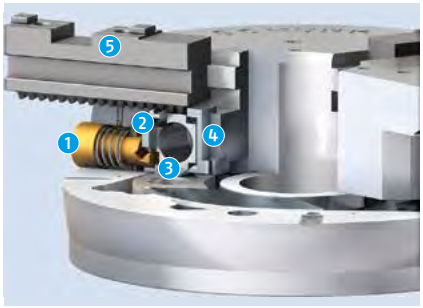
Ist die Grundbacke nicht vollständig in die Führungsbahn eingeschoben, verhindert der Sperrschieber, dass das Futter gespannt werden kann.

1. **Druckknopf**
2. **Schieber**
3. **Querschieber**
4. **Sperrschieber**
5. **Grundbacke**

Incorrect jaw change

If the base jaw is not fully inserted into the guideway, the locking slide prevents the chuck being clamped.

1. ***Push button***
2. ***Slide***
3. ***Traverse slide***
4. ***Locking slide***
5. ***Base jaw***

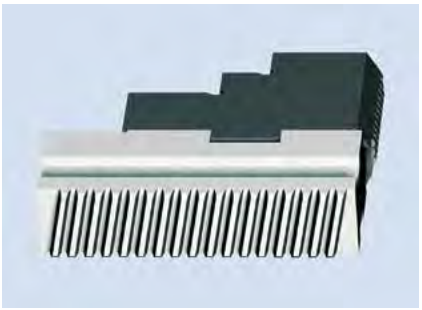


Schräg verzahnte Grundbacken

SCHUNK Typ SFG. Kompatibel zu ROTA-S plus sowie zu System „F" (Forkardt).

Angled serrated base jaws

SCHUNK type SFG. Compatible with ROTA-S and the "F" system (Forkardt).

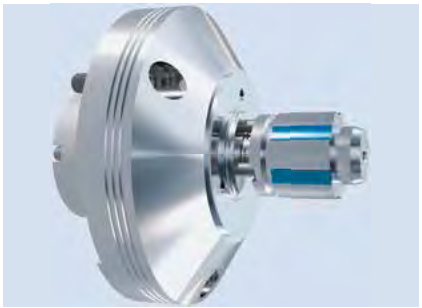


Spanndorn für Innenspannung

Mit dem manuellen Spanndorn Vario M können auch kleine Innenspanndurchmesser hochpräzise gespannt werden. Der Spanndorn Vario M kann in wenigen Minuten direkt auf das ROTA-S plus 2.0 aufgeschraubt und verwendet werden. Hierzu muss am Futterkörper jedoch noch ein Kegel angeschliffen werden.

Expansion arbor for internal clamping

With the Vario M manual arbor, even small inner clamping diameters to be clamped with high accuracy. The arbor can be screwed directly onto the ROTA-S plus 2.0 and used within only a couple of minutes. However, another taper needs to be ground into the chuck body in order to do this.



Modulares Schutzbüchsensystem

Das modulare Schutzbüchsensystem erhöht die Flexibiliät für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

1. **Geschlossene Schutzbüchse**
2. **Verstellbarer Tiefenanschlag in der Schutzbüchse**
3. **Spanndorn**
   (Kegel muss in Futterkörper eingeschliffen werden)

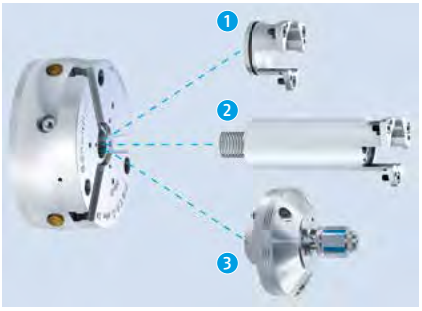
ⓘ Modulares Schutzbüchsensystem bis Baugröße 315 möglich.

Modular center sleeve system

The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.

1. ***Closed center sleeve***
2. ***Adjustable stop in the center sleeve***
3. ***Expansion arbor***
   (Taper must be ground into chuck body)

ⓘ *Modular center sleeve system up to size 315 possible.*



ROTA-S plus 2.0 160

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

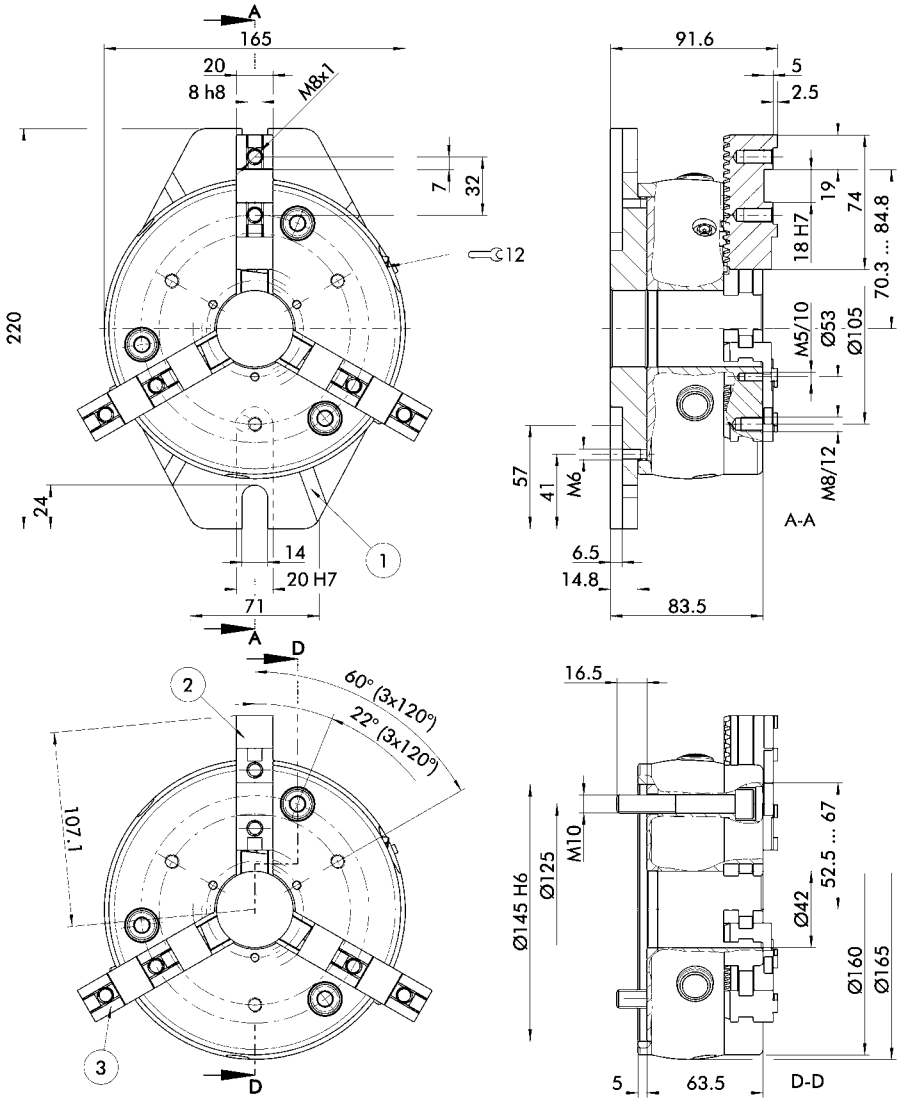
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160/K	0819921	65	80	6.5	4.8	12
ROTA-S plus 2.0 160/Z	0819911	65	80	6.5	4.8	7.9

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

2-jaw chuck available upon request

**For the definitions of the technical designations, see page 403*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Grundbackenstellung I
③ Grundbackenstellung II

① *Water drainage grooves*
② *Position of base jaws I*
③ *Position of base jaws II*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

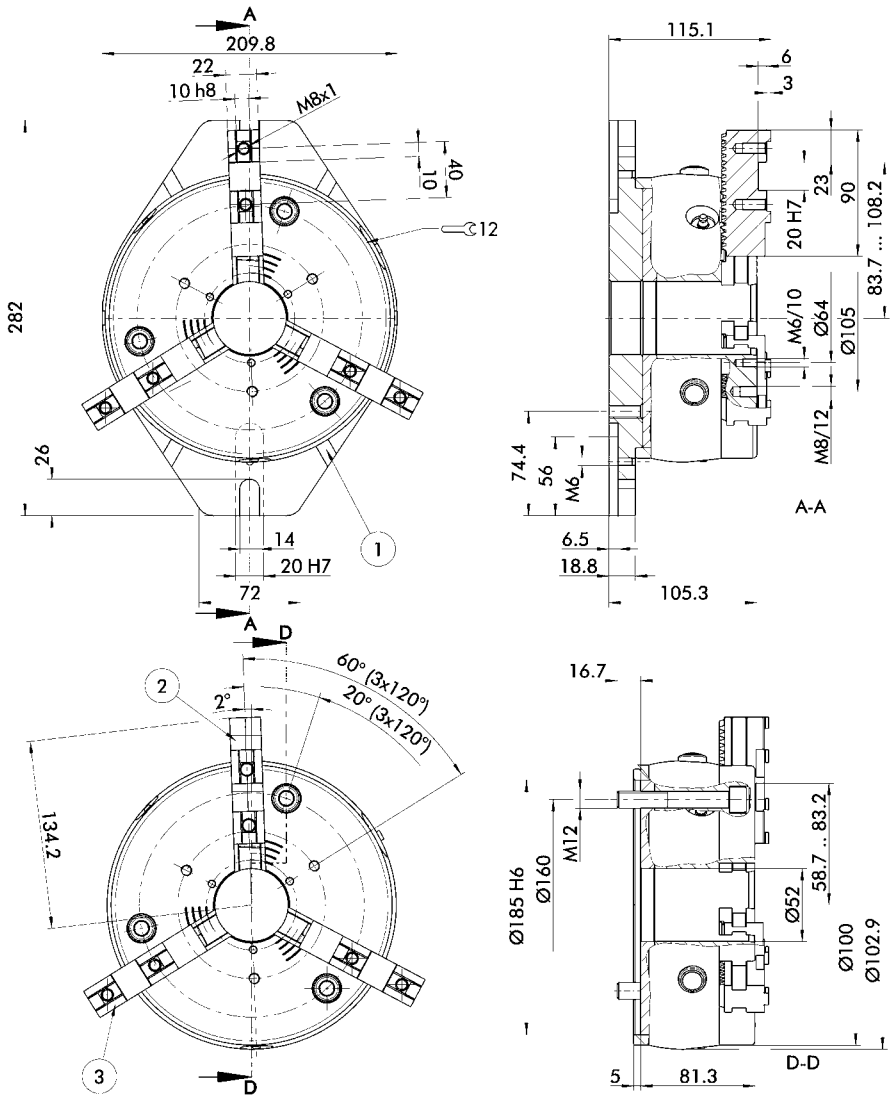
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 200/K	0819922	100	120	7	4.8	25.5
ROTA-S plus 2.0 200/Z	0819912	100	120	7	4.8	16.2

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

2-jaw chuck available upon request

**For the definitions of the technical designations, see page 403*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Grundbackenstellung I
③ Grundbackenstellung II

① *Water drainage grooves*
② *Position of base jaws I*
③ *Position of base jaws II*

ROTA-S plus 2.0 250

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

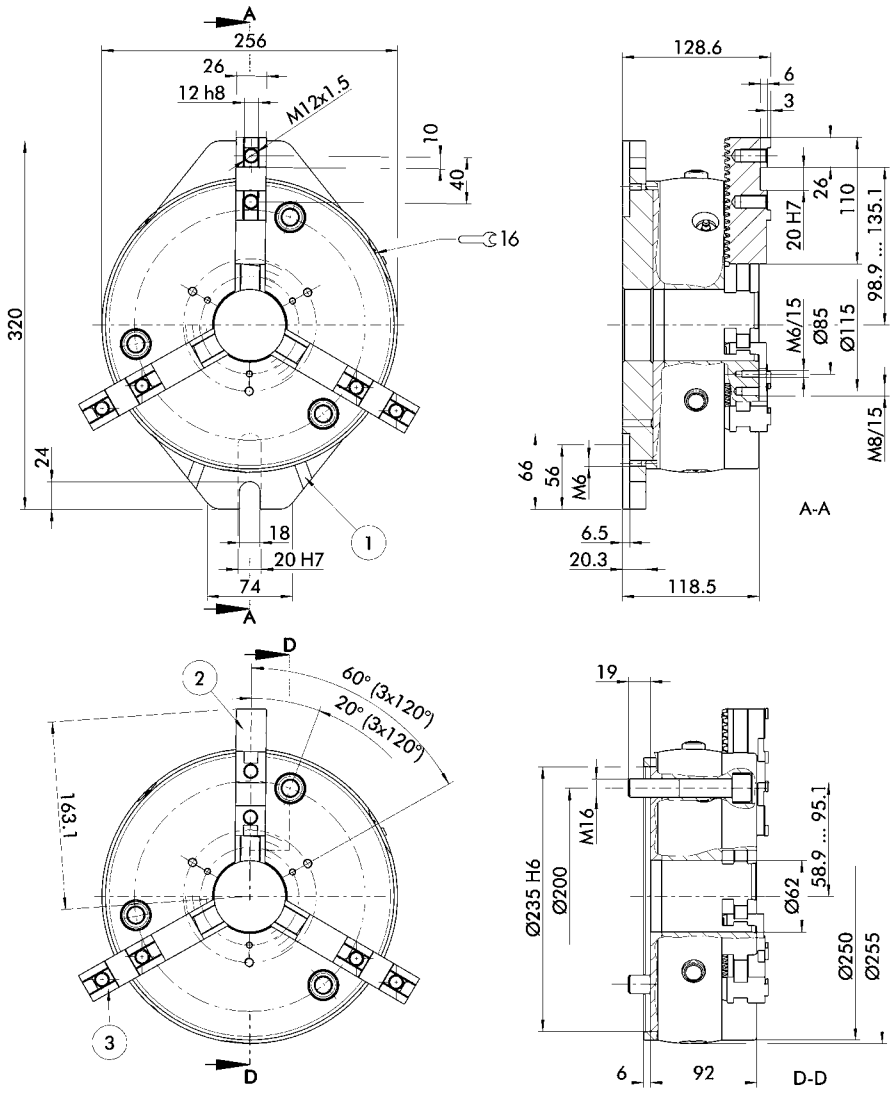
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 250/K	0819923	160	210	7.7	6	42.2
ROTA-S plus 2.0 250/Z	0819913	160	210	7.7	6	28.8

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

2-jaw chuck available upon request

**For the definitions of the technical designations, see page 403*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Grundbackenstellung I
③ Grundbackenstellung II

① *Water drainage grooves*
② *Position of base jaws I*
③ *Position of base jaws II*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Konsolplatte K oder Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With base plate K or with straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Futter mit Konsolplatte oder Zentrierrand, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck with hard base jaws type SFG, actuation key, chuck with base plate or straight recess mount, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

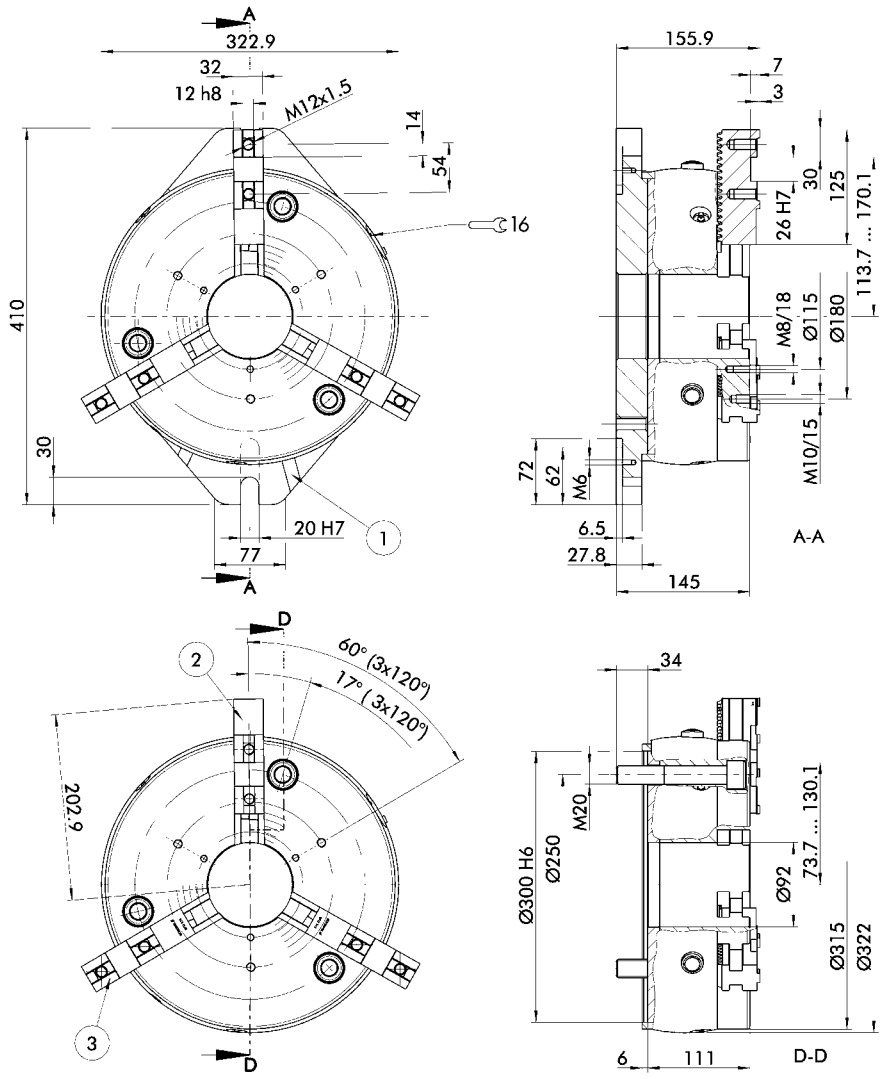
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 315/K	0819924	180	220	9.9	7	80
ROTA-S plus 2.0 315/Z	0819914	180	220	9.9	7	54.2

2-Backenfutter auf Anfrage erhältlich

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

2-jaw chuck available upon request

**For the definitions of the technical designations, see page 403*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Wasserablaufnuten
② Grundbackenstellung I
③ Grundbackenstellung II

① *Water drainage grooves*
② *Position of base jaws I*
③ *Position of base jaws II*

ROTA-S plus 400

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

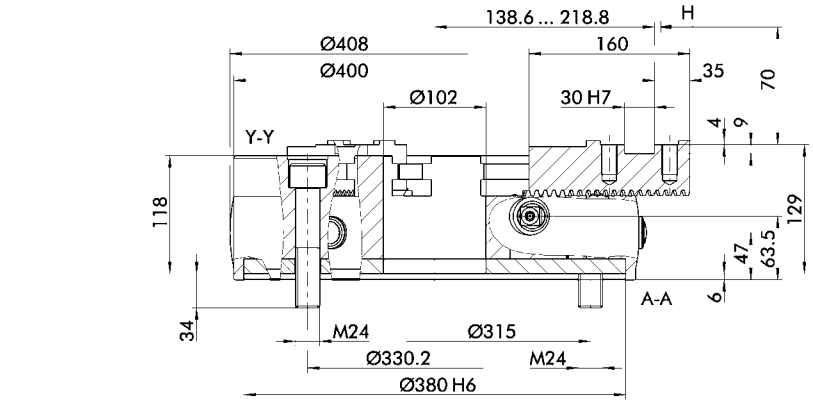
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

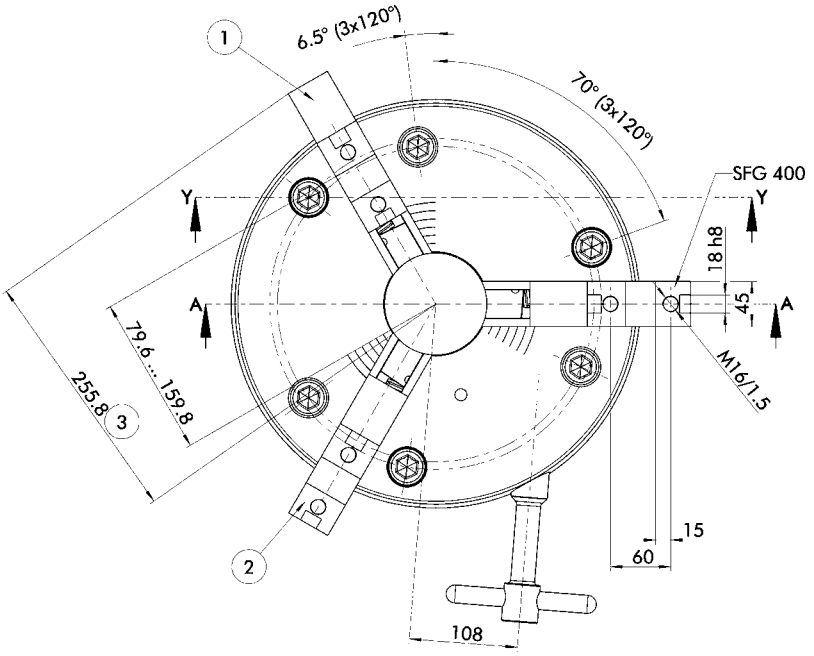
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Zahnteilung** *Tooth pitch* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 400/Z	0410015	230	280	12	8.5	99

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 410

**For the definitions of the technical designations, see page 410*





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Grundbackenstellung I
② Grundbackenstellung II
③ Schwingkreisradius

① *Position of base jaws I*
② *Position of base jaws II*
③ *Swing diameter radius*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

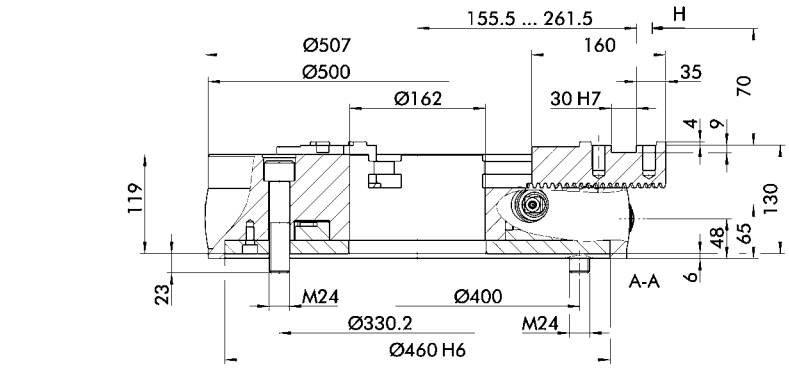
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

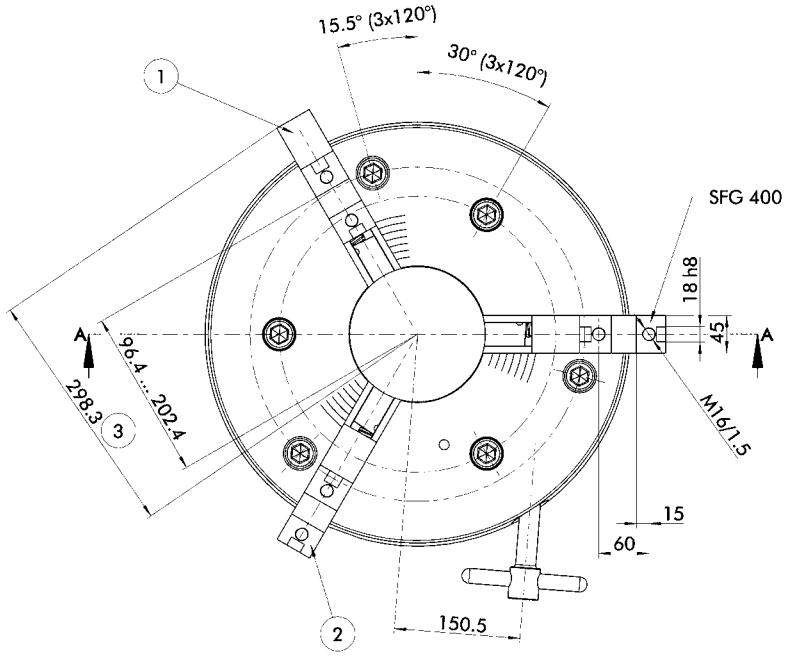
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 500/Z	0410016	270	320	12	8.5	152

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 410

**For the definitions of the technical designations, see page 410*





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Grundbackenstellung I
(2) Grundbackenstellung II
(3) Schwingkreisradius

(1) *Position of base jaws I*
(2) *Position of base jaws II*
(3) *Swing diameter radius*

ROTA-S plus 630

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

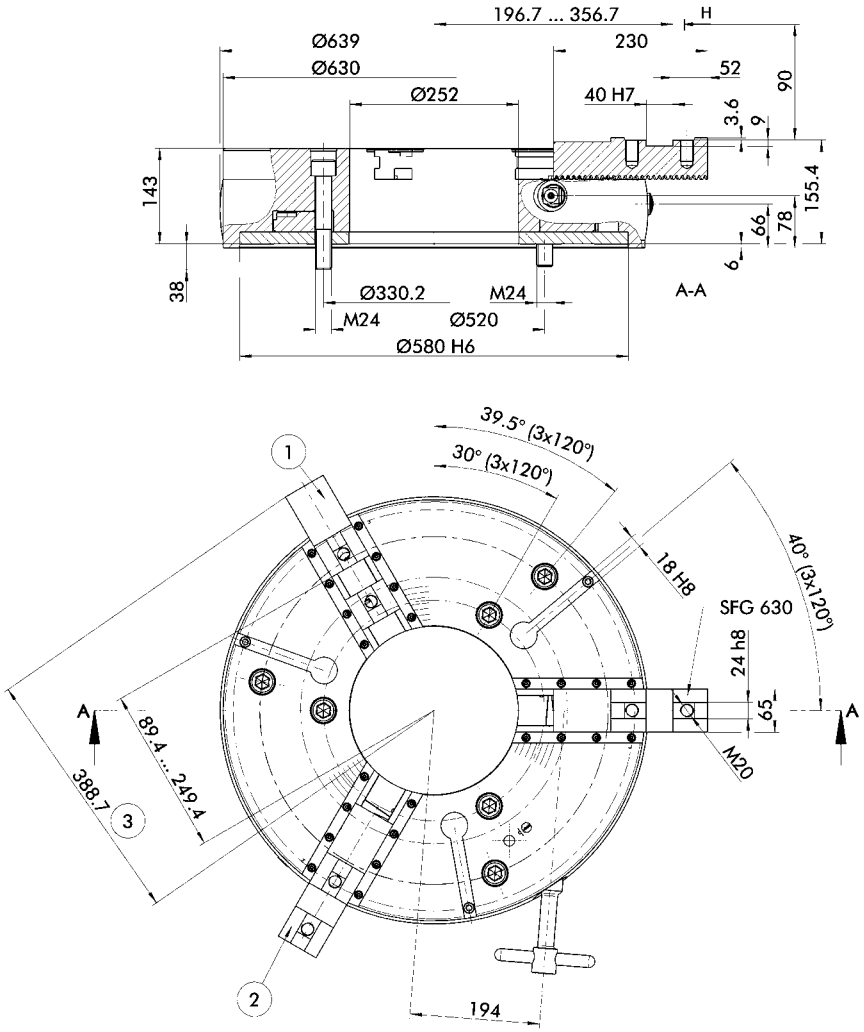
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Zahnteilung** *Tooth pitch* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 630/Z	0814260	270	350	15	8.5	256

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

**For the definitions of the technical designations, see page 403*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Grundbackenstellung I
(2) Grundbackenstellung II
(3) Schwingkreisradius

(1) *Position of base jaws I*
(2) *Position of base jaws II*
(3) *Swing diameter radius*

Stationäres 3-Backenfutter, manuell betätigt

Mit Zentrierrand Z

Stationary 3-Jaw Chuck, manually actuated

With straight recess mount Z

Lieferumfang

Backenfutter mit harten Grundbacken Typ SFG, Spannschlüssel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

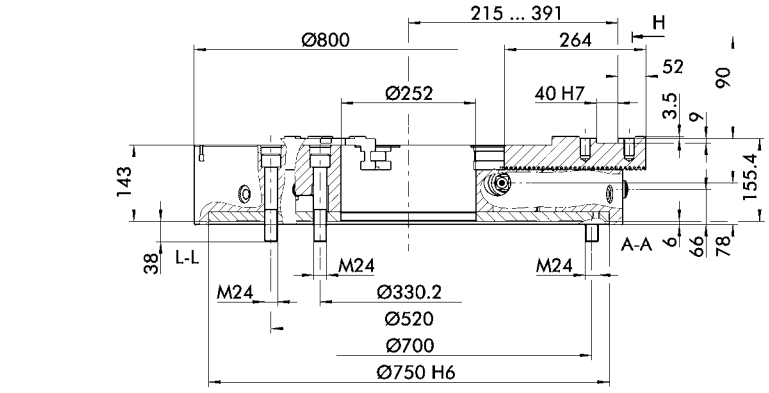
Chuck with hardened base jaws type SFG, actuation key, operating manual

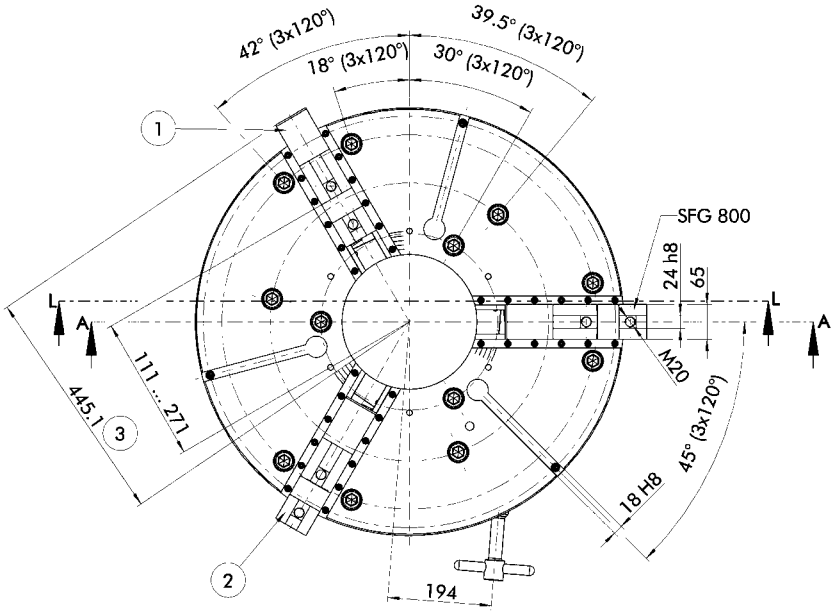
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 800/Z	0814280	270	350	15	8.5	456

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 403

**For the definitions of the technical designations, see page 403*





Technische Änderungen vorbehalten.

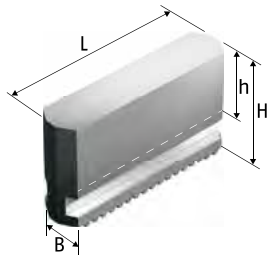
Subject to technical changes.

(1) Grundbackenstellung I
(2) Grundbackenstellung II
(3) Schwingkreisradius

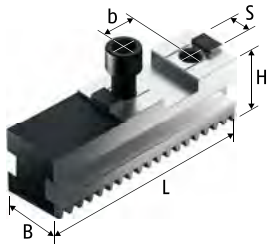
(1) *Position of base jaws I*
(2) *Position of base jaws II*
(3) *Swing diameter radius*

Grundbacken, Harte Stufenblock-backen, Weiche Blockbacken

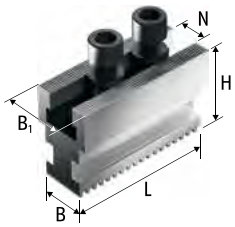
Base Jaws, Hard Stepped Block Jaws, Soft Monoblock Jaws



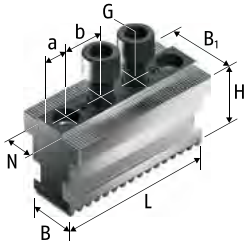
Weiche Blockbacken SMB
Soft Monoblock Jaws SMB



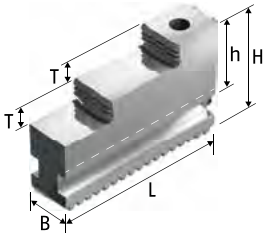
Grundbacken SFG
Base Jaws SFG



Grundbacken STB
Base Jaws STB



Grundbacken STN
Base Jaws STN



Harte Stufenblockbacken STF
Hard Stepped Block Jaws STF

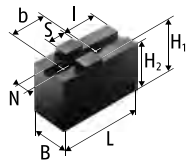
Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**h** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SMB 160	0163100			20		45	79		24			1.5
ROTA-S plus 2.0 160	SMB-H 160	0163200			20		60	79		39			2
ROTA-S plus 2.0 160	SFG 160	0157100	18	8	20		27	74				32	0.8
ROTA-S plus 2.0 160	SFGK 160	0157500	18	8	20		27	64				32	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100			20		45	79	7.5	24			1.1
ROTA-S plus 2.0 200	SMB 200	0163101			22		60	94		35			2.6
ROTA-S plus 2.0 200	SMB-H 200	0163201			22		80	94		55			3.6
ROTA-S plus 2.0 200	SFG 200	0157101	20	10	22		32	90				40	1.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFGK 200	0157501	20	10	22		32	80				40	1.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFGL 200	0157121	20	10	22		32	110				40	1.5
ROTA-S plus 2.0 200	STB 200	0156099	17		22	45	61	80					3.4
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101			22		60	94	10	35			1.9
ROTA-S plus 2.0 250	SMB 250	0163102			26		70	115		40			4.4
ROTA-S plus 2.0 250	SMB-H 250	0163202			26		100	115		70			6.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFG 250	0157102	20	12	26		37	110				40	2
ROTA-S plus 2.0 250	SFGK 250	0157502	20	12	26		37	91				40	1.6
ROTA-S plus 2.0 250	SFGL 250	0157112	20	12	26		37	122				40	2.3
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-1	0156100	17		26	45	65	110					4.9
ROTA-S plus 2.0 250	STB 250-2	0156101	21		26	54	70	110					5.2
ROTA-S plus 2.0 250	STN 250-4	0160501	21		26	45	50	110			13	28	4.2
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102			26		70	114	14	40			3.3
ROTA-S plus 2.0 315	SMB 315	0163103			32		81	140		46			7.5
ROTA-S plus 2.0 315	SMB-H 315	0163203			32		135	140		100			13
ROTA-S plus 2.0 315	SFG 315	0157103	26	12	32		43	125				54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SFGL 315	0157123	26	12	32		43	160				54	4
ROTA-S plus 2.0 315	STB 315-2	0156103	21		32	54	75	125					9.3
ROTA-S plus 2.0 315	STN 315-4	0160503	21		32	45	55	110			13	28	4.5
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103			32		81	129	15	46			5.5

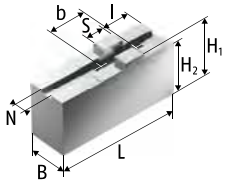
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**h** [mm]	**a** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 400	SMB 400	0163104			45		93	176		53			15
ROTA-S plus 400	SMB 500	0163105			45		130	176		90			21.6
ROTA-S plus 400	SFG 400	0157104	30	18	45		51	160				60	7.2
ROTA-S plus 400	SFGL 400	0157124	30	18	45		51	200				60	8.6
ROTA-S plus 400	STB 400-1	0156104	21		45	54	80	160					12
ROTA-S plus 400	STB 400-2	0156105	25.5		45	64	82	160					12.2
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104			45		93	167	20	52			10.8
ROTA-S plus 500	SMB 400	0163104			45		93	176		53			15
ROTA-S plus 500	SMB 500	0163105			45		130	176		90			21.6
ROTA-S plus 500	SFG 400	0157104	30	18	45		51	160				60	7.2
ROTA-S plus 500	SFGL 400	0157124	30	18	45		51	200				60	8.6
ROTA-S plus 500	STB 400-1	0156104	21		45	54	80	160					12
ROTA-S plus 500	STB 400-2	0156105	25.5		45	64	82	160					12.2
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104			45		93	167	20	52			10.8
ROTA-S plus 630	SMB 630/800	0163106			65		130	230		88			40
ROTA-S plus 630	SFG 630	0157106	40	24	65		58	230				82	17.1
ROTA-S plus 630	SFG 630-400	0157109	30	18	65		58	230				60	16.2
ROTA-S plus 800	SMB 630/800	0163106			65		130	230		88			40
ROTA-S plus 800	SFG 630-400	0157109	30	18	65		58	230				60	16.2
ROTA-S plus 800	SFG 800	0157107	40	24	65		58	264				82	18.4

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

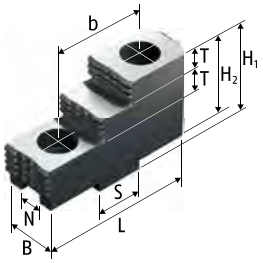
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



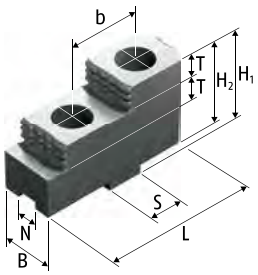
Weiche Aufsatzbacken SFA
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Soft Top Jaws SFA-AL



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Hard Stepped Top Jaws SHF



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Hard Stepped Top Jaws SHF

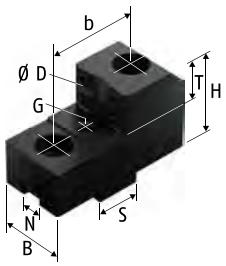
Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**l** [mm]	**b** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160	0153100	8	18	20	40	36	85		25	32	16MnCr5	1.2
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C1	0154121	8	18	30	55.5	51.5	85		19	32	16MnCr5	2.7
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C2	0154127	8	18	35	40	36	63		19	32	16MnCr5	1.6
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C3	0154131	8	18	40	60	56	70		19	32	16MnCr5	3.3
ROTA-S plus 2.0 160	SFA 160-C4	0154133	8	18	40	80	76	85		19	32	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-AL 160	0172100	8	18	25	50	46	85		25	32	Alu	0.7
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	8	18	20	36.5	32.5	63	7.5		32	hart | *hard*	0.6
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105		35	40	16MnCr5	2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	3.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	2.2
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70		23	40	16MnCr5	2.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85		23	40	16MnCr5	4
ROTA-S plus 2.0 200	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95		23	40	16MnCr5	6.1
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105		35	40	Alu	0.9
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	10	20	22	42	38	71.7	10		40	hart | *hard*	2.4
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250	0153102	12	20	30	55.5	50.5	125		35	40	16MnCr5	3.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C1	0154101	12	20	40	60	55	90		26	40	16MnCr5	3.9
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C2	0154102	12	20	40	60	55	125		26	40	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C3	0154103	12	20	40	80	75	125		26	40	16MnCr5	7.7
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C4	0154104	12	20	40	100	95	125		26	40	16MnCr5	9.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C5	0154105	12	20	40	120	115	125		26	40	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C6	0154106	12	20	60	60	55	90		26	40	16MnCr5	6
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C7	0154107	12	20	80	60	55	90		26	40	16MnCr5	8.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFA 250-C8	0154134	12	20	80	100	95	125		26	40	16MnCr5	20.9
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-AL 250	0172103	12	20	40	60	55	125		35	40	Alu	2.1
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	12	20	30	55	50	90	14		40	hart | *hard*	1.9
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145		45	54	16MnCr5	5.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110		30	54	16MnCr5	4.9
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145		30	54	16MnCr5	6.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145		30	54	16MnCr5	13.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145		30	54	16MnCr5	17.5
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110		30	54	16MnCr5	7.6
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110		30	54	16MnCr5	10.3
ROTA-S plus 2.0 315	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110		30	54	16MnCr5	14.2
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145		45	54	Alu	2.4
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15		54	hart | *hard*	3.3
ROTA-S plus 400	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S plus 400	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 400	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**I** [mm]	**b** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 400	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S plus 400	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S plus 400	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S plus 400	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S plus 400	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart | *hard*	6.8
ROTA-S plus 500	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S plus 500	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S plus 500	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S plus 500	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S plus 500	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S plus 500	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S plus 500	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S plus 500	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart | *hard*	6.8
ROTA-S plus 630	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S plus 630	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart | *hard*	18
ROTA-S plus 800	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S plus 800	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S plus 800	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart | *hard*	18

Harte Krallenbacken für Außenspannung

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping



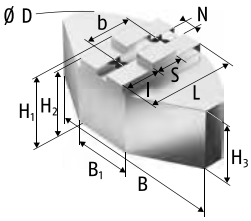
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA

Technische Daten | *Technical data*

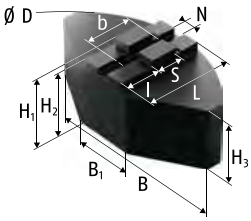
Futtertyp *Chuck type*	Bezeichnung *Description*	ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 169	0165174	8	18	26	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 163	0165146	8	18	40	40	20	M6	32	1
ROTA-S plus 2.0 160	SZKA 167	0165150	8	18	30	40	20	M6	32	1.3
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	1.4
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	1.2
ROTA-S plus 2.0 200	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	1.9
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 268	0139165	12	20	40	50	25	M6	40	2.2
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 263	0139160	12	20	30	50	25	M6	40	1.4
ROTA-S plus 2.0 250	SZKA 266	0139163	12	20	40	50	25	M6	40	1.9
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S plus 2.0 315	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S plus 400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 400	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 500	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 500	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 500	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 630	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 630	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 630	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 630	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 630	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 800	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 800	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 800	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8
ROTA-S plus 800	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S plus 800	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S plus 800	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S plus 800	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8

Weiche Segmentbacken

Soft Full Grip Jaws



Weiche Segmentbacken SFA-SA
Soft Full Grip Jaws SFA-SA



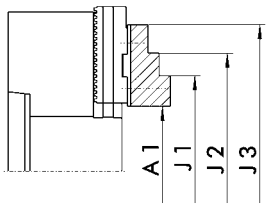
Weiche Segmentbacken SFA-SM
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

Technische Daten | *Technical data*

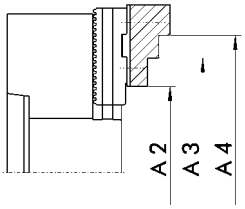
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**H3** [mm]	**L** [mm]	**I** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SA 160	0174100	8	18	120	40	165	50	46	40	59.5	23	32	1.8
ROTA-S plus 2.0 160	SFA-SM 160	0173100	8	18	120	40	160	50	46	40	60	23	32	4.8
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	3.5
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	4.7
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	9
ROTA-S plus 2.0 200	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	12.5
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 250	0174102	12	20	180	70	250	58	53	43	87.5	44	40	4.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SA 251	0174106	12	20	180	70	250	80	75	65	87.5	44	40	6.4
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 250	0173102	12	20	180	70	250	60	55	45	90	44	40	12.8
ROTA-S plus 2.0 250	SFA-SM 251	0173106	12	20	180	70	250	80	75	65	90	44	40	16.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	10.8
ROTA-S plus 2.0 315	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	28.9
ROTA-S plus 400	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S plus 400	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6
ROTA-S plus 500	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S plus 500	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken

Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws



Grundbackenstellung II
Position of Base Jaws II



Grundbackenstellung I
Position of Base Jaws I

Außenspannung | *O.D. Clamping*

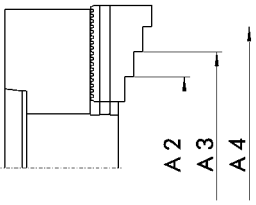
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	7 - 50	47 – 92	92 - 137	117 - 162
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	10 - 76	59 – 124	111 - 176	138 - 204
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	11 - 96		91 - 170	171 - 250
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	14 - 122		98 - 209	207 - 318
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	17 - 160		132 - 272	253 - 393
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	29 - 244		144 - 357	264 - 478
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	24 - 289		200 - 463	359 - 624

Innenspannung | *I.D. Clamping*

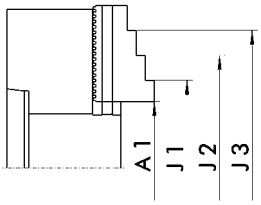
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	SHF 160	0155100	63 - 104	87 - 129	132 - 175
ROTA-S plus 2.0 200	SHF 200	0155101	74 - 138	100 - 165	152 - 217
ROTA-S plus 2.0 250	SHF 250	0155102	92 - 175	171 - 255	
ROTA-S plus 2.0 315	SHF 315	0155103	94 - 201	201 - 310	
ROTA-S plus 400	SHF 400	0155104	130 - 270	249 - 391	
ROTA-S plus 500	SHF 400	0155104	150 - 355	266 - 476	
ROTA-S plus 630	SHF 630	0155106	189 - 451	346 - 612	

Spannbereiche Harte Stufenblockbacken

Clamping ranges Hard Stepped Block Jaws



Harte Stufenblockbacken STF
Hard Stepped Block Jaws STF



Harte Stufenblockbacken STF
Hard Stepped Block Jaws STF

Außenspannung | *O.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	7 - 49	47 - 93	92 - 138	117 - 163
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101	7 - 72	61 - 128	113 - 179	140 - 207
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	8 - 92	85 - 167		165 - 247
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	14 - 122	91 - 210		200 - 319
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	19 - 158	137 - 281		260 - 402
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	19 - 243	140 - 365		262 - 488

Innenspannung | *I.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA-S plus 2.0 160	STF 160	0161100	62 - 104	87 - 129	132 - 174
ROTA-S plus 2.0 200	STF 200	0161101	71 - 135	98 - 162	149 - 214
ROTA-S plus 2.0 250	STF 250	0161102	89 - 171		168 - 251
ROTA-S plus 2.0 315	STF 315	0161103	92 - 200		200 - 309
ROTA-S plus 400	STF 400	0161104	124 - 260		244 - 283
ROTA-S plus 500	STF 400	0161104	124 - 345		244 - 468

	Beschreibung *Description*	Gebinde *Trading unit*	Ident.-Nr. *ID*
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern ***LINOMAX*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184210
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184211
		Eimer 30 kg *Bucket 30 kg*	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. ***LINOMAX 100*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184220
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184221
		Eimer 25 kg *Bucket 25 kg*	0184222

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	Wartungsset Bestehend aus Fettpresse, LINOMAX Fettkartusche, Späneschutz und Verschlussstopfen. ***Maintenance Kit*** *Consisting of grease gun, LINOMAX grease cartridge, chip protection, and seal plug.*	ROTA-S plus 2.0 160	0899014
		ROTA-S plus 2.0 200	0899015
		ROTA-S plus 2.0 250	0899016
		ROTA-S plus 2.0 315	0899017
		ROTA-S plus 400	0899018
		ROTA-S plus 500	0899019
		ROTA-S plus 630	0899020
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfuttern (siehe Seite 459) ***Clamping force tester GFT-X*** *For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)*	ROTA-S plus 2.0	0890013
		ROTA-S plus	
	Fettpresse ***Grease gun***	Kartusche *Cartridge*	9900543
	Drehmomentschlüssel ***Torque wrench***	ROTA-S plus 2.0 160	9938065
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	9938066
		ROTA-S plus 2.0 315	
		ROTA-S plus 400	
		ROTA-S plus 500	9964673
		ROTA-S plus 630	
		ROTA-S plus 800	
	Sechskant-Spannschlüssel ***Hexagon safety wrench***	ROTA-S plus 2.0 160	8704921
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	8704923
		ROTA-S plus 2.0 315	
	Schlüssel ***Wrench***	ROTA-S plus 400	8700131
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	8700132
	Schlüssel lang ***Wrench long***	ROTA-S plus 400	88002186
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	88004486

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Schlüssel mit Aushebestift und beweglichem Quergriff ***Wrench with lifting pin and movable cross handle***	ROTA-S plus 400	88018809
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	88018579
	Vierkant-Anschluss ***Square connection***	ROTA-S plus 400	8702917
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	8702918
	Grundplatte mit Fixiernut zum stationären Einsatz ***Base plate with fixing groove for stationary applications***	ROTA-S plus 2.0 160	0814270
		ROTA-S plus 2.0 200	0814271
		ROTA-S plus 2.0 250	0814272
		ROTA-S plus 2.0 315	0814273
	Verschlussstopfen ***Sealing plug***	ROTA-S plus 2.0 160	8702833
		ROTA-S plus 2.0 200	8702867
		ROTA-S plus 2.0 250	8702868
		ROTA-S plus 2.0 315	8702869
		ROTA-S plus 400	0702870
		ROTA-S plus 500	8702871
		ROTA-S plus 630	0802872
		ROTA-S plus 800	
	Späneschutz ***Chip protection***	ROTA-S plus 2.0 160	9966639
		ROTA-S plus 2.0 200	
		ROTA-S plus 2.0 250	9966640
		ROTA-S plus 2.0 315	9966641
		ROTA-S plus 400	9966642
		ROTA-S plus 500	
		ROTA-S plus 630	9966607

ROTA-S flex

Manuelles Leichtbaufutter

ROTA-S flex ist ein flexibles Leichtbaufutter, das speziell für moderne Fräs-Drehmaschinen entwickelt wurde. ROTA-S flex kombiniert ein geringes Gewicht mit gleichzeitig bester Zugänglichkeit zum Werkstück. Durch den konsequenten Leichtbau kommt die Maschinendynamik voll zur Geltung und es bleibt ausreichend Kapazität für schwere Werkstücke, ohne die Maschine permanent an der Belastungsgrenze zu bewegen.

Mit wenigen Handgriffen kann durch die integrierte Backenverstellung das ROTA-S flex an neue Spannaufgaben angepasst werden. Egal ob kleine oder große Werkstücke, das ROTA-S flex spannt schnell und zuverlässig, auch unter Drehzahl.

ROTA-S flex

Manual lightweight chuck

The ROTA-S flex is a flexible lightweight chuck particularly designed for modern milling/turning centers. The ROTA-S flex combines a low weight with optimal workpiece accessibility. The consistent lightweight design allows the machine's dynamics to come into its own and leaves sufficient capacity for heavy workpieces, without moving the machine at the load limit at all times.

In just a few steps, the integrated jaw adjustment can adapt the ROTA-S flex quickly to new clamping tasks. Whether small or large workpieces, the ROTA-S flex clamps quickly and reliably, even below rpm.

Vorteile – Ihr Nutzen

Komfortables Backenschnellwechselsystem
Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten

Hoher Wirkungsgrad des Keilstangensystems
Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig

Geringes Futtergewicht
Höhere Werkstückzuladung möglich

Speziell abgedichtet für den vertikalen Aufbau
Optimaler Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

Höchste Flexibilität durch verlängerte Führungsbahnen
Für extrem großen Spannbereich

Visuelle Sicherheitseinrichtungen
Maximale Bediensicherheit

Optimiertes Schmiersystem
Für dauerhaft hohe Spannkräfte

Schräg verzahnte Grundbacke SFG
Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F" (Forkardt)

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile
Hohe Rundlauf- und Backenwechselwiederholgenauigkeit

Advantages – Your benefits

Convenient jaw quick-change system
Minimizing set-up times and costs

High efficiency of the wedge bar system
Safe clamping due to high clamping forces

High jaw quick-change repeatability
No reboring of already machined jaws necessary

Low chuck weight
Higher workpiece payload possible

Specially sealed for vertical design
Optimal protection against coolant and chips

Maximum flexibility due to extended guideways
For an extremely wide clamping range

Visual safety devices
Maximum operating safety

Optimized lubrication system
For consistently high clamping forces

SFG angled, serrated base jaws
Interchangeable with ROTA-S and with system "F" (Forkardt)

All sides of the functional parts are ground and hardened
High run-out and jaw change repeat accuracy

Technische Daten | *Technical data*

	Seite *Page*	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	434	120	100	7	65
ROTA-S flex 700	435	220	180	9.7	170
ROTA-S flex 1000	436	280	230	12	360
ROTA-S flex 1200	437	320	270	12	490
ROTA-S flex 1400	438	350	270	15	830

Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H" bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

Definition clamping force

Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occuring at the jaws in distance "H" at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

Technik

Die tangential im Futter verschiebbaren Keilstangen werden über Drehen der Gewindespindel angetrieben. Die Keilstangen übertragen die Kraft auf die Grundbacken und erzeugen eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

Technology

The tangentially movable wedge bars in the chuck are driven by turning the thread spindle. The wedge bars transmit the force to the base jaws, generating a jaw movement that is synchronous and radial to the rotational axis.

Technik

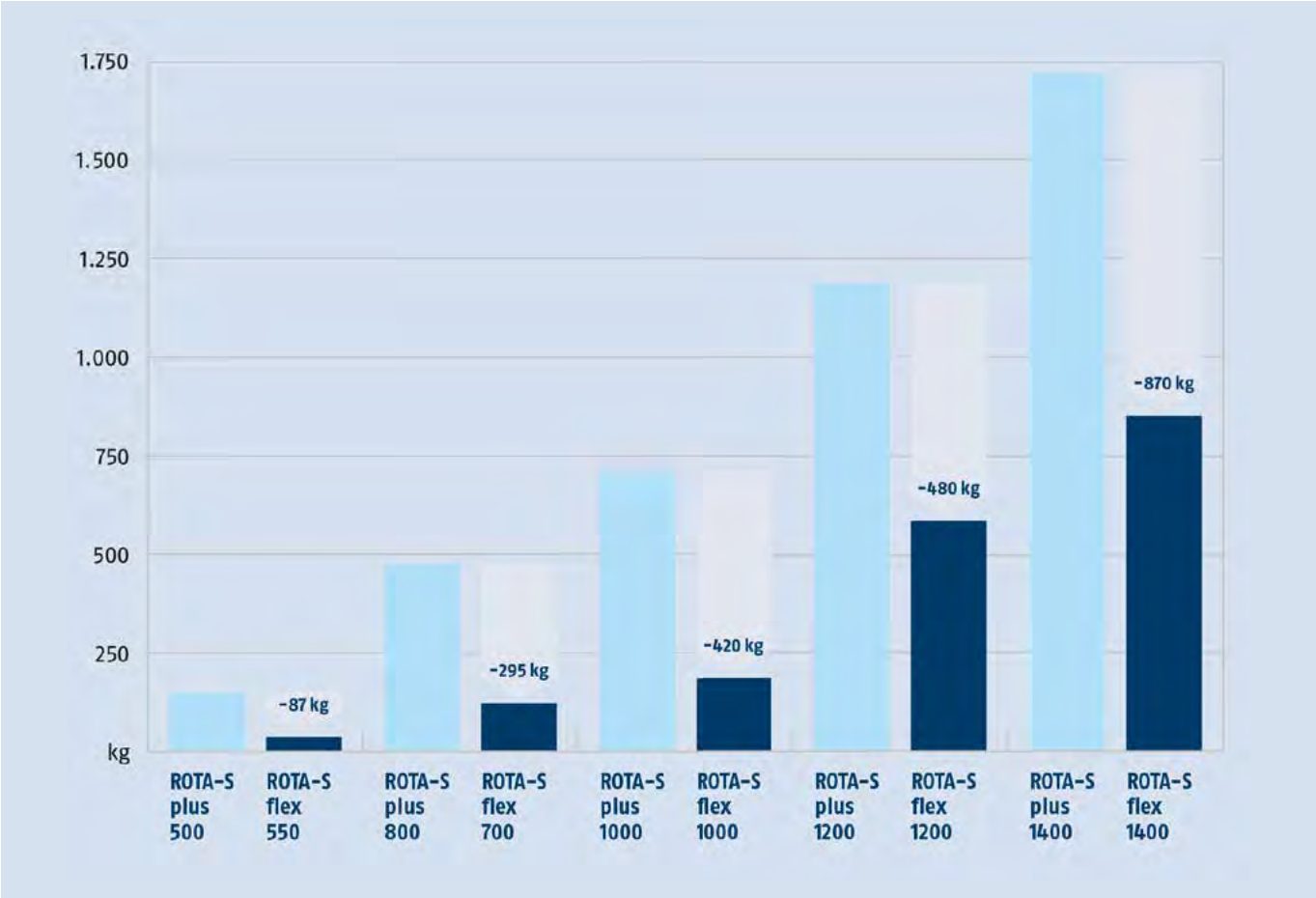
1. **Keilstangenantrieb**
   Bietet hohe Rundlaufgenauigkeiten auch bei hohen Drehzahlen
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
4. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden
5. **Backenschnellwechselsystem**
   Mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten
6. **Grundbacken mit schräger Verzahnung (SFG)**
   Kompatibel zu ROTA-S plus und zu System „F“ (Forkardt)
7. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
8. **Wechselbare Führungsbahnverlängerung**
   Zur Vergrößerung des Spannbereichs
9. **Schmutzunempfindliches Design**
   Durch gezielte Abdichtung
10. **Druckknopf für Backenwechsel**
    Für kürzeste Rüstzeiten
11. **Druckknopfverlängerung**
    Für den Backenschnellwechsel bei Verwendung der Führungsbahnverlängerung
12. **Zentrierbolzen**
    Zur exakten Positionierung auf dem Maschinentisch

Technology

1. ***Wedge bar actuation system***
   It offers high run-out accuracies at high speeds
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
4. ***Mounting thread***
   For workpiece stops or cover plates are already available
5. ***Jaw quick-change system***
   The individual jaw unlocking mechanism shortens set-up times
6. ***Base jaws compatible with diagonal serration (SFG)***
   Interchangeable with ROTA-S and with system “F” (Forkardt)
7. ***Standard chuck jaw interface***
   For using standard SCHUNK top jaws
8. ***Exchangeable guideway extension***
   For increasing the clamping range
9. ***Improved design which is insensitive to dirt***
   By specific sealing
10. ***Push button for jaw change***
    For shortest set-up times
11. ***Push button extension***
    For jaw quick-changes when using the guideway extension
12. ***Centering pin***
    For exact positioning on the machine table

Gewichtsreduzierung durch ROTA-S flex im Vergleich zu ROTA-S plus

Weight reduction by ROTA-S flex compared to ROTA-S plus



Im Vergleich zu herkömmlichen 3-Backenfuttern spart das ROTA-S flex bis zu 60 % an Eigengewicht. Die Maschinenbelastung wird so deutlich reduziert – es verbleibt eine maximale Zuladung für schwere Werkstücke.

Compared with standard 3-jaw chucks, the ROTA-S flex save up to 60% in weight. This reduces the machine load considerably – leaving a maximum payload for heavy workpieces.

Technik

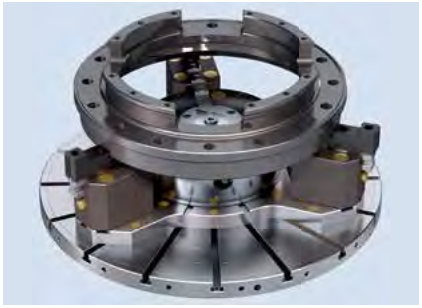
ROTA-S flex mit verlängerten Führungsbahnen

Große Werkstücke können mit Standardspannbacken präzise gespannt werden. Die spezielle Formgebung erlaubt eine optimale Zugänglichkeit bei der 5-Achs-Bearbeitung.

Technology

ROTA-S flex with extended guideways

Large workpieces can be precisely clamped with standard chuck jaws. The special shape permits optimal accessibility for 5-axis machining.



ROTA-S flex ohne verlängerte Führungsbahnen

Durch Entfernen der Führungsbahnverlängerungen und Verwendung von Standardgrundbacke Typ SFG können auch kleine Werkstücke mit optimaler Zugänglichkeit gespannt werden.

ROTA-S flex without extended guideways.

Even small workpieces can be clamped with optimal accessibility by removing the guideway extensions and using an SGF standard base jaw.

Spannbereich des ROTA-S flex

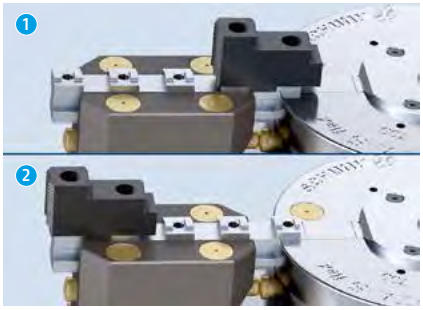
Durch Versetzen der Aufsatzbacke auf der langen Grundbacke kann mit dem ROTA-S flex ein extrem großer Spannbereich abgebildet werden. Das Futter ist sowohl für Außen- als auch für die Innenspannung geeignet.

1. **Harte Stufenbacken auf minimalem Spannbereich**
2. **Harte Stufenbacken auf maximalem Spannbereich**

Clamping range of the ROTA-S flex

By offsetting the top jaw on the long base jaw, the ROTA-S flex can offer an extremely large clamping range. The chuck is suitable for both: O.D. and I.D. clamping.

1. ***Hard stepped jaws at minimum clamping range***
2. ***Hard stepped jaws at maximum clamping range***



ROTA-S flex 550

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Gewichtoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfach-kreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrier-bolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

Scope of delivery

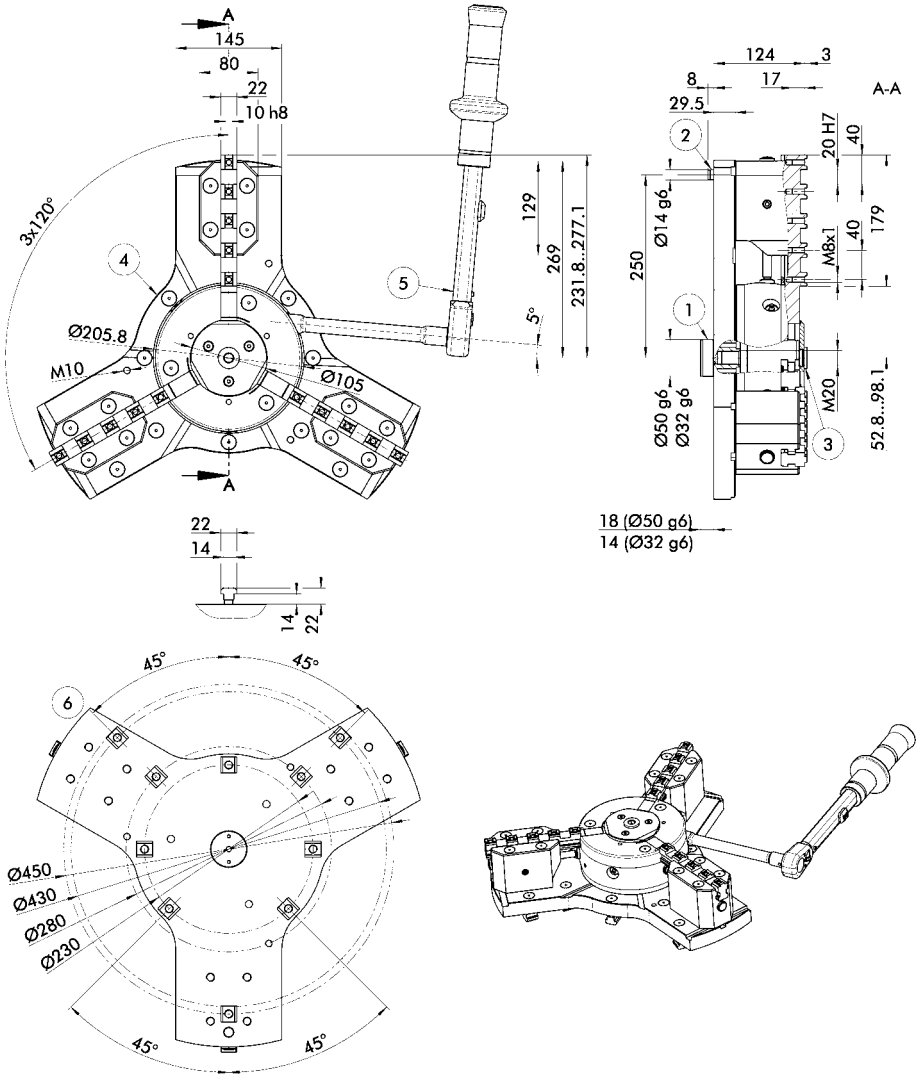
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Drehzahl** *Max. rotational speed* [min^{-1}]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	0814810	1000	100	120	7	65

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

**For the definitions of the technical designations, see page 429*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette
② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette
③ Verschlussschraube
④ Wasserablaufnuten
⑤ Knarrenschlüssel
⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch

① *Centering bolt for centering the clamping pallet*
② *Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet*
③ *Locking screw*
④ *Water drainage grooves*
⑤ *Ratchet wrench*
⑥ *Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table*

Gewichtoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfach-kreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrier-bolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

Scope of delivery

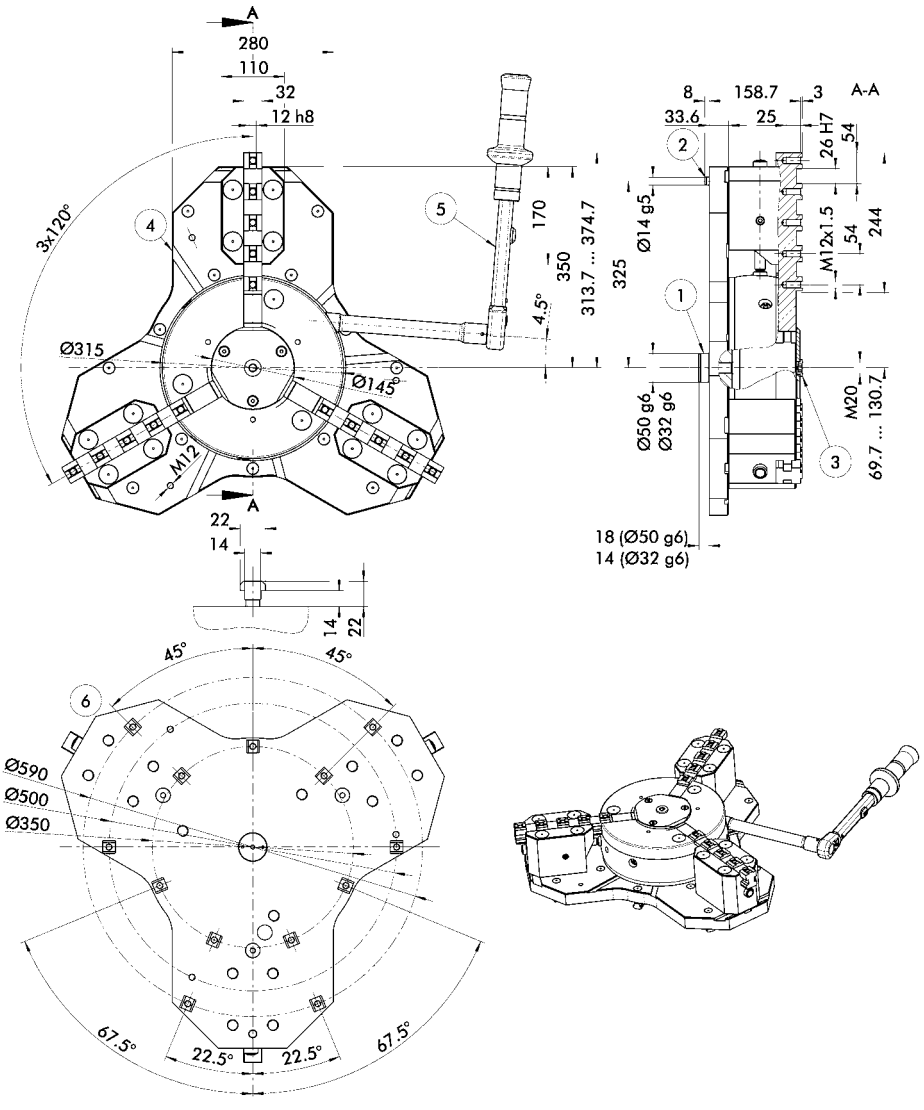
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Drehzahl *Max. rotational speed* [min^{-1}]	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S flex 700	0814820	800	180	220	9.7	170

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

**For the definitions of the technical designations, see page 429*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette
2. Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette
3. Verschlussschraube
4. Wasserablaufnuten
5. Knarrenschlüssel
6. Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch

1. *Centering bolt for centering the clamping pallet*
2. *Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet*
3. *Locking screw*
4. *Water drainage grooves*
5. *Ratchet wrench*
6. *Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table*

ROTA-S flex 1000

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Gewichtoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfach-kreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrier-bolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

Scope of delivery

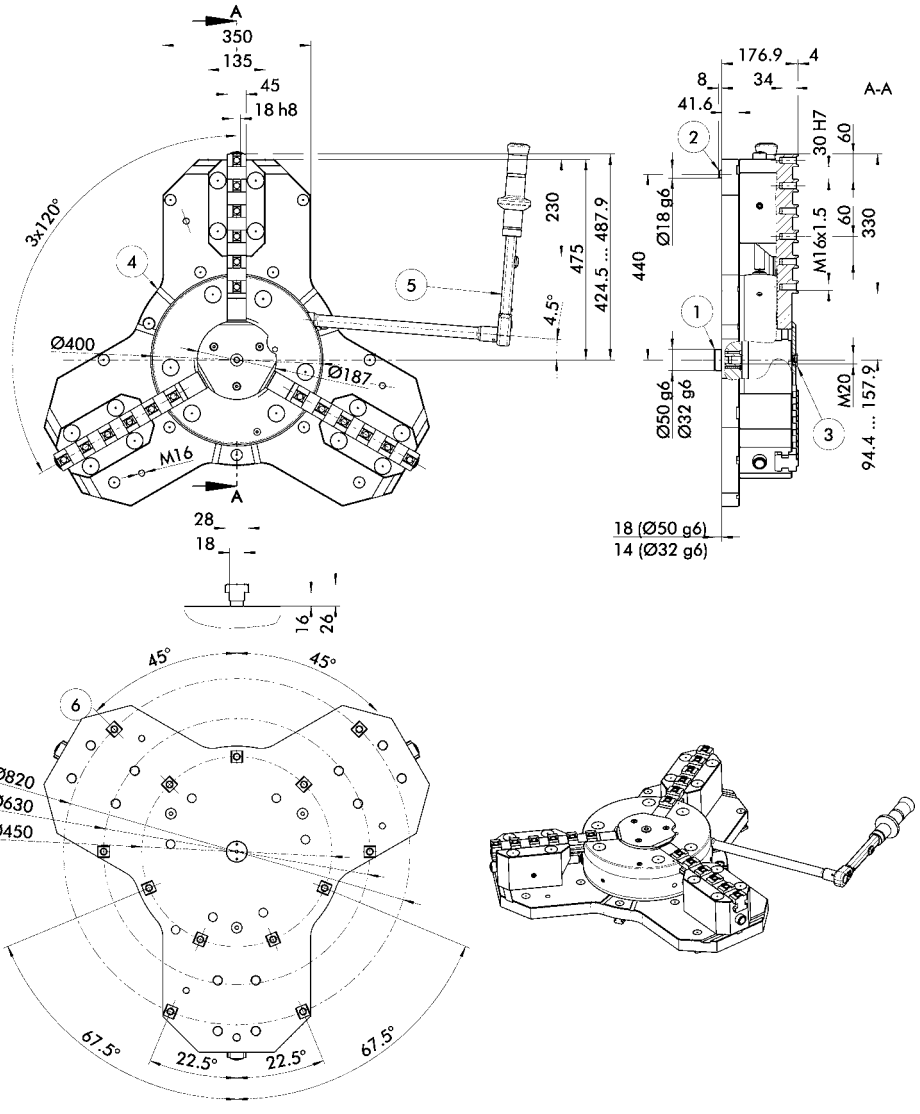
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Drehzahl** *Max. rotational speed* [min^{-1}]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 1000	0814830	500	230	280	12	360

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

**For the definitions of the technical designations, see page 429*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette
② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette
③ Verschlussschraube
④ Wasserablaufnuten
⑤ Knarrenschlüssel
⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch

① *Centering bolt for centering the clamping pallet*
② *Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet*
③ *Locking screw*
④ *Water drainage grooves*
⑤ *Ratchet wrench*
⑥ *Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table*

Gewichtoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfach-kreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrier-bolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

Scope of delivery

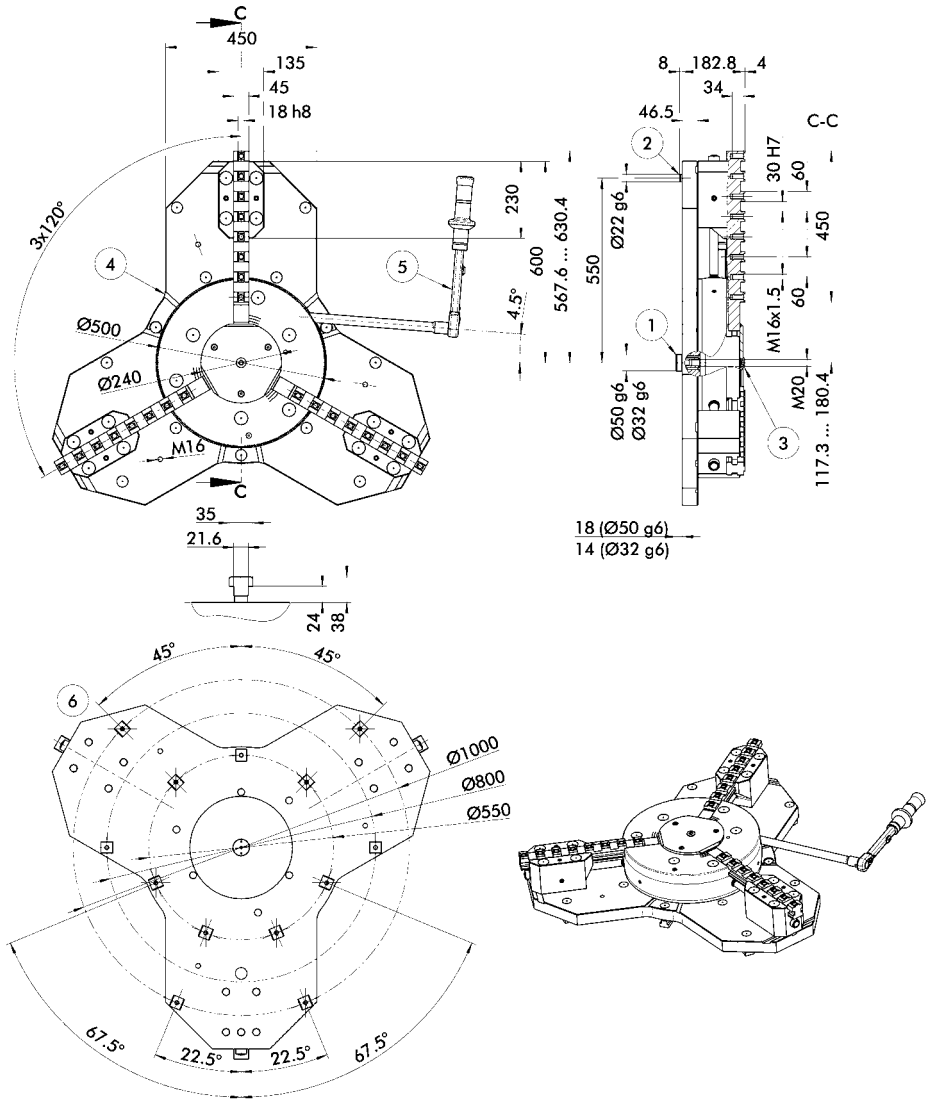
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Drehzahl *Max. rotational speed* [min^{-1}]	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
ROTA-S flex 1200	0814840	500	270	320	12	490

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

**For the definitions of the technical designations, see page 429*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette
② Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette
③ Verschlussschraube
④ Wasserablaufnuten
⑤ Knarrenschlüssel
⑥ Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch

① *Centering bolt for centering the clamping pallet*
② *Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet*
③ *Locking screw*
④ *Water drainage grooves*
⑤ *Ratchet wrench*
⑥ *Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table*

ROTA-S flex 1400

Spannfutter manuell | *Chuck, manually actuated*

Gewichtoptimiertes 3-Backenfutter, manuell betätigt

Lieferumfang

Konsolplatte (passend auf Maschinentisch mit Zentrierbohrung Ø 50 H6), Führungsbahnverlängerungen, Sondergrundbacken lang mit Mehrfach-kreuzversatz, Sondergrundbacken kurz, Zentrierbolzen Ø 50 g6, Zentrier-bolzen Ø 32 g6, Futterdeckel im Zentrum, Betätigungsschlüssel, Ring-schrauben und Betriebsanleitung

Weight-optimized 3-Jaw Chuck, manually actuated

Scope of delivery

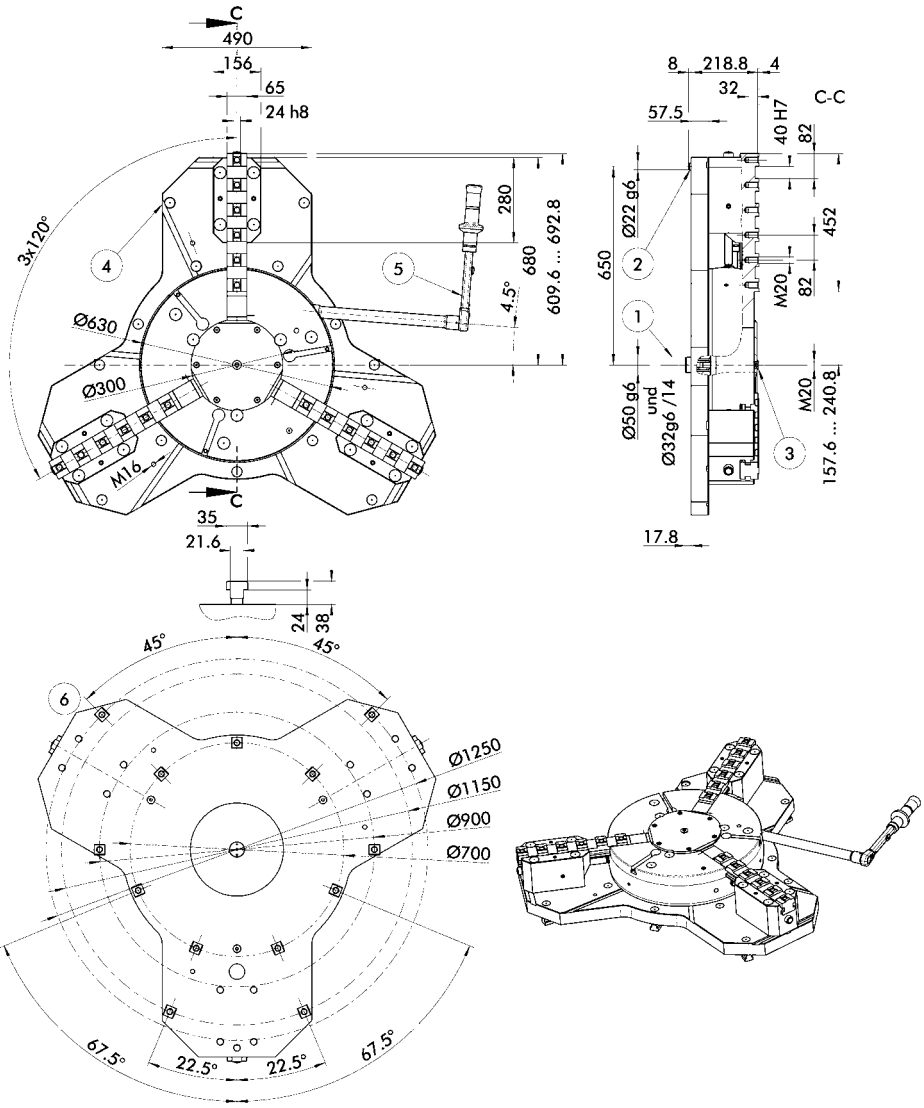
Base plate (suitable for the machine table with center hole Ø 50 H6), guideway extensions, special base jaws long with multiple tongue and groove, special base jaws short, centering pin Ø 50 g6, centering pin Ø 32 g6, chuck cover in the center, actuating key, eye bolts and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Drehzahl** *Max. rotational speed* [min⁻¹]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 1400	0814850	400	270	350	15	830

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 429

**For the definitions of the technical designations, see page 429*



Technische Änderungen vorbehalten.

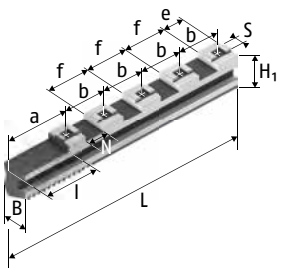
Subject to technical changes.

1. Zentrierbolzen zur Zentrierung der Spannpalette
2. Aufnahmebolzen zur Lageorientierung der Spannpalette
3. Verschlussschraube
4. Wasserablaufnuten
5. Knarrenschlüssel
6. Spannfutter passend auf einen 22,5°-Sternnuten-Tisch

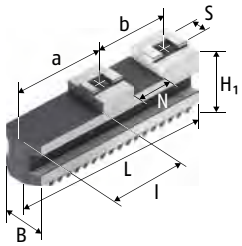
1. *Centering bolt for centering the clamping pallet*
2. *Mounting bolt for position orientation of the clamping pallet*
3. *Locking screw*
4. *Water drainage grooves*
5. *Ratchet wrench*
6. *Lathe chuck suitable for a 22.5° star groove table*

Grundbacken

Base Jaws



Grundbacken SFGF-L
Base Jaws SFGF-L



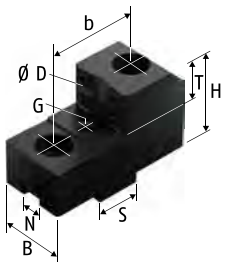
Grundbacken SFGF-K
Base Jaws SFGF-K

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**L** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	SFGF-L 550	8705501	20	10	22	32	230	40	7.2
ROTA-S flex 550	SFGF-K 550	8705502	20	10	22	32	90	40	1.2
ROTA-S flex 700	SFGF-L 700	0814825	26	12	32	43	311	54	7
ROTA-S flex 700	SFGF-K 700	0814826	40	24	32	58	280	82	16.2
ROTA-S flex 1000	SFGF-L 1000	0814835	30	18	45	51	415	60	15.9
ROTA-S flex 1000	SFGF-K 1000	0814836	30	18	45	51	160	60	6.4
ROTA-S flex 1200	SFGF-L 1200	0814845	30	18	45	51	535	60	20.7
ROTA-S flex 1200	SFGF-K 1200	0814846	30	18	45	51	160	60	6.4
ROTA-S flex 1400	SFGF-L 1400	08705286	40	24	65	58	570	82	36.9
ROTA-S flex 1400	SFGF-K 1400	08705289	40	24	65	58	280	82	16.2

Harte Krallenbacken für Außenspannung

Hard Claw Jaws for O.D. Clamping



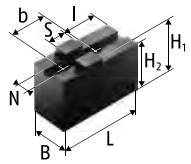
Harte Krallenbacken für Außenspannung SZKA
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping SZKA

Technische Daten | *Technical data*

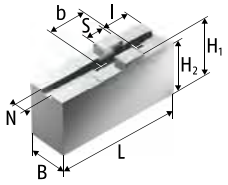
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H** [mm]	**T** [mm]	**G**	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	SZKA 212	0139153	10	20	26	45	25	M6	40	1.4
ROTA-S flex 550	SZKA 213	0139154	10	20	30	45	25	M6	40	1.3
ROTA-S flex 550	SZKA 216	0139159	10	20	30	45	25	M6	40	1.2
ROTA-S flex 700	SZKA 321	0139166	12	26	40	53	25	M8	54	3.1
ROTA-S flex 700	SZKA 324	0139169	12	26	40	53	25	M8	54	2.8
ROTA-S flex 1000	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S flex 1000	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1200	SZKA 409	0139170	18	30	50	71	33	M8	60	6
ROTA-S flex 1200	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1400	SZKA 412	0139173	18	30	50	71	33	M8	60	5.1
ROTA-S flex 1400	SZKA 631	0139200	24	40	65	97	42	M8	82	13
ROTA-S flex 1400	SZKA 632	0139201	24	40	65	97	42	M8	82	11.8

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

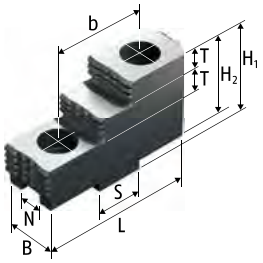
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



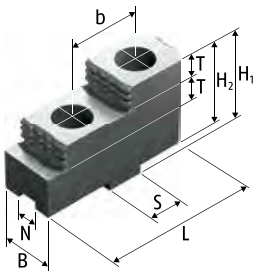
Weiche Aufsatzbacken SFA
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Soft Top Jaws SFA-AL



Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Hard Stepped Top Jaws SHF



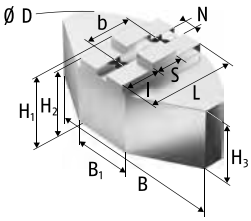
Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Hard Stepped Top Jaws SHF

Technische Daten | *Technical data*

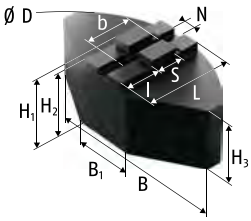
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**l** [mm]	**b** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	SFA 200	0153101	10	20	22	47	43	105		35	40	16MnCr5	2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C1	0154100	10	20	30	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	3.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C2	0154124	10	20	22	55.5	51.5	100		23	40	16MnCr5	2.2
ROTA-S flex 550	SFA 200-C3	0154128	10	20	40	40	36	70		23	40	16MnCr5	2.1
ROTA-S flex 550	SFA 200-C4	0154130	10	20	40	60	56	85		23	40	16MnCr5	4
ROTA-S flex 550	SFA 200-C5	0154132	10	20	40	80	76	95		23	40	16MnCr5	6.1
ROTA-S flex 550	SFA-AL 200	0172102	10	20	25	50	46	105		35	40	Alu	0.9
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	10	20	22	42	38	71.7	10		40	hart | *hard*	2.4
ROTA-S flex 700	SFA 315	0153103	12	26	35	60	54	145		45	54	16MnCr5	5.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C1	0154108	12	26	40	60	54	110		30	54	16MnCr5	4.9
ROTA-S flex 700	SFA 315-C2	0154109	12	26	40	60	54	145		30	54	16MnCr5	6.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C3	0154110	12	26	40	100	94	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S flex 700	SFA 315-C4	0154111	12	26	40	120	114	145		30	54	16MnCr5	13.8
ROTA-S flex 700	SFA 315-C5	0154112	12	26	40	150	144	145		30	54	16MnCr5	17.5
ROTA-S flex 700	SFA 315-C51	0154123	12	26	50	80	74	145		30	54	16MnCr5	11.4
ROTA-S flex 700	SFA 315-C6	0154113	12	26	60	60	54	110		30	54	16MnCr5	7.6
ROTA-S flex 700	SFA 315-C7	0154114	12	26	80	60	54	110		30	54	16MnCr5	10.3
ROTA-S flex 700	SFA 315-C8	0154115	12	26	80	80	74	110		30	54	16MnCr5	14.2
ROTA-S flex 700	SFA-AL 315	0172104	12	26	40	60	54	145		45	54	Alu	2.4
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	12	26	36	62	56	105	15		54	hart | *hard*	3.3
ROTA-S flex 1000	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S flex 1000	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S flex 1000	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart | *hard*	6.8
ROTA-S flex 1200	SFA 400	0153104	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
ROTA-S flex 1200	SFA 400-C7	0154135	18	30	96	115	108	115		35	60	16MnCr5	25.9
ROTA-S flex 1200	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	18	30	45	82	75	130	20		60	hart | *hard*	6.8
ROTA-S flex 1400	SFA 630	0153106	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
ROTA-S flex 1400	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	24	40	65	105	97	185	30		82	hart | *hard*	18

Weiche Segmentbacken

Soft Full Grip Jaws



Weiche Segmentbacken SFA-SA
Soft Full Grip Jaws SFA-SA



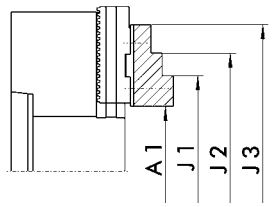
Weiche Segmentbacken SFA-SM
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

Technische Daten | *Technical data*

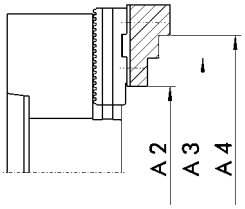
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**H3** [mm]	**L** [mm]	**l** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ROTA-S flex 550	SFA-SA 200	0174101	10	20	140	50	200	58	54	48	72.5	32	40	3.5
ROTA-S flex 550	SFA-SA 201	0174105	10	20	140	50	200	80	76	70	72.5	32	40	4.7
ROTA-S flex 550	SFA-SM 200	0173101	10	20	140	64	200	60	56	50	70	27	40	9
ROTA-S flex 550	SFA-SM 201	0173105	10	20	140	64	200	80	76	70	70	27	40	12.5
ROTA-S flex 700	SFA-SA 315	0174103	12	26	240	80	320	75	69	60	117	64	54	10.8
ROTA-S flex 700	SFA-SM 315	0173103	12	26	240	120	320	75	69	60	110	54	54	28.9
ROTA-S flex 1000	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S flex 1000	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6
ROTA-S flex 1200	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
ROTA-S flex 1200	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

Spannbereiche Harte Stufenaufsatzbacken

Clamping ranges Hard Stepped Top Jaws



Grundbackenstellung II
Position of Base Jaws II



Grundbackenstellung I
Position of Base Jaws I

Außenspannung | *O.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**A1** [mm]	**A2** [mm]	**A3** [mm]	**A4** [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	95 - 417	95 - 417	147 - 469	174 - 496
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	222- 563		229 - 570	339 - 680
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	168 - 772		163 - 766	285 - 888
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	315 - 1057		310 - 1051	432 - 1137
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	276 - 1097		281 -1101	441 - 1262

Innenspannung | *I.D. Clamping*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**J1** [mm]	**J2** [mm]	**J3** [mm]
ROTA-S flex 550	SHF 200	0155101	159 - 481	185 - 507	238 - 560
ROTA-S flex 700	SHF 315	0155103	303 - 643	413 - 753	
ROTA-S flex 1000	SHF 400	0155104	280 - 884	402 - 1006	
ROTA-S flex 1200	SHF 400	0155104	428 - 1169	550 - 1291	
ROTA-S flex 1400	SHF 630	0155106	440 - 1261	600 - 1422	

	Beschreibung *Description*	**Gebinde** *Trading unit*	**Ident.-Nr.** *ID*
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern ***LINOMAX*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184210
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184211
		Eimer 30 kg *Bucket 30 kg*	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. ***LINOMAX 100*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184220
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184221
		Eimer 25 kg *Bucket 25 kg*	0184222

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Spannkraftmessgerät GFT-X Zum Messen der Backenspannkraft von 2- und 3-Backenfuttern (siehe Seite 459) ***Clamping force tester GFT-X*** *For measuring the jaw clamping force of chucks 2- and 3-jaw chucks (see page 459)*	ROTA-S flex	0890013
	Fettpresse ***Grease gun***	Kartusche *Cartridge*	9900543
	Drehmomentschlüssel ***Torque wrench***	ROTA-S flex 550	9938065
		ROTA-S flex 700	9938066
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	9964673
		ROTA-S flex 1400	
	Knarren ***Ratchets***	ROTA-S flex 550	9986767
		ROTA-S flex 700	9986766
		ROTA-S flex 1000	9987214
		ROTA-S flex 1200	9987241
		ROTA-S flex 1400	
	Sechskant-Spannschlüssel ***Hexagon safety wrench***	ROTA-S flex 550	8704921
		ROTA-S flex 700	8704923
	Schlüssel lang ***Wrench long***	ROTA-S flex 1000	8705475
		ROTA-S flex 1400	88004486

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Adapter mit Auswerfer ***Adapter with ejector***	ROTA-S flex 550	8705487
		ROTA-S flex 700	8705471
		ROTA-S flex 1000	8705470
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	8705476
	Zentrierbolzen ø 50/ø 16 ***Centering pin*** ø 50/ø 16	ROTA-S flex 550	0814827
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	
	Zentrierbolzen ø 32/ø 16 ***Centering pin*** ø 32/ø 16	ROTA-S flex 550	0814847
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	
		ROTA-S flex 1200	
		ROTA-S flex 1400	
	Verschlussdeckel ***Cover plate***	ROTA-S flex 550	40009901
		ROTA-S flex 700	
		ROTA-S flex 1000	40009903
		ROTA-S flex 1200	40009907
		ROTA-S flex 1400	

SPK

Schmutzunempfindliche Spannklauenkästen

Mit den Spannklauenkästen SPK bietet SCHUNK Spannmittel für individuelle Aufspannlösungen auf Aufspannscheiben mit parallel laufenden T-Nuten. Ein vollständig geschlossener Backenantrieb garantiert permanent optimalen Schutz vor Staub, Spänen und Kühlschmiermittel. Der daraus resultierende geringe Verschleiß sichert eine lange Lebensdauer der Spannklauenkästen.

Die Grundbacken der Spannklauenkästen sind entweder mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung im Standard erhältlich. Zusätzlich können die Spannklauenkästen in einem gewissen Bereich individuell an die Aufspannscheiben angepasst werden.

SPK

Jaw boxes that are resistant to dirt

SPK jaw boxes are SCHUNK clamping devices for individual clamping solutions on face plates with parallel arranged T-slots. A completely enclosed jaw drive permanently ensures optimal protection against dust, chips, and coolant. The resulting low wear ensures a long service life of the jaw boxes.

The slightly longer base jaws of the jaw boxes are available either with tongue and groove or fine serration as standard. The jaw boxes can also be adjusted individually to the clamping disk within a specific range.

Vorteile – Ihr Nutzen

Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

Grundbacken mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung, Zoll als Standard
Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Großer Backenhub und höchste Backenspannkraft bei niedrigen Anzugsmomenten
Sichere und variable Spannung bei Innen- und Außenspannung

Zusätzlich stirnseitige Backenschnittstelle bei Grundbacke mit Kreuzversatz
Hohe Flexibilität am Werkstück

Grundbacke mit durchgehender T-Nut bei Spitzverzahnung
Vergrößert den Verstellbereich der Aufsatzbacke

Vollständig abgedichtete Antriebsspindel
Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

Einfache Bedienung
Schnelles und genaues Justieren durch optisch erkennbare Backenhubanzeige

Geringe Bauhöhe
Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

Variabler Spurweiten-Abstand
Individuelle Anpassung an die Aufspannscheibe Ihrer Maschine

Allseitig gehärtete Funktionsteile
Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Hardened and extremely rigid base body
Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

Base jaws with tongue and groove or fine serration, inch as standard
High flexibility in the range of top jaws

Long jaw stroke and highest jaw clamping force at low tightening torques
Safe and variable I.D. and O.D. clamping

Additional front side jaw interface for base jaw with tongue and groove
High flexibility at the workpiece

Base jaw with end-to-end T-slot for fine serration
Increases the adjustment range of the top jaw

Completely sealed drive spindle
Dirt insensitive and low-maintenance clamping devices

Easy to operate
Fast and precise adjustment by a visible jaw stroke display

Low height
Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

Variable gauge clearance
Individual adjustment to suit the face plate of your machine

All-sided hardened functional parts
Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

	Seite *Page*	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Verstellbereich der Backe *Adjustment range of the chuck jaw* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SPK 180	454	230	55	75	33.5
SPK 220	455	330	68	90	52.7
SPK 260	456	360	75	100	68.8

Definition Spannkraft

Spannkraft ist die arithmetische Summe der an den Spannbacken auftretenden Einzelkräfte im Abstand „H“ bei bei maximalem Betätigungsmoment. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das von SCHUNK eingesetzte Schmierfett LINOMAX (ID 0184210).

Definition clamping force

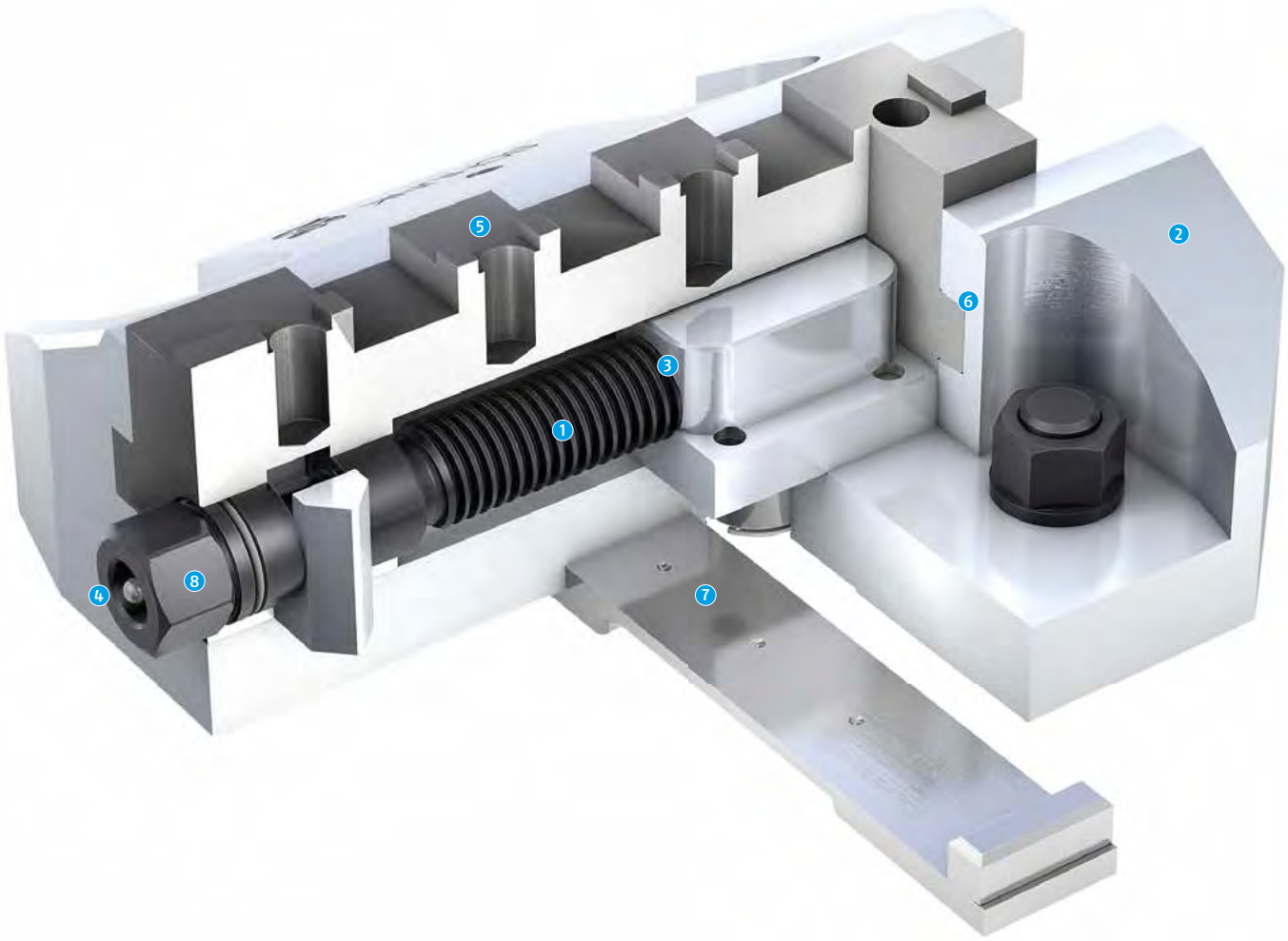
Clamping force is the arithmetic sum of the individual forces occuring at the jaws in distance “H“ at maximum actuation torque. The specifications relate exclusively to the lubricating grease LINOMAX (ID 0184210) used by SCHUNK.

Technik

Mit Hilfe des Querriegels wird die Position des Spannklauenkastens auf der Aufspannscheibe voreingestellt. Durch Drehen der Gewindespindel wird die Backe entlang ihrer Führungsbahn an das Werkstück herangeführt. Über die direkte Kraftübertragung werden die Werkstücke mit dem entsprechenden Anzugsmoment gespannt.

Technology

The position of the jaw box on the face plate is pre-set using the crossbar. Turning the thread spindle advances the jaw along its guideway to the workpiece. Direct power transmission ensures that the workpieces are held at the appropriate tightening torque.



Technik

1. **Spindeltrieb**
   Für höchste Spannkräfte
2. **Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
   Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
3. **Vollständig gekapselte Spindel**
   Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
4. **Optimiertes Schmiersystem**
   Für hohen Wirkungsgrad
5. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
6. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
7. **Querriegel**
   Zur radialen Kraftabstützung und Positionierung
8. **Betätigung mit Sechskantanschluss**
   Dadurch einfachere Bedienung

Technology

1. ***Spindle drive***
   For highest clamping forces
2. ***Hardened and extremely rigid base body***
   Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
3. ***Completely encapsulated spindle***
   Provides optimal protection against coolant and chips
4. ***Optimized lubrication system***
   For maximum efficiency
5. ***Standard chuck jaw interface***
   For using standard SCHUNK top jaws
6. ***Long jaw guidance***
   Offers optimal support for O.D. and I.D. clamping
7. ***Crossbar***
   For radial force support and positioning
8. ***Operation with hexagon connection***
   Therefore easy to operate

Technik

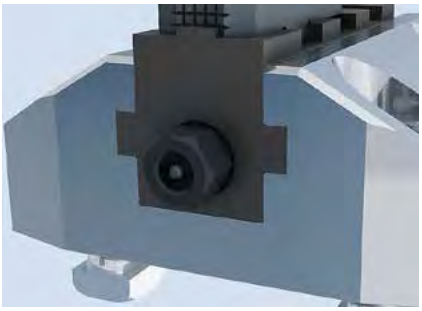
Spindelantrieb mit integrierter Schmierung

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Sechskant-Anschluss mit integriertem Schmiernippel. Daher können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden und zusätzlich der Spannklauenkasten mit Fett versorgt werden.

Technology

Spindle drive with integrated lubrication

The easy actuation takes place with a standard hexagon connection and integrated grease nipple. Therefore standard socket wrenches, extensions, and torque wrenches can be used and the jaw box can be provided with lubricant.



Spindel komplett gekapselt

Die Spindel ist, unabhängig von der Spannstellung, komplett abgedichtet. Staub und Späne können nicht in den Spanner eindringen.

Spindle completely encapsulated

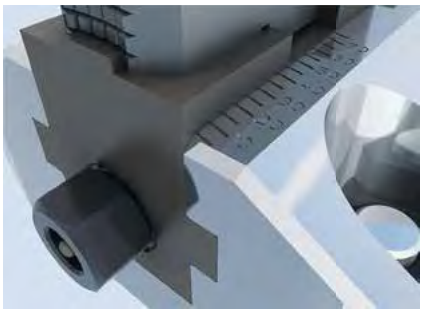
The spindle is completely sealed independant of the clamping position. Therefore dirt and chips cannot penetrate into the vise.

Backenhubanzeige

Zur Kontrolle des Backenhubs ist auf dem Spannklauenkasten eine Skalenteilung angebracht. Dadurch wird ein optimiertes Spannergebnis sichergestellt.

Jaw stroke display

For surveillance of the jaw stroke a graduation is applied on the jaw box. Therefore an optimized clamping result is ensured.



Anpassbare Spurweite

Die Spurweite des SPK kann kundenspezifisch an die Aufspannscheibe angepasst werden.

1 Anpassbare Spurweite

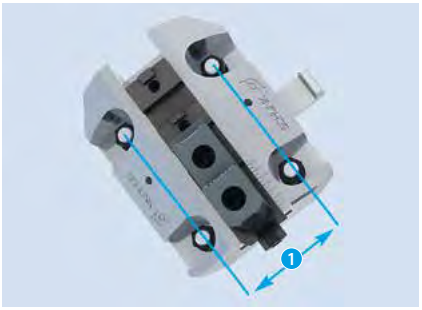
- SPK 180: Spurweite 140 – 180 mm
- SPK 220: Spurweite 180 – 220 mm
- SPK 260: Spurweite 220 – 260 mm

Adjustable gauge

The SPK gauge can be individually adjusted to the customer's face plate.

1 Adjustable gauge

- *SPK 180: Gauge 140 – 180 mm*
- *SPK 220: Gauge 180 – 220 mm*
- *SPK 260: Gauge 220 – 260 mm*



Unterseite

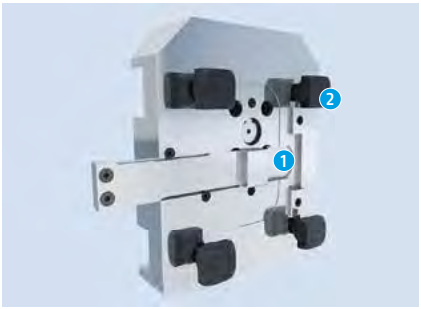
Die Unterseite der Spannklauenkästen wird immer kundenspezifisch an die Aufspannscheibe angepasst.

1. **Querriegel**
2. **Positioniersteine**

Bottom

The bottom side of the jaw box always gets individually aligned to to the customer's face plate.

1. ***Crossbar***
2. ***Positioning stones***



Backenanschluss

Die Schnittstelle zu den Aufsatzbacken ist je nach Größe des Spannklauenkastens entweder als 2fach oder 3fach Kreuzversatz ausgeführt.

1. **SPK 180**
   3fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 400
2. **SPK 220/260**
   2fach Kreuzversatz mit Backenanschluss für SFA/SHF 630

Jaw connection

The interface to the top jaws is realised either as a 2-way or 3-way tongue and groove depending on the size of the jaw box.

1. ***SPK 180***
   3-way tongue and groove with jaw connection for SFA/SHF 400
2. ***SPK 220/260***
   2-way tongue and groove with jaw connection for SFA/SHF 630

Spannklauenkästen

Lieferumfang

Spannklauenkasten (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | *Technical data*

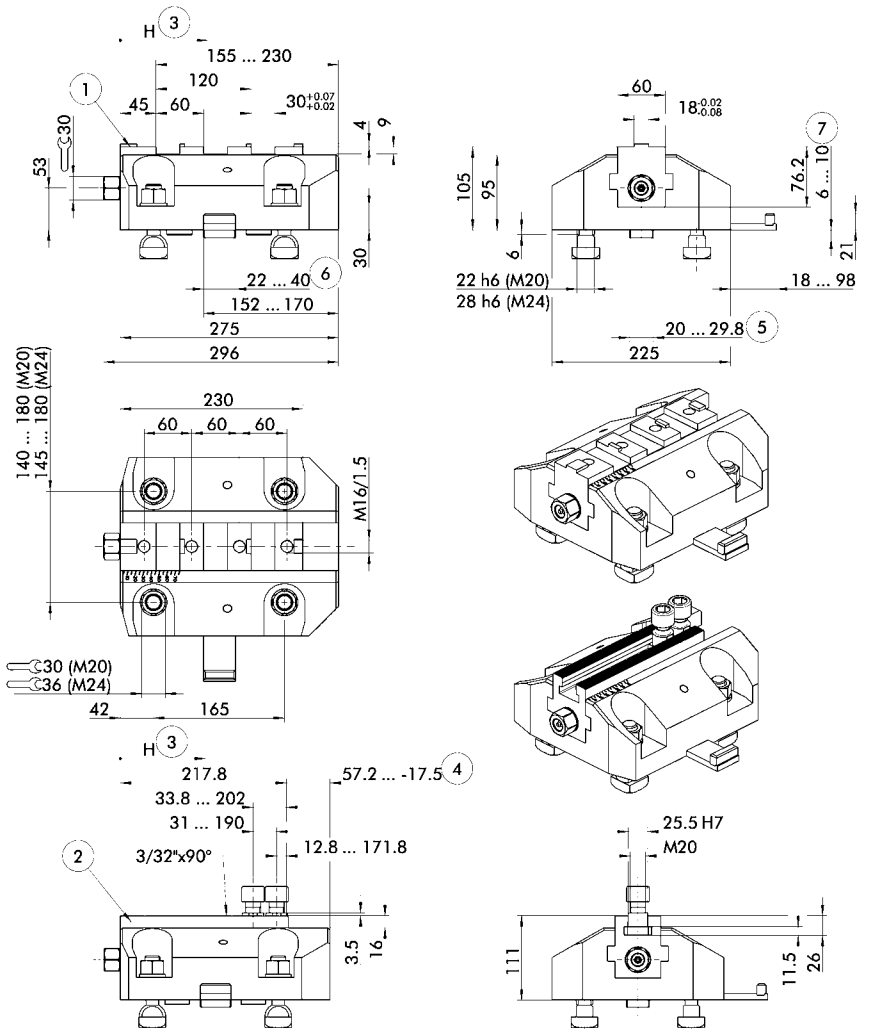
Bezeichnung *Description*	**ID**	**Verstellbereich der Backe** *Adjustment range of the chuck jaw* [mm]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Spurweite** *Gauge* [mm]	**Verzahnung** *Serration*	**Gewicht** *Weight* [kg]
SPK 180 KV	0812150	75	55	230	140 – 180	KV | *T&G*	33.5
SPK 180 SV	0812151	75	55	230	140 – 180	3/32" x 90°	33.5

KV = metrischer Kreuzversatz

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

T&G = metric tongue and groove

**For the definitions of the technical designations, see page 449*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Grundbacken mit Kreuzversatz
2. Grundbacken mit Spitzverzahnung
3. Richtung des Backenhubs
4. Abstand auf Mitte 1. Zahn
5. Schieberbreite anpassbar
6. Schieberbreite anpassbar
7. Schieberhöhe anpassbar

1. *Base jaws with tongue and groove*
2. *Base jaws with fine serration*
3. *Jaw stroke direction*
4. *Distance to center of first tooth*
5. *Slide width adjustable*
6. *Slide width adjustable*
7. *Slider height adjustable*

Spannklauenkästen

Lieferumfang

Spannklauenkasten (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | *Technical data*

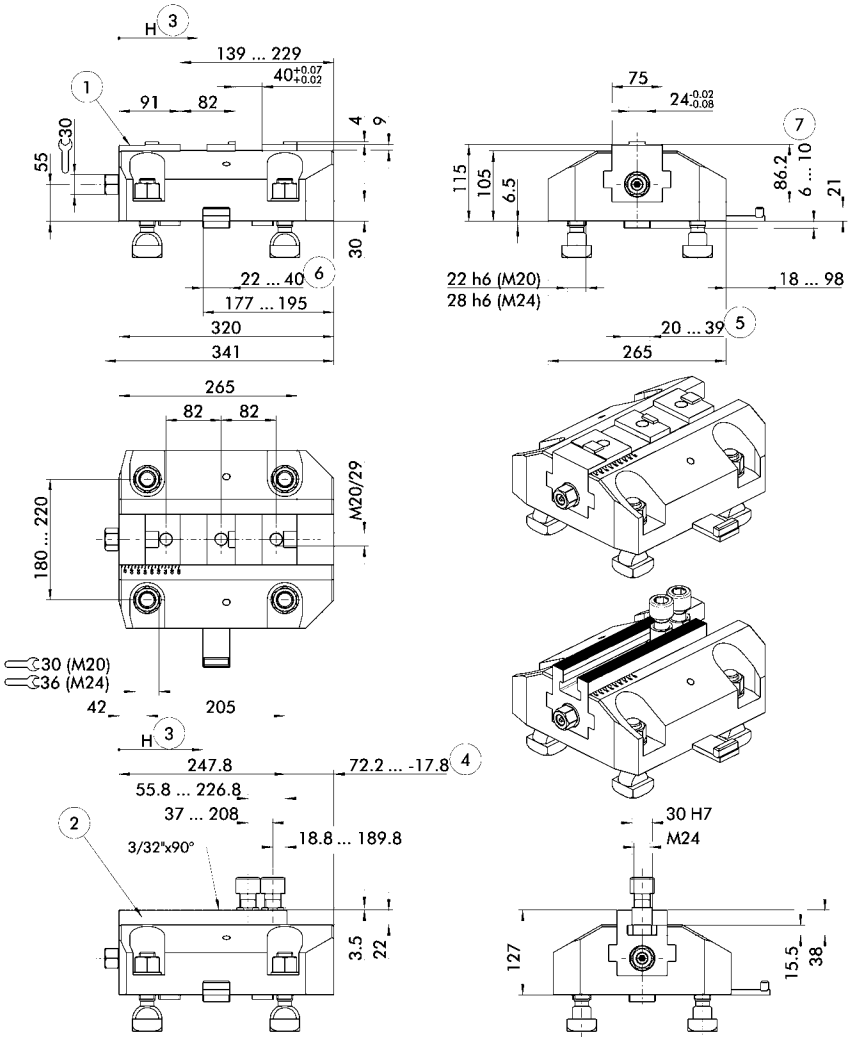
Bezeichnung *Description*	ID	Verstellbereich der Backe *Adjustment range of the chuck jaw* [mm]	Max. Spannkraft* *Max. clamping force** [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Spurweite *Gauge* [mm]	Verzahnung *Serration*	Gewicht *Weight* [kg]
SPK 220 KV	0812160	90	68	330	180 – 220	KV | *T&G*	52.7
SPK 220 SV	0812161	90	68	330	180 – 220	3/32“ x 90°	52.7

KV = metrischer Kreuzversatz

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

T&G = metric tongue and groove

**For the definitions of the technical designations, see page 449*



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Grundbacken mit Kreuzversatz
2. Grundbacken mit Spitzverzahnung
3. Richtung des Kolbenhubes
4. Abstand auf Mitte 1. Zahn
5. Schieberbreite anpassbar
6. Schieberbreite anpassbar
7. Schieberhöhe anpassbar

1. *Base jaws with tongue and groove*
2. *Base jaws with fine serration*
3. *Piston stroke direction*
4. *Distance to center of first tooth*
5. *Slide width adjustable*
6. *Slide width adjustable*
7. *Slider height adjustable*

Spannklauenkästen

Lieferumfang

Spannklauenkasten (einzeln), Schrauben für T-Nuten und Bundmutter, Querriegel angepasst an Aufspannscheibe, Ringschrauben, Betriebsanleitung; Lieferung ohne Spannschlüssel und Aufsatzbacken

Jaw Boxes

Scope of delivery

Jaw box (single), screws for T-slots and flanged nuts, crossbar adjusted to suit face plate, eye bolts, operating manual; supplied without actuating wrench, and top jaws

Technische Daten | *Technical data*

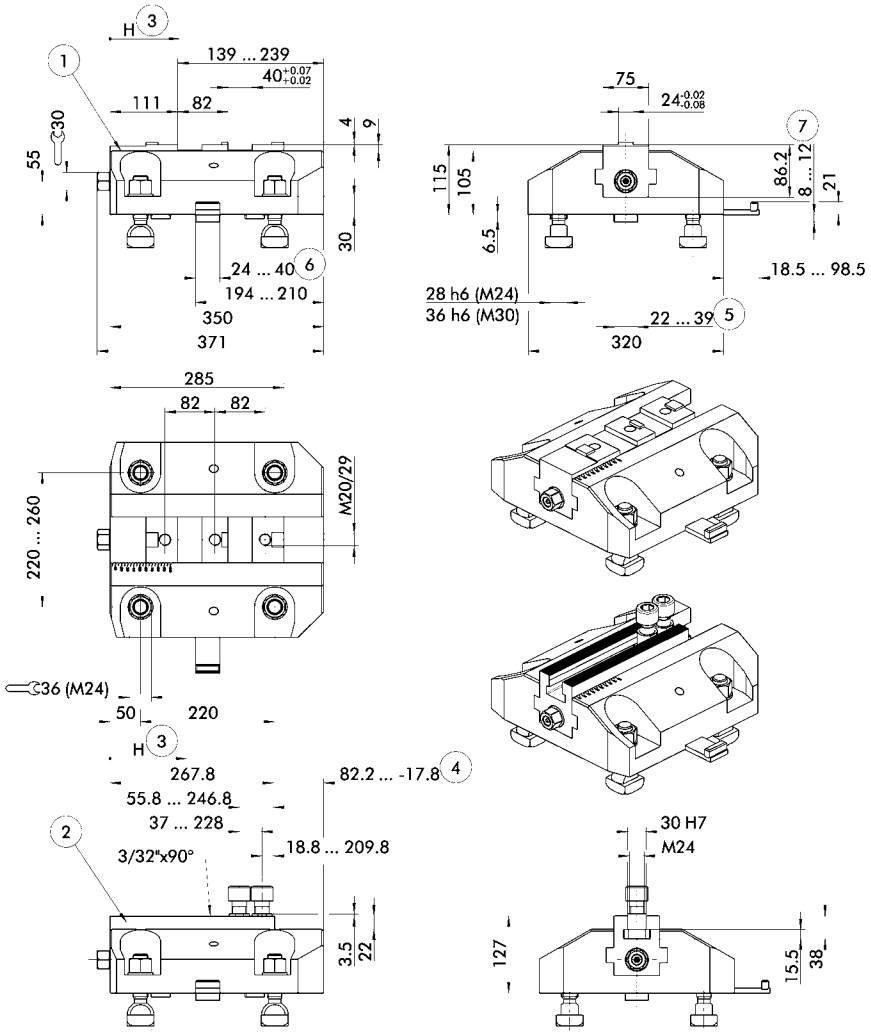
Bezeichnung *Description*	**ID**	**Verstellbereich der Backe** *Adjustment range of the chuck jaw* [mm]	**Max. Spannkraft*** *Max. clamping force** [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Spurweite** *Gauge* [mm]	**Verzahnung** *Serration*	**Gewicht** *Weight* [kg]
SPK 260 KV	0812170	100	75	360	220 – 260	KV | *T&G*	68.8
SPK 260 SV	0812171	100	75	360	220 – 260	3/32" x 90°	68.8

KV = metrischer Kreuzversatz

*Definition der technischen Bezeichnungen siehe Seite 449

T&G = metric tongue and groove

**For the definitions of the technical designations, see page 449*



Technische Änderungen vorbehalten.

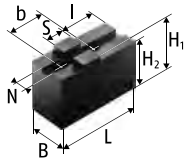
Subject to technical changes.

① Grundbacken mit Kreuzversatz
② Grundbacken mit Spitzverzahnung
③ Richtung des Backenhubs
④ Abstand auf Mitte 1. Zahn
⑤ Schieberbreite anpassbar
⑥ Schieberbreite anpassbar
⑦ Schieberhöhe anpassbar

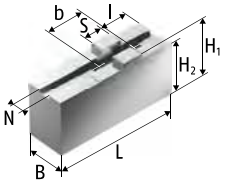
① *Base jaws with tongue and groove*
② *Base jaws with fine serration*
③ *Jaw stroke direction*
④ *Distance to center of first tooth*
⑤ *Slide width adjustable*
⑥ *Slide width adjustable*
⑦ *Slider height adjustable*

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Aufsatzbacken

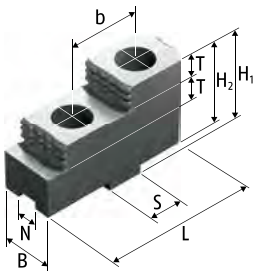
Hard Stepped Top Jaws, Soft Top Jaws



Weiche Aufsatzbacken SFA
Soft Top Jaws SFA



Weiche Aufsatzbacken SFA-AL
Soft Top Jaws SFA-AL



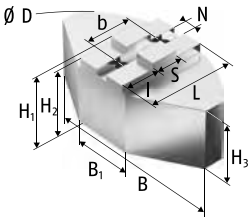
Harte Stufenaufsatzbacken SHF
Hard Stepped Top Jaws SHF

Technische Daten | *Technical data*

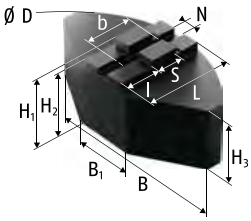
Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**L** [mm]	**T** [mm]	**l** [mm]	**b** [mm]	**Material**	**Gewicht** *Weight* [kg]
SPK 180	SFA-E 400	0153115	18	30	50	80	73	180		50	60	16MnCr5	13.5
SPK 180	SFA 400-C1	0154116	18	30	60	80	73	130		35	60	16MnCr5	11.8
SPK 180	SFA 400-C3	0154118	18	30	60	100	93	155		35	60	16MnCr5	21.5
SPK 180	SFA 400-C4	0154119	18	30	60	120	113	155		35	60	16MnCr5	22.4
SPK 180	SFA 400-C5	0154120	18	30	80	80	73	130		35	60	16MnCr5	16
SPK 180	SFA 400-C6	0154125	18	30	60	180	173	160		35	60	16MnCr5	35.1
SPK 180	SFA-AL 400	0172105	18	30	50	80	73	180		50	60	Alu	5.1
SPK 180	SHF-E 400	0155115	18	30	45	82	75	130	20		60	hart | *hard*	6.8
SPK 220	SFA-E 630	0153116	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
SPK 220	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
SPK 220	SHF-E 630	0155116	24	40	65	105	97	185	30		82	hart | *hard*	18
SPK 260	SFA-E 630	0153116	24	40	65	118	110	260		70	82	16MnCr5	39.6
SPK 260	SFA-AL 630	0172106	24	40	65	118	110	260		70	82	Alu	14.8
SPK 260	SHF-E 630	0155116	24	40	65	105	97	185	30		82	hart | *hard*	18

Weiche Segmentbacken

Soft Full Grip Jaws



Weiche Segmentbacken SFA-SA
Soft Full Grip Jaws SFA-SA



Weiche Segmentbacken SFA-SM
Soft Full Grip Jaws SFA-SM

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp *Chuck type*	**Bezeichnung** *Description*	**ID**	**N** [mm]	**S** [mm]	**B** [mm]	**B1** [mm]	**D** [mm]	**H1** [mm]	**H2** [mm]	**H3** [mm]	**L** [mm]	**l** [mm]	**b** [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SPK 180	SFA-SA 400	0174104	18	30	330	150	440	90	83	60	160	95	60	22.8
SPK 180	SFA-SM 400	0173104	18	30	330	150	440	85	78	55	160	95	60	55.6

	Beschreibung *Description*	**Gebinde** *Trading unit*	**Ident.-Nr.** *ID*
	LINOMAX Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern ***LINOMAX*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184210
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184211
		Eimer 30 kg *Bucket 30 kg*	0184212
	LINOMAX 100 Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von SCHUNK Dreh- und Spannfuttern bei Anwendungen bei denen es zu Reaktionen zwischen LINOMAX und dem eingesetzten Kühlschmierstoff kommt. ***LINOMAX 100*** *High performance grease as standard for a regular greasing of SCHUNK lathe and stationary chucks used for applications in which reactions among LINOMAX and the utilized cooling lubricant occur.*	Kartusche 500 g *Cartridge 500 g*	0184220
		Dose 1 kg *Can 1 kg*	0184221
		Eimer 25 kg *Bucket 25 kg*	0184222

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Ident.-Nr.** *ID*
	Fettpresse ***Grease gun***	Kartusche *Cartridge*	9900543

Komplettes Zubehör

Complete Set

1. Steckernetzteil 110 – 220 V
2. Anzeigesoftware
3. Magnetstativ zur Drehzahlmessung
4. Handgerät
5. Verlängerungen für Messkopf M3
6. Steckernetzteil mit USB-Master-Steckdose
7. Messkopf M3 für Drehfutter

1. *Plug-in power supply 110 – 220 V*
2. *Display software*
3. *Magnetic stand for rpm measuring*
4. *Hand held unit*
5. *Extensions for measuring head M3*
6. *Plug-in power supply with USB master socket*
7. *Measuring head M3 for lathe chucks*

Handgerät

Hand Held Unit

1. Ladebuchse für Messkopf
2. USB-Buchse (Ladebuchse/ Schnittstelle zum PC)
3. Statuszeile
4. Hauptmenü
5. Kommandozeile
6. Schnelltasten-Symbole
7. Schnelltasten
8. LED
9. Eingabe-Tastatur
10. Ein-/Ausschalter

1. *Charging socket for measuring head*
2. *USB charging socket*
3. *Status line*
4. *Main menu*
5. *Command line*
6. *Hot key graphical symbol*
7. *Hot key*
8. *LED*
9. *Selection buttons*
10. *On/Off switch*

Spannkraftmessgerät GFT-X

Gripping Force Tester GFT-X

Beschreibung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*
GFT-X mit Anzeigesoftware | *GFT-X with display software included*	0890013

Eingabe

Automatische Erfassung der Messwerte (Drehzahl/Spannkraft), Zahl der Messschritte/Diagramm-Maßstab frei wählbar

Ausgabe

Tabelle Drehzahl/Spannkraft, Diagramm Drehzahl/Spannkraft

Lieferumfang

Handgerät GFT-X inklusive Schutzhülle, Steckernetzteil mit USB-Master-Steckdose, Adapterstecker (für Nordamerika, United Kingdom, Australien und Europa), GFT-X „Chuck Explorer" für Windows-XP/Windows 7 (Anzeigesoftware und Bedienungsanleitung auf CD), USB-Verbindungskabel vom Handgerät zum PC/Laptop, ca. 1 m lang, Messkopf für Spannfutter inklusive rotierende Elektronik mit 4 St. Verlängerungszylinder für Backendurchmesser Ø 72 mm, je 3 Verlängerungszylinder für Anpassung des Backendurchmessers auf Ø 88 bzw. Ø 108 mm, Torx-Schlüssel T15 inklusive Ersatzschrauben, Stativ mit Magnethalterung zur Drehzahlmessung, Messkopf-Ladekabel 2polig, ca. 1 m lang, Montagehilfe für Messkopf

Input

Automatic recording of the measured values (speed/clamping force), number of measuring steps/scale of diagram freely programmable

Output

Table speed/clamping force, diagram speed/clamping force

Scope of delivery

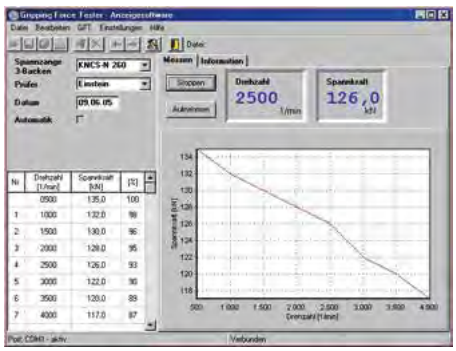
Handheld unit GFT-X with protector, power supply plug with USB master-connector, adapter (for North America, United Kingdom, Australia and Europe), GFT-X "Chuck Explorer" for Windows-XP/Windows 7 (CD contains operating software and operating manual), USB-connecting cable from hand held unit to PC/Laptop, approx. 1 m length, measuring head for jaw chucks with rotating electronics and 4 each of extension cylinder for jaw diameter Ø 72 mm, 3 each extension cylinders for jaw diameter Ø 88 and Ø 108 mm, torx-key T15 inclusive spare screws, stand with magnetic mounting for rpm measurement, measuring head-charging cable, 2 pin, approx. 1 m length, loading bracket for measuring head

Anzeigesoftware „Chuck Explorer" für PC

Die Datenübertragung erfolgt über USB.
Systemvoraussetzungen: Windows XP/Windows 7 und 5 MB freier Festplattenspeicher

Display Software "Chuck Explorer" for PC

Data transmission via USB.
System requirements: Windows XP/Windows 7 with 5 MB free workspace



ROTA-S plus – ideal auf Palettenwechselmaschinen

Das ROTA-S plus bietet den idealen Grundbaustein für moderne Fräs-Drehzentren. Die Schnittstelle für den Palettenwechsel wird direkt in die Konsolplatte integriert – eine Maschinenpalette entfällt somit.
Zusätzlich wird das ROTA-S plus optimal an die Anforderungen für vertikale Maschinen angepasst: Die Durchgangsbohrung ist verschlossen, Abstreifer in den Grundbacken integriert und Wasserablaufbohrungen in der Konsolplatte vorgesehen. Das ROTA-S plus ermöglicht somit die maximale Ausnutzung der Maschinenleistungsdaten.

ROTA-S plus – ideal on pallet changing machines

The ROTA-S plus is the ideal basic module for modern milling/turning centers. The interface for pallet change is directly integrated into the base plate – a machine pallet is therefore no longer necessary.
The ROTA-S plus is also optimally suited for the requirements of vertical machines: Through-hole closed, wiper in the base jaws integrated and water drainage holes in the base plate prepared. The ROTA-S plus thus allows maximum utilization of the machine performance data.

Spannklauenkästen – Made in Germany

Die Spannklauenkasten-Generation von SCHUNK verbindet klassische Spanneigenschaften mit einem modernen Spannmittel. Der Spannklauenkasten wird einfach an die vorhandene Aufspannscheibe angepasst. Mit dem Spannklauenkasten können sowohl rotationssymmetrische als auch kubische Bauteile schnell und flexibel gespannt werden.

Jaw boxes – Made in Germany

The generation of jaw boxes from SCHUNK combine classical clamping properties with modern clamping devices. The jaw boxes can be easily adapted to suit the existing face plate. The jaw boxes can quickly and flexibly clamp rotationally symmetric and also cubic components.

ROTA-G 160 auf einem Rundtisch

Die Backenschnellwechsel-Handspannfutter lassen sich schnell und einfach auf jeden Rundtisch montieren. Gegenüber herkömmlichen Planspiralfuttern bieten das ROTA-S plus 2.0 und ROTA-G folgende Vorteile: Höhere Spannkräfte, Backenschnellwechsel, höhere Genauigkeit.

ROTA-G 160 on a rotary table

The manual chuck with jaw quick-change can be quickly and easily mounted on any rotary table. The ROTA-S plus 2.0 and ROTA-G offer the following advantages towards conventional scroll chucks: Higher clamping forces, jaw quick-change, higher precision.

ROTA-S plus auf einer 5-Achsmaschine

Das manuelle 3-Backenfutter von SCHUNK vom Typ ROTA-S plus ist nicht nur ein perfektes Handspannfutter, sondern auch der optimale Begleiter für moderne Bearbeitungszentren. Die große Auswahl an Standard-Aufsatzbacken ermöglicht dem Kunden eine schnelle und kostengünstige Anpassung an die Werkstückgeometrie. Die Backen können schnell und mit einer Wiederholgenauigkeit von 0,02 mm gewechselt werden.

ROTA-S plus on a 5-axis machine

The ROTA-S plus manual 3-jaw chuck from SCHUNK is not only a perfect manual chuck, but also an optimal device for modern machining centers. The wide range of standard top jaws allows the customer to quickly adapt to the workpiece geometry at low cost. The jaws can be quickly changed with a repeat accuracy of 0.02 mm.

ROTA-S plus auf einem Spannturm

Auf einem Dreieckspannturm der Palettengröße 400 x 400 mm lassen sich sechs ROTA-S plus 200 montieren – es können so bis zu 6 Werkstücke gleichzeitig aufgespannt werden. Vorteil: Hohe Spannkräfte für die Rohteilspannung gepaart mit hoher Präzision für die Fertigteilspannung – die Backen sind in nur einer Minute pro Futter gewechselt.

ROTA-S plus on a tombstone

ROTA-S plus 200 units can be mounted on a single triangular tombstone with a pallet size of 400 x 400 mm – allowing up to six workpieces to be clamped simultaneously. Benefit: High clamping forces for clamping raw components and higher precision for clamping finished components – jaw changes take one minute per chuck.

Manuelle Spannsysteme

KONTEC manuelle Spannsysteme für unterschiedlichste Spannaufgaben machen Ihre Fertigung im Bereich der halb-/vollautomatisierten Universalfräsmaschinen und Bearbeitungszentren noch effizienter. Ob kraftverstärkte Einfachspanner, Einfachspanner, Zentrischspanner oder Mehrfachspanner – Sie werden absolut begeistert sein!

Manual Clamping Systems

KONTEC manually operated clamping systems for different clamping applications make your production in the field of semi/fully automated universal milling machines and machining centres even more efficient. Whether force amplified single-acting vises, single-acting vises, centric clamping vises or multiple vises – You will be absolutely amazed!

Übersicht | *Overview*

Kraftverstärkte Einfachspanner KSG | *Power-amplified Single-acting Vise KSG*

	Seite | *Page*
KSG	474
KSG 100	480
KSG 125	481
KSG 160	482
KSG VS 100	483
KSG VS 125	484
KSG VS 160	485

	Seite | *Page*
KSG R 100	486
KSG R 125	487
KSG R 160	488
KSG 5A-VS 100	489
KSG 5A-VS 125	490
KSG 5A-VS 160	491
Zubehör | *Accessories*	492

Kraftverstärkte Einfachspanner KSX | *Power-amplified Single-acting Vise KSX*

	Seite | *Page*
KSX	500
KSX 125	506
KSX 125	507
KSX AL 125	508
KSX AL 125	509
KSX R 125	510
KSX R 125	511
KSX 6B 125	512
KSX 6B 125	513

	Seite | *Page*
KSX ZV 125-125	514
KSX ZV 125-125	515
KSX ZV 125-250	516
KSX ZV 125-250	517
KSX ZV 125-375	518
KSX ZV 125-375	519
KSX ZV 125-500	520
KSX ZV 125-500	521
Zubehör | *Accessories*	522

Einfachspanner KSC-F | *Single-acting Vise KSC-F*

	Seite | *Page*
KSC-F	528
KSC-F 80-214	536
KSC-F grip 80-214	537
KSC-F AL 80-214	538
KSC-F R 80-214	539
KSC-F grip 80-214	540
KSC-F 125-362	541
KSC-F grip 125-362	542

	Seite | *Page*
KSC-F AL 125-362	543
KSC-F R 125-362	544
KSC-F grip 125-362	545
KSC-F 160-480	546
KSC-F grip 160-480	547
KSC-F AL 160-480	548
KSC-F R 160-480	549
Zubehör | *Accessories*	550

Einfachspanner KSO | *Single-acting Vise KSO*

	Seite | *Page*
KSO	558
KSO 40	564
KSO 65	565
KSO AL 65	566

	Seite | *Page*
KSO 100	567
KSO VS 100	568
KSO R 100	569
KSO 5A 100	570
Zubehör | *Accessories*	571

Zentrischspanner KSC | *Centric Clamping Vise KSC*

	Seite	*Page*
KSC		578
KSC 80-130		586
KSC grip 80-130		587
KSC grip 80-130		588
KSC AL 80-130		589
KSC R 80-130		590
KSC 125-160		591
KSC 125-300		592
KSC grip 125-160		593
KSC grip 125-300		594
KSC grip 125-160		595
KSC grip 125-300		596
KSC VS 125-160		597
KSC VS 125-300		598
KSC AL 125-160		599
KSC AL 125-300		600
KSC R 125-160		601

	Seite	*Page*
KSC R 125-300		602
KSC 6B 125-160		603
KSC 6B 125-300		604
KSC 5A 125-160		605
KSC 5A 125-300		606
KSC 5A 125-160		607
KSC 5A 125-300		608
KSC 160-280		609
KSC 160-480		610
KSC grip 160-280		611
KSC grip 160-480		612
KSC AL 160-280		613
KSC AL 160-480		614
KSC R 160-280		615
KSC R 160-480		616
KSC 5A 160-280		617
KSC 5A 160-480		618
Zubehör	*Accessories*	619

Zentrischspanner KSC2 | *Centric Clamping Vise KSC2*

	Seite	*Page*
KSC2		626
KSC2 40		632
KSC2 grip 40		633
KSC2 *mini* 40		634

	Seite	*Page*
KSC2 65		635
KSC2 grip 65		636
Zubehör	*Accessories*	637

Mehrfachspanner KSC-D | *Multi Clamping Vise KSC-D*

	Seite	*Page*
KSC-D		640
KSC-D 80-300		646
KSC-D grip 80-300		647
KSC-D ST 80-300		648
KSC-D AL 80-300		649
KSC-D R 80-300		650
KSC-D 125-320		651
KSC-D 125-740		652
KSC-D grip 125-320		653
KSC-D grip 125-740		654
KSC-D ST 125-320		655
KSC-D ST 125-740		656
KSC-D AL 125-320		657
KSC-D AL 125-740		658
KSC-D R 125-320		659
KSC-D R 125-740		660
Zubehör	*Accessories*	661

Mehrfachspanner KSM2 | *Multi Clamping Vise KSM2*

	Seite	*Page*
KSM2		668
KSM2 90-260		678
KSM2 90-400		679
KSM2 90-500		680
KSM2 90-600		681
KSM2 90-650		682
APK VERO-S NSE plus 138-V1		683
APK ROTA-S plus 2.0 160-42		684
APK KSC2		685
SSK KSM2		686
Zubehör	*Accessories*	687

Spanner mit fester Backe | *Vise with fixed Jaw*

Backenbreiten | *Jaw widths*

40		**KSO 40** S. 564				
	[mm]	17–81				
	[mm]	40				
	[kN]	12				
65		**KSO 65** S. 565	**KSO AL 65** S. 566			
	[mm]	17–131	0–35			
	[mm]	65	65			
	[kN]	20	20			
80		**KSC-F grip 80** S. 537	**KSC-F AL 80** S. 538	**KSC-F R 80** S. 539	**KSC-F grip 80** S. 540	
	[mm]	0–192	0–115	0–156	0–192	
	[mm]	80	80	80/125	80/40	
	[kN]	25	25	25	25	
100		**KSG 100** S. 480	**KSG VS 100** S. 483	**KSG R 100** S. 486	**KSG 5A-VS 100** S. 489	
	[mm]	0–155	0–245	0–230	97–199	
	[mm]	100	100	100/160	100	
	[kN]	4–30	4–30	4–30	4–30	
		KSO 100 S. 567	**KSO VS 100** S. 568	**KSO-R 100** S. 569	**KSO 5A 100** S. 570	
	[mm]	21–180	21–207	5–212	21–117	
	[mm]	100	100	100	100	
	[kN]	40	40	40	40	
125		**KSC-F grip 125** S. 542	**KSC-F AL 125** S. 543	**KSC-F R 125** S. 544	**KSC-F grip 125** S. 545	
	[mm]	0–308	0–219	0–306	0–324	
	[mm]	125	125	125/180	125/65	
	[kN]	40	40	40	25	
		KSG 125 S. 481	**KSG VS 125** S. 484	**KSG R 125** S. 487	**KSG 5A-VS 125** S. 490	
	[mm]	0–212	0–307	0–343	117–269	
	[mm]	125	125	125/192	125	
	[kN]	4–40	4–40	4–40	4–40	
		KSX 125* S. 506	**KSX AL 125*** S. 508	**KSX R 125*** S. 510	**KSX 6B 125*** S. 512	
	[mm]	0–250	23–150	17–274	39–150	
	[mm]	125	125	125/192	125	
	[kN]	5–40	5–40	5–40	5–40	
		KSX 125 niedrig* *low version** S. 507	**KSX AL 125 niedrig*** *low version** S. 509	**KSX R 125 niedrig*** *low version** S. 511	**KSX 6B 125 niedrig*** *low version** S. 513	
	[mm]	0–250	23–150	17–274	39–150	
	[mm]	125	125	125/192	125	
	[kN]	5–40	5–40	5–40	5–40	
160		**KSC-F grip 160** S. 547	**KSC-F AL 160** S. 548	**KSC-F R 160** S. 549		
	[mm]	0–434	0–309	0–463		
	[mm]	160	160	160/256		
	[kN]	50	50	50		
		KSG 160 S. 482	**KSG VS 160** S. 485	**KSG R 160** S. 488	**KSG 5A-VS 160** S. 491	
	[mm]	0–314	0–426	0–491	6–406	
	[mm]	160	160	160/256	160	
	[kN]	4–40	4–40	4–40	4–40	

= Spannweite | *Clamping range* = Backenbreite | *Jaw width* = Spannkraft | *Clamping force*

* Spannweite ohne Aufsatzbacken. Werte sind Richtwerte, vgl. bitte entsprechende Katalogseite.
Clamping range without top jaws. Values are benchmarks, cf. corresponding catalogue page.

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Backenbreiten | *Jaw widths*								
40		KSC2 40 S. 632	KSC2 grip 40 S. 633	KSC2 *mini* 40 S. 634			
	[mm]	0–67	0–71	0–71			
	[mm]	40	40	40			
	[kN]	7	7	7			
65		KSC2 65 S. 635	KSC2 grip 65 S. 636				
	[mm]	0–120	0–123				
	[mm]	65	65				
	[kN]	15	15				
80		KSC grip 80–130 S. 586	KSC grip 80–130 S. 587	KSC AL 80–130 S. 589	KSC R 80–130 S. 590		
	[mm]	0–120	0–120	0–44	3–82		
	[mm]	80	80/40	80	80/125		
	[kN]	25	25	25	25		
125		KSC grip 125–160 S. 593	KSC grip 125–160 S. 595	KSC VS 125–160 S. 597	KSC AL 125–160 S. 599	KSC R 125–160 S. 601	KSC 6B 125–160 S. 603
	[mm]	0–163	0–163	0–113	0–58	4–126	39–161
	[mm]	125	125/65	125	125	125/180	125
	[kN]	35	35	35	35	35	35
		KSC 5A 125–160 S. 605	KSC 5A 125–160 S. 607				
	[mm]	22–102	8–48				
	[mm]	125	125/65				
	[kN]	35	35				
		KSC grip 125–300 S. 594	KSC grip 125–300 S. 596	KSC VS 125–300 S. 598	KSC AL 125–300 S. 600	KSC R 125–300 S. 602	KSC 6B 125–300 S. 604
	[mm]	0–303	0–303	0–253	0–198	4–266	39–301
	[mm]	125	125/65	125	125	125/180	125
	[kN]	35	35	35	35	35	35
		KSC 5A 125–300 S. 606	KSC 5A 125–300 S. 608				
	[mm]	22–242	8–188				
	[mm]	125	125/65				
	[kN]	35	35				
	[kN]	4–30					
160		KSC 160–480 S. 610	KSC R 160–480 S. 616	KSC 5A 160–480 S. 618			
	[mm]	16–461	93–284	28–352			
	[mm]	160	160/256	160			
	[kN]	50	50	50			

= Spannweite | *Clamping range* = Backenbreite | *Jaw width* = Spannkraft | *Clamping force*

* Spannweite ohne Aufsatzbacken. Werte sind Richtwerte, vgl. bitte entsprechende Katalogseite.
Clamping range without top jaws. Values are benchmarks, cf. corresponding catalogue page.

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Backenbreiten	*Jaw widths*						
40		**KSM2 90-260** S. 678	**KSM2 90-400** S. 679	**KSM2 90-500** S. 680	**KSM2 90-600** S. 681	**KSM2 90-650** S. 682
	[mm]	8-181	8-321	8-421	8-521	8-571
	[mm]	40	40	40	40	40
	[kN]	30	30	30	30	30
65		**KSM2 90-260** S. 678	**KSM2 90-400** S. 679	**KSM2 90-500** S. 680	**KSM2 90-600** S. 681	**KSM2 90-650** S. 682
	[mm]	8-181	8-321	8-421	8-521	8-571
	[mm]	65	65	65	65	65
	[kN]	30	30	30	30	30
80		**KSC-D grip 80-300** S. 647	**KSC-D ST 80-300** S. 648	**KSC-D AL 80-300** S. 649	**KSC-D R 80-300** S. 650	
	[mm]	51-126	0-102	0-66	0-92	
	[mm]	80	80	80	80/125	
	[kN]	25	25	25	25	
90		**KSM2 90-260** S. 678	**KSM2 90-400** S. 679	**KSM2 90-500** S. 680	**KSM2 90-600** S. 681	**KSM2 90-650** S. 682
	[mm]	8-181	8-321	8-421	8-521	8-571
	[mm]	90	90	90	90	90
	[kN]	30	30	30	30	30
125		**KSC-D grip 125-320** S. 653	**KSC-D ST 125-320** S. 655	**KSC-D AL 125-320** S. 657	**KSC-D R 125-320** S. 659	
	[mm]	68-121	0-82	0-42	0-98	
	[mm]	125	125	125	125/180	
	[kN]	40	40	40	40	
		KSC-D grip 125-740 S. 652	**KSC-D ST 125-740** S. 656	**KSC-D AL 125-740** S. 658	**KSC-D R 125-740** S. 660	
	[mm]	68-331	0-292	0-252	0-308	
	[mm]	125	125	125	125/180	
	[kN]	40	40	40	40	

= Spannweite | *Clamping range* = Backenbreite | *Jaw width* = Spannkraft | *Clamping force*

* Spannweite ohne Aufsatzbacken. Werte sind Richtwerte, vgl. bitte entsprechende Katalogseite.
Clamping range without top jaws. Values are benchmarks, cf. corresponding catalogue page.

KONTEC manuelle Spannsysteme für unterschiedlichste Spannaufgaben machen Ihre Fertigung noch effizienter.
Ob Spanner mit fester Backe, Zentrischspanner oder Mehrfachspanner – Sie haben die Wahl.

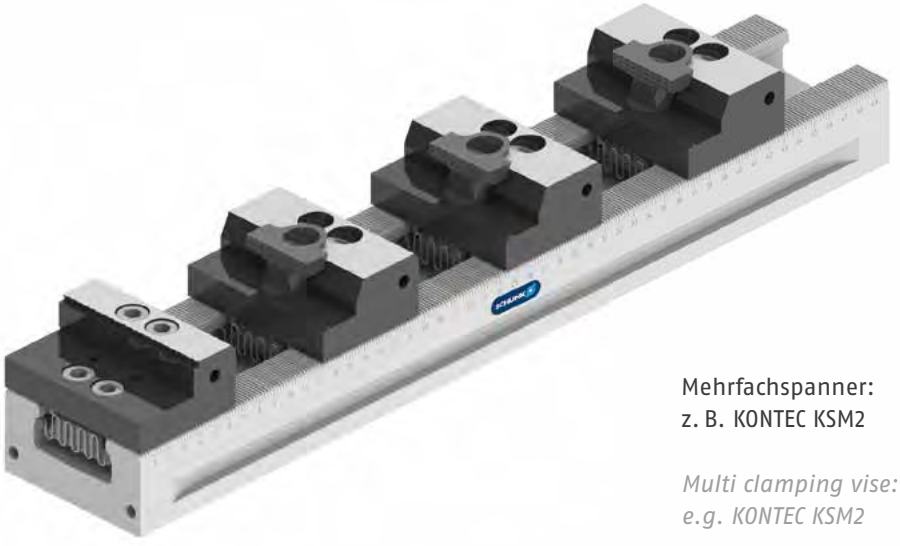
KONTEC manual clamping system for various clamping tasks make your production more efficent.
Whether clamping vise with fixed jaws, centric clamping vise or multi clamping vise – the choice is yours.

Spanner mit fester Backe:
z. B. KONTEC KSX

Clamping vise with fixed jaw:
e.g. KONTEC KSX

Zentrischspanner:
z. B. KONTEC KSC

Centric clamping vise:
e.g. KONTEC KSC



Mehrfachspanner:
z. B. KONTEC KSM2

Multi clamping vise:
e.g. KONTEC KSM2

KSG

Modular aufgebauter Maschinenschraubstock

Das kraftverstärkte Einfachspannsystem KONTEC KSG ist ein modular aufgebauter Maschinenschraubstock mit stufenlos voreinstellbarer Spannkraft. Durch seine Hebel-Schnellspannung werden Werkstücke in Sekundenschnelle auf Zug gespannt, was zusätzlich ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Dank VERO-S Schnittstelle ist der KSG-Spanner flexibel mit dem großen SCHUNK VERO-S Baukasten kombinierbar.

KSG

Modular designed machine vise

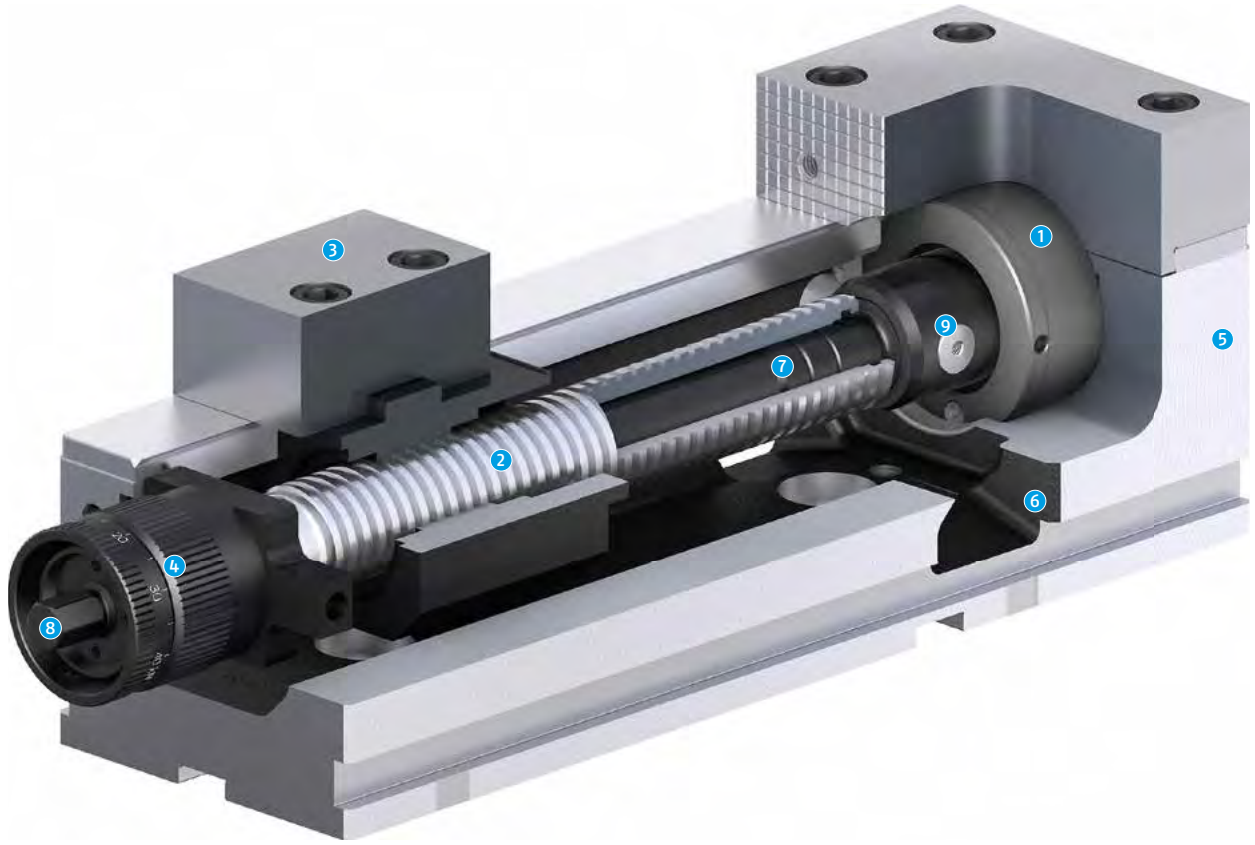
The power-amplified single-acting KONTEC KSG clamping system is a modular designed machine vise with infinitely adjustable clamping force. Workpieces are clamped within seconds with its levered quick clamping, which also prevents bending of the base body. Due to the VERO-S interface, the KSG clamping vise offers a range of versatile combination options with SCHUNKs extensive VERO-S modular system.

Technik

Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Nun erfolgt der „Kniff mit dem Griff". Durch eine 160°-Drehbewegung des Sprinterhebels kommt die innenliegende Zugstange zum Einsatz. Die im Bereich der festen Backe sitzende Kraftübertragungsdose zieht die Zugstange über ein mechanisches Übersetzungssystem nach hinten.

Technology

Turning the spindle advances the moving jaw to the workpiece. The "trick with the handle" then occurs. A 160° rotary movement of the sprinter lever brings the internal draw bar into use. The force transmission box located close to the fixed jaw draws the draw bar backwards using a mechanical transmission system.



Technik

1 Gekapselte Kraftübertragung
- Mechanische Verriegelung
- Schutz vor Staub, Spänen und Kühlschmiermittel

2 Störungsfreies Spannen
- Kein Mitdrehen der Außenspindel
- Kein Verklemmen von Spänen

3 Vielseitiges Backenprogramm
- Systembacken
- Aufsatzbacken

4 Kontrollierte Spannkraft
- 10 – 100 % stufenlos voreinstellbar
- Kein Spannkraftverlust

5 Präziser Grundkörper
- Verschleißfest
- Unterseite und Führungen geschliffen

6 Kühlschmiermittelablauf
- Kontrollierter Ablauf
- Störungsfreies Arbeiten

7 Spannkraft über Zugstange
- Kein Durchbiegen des Grundkörpers
- Höchste Bearbeitungspräzision

8 Hebel-Schnellspannung
- Spannen < 1 Sekunde
- Kein Winkeltrieb
- Kein Kurbeln

9 Einfacher Ausbau der Spindelbaugruppe
- Ermöglicht schnelleres und direkteres Positionieren ohne Spannpratzen
- Ermöglicht Aufbau über das VERO-S Nullpunktspannsystem

Technology

1 Encapsulated force transmission
- *Mechanical locking*
- *Protection against dirt, chips, and coolant*

2 Trouble-free clamping
- *No simultaneous rotation of the outer spindle*
- *No jamming of chips*

3 Versatile range of chuck jaws
- *System jaws*
- *Top jaws*

4 Controlled clamping force
- *Continuously adjustable from 10 – 100%*
- *No loss of clamping force*

5 Precise base body
- *Wear-resistant*
- *Ground bottom and guidances*

6 Cooling lubricant drain
- *Controlled drain*
- *Trouble-free operation*

7 Clamping force via drawbar
- *No bending of the base body*
- *Maximum machining precision*

8 Lever quick clamping
- *Clamping < 1 second*
- *No angle drive*
- *No cranking*

9 Easy removal of spindle assembly group
- *Enables a quicker and more direct positioning without clamping claws*
- *Enables assembly via the VERO-S quick-change pallet system*

Technik

Hebel-Schnellspannung

Mit der Hebelschnellspannung kann die Krafteinleitung an der Spindel ganz ohne Drehmomentschlüssel erfolgen. Der Spannvorgang erfolgt durch das Umlegen – eine 160°-Drehung – des Sprinter-Hebels. Das Werkstück ist in weniger als einer Sekunde gespannt.

Technology

Lever quick clamping

With the lever quick clamp, force can be applied to the spindle without a torque wrench. Clamping is achieved by turning the sprinter lever by 160° degrees. The workpiece can be clamped in less than a second.

Stufenlos einstellbare Spannkraft

Die Spannkraft lässt sich einfach über ein Handrad ohne Werkzeug einstellen. Die Voreinstellung der Kraft auf das Werkstück kann zwischen 4 kN bis maximal 40 kN vorgewählt werden. Der Vorteil ist eine extrem wiederholgenaue Aufspannung.

Continously adjustable clamping force

The clamping force can be easily adjusted without tools using a hand wheel. The force on the workpiece can be preset from 4 kN to 40 kN. The advantage is clamping with extremely high repeat accuracy.

Vollständig gekapselte Kraftübertragungsdose

Die Kraftübertragungsdose ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

Completely encapsulated force transmission box

The force transmission box is protected to prevent the penetration of cooling lubricant and chips. This ensures a continuously reliable functioning and clamping force.

Reinigung und Demontage in wenigen Sekunden

Durch herausziehen des Kupplungsbolzens kann die Spindelbaugruppe mit wenigen Handgriffen aus dem kraftbetätigten Einfachspanner ausgebaut werden. Dies ermöglicht ein schnelles und direktes Positionieren des KSG ohne Spannpratzen oder die Vorbereitung für den Aufbau über das VERO-S Nullpunktspannsystem. Auch das Reinigen des Spanners ist dadurch schnell und einfach erledigt.

1. Kupplungsbolzen
2. Spindelbaugruppe

Can be cleanded and disassembled in just a few seconds

The spindle assembly group can be removed from the force-actuated single-acting vise simply by pulling out the coupling pin. This allows for quick and direct positioning of the KSG without clamping brackets or preparation for setup via the VERO-S quick-change pallet system. It also makes cleaning the vise fast and easy.

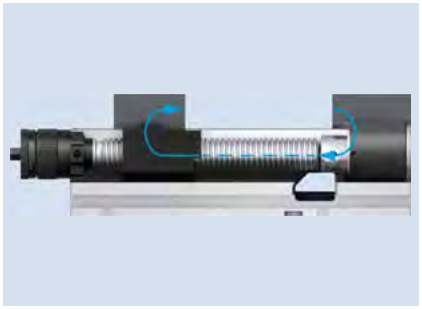
1. *Coupling pin*
2. *Spindle assembly group*

Spannung auf Zug

Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSG ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.

Clamping by tension

The spindle is subjected to tensile force during the clamping process. The closed force system prevents the base body from bending. This makes the KSG ideal for the use with quick-change pallet systems.



Ablaufnuten

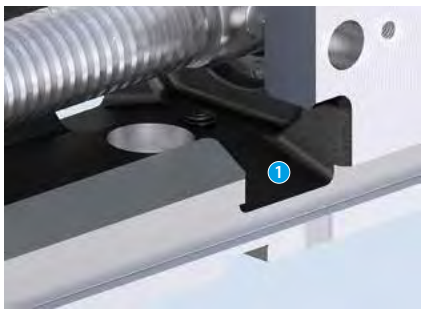
Durch schräge Ablaufnuten können Kühlschmierstoff und Späne einfach nach außen abfließen.

1. Ablaufnut

Drainage slots

Coolant and chips can be drained out easily via inclined drainage slots.

1. *Drainage slot*



Gewinde für Anschläge im Grundkörper

Durch seitliche Gewinde im Grundkörper können werkstückspezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

1. Gewinde für Anschläge

Threads for workpiece stops in the base body

Lateral threads in the base body allow a quick and easy attachment of workpiece-specific stops.

1. *Thread for stops*

Befestigungsmöglichkeiten

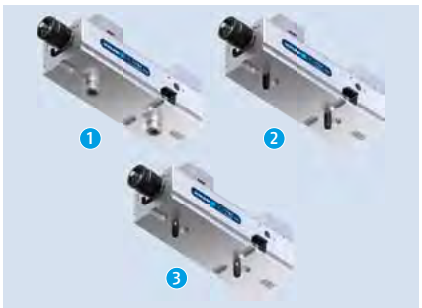
Der KSG bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der kraftbetätigte Einfachspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S NSE3 Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Passschrauben lageorientiert oder über zwei Schrauben aufgebaut werden.

1. Befestigung über Nullpunktspannsystem
2. Befestigung über zwei Schrauben
3. Befestigung lageorientiert über zwei Passschrauben

Mounting options

The KSX offers several options for mounting on the machine table, all of which are built into the clamping vise. In order to minimize the set-up time, the force-actuated single-acting vise can be mounted on the VERO-S NSE3 quick-change pallet modules using the previously prepared VERO-S interface. Alternatively, the vise can be mounted using two screws, or for positional orientation using set screws.

1. *Fastening via quick-change pallet system*
2. *Fastening using two screws*
3. *Fastening for positional orientation using fitting screws*



KSG 100

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit Standard-Wendebacken

NC Machine Vise

With standard reversible jaws

Lieferumfang

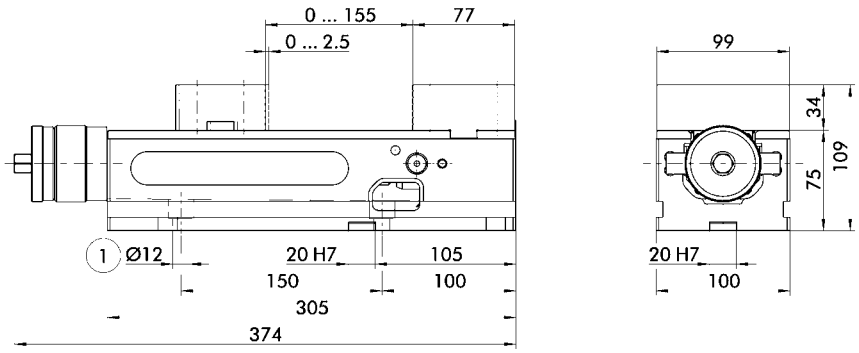
Spanner mit Standard-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with standard reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG 100	0430300	100	4 – 30	19.5



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430080)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430080)*

NC Maschinenschraubstock

Mit Standard-Wendebacken

NC Machine Vise

With standard reversible jaws

Lieferumfang

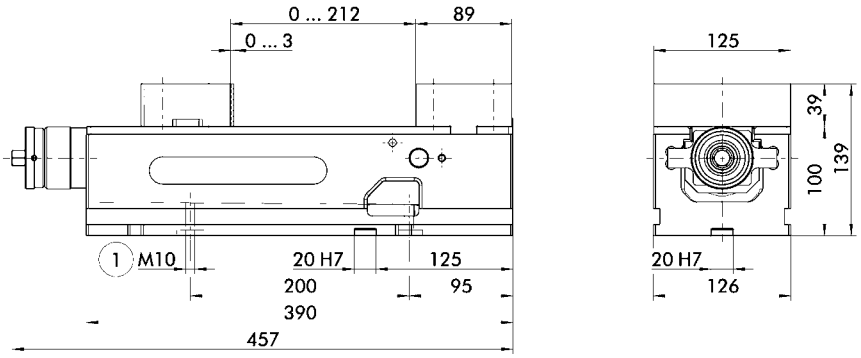
Spanner mit Standard-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with standard reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG 125	0430302	125	4 – 40	35



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSG 160

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit Standard-Wendebacken

NC Machine Vise

With standard reversible jaws

Lieferumfang

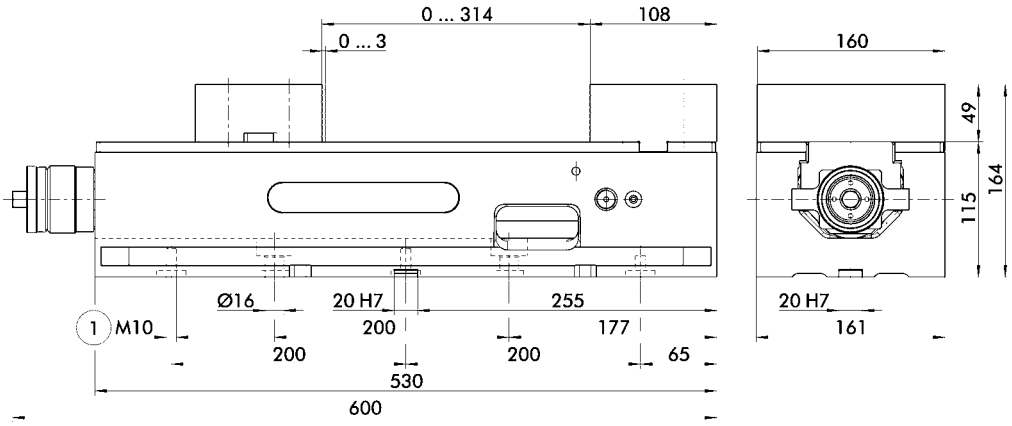
Spanner mit Standard-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with standard reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG 160	0430315	160	4 – 40	70



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430267)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430267)*

NC Maschinenschraubstock

Mit Kombi-Wendebacken

NC Machine Vise

With combi reversible jaws

Lieferumfang

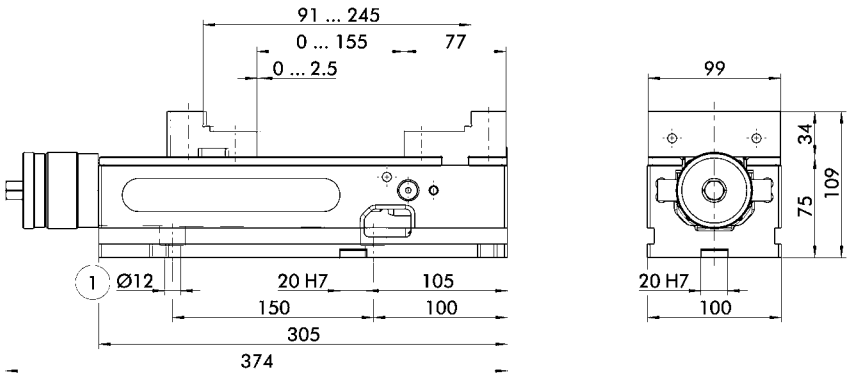
Spanner mit 2 Kombi-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with 2 combi reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG VS 100	0430301	100	4 – 30	19



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430080)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430080)*

KSG VS 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit Kombi-Wendebacken

NC Machine Vise

With combi reversible jaws

Lieferumfang

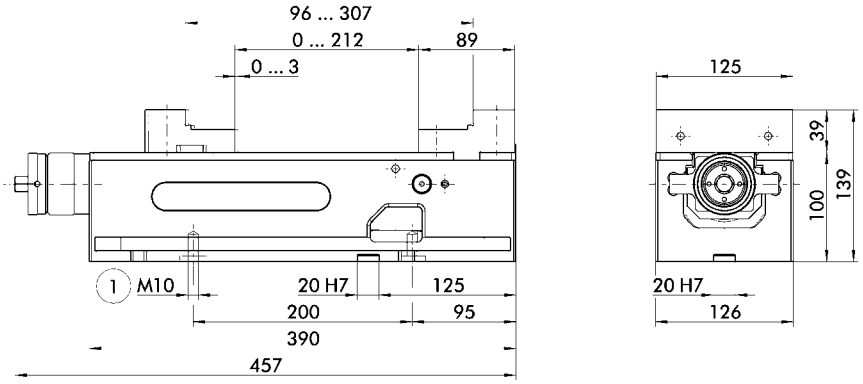
Spanner mit 2 Kombi-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with 2 combi reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG VS 125	0430303	125	4 – 40	34



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

NC Maschinenschraubstock

Mit Kombi-Wendebacken

NC Machine Vise

With combi reversible jaws

Lieferumfang

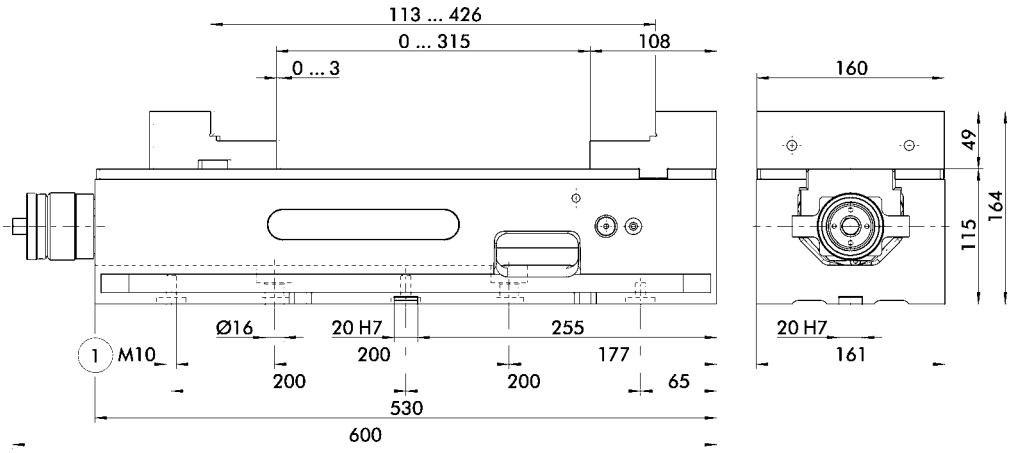
Spanner mit 2 Kombi-Wendebacken inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise with 2 combi reversal jaws including clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG VS 160	0430316	160	4 – 40	68



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430267)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430267)*

KSG R 100

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit Adapter- und Pendelplatte

NC Machine Vise

With adapter and swivel plate

Lieferumfang

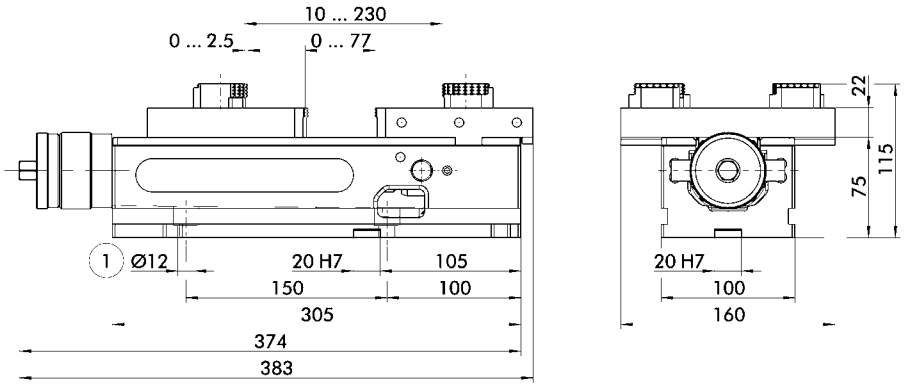
Spanner mit Adapter- und Pendelplatte inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne 6fach Wendebacken

Scope of delivery

Clamping vise with adapter and pendulum plate including clamping claws, clamping lever, operating manual; without 6-fold reversal jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG R 100	0430808	160	4 – 30	19



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430080)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430080)*

NC Maschinenschraubstock

Mit Adapter- und Pendelplatte

NC Machine Vise

With adapter and swivel plate

Lieferumfang

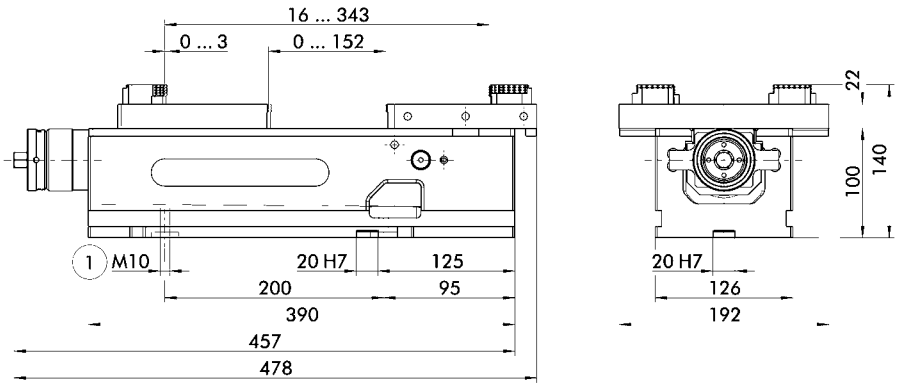
Spanner mit Adapter- und Pendelplatte inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne 6fach Wendebacken

Scope of delivery

Clamping vise with adapter and pendulum plate including clamping claws, clamping lever, operating manual; without 6-fold reversal jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG R 125	0430800	192	4 – 40	34



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSG R 160

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit Adapter- und Pendelplatte

NC machine vise

With adapter and swivel plate

Lieferumfang

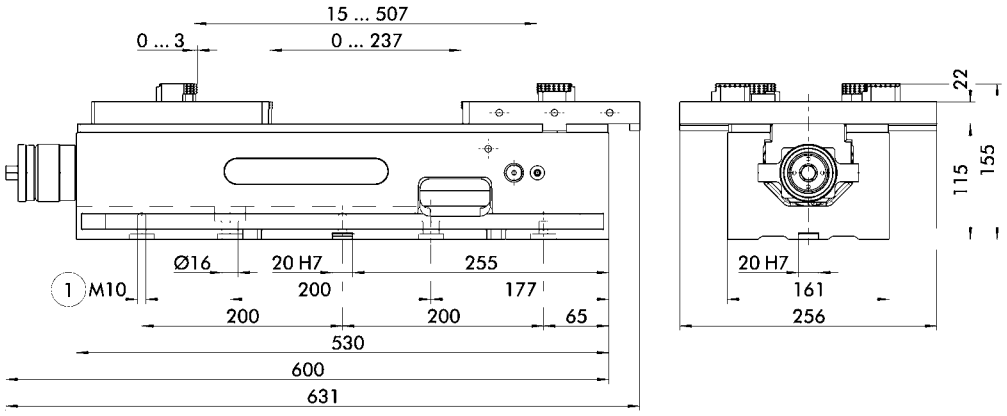
Spanner mit Adapter- und Pendelplatte inklusive Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne 6fach Wendebacken

Scope of delivery

Clamping vise with adapter and pendulum plate including clamping claws, clamping lever, operating manual; without 6-fold reversal jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG R 160	0430809	256	4 – 40	68



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430267)

① *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430267)*

NC Maschinenschraubstock

Mit 5-Achs Backen mit vergrößertem Spannbereich

NC machine vise

With 5-axis jaws with enlarged clamping range

Lieferumfang

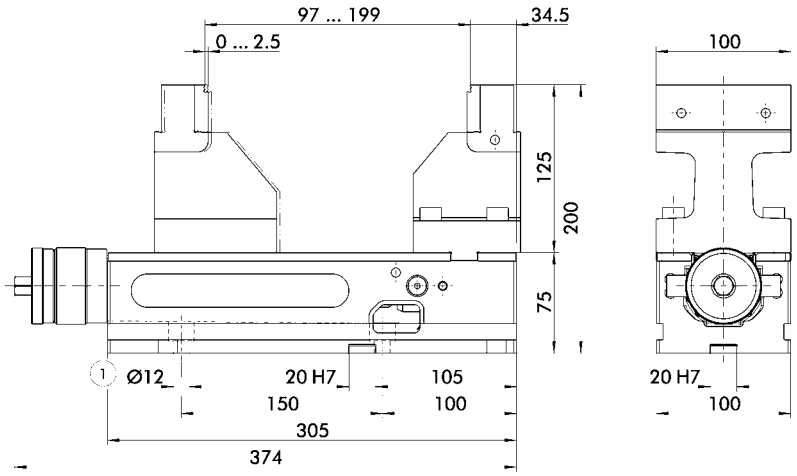
Spanner inklusive Trägerbacken hoch VS, Stufenbacke grip 5 mm, Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise including supporting jaws high VS, stepped grip 5 mm, clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG 5A-VS 100	0430319	100	4 – 30	22



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430080)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430080)*

KSG 5A-VS 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

NC Maschinenschraubstock

Mit 5-Achs Backen mit vergrößertem Spannbereich

NC machine vise

With 5-axis jaws with enlarged clamping range

Lieferumfang

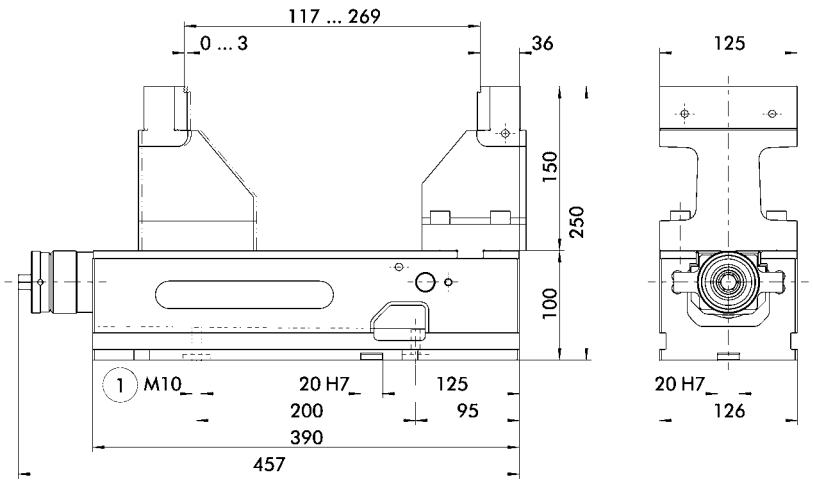
Spanner inklusive Trägerbacken hoch VS, Stufenbacke grip 5 mm, Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise including supporting jaws high VS, stepped grip 5 mm, clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSG 5A-VS 125	0430503	125	4 – 40	42



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

NC Maschinenschraubstock

Mit 5-Achs Backen mit vergrößertem Spannbereich

NC machine vise

With 5-axis jaws with enlarged clamping range

Lieferumfang

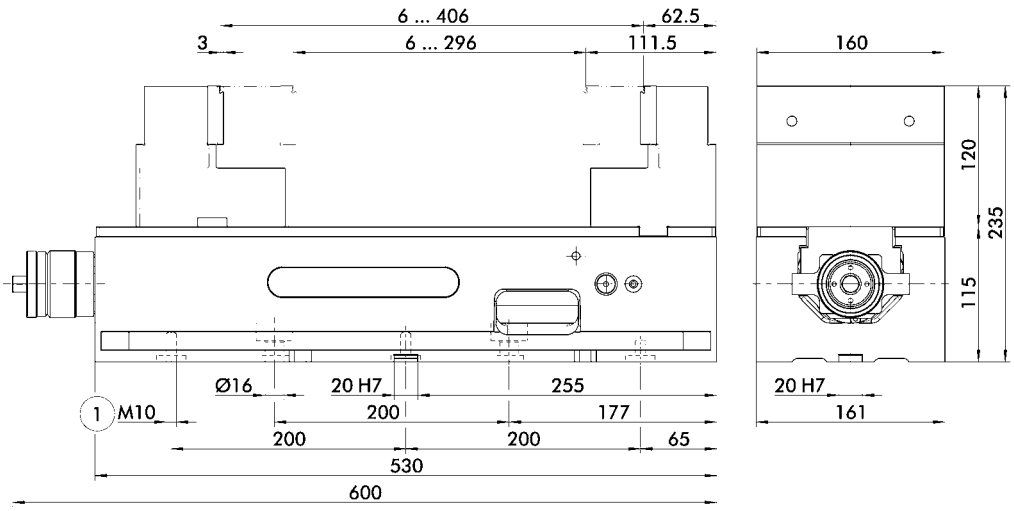
Spanner inklusive Trägerbacken hoch VS, Stufenbacke grip 5 mm, Spannpratzen, Spannhebel, Betriebsanleitung

Scope of delivery

Clamping vise including supporting jaws high VS, stepped grip 5 mm, clamping claws, clamping lever, operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSG 5A-VS 160	0430358	160	4 – 40	75



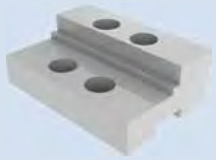
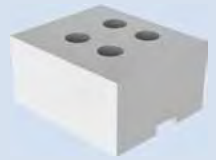
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430267)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430267)*

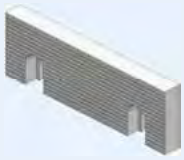
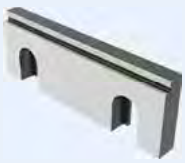
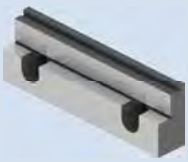
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Standard-Wendebacke, fest (1 Stück) Eine Seite glatt, eine Seite geriffelt mit zwei Gewinden ***Standard reversible jaw, fixed*** *(1 piece)* *One smooth side, one serrated side with two threads*	KSG 100	100	0430083
		KSG 125	125	0430085
		KSG 160	160	0430165
	Standard-Wendebacke, beweglich (1 Stück) Eine Seite glatt, eine Seite geriffelt mit zwei Gewinden ***Standard reversible jaw, movable*** *(1 piece)* *One smooth side, one serrated side with two threads*	KSG 100	100	0430086
		KSG 125	125	0430087
		KSG 160	160	0430166
	Kombi-Wendebacke, fest (1 Stück) Eine Seite zwei Gewinde M8, eine Seite mit Stufe für vergrößerte Spannweite ***Combination reversible jaw, fixed*** *(1 piece)* *One side two M8 threads, one side with step for enlarged clamping range*	KSG 100	100	0430088
		KSG 125	125	0430089
		KSG 160	160	0430043
	**Kombi-Wendebacke, beweglich** (1 Stück) Eine Seite zwei Gewinde M8, eine Seite mit Stufe für vergrößerte Spannweite ***Combination reversible jaw, movable*** *(1 piece)* *One side two M8 threads, one side with step for enlarged clamping range*	KSG 100	100	0430090
		KSG 125	125	0430091
		KSG 160	160	0430044
	Stahlbacke weich, fest (1 Stück) ***Steel soft jaw, fixed*** *(1 piece)*	KSG 100	100	0430096
		KSG 125	125	0430097
	**Stahlbacke weich, beweglich** (1 Stück) ***Steel soft jaw, movable*** *(1 piece)*	KSG 100	100	0430098
		KSG 125	125	0430099
	Adapterplatte (1 Stück) ***Adapter plate*** *(1 piece)*	KSG 100	160	0430798
		KSG 125	192	0430801
		KSG 160	256	0430172
	Pendelplatte (1 Stück) ***Swivel plate*** *(1 piece)*	KSG 100	160	0430799
		KSG 125	192	0430802
		KSG 160	256	0430173
	VS-Trägerbacke hoch, fest (1 Stück) Zur Aufnahme diverser Backen, mit Stufenbacke grip 5 ***VS supporting jaw, high, fixed*** *(1 piece)* *For mounting of various jaws with stepped jaw grip 5*	KSG 100	100	0430143
		KSG 125	125	0430141
	VS-Trägerbacke hoch, beweglich (1 Stück) Zur Aufnahme diverser Backen, mit Stufenbacke grip 5 ***VS supporting jaw, high, movable*** *(1 piece)* *For mounting of various jaws with stepped jaw grip 5*	KSG 100	100	0430144
		KSG 125	125	0430142

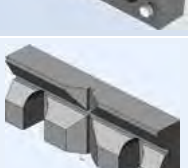
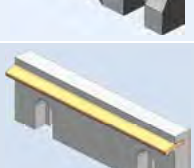
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	VS-Trägerbacke, hoch, fest (1 Stück) Zur Aufnahme diverser Backen, mit Stufenbacke grip 5 ***VS supporting jaw, high, fixed*** *(1 piece)* *For mounting of various jaws with stepped jaw grip 5*	KSG 160	160	0430273
	VS-Trägerbacke, hoch, beweglich (1 Stück) Zur Aufnahme diverser Backen, mit Stufenbacke grip 5 ***VS supporting jaw, high, movable*** *(1 piece)* *For mounting of various jaws with stepped jaw grip 5*	KSG 160	160	0430274

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430725
	GBD 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430132
	GBD 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430161
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	11	0430724
	GBC 125-40-11.5		KSG 125	125	40	12.5	0430077
	GBC 160-50-14.5		KSG 160	160	50	14.5	0430155
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430074
	GBP 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430075
	GBP 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430159
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	16	0430072
	GBW 125-40-20		KSG 125	125	40	20	0430073
	GBW 160-50-20		KSG 160	160	50	20	0430153
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430068
	GBS 125-40-11.5-8		KSG 125	125	40	11.5	0430069
	GBS 160-50-13.5-8		KSG 160	160	50	13.5	0430156
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	KSG 125	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	KSG 125	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	KSG 125	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430134
	GBS-G-3 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-3 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430177
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430136
	GBS-G-5 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430137
	GBS-G-5 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430178

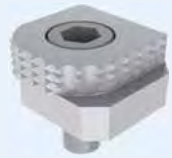
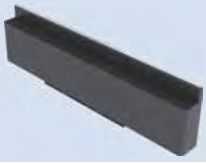
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430138
	GBS-G-8 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-8 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430179
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSG 100	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-3 125-40-17.5		KSG 125	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSG 100	100	35	17.5	0430241
	GBS-G-T-5 125-40-17.5		KSG 125	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-5 160-50-20		KSG 160	160	50	20	0430250
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSG 100	100	35	17.5	0430240
	GBS-G-T-8 125-40-17.5		KSG 125	125	40	17.5	0430237
	GBS-G-T-8 160-50-20		KSG 160	160	50	20	0430249
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	KSG 100	100	32	13.5	0430246
	GPL 125-32-13.5		KSG 125	125	32	13.5	0430238
	GPL 160-32-13.5		KSG 160	160	32	13.5	0430251
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430726
	GBG 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430163
	GBG 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430164
	GPS-R 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften rechts** (1 Stück) ***Chuck jaw with locator pin to the right*** *(1 piece)*	KSG 125	125	40	20	0430270
	GPS-L 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften links** (1 Stück) ***Chuck jaw with locator pin to the left*** *(1 piece)*	KSG 125	125	40	20	0430271
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	15.5	0430723
	GVA 125-40-17.5		KSG 125	125	40	17.5	0430071
	GVA 160-50-19.5		KSG 160	160	50	19.5	0430154
	GFA 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSG 100	100	35	10	0430052
	GFA 125-40-11.5		KSG 125	125	40	11.5	0430053
	GFA 160-50-13.5		KSG 160	160	50	13.5	0430045

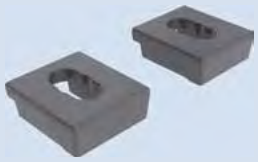
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	**Beschreibung** *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Höhe** *Height* [mm]	**Tiefe** *Depth* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	GFB 100-34-10	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring steel sheet pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSG 100	100	34	10	0430191
	GFB 125-39-10		KSG 125	125	39	10	0430192
	GFB 160-49-12		KSG 160	160	49	12	0430266
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSG 100	100	35	25	0430146
	GBN-P 125-40-25		KSG 125	125	40	25	0430147
	GBN-P 160-50-27.5		KSG 160	160	50	27.5	0430148
	GFA-Z 100-35-28	**Zwischenbacke mit Nut** (1 Stück) ***Intermediate jaw with slot*** *(1 piece)*	KSG 100	100	35	28	0430174
	GFA-Z 125-40-20		KSG 125	125	40	20	0430078
	GFA-Z 160-50-20		KSG 160	160	50	20	0430162

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	**6fach Wendebacke inkl. Schraube** Für Adapter- und Pendelplatte ***6-fold reversible jaw incl. screw*** *For adapter and swivel plate*	KSG 100		0430803
		KSG 125		
		KSG 160		
	Spannhebel ***Clamping lever***	KSG 100		0430201
		KSG 125		
		KSG 160		
	Schnellverstellung ***Quick adjustment***	KSG 100		0430020
		KSG 125		0430170
		KSG 160		
	Kraftkassette ***Force box***	KSG 100		0430213
		KSG 125		0430214
		KSG 160		0430222
	Spindelmutter Für bewegliche Backe ***Spindle nut*** *For movable jaw*	KSG 100		0430805
		KSG 125		0430806
		KSG 160		0430807
	Haltegriff ***Handle***	KSG 100		0430202
		KSG 125		
	Nachrüstsatz für VERO-S Nullpunktspannsystem mit Zwischenplatte ***Retrofit kit for VERO-S quick-change pallet system with intermediate plate***	KSG 100		0430080
	Nachrüstsatz für VERO-S Nullpunktspannsystem ***Retrofit kit for VERO-S quick-change pallet system***	KSG 125		0430082
		KSG 160		0430267
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSG 100		0430021
		KSG 125		
		KSG 160		
	**Werkstückunterlagen Breite 100 mm** ***Workpiece supports width 100 mm***	KSG 100	11	0430223
			16	0430022
			23	0430224
			25.5	0430023
			29.5	0430024

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Werkstückunterlagen Breite 125 mm ***Workpiece supports width 125 mm***	KSG 125	11	0430025
			16	0430026
			21	0430027
			25	0430225
			26	0430028
			29	0430029
			32.5	0430030
			36	0430031
	Werkstückunterlagen Breite 160 mm ***Workpiece supports width 160 mm***	KSG 160	26	0490650
			39	0490651
			42.5	0490652
	Werkstückunterlagen Set ***Workpiece supports set***	KSG 125		0430032
	Präzisions-Nutensteine Für T-Nut ***Precision T-nuts*** *For T-slot*	T-Nut 12 mm/M6		0490590
		T-Nut 14 mm/M6		0490547
		T-Nut 16 mm/M6		0490548
		T-Nut 18 mm/M6		0490587
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10		0432043
		T-Nut 14 mm/M12		0432044
		T-Nut 16 mm/M14		0432045
		T-Nut 18 mm/M16		0432046
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSG 100		0490604
		KSG 125		
		KSG 160		
	Passschraube Ø 12f7/M12 oder Ø 16g5/M16 ***Fitting screw*** *Ø 12f7/M12 or Ø 16g5/M16*	KSG 100		0432047
		KSG 125		0490640
		KSG 160		
	Pass-Schulterschrauben Ø 16k7/Ø 12f7/M12 ***Fitting shoulder screws*** *Ø 16k7/Ø 12f7/M12*	KSG 125		0430243
		KSG 160		
	Anschlagstift mit O-Ring und Sicherungsring Ersatzteil für Spannbacke mit Positionierstiften ***Stop pin with O-ring and safety ring*** *Spare part for clamping jaw with positioning pins*	KSG 125		0430290

KSX

Kraftverstärkter 5-Achs-Spanner

Der kraftverstärkte 5-Achs-Spanner KONTEC KSX garantiert durch seine spezielle Bauform eine optimale Zugänglichkeit für die „echte" 5-Achsen-Komplett-/Simultanbearbeitung. Durch seine Hebel-Schnellspannung werden Werkstücke in Sekundenschnelle auf Zug gespannt, was zusätzlich ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Die Spannkraft ist hierfür kontrolliert stufenlos einstellbar.

Dies ermöglicht eine flexible Anpassung des Spanners auf unterschiedlichste Spannaufgaben. Dank VERO-S Schnittstelle ist der KSX-Spanner flexibel mit dem großen SCHUNK VERO-S Baukasten kombinierbar.

KSX

Power-amplified 5-axis clamping vise

The power-amplified 5-axis KONTEC KSX clamping vise, with its special structure, ensures optimal accessibility for the "genuine" 5-axis complete/simultaneous machining. Workpieces are clamped within seconds with its levered quick clamping, which also prevents bending of the base body. The clamping force for this is infinitely adjustable.

The enables the flexible adjustment of the clamping module to a wide variety of clamping tasks. Due to the VERO-S interface, the KSX clamping module offers a range of versatile combination options with SCHUNKs extensive VERO-S modular system.

Technik

Der Antrieb des KONTEC KSX-Spanners erfolgt über eine gekapselte Spindel. Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Durch eine 160°-Schnellspannung wird mit Hilfe einer, in der festen Backe sitzenden, Kraftübertragungsdose der Spanner über ein mechanisches Übersetzungssystem auf Zug gespannt.

Technology

The KONTEC KSX clamping module is operated via an encapsulated spindle. Turning the spindle advances the moving jaw to the workpiece. Using 160° quick clamping, with the help of a force transmission box sitting in the fixed jaw, the clamping vises are clamped via a mechanical translation system.

Technik

1 Hohe Präzision
- Festbackenprinzip

2 Mechanische Kraftübersetzung
- Spannkraft mechanisch verriegelt
- Vibrationssicher
- Spannkraft direkt am Werkstück

3 Hebel-Schnellspannung
- Spannen < 1 Sekunde
- Kein Kurbeln
- Kein Drehmomentschlüssel

4 Stufenlose Spannkrafteinstellung
- Von Hand
- Ohne Werkzeug
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- 10 – 100 % (max. 40 kN)

5 Komplette Kapselung + Schnellverstellung
- Kraft- und Verstellmechanismus komplett gekapselt
- Vollständig geschützte Teleskopspindel zur Spannbereich-Schnellverstellung

6 Optimale Zugänglichkeit
- Niedriger Grundkörper, optimaler Zugang von beiden Seiten

7 Vielseitige Einsatzmöglichkeit
- 1. + 2. Seitenbearbeitung möglich
- Großer Spannbereich
- Rohteile, Fertigteile etc.

Technology

1 *High precision*
- *Fixed jaws principle*

2 *Mechanical force transmission*
- *Mechanically locked clamping force*
- *Vibration resistant*
- *Clamping force directly on the workpiece*

3 *Lever quick clamping*
- *Clamping < 1 second*
- *No cranking*
- *No torque wrench*

4 *Continuous clamping force adjustment*
- *Manually*
- *Without tools*
- *High repeat accuracy*
- *10 – 100% (max. 40 kN)*

5 *Complete encapsulation + quick adjustment*
- *Force and adjustment mechanism complete encapsulated*
- *Fully protected telescopic spindle for the quick adjustment of clamping range*

6 *Optimal accessibility*
- *Low base body, optimal access from both sides*

7 *Diverse applications*
- *1st + 2nd side machining possible*
- *Large clamping range*
- *Raw and finished workpieces etc.*

Technik

Hebel-Schnellspannung

Mit der Hebelschnellspannung kann die Krafteinleitung an der Spindel ganz ohne Drehmomentschlüssel erfolgen. Der Spannvorgang erfolgt durch das Umlegen – eine 160°-Drehung – des Sprinter-Hebels. Das Werkstück ist in weniger als einer Sekunde gespannt.

Technology

Lever quick clamping

With the lever quick clamp, force can be applied to the spindle without a torque wrench. Clamping is achieved by turning the sprinter lever by 160° degrees. The workpiece can be clamped in less than a second.

Stufenlos einstellbare Spannkraft

Die Spannkraft lässt sich einfach über ein Handrad ohne Werkzeug einstellen. Die Voreinstellung der Kraft auf das Werkstück kann zwischen 5 kN bis maximal 40 kN vorgewählt werden. Der Vorteil ist eine extrem wiederholgenaue Aufspannung.

Continuously adjustable clamping force

The clamping force can be easily adjusted without tools using only a hand wheel. The force on the workpiece can be preset from 5 kN to maximum 40 kN. The benefit is a clamping with an extremely high repeat accuracy.

Vollständig gekapselte Kraftübertragungsdose

Die Kraftübertragungsdose ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

Completely encapsulated force transmission box

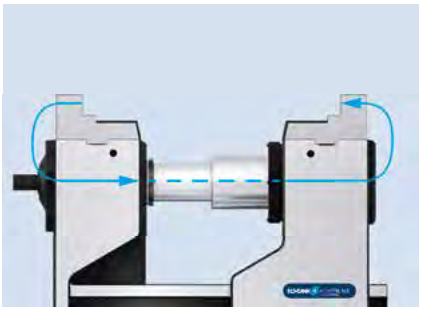
The force transmission box is protected to prevent the penetration of cooling lubricant and chips. This ensures a continuously reliable functioning and clamping force.

Spannung auf Zug

Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSX ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.

Clamping by tension

The spindle is subjected to tensile force during the clamping process. The closed force system prevents the base body from bending. This makes the KSX ideal for use on quick-change pallet systems.



Krafteinleitung auf Höhe der Spannstelle

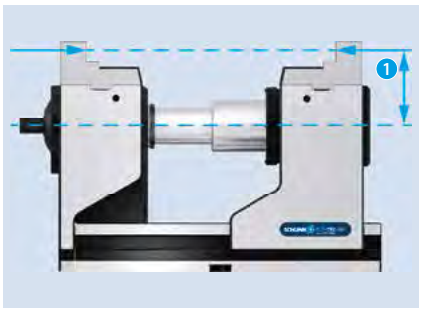
Die Krafteinleitung des 5-Achs-Spanners erfolgt direkt unter dem Werkstück. Ein Aufbäumen der Backen wird so effizient verhindert und die Belastungen auf den Grundkörper auf ein Minimum reduziert.

❶ Geringer Abstand der Krafteinleitung zur Spannstelle

Force transmission on equal level with the clamping position

The 5-axis vise transmits the force directly underneath the workpiece. This efficiently prevents the jaws from lifting up and minimizes strain on the base body.

❶ *Minimal distance from force transmission to clamping position*



Befestigungsmöglichkeiten

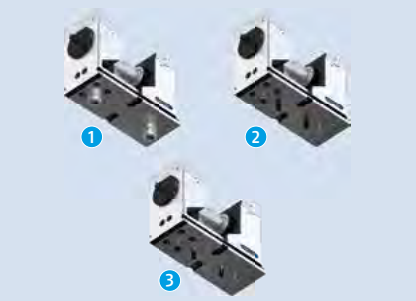
Der KSX bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der kraftbetätigte Einfachspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S NSE3 Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Passschrauben lageorientiert oder über zwei Schrauben aufgebaut werden.

1. Befestigung über Nullpunktspannsystem
2. Befestigung über zwei Schrauben
3. Befestigung lageorientiert über zwei Passschrauben

Mounting options

The KSX offers several options for mounting on the machine table, all integrated into the clamping vise. In order to minimize the set-up time, the force-actuated single-acting vise can be mounted on the VERO-S NSE3 quick-change pallet modules using the previously prepared VERO-S interface. Alternatively, the vise can be mounted using two screws, or for positional orientation using fitting screws.

1. *Fastening via quick-change pallet system*
2. *Fastening using two screws*
3. *Fastening for positional orientation using fitting screws*



Niedrige Variante

Die niedrige Variante des KSX besitzt einen in der Bauhöhe reduzierten Grundkörper. Dadurch können die Vorteile des KSX-Spannprinzips auch auf Maschinen übertragen werden, die mehr Platz im Maschinenraum erfordern.

Low version

The low version of the KSX has a base body with a reduced height. In this way, the advantages of the KSX clamping principle can be transferred to machines which require more space in the machine room.

Beliebig verlängerbar – höchste Flexibilität

Der KSX verfügt über ein modulares Baukastensystem, mit dem der Spannbereich an die Dimension der zu spannenden Werkstücke angepasst werden kann. Die Länge der Werkstücke spielt dabei keine Rolle, da der Spannbereich des KSX beliebig erweiterbar ist. Mit den standardisierten Zugstangenverlängerungen und Grundkörperverlängerungen lässt sich der kraftbetätigte Einfachspanner schnell an neue Spannaufgaben anpassen. erfordern.

1. Zugstangenverlängerung
2. Grundkörperverlängerung

Can be extended to any length – maximum flexibility

The KSX contains a modular system so the clamping range can be adjusted to the size of the workpieces which needs to be clamped. The length of the workpieces are not important because the clamping range of the KSX can be freely extended. The force-actuated single-acting vise can be quickly adapted to new clamping tasks due to standardized tension rod extensions and base body extensions.

1. *Draw bar extension*
2. *Base body extension*

KSX 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Standard-Aufsatzbacken

5-Axis Power Vise

With standard top jaws

Lieferumfang

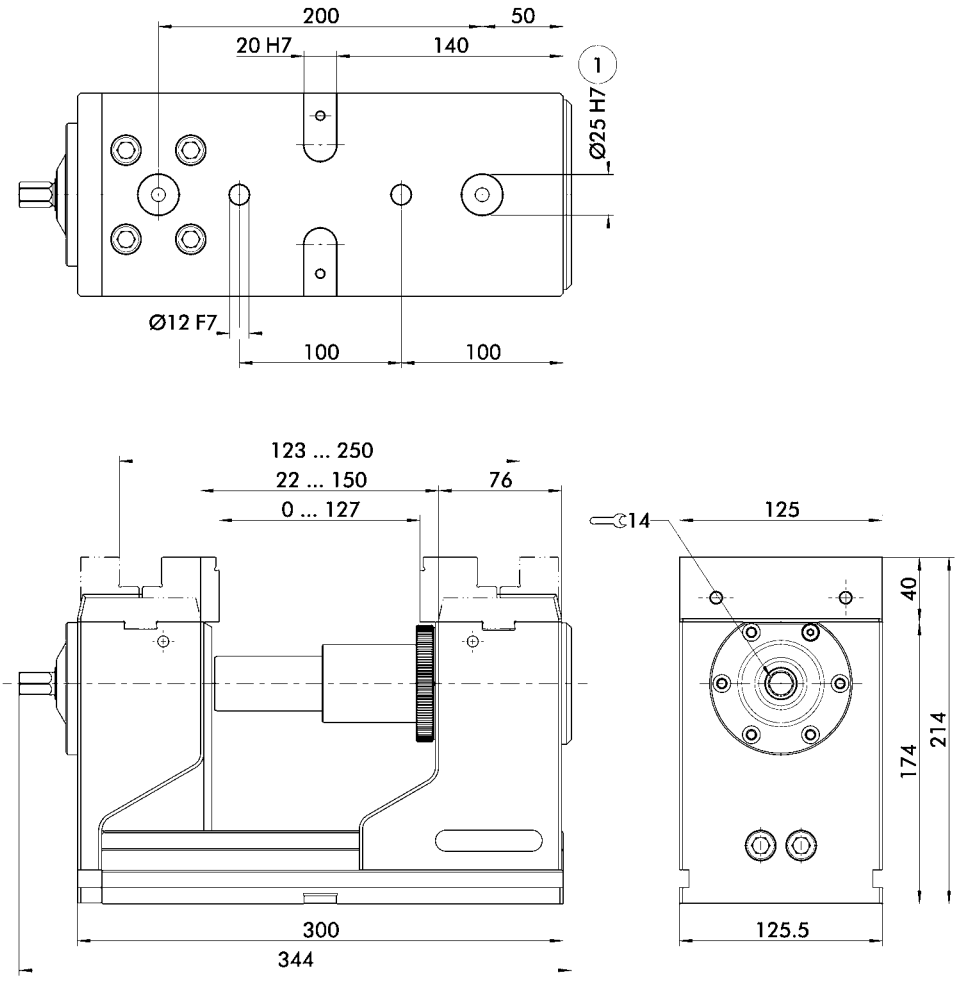
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Standard-Aufsatzbacken

5-Axis Power Vise, low Version

With standard top jaws

Lieferumfang

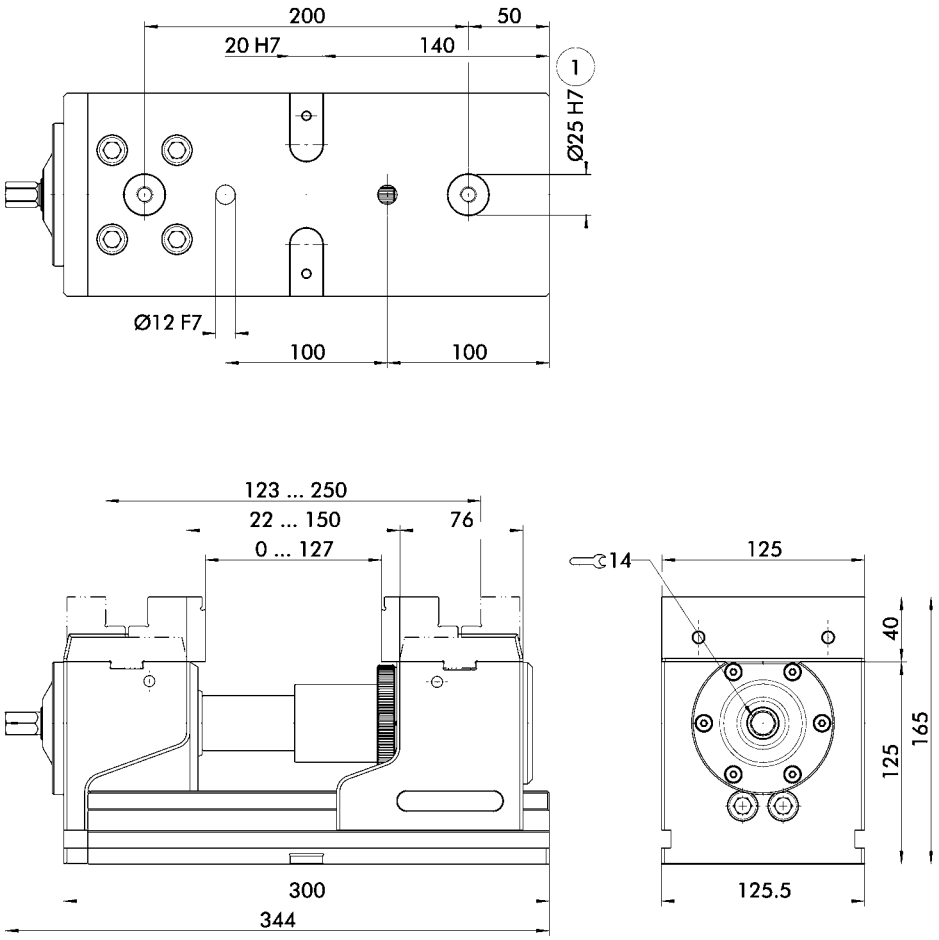
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSX AL 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Alu-Systembacken

5-Axis Power Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

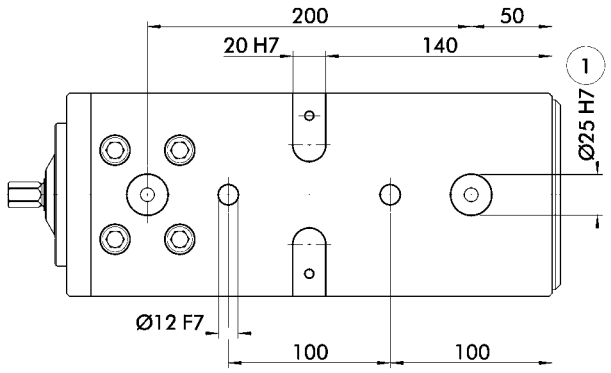
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

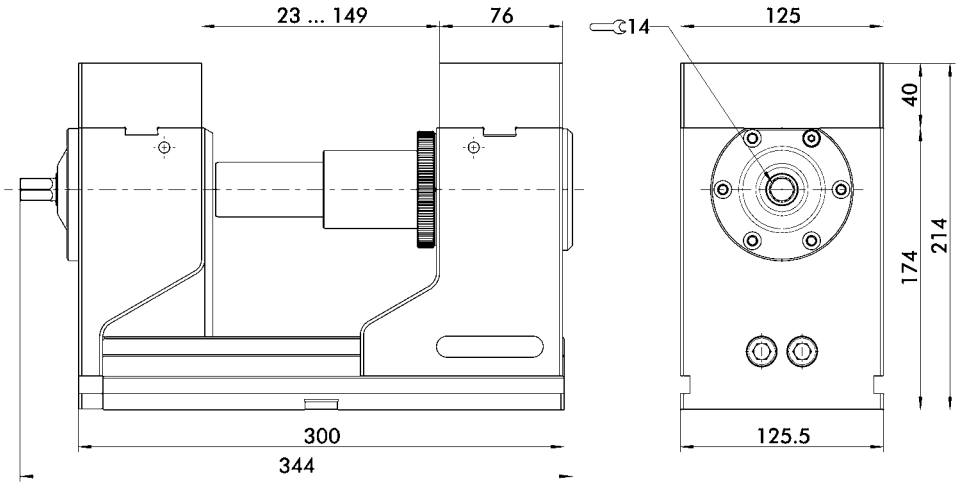
Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without aluminum top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Alu-Aufsatzbacke | *Aluminum top jaw*	0432257	125			1.3





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Alu-Systembacken

5-Axis Power Vise, low Version

With aluminum system jaws

Lieferumfang

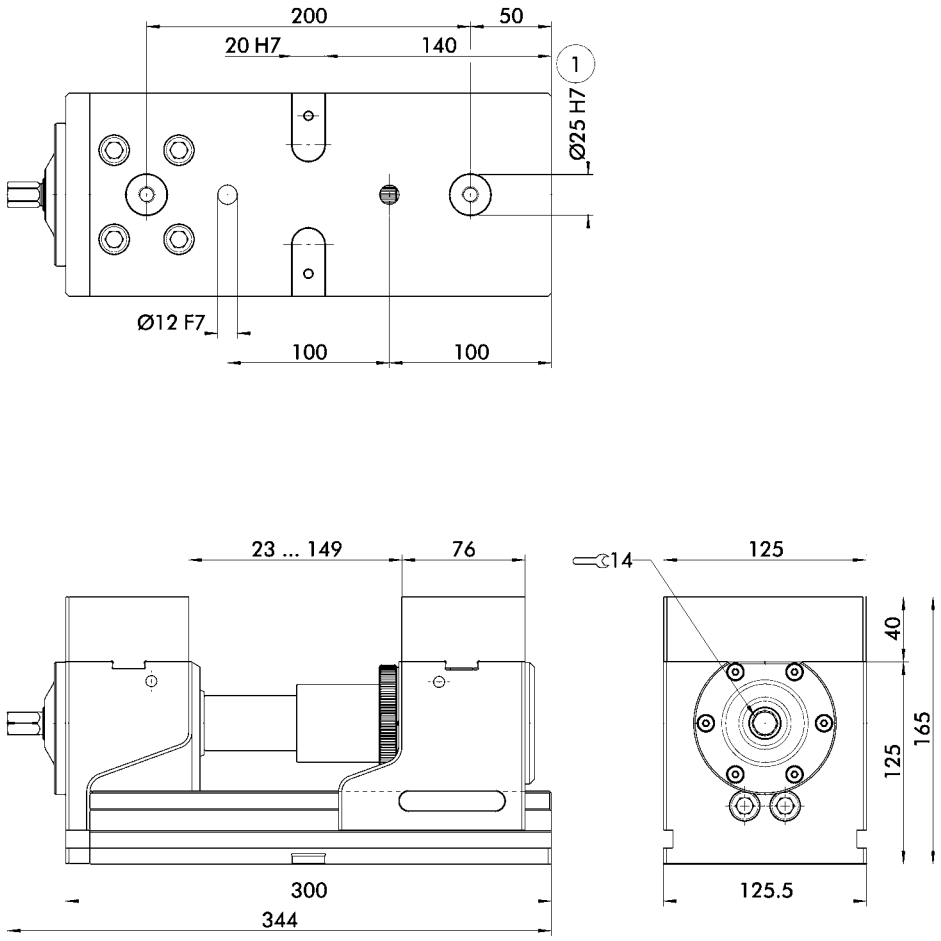
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without aluminum top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Alu-Aufsatzbacke | *Aluminum top jaw*	0432257	125			1.3



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSX R 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Adapter- und Pendelplatten

5-Axis Power Vise

With adapter and swivel plates

Lieferumfang

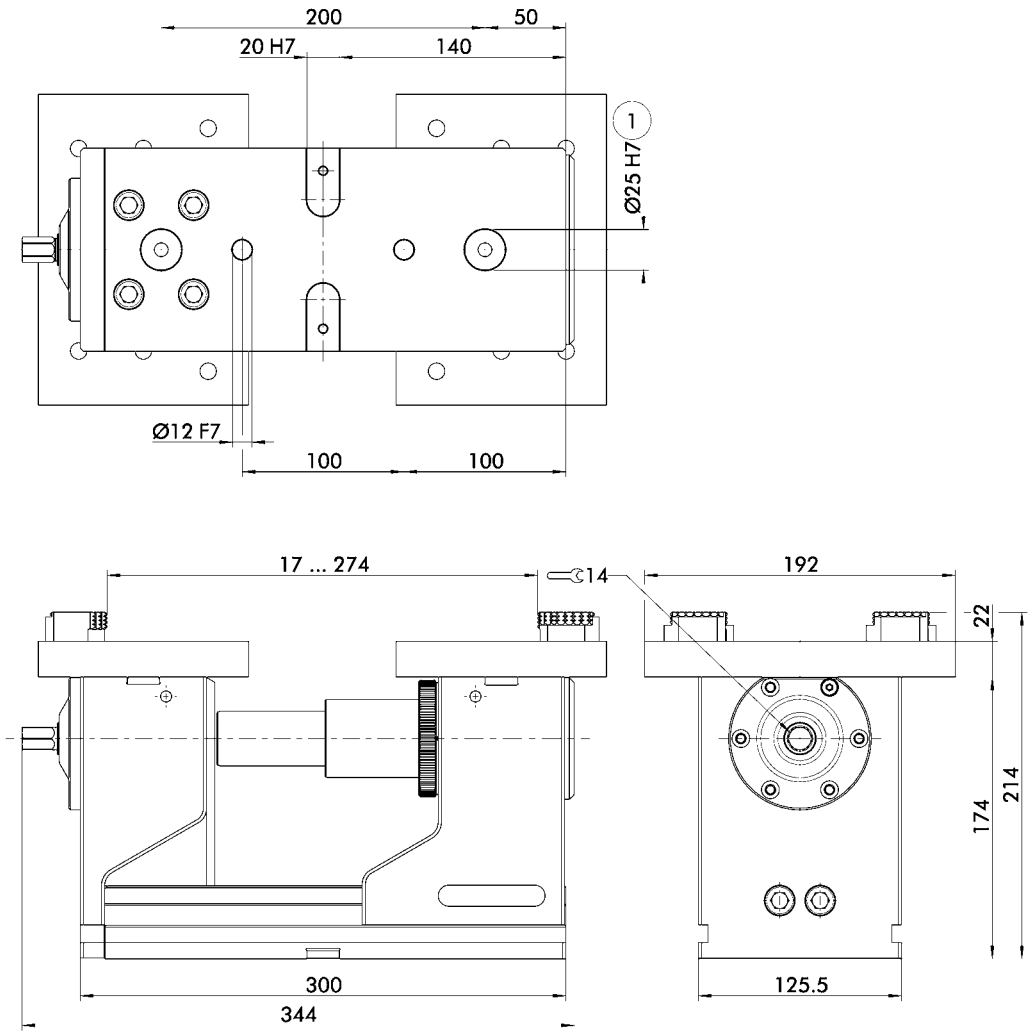
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Adapter-/Pendelplatte und 6fach-Wendebacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever, operating manual; without adapter plates/swivel plates and 6-fold reversal jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Adapterplatte | *Adapter plate*	0432255	192			3.9
Pendelplatte | *Swivel plate*	0432256	192			4.1
6fach Wendebacke inkl. Schraube | *6-fold reversible jaw incl. screw*	0430803				0.2



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Adapter- und Pendelplatten

Lieferumfang

Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Adapter-/Pendelplatte und 6fach-Wendebacken

5-Axis Power Vise, low Version

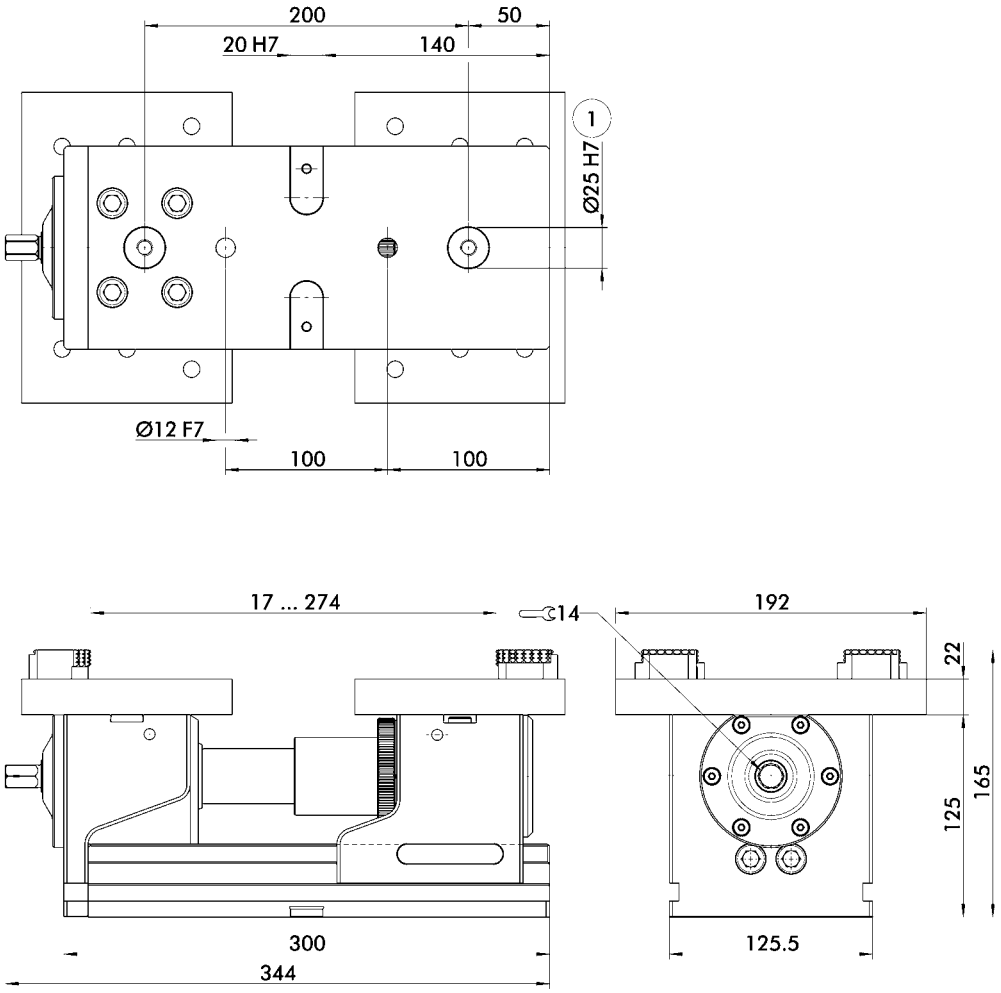
With adapter and swivel plates

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever, operating manual; without adapter plates/swivel plates and 6-fold reversal jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Adapterplatte	*Adapter plate*	0432255	192			3.9
Pendelplatte	*Swivel plate*	0432256	192			4.1
6fach Wendebacke inkl. Schraube	*6-fold reversible jaw incl. screw*	0430803				0.2



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSX 6B 125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit 6fach Backensystem

5-Axis Power Vise

With 6-fold jaw system

Lieferumfang

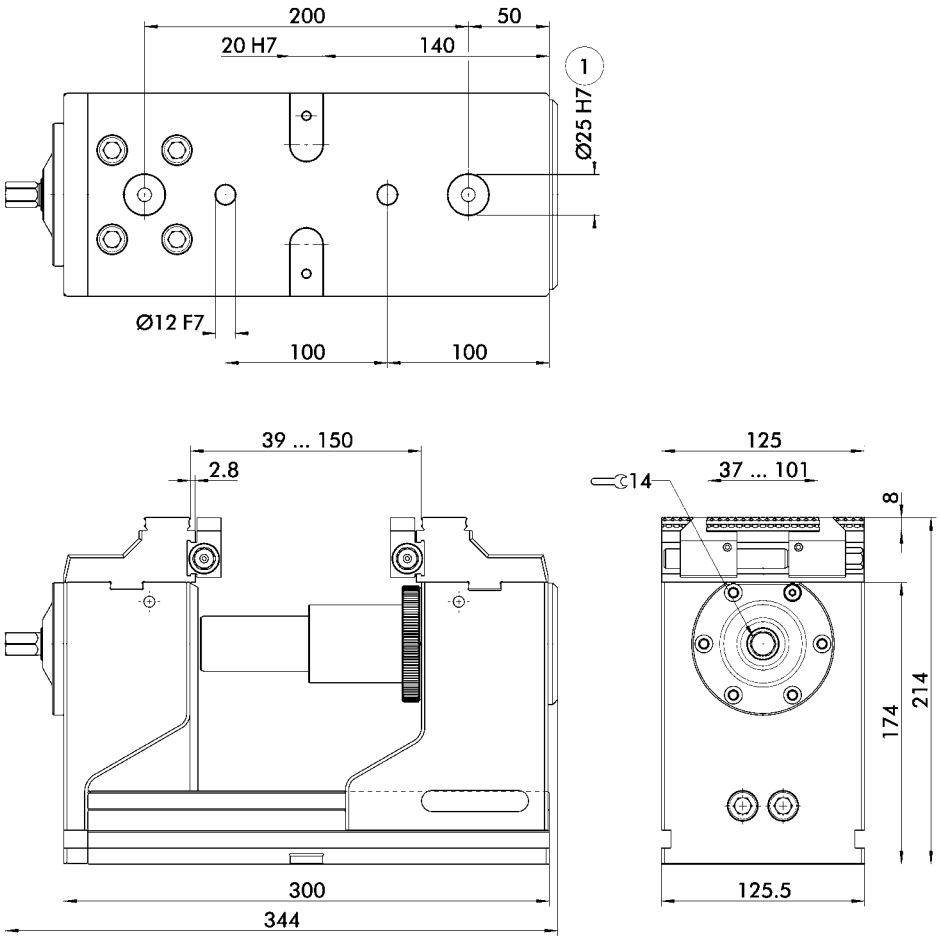
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
6fach Backe grip	*6x jaw grip*	0432486	125		105	4.5



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit 6fach Backensystem

5-Axis Power Vise, low Version

With 6-fold jaw system

Lieferumfang

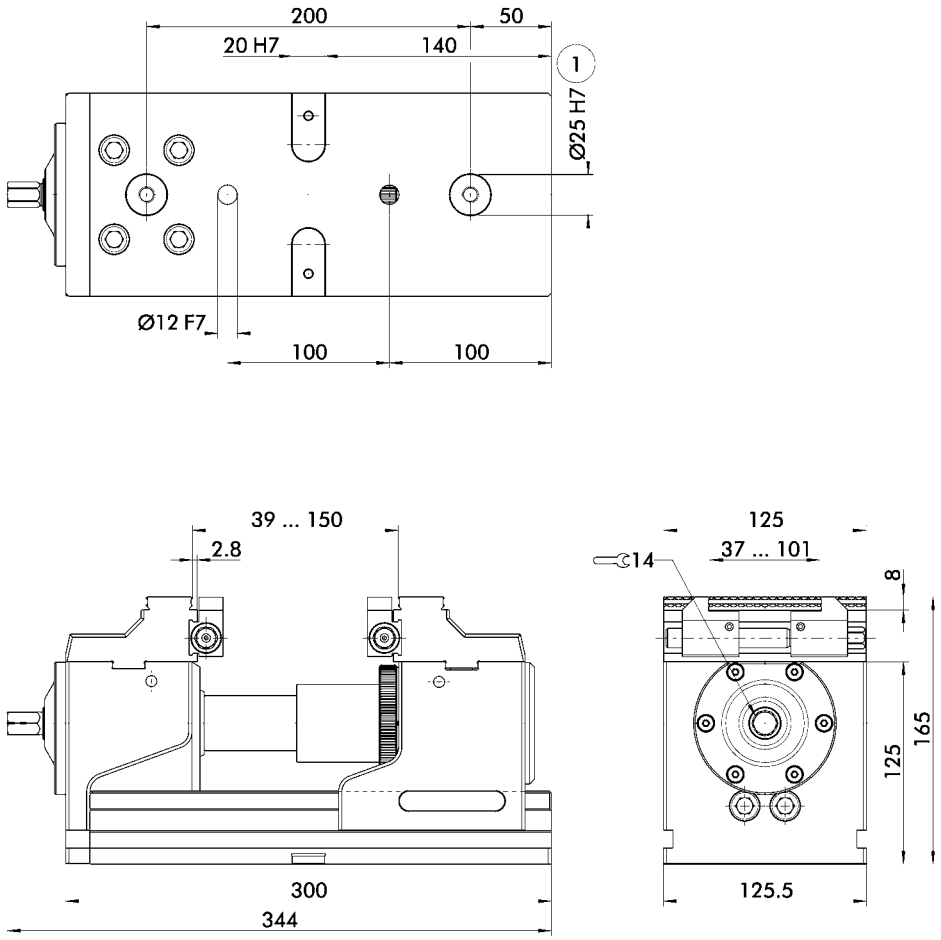
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Bauhöhe *Height* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
6fach Backe grip | *6x jaw grip*	0432486	125		105	4.5



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nachrüstsatz (ID 0430082)

(1) *Prepared for VERO-S retrofit kit (ID 0430082)*

KSX ZV 125-125

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Zugstangenverlängerung 125 mm (1x) und Grundkörperverlängerung (1x)

5-Axis Power Vise

With drawbar extension 125 mm (1x) and base body extension (1x)

Lieferumfang

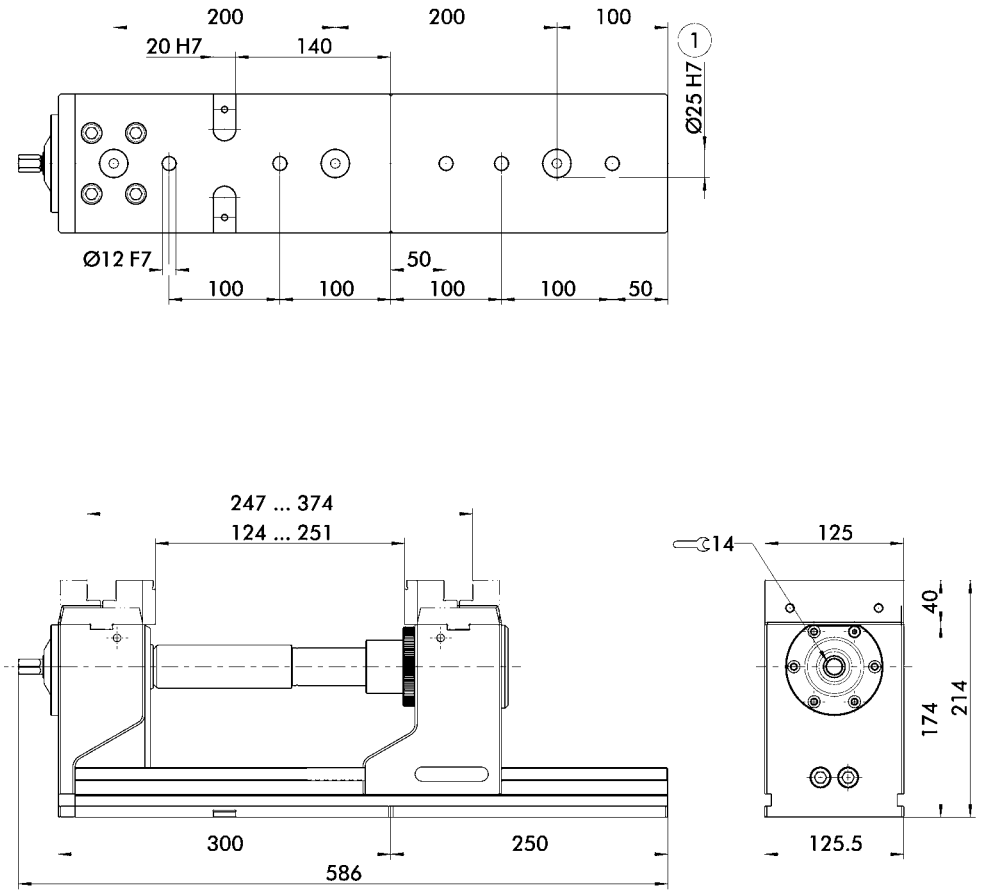
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 125 mm | *Drawbar extension 125 mm*	0432264				1
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Nicht mit VERO-S kombinierbar

① *Not combinable with VERO-S*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Zugstangenverlängerung 125 mm (1x) und Grundkörperverlängerung (1x)

5-Axis Power Vise, low Version

With drawbar extension 125 mm (1x) and base body extension (1x)

Lieferumfang

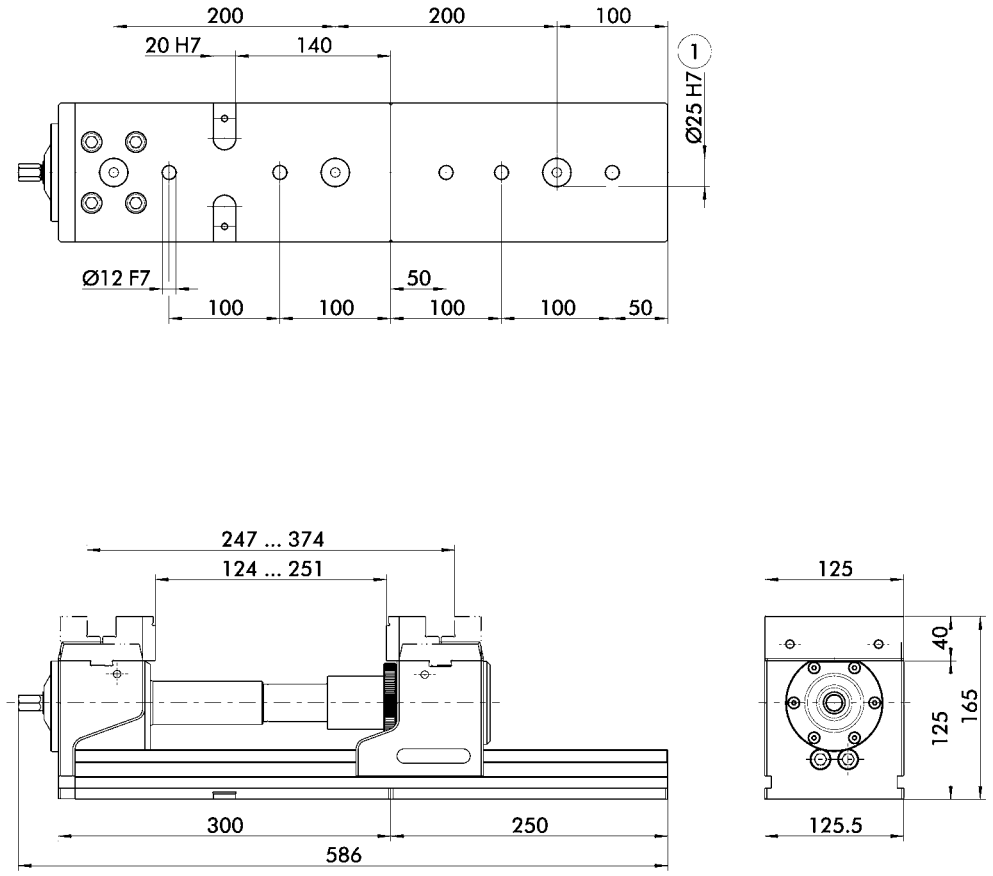
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 125 mm | *Drawbar extension 125 mm*	0432264				1
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Nicht mit VERO-S kombinierbar

(1) *Not combinable with VERO-S*

KSX ZV 125-250

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Zugstangenverlängerung 250 mm (1x) und Grundkörperverlängerung (1x)

5-Axis Power Vise

With drawbar extension 250 mm (1x) and base body extension (1x)

Lieferumfang

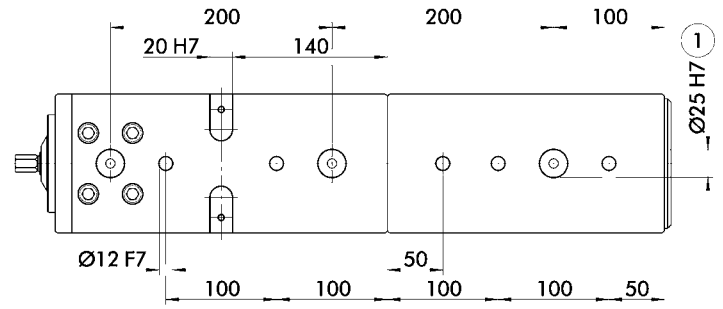
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

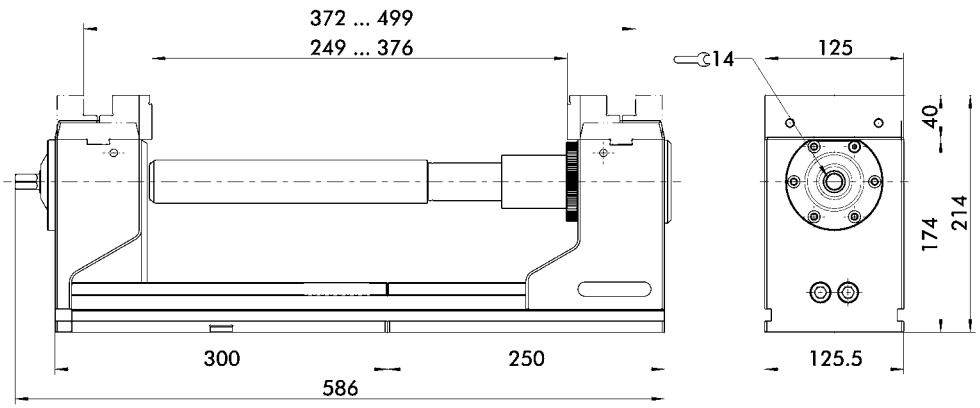
Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Nicht mit VERO-S kombinierbar

① *Not combinable with VERO-S*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Zugstangenverlängerung 250 mm (1x) und Grundkörperverlängerung (1x)

5-Axis Power Vise, low Version

With drawbar extension 250 mm (1x) and base body extension (1x)

Lieferumfang

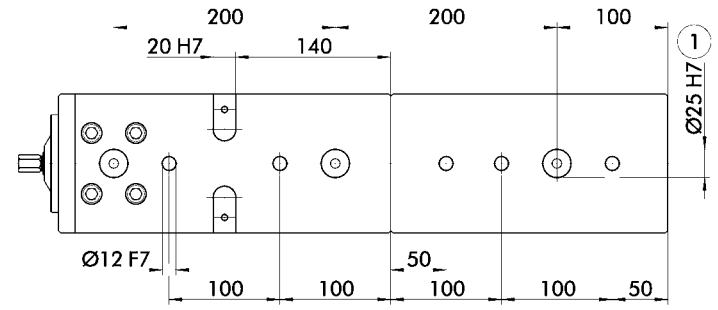
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

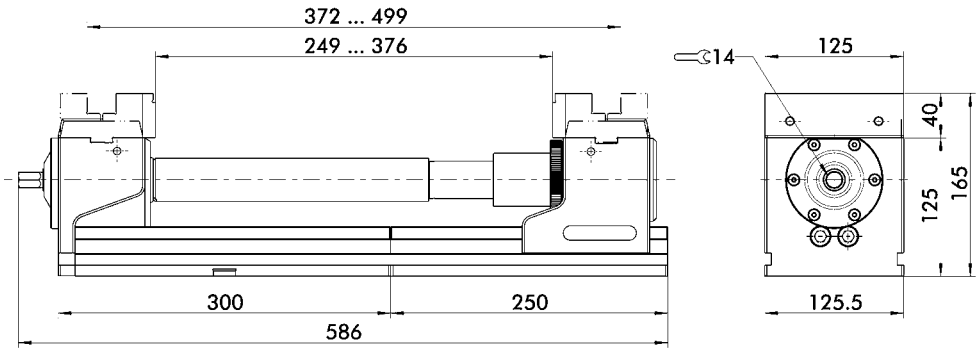
Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Nicht mit VERO-S kombinierbar

① *Not combinable with VERO-S*

KSX ZV 125-375

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Zugstangenverlängerung 125 mm (1x) und 250 mm (1x) sowie Grundkörperverlängerung (2x)

5-Axis Power Vise

With drawbar extension 125 mm (1x) and 250 mm (1x) also base body extension (2x)

Lieferumfang

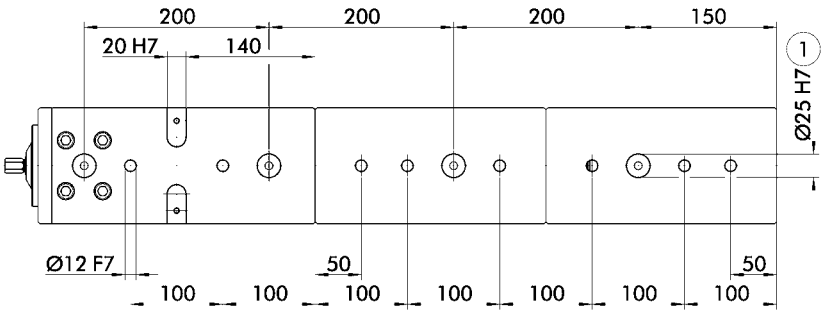
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

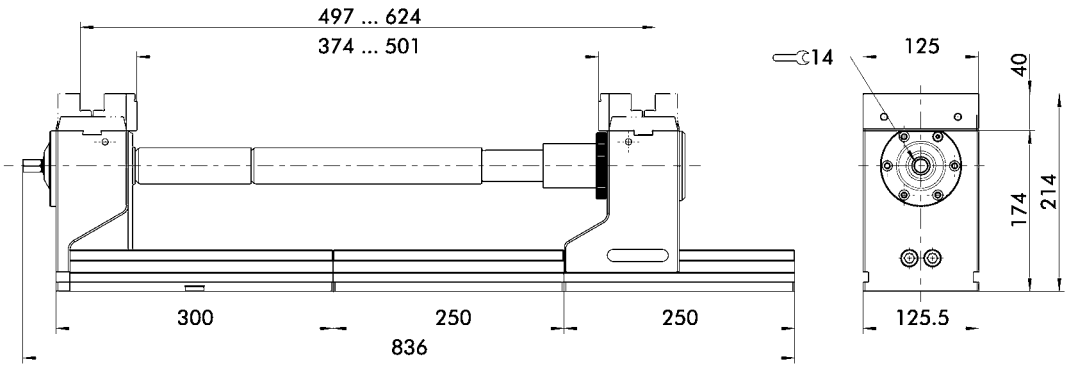
Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 125 mm | *Drawbar extension 125 mm*	0432264				1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Nicht mit VERO-S kombinierbar

(1) *Not combinable with VERO-S*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Zugstangenverlängerung 125 mm (1x) und 250 mm (1x) sowie Grundkörperverlängerung (2x)

5-Axis Power Vise, low Version

With drawbar extension 125 mm (1x) and 250 mm (1x) also base body extension (2x)

Lieferumfang

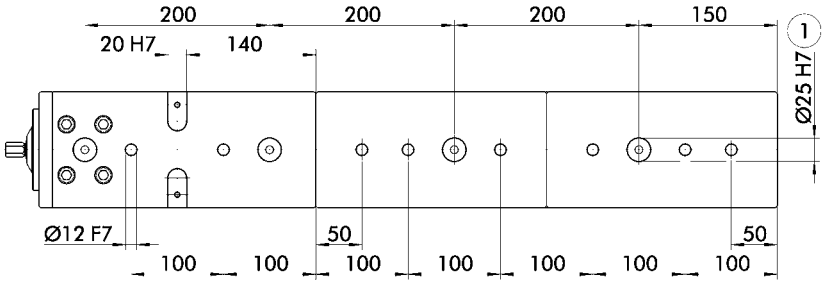
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

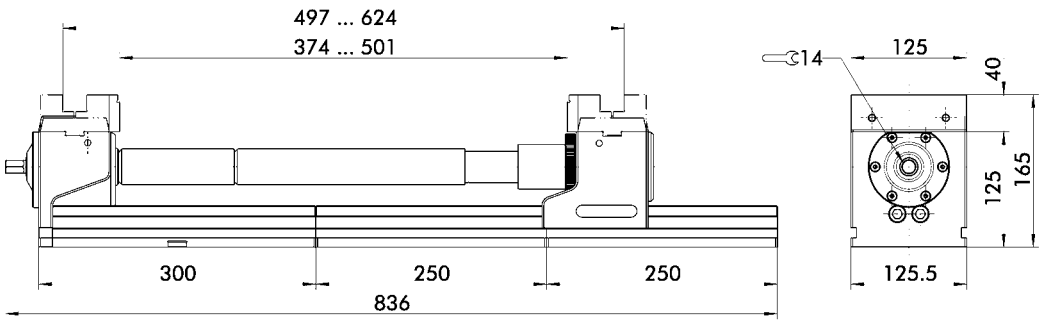
Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 125 mm | *Drawbar extension 125 mm*	0432264				1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Nicht mit VERO-S kombinierbar

(1) *Not combinable with VERO-S*

KSX ZV 125-500

Kraftverstärkte Einfachspanner | *Power-amplified Single-acting Vise*

5-Achs Kraft-Spanner

Mit Zugstangenverlängerung 250 mm (2x) und Grundkörperverlängerung (2x)

5-Axis Power Vise

With drawbar extension 250 mm (2x) and base body extension (2x)

Lieferumfang

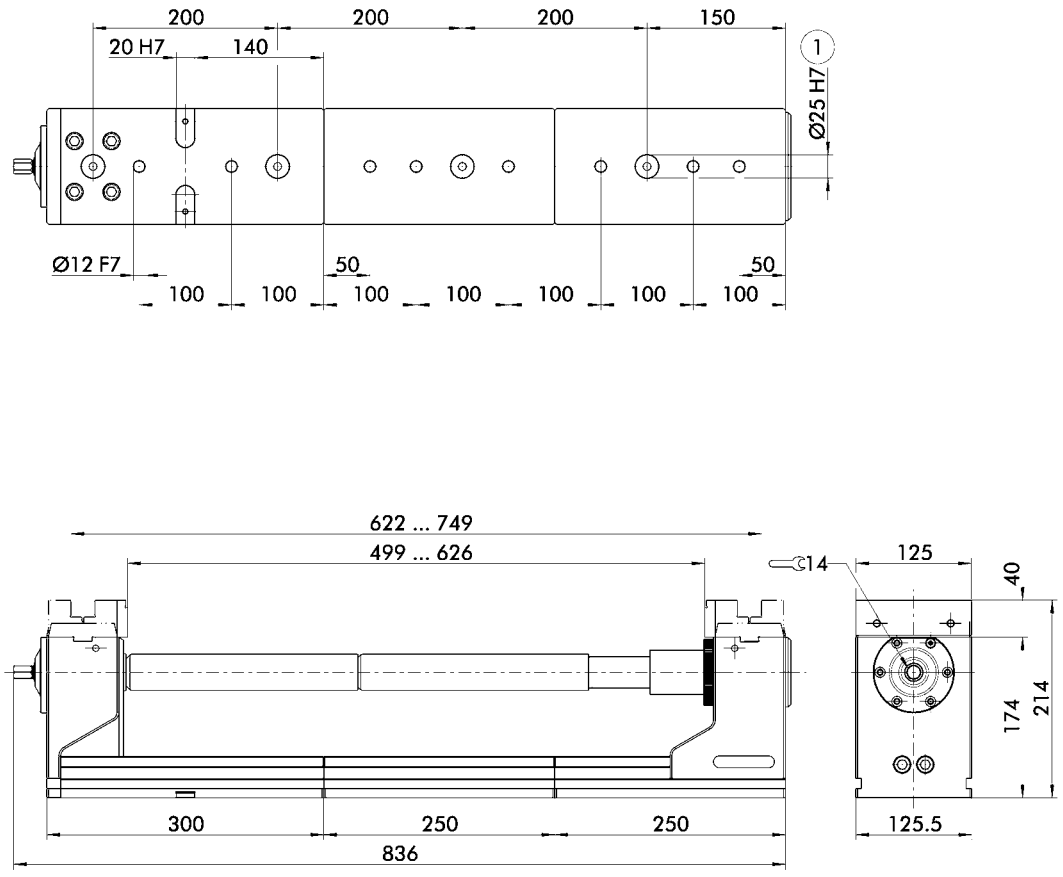
Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432253		174	5 – 40	30.2
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Nicht mit VERO-S kombinierbar

(1) *Not combinable with VERO-S*

5-Achs Kraft-Spanner niedrig

Mit Zugstangenverlängerung 250 mm (2x) und Grundkörperverlängerung (2x)

Lieferumfang

Spanner inklusive Spannpratzen, Handkurbel, Spannhebel, Betriebsanleitung; ohne Trägerbacken

5-Axis Power Vise, low Version

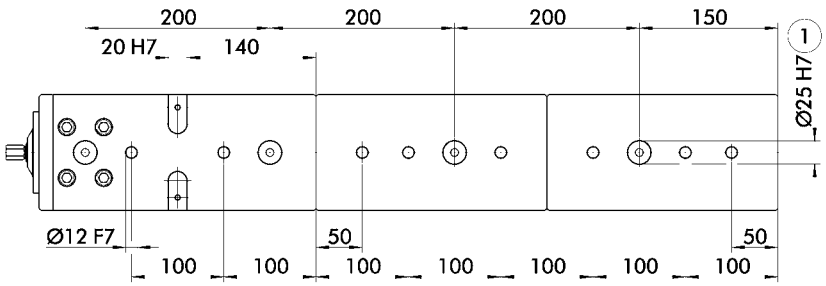
With drawbar extension 250 mm (2x) and base body extension (2x)

Scope of delivery

Clamping vise including clamping claws, hand crank, clamping lever operating manual; without supporting jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Bauhöhe** *Height* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSX 125 blank	0432271		125	5 – 40	22.6
Trägerbacke Standard | *Standard support jaw*	0432254	125			2.1
Zugstangenverlängerung 250 mm | *Drawbar extension 250 mm*	0432268				1.7
Grundkörperverlängerung | *Base body extension*	0432269				9.1



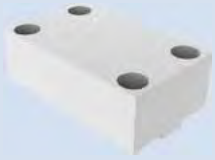
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Nicht mit VERO-S kombinierbar

(1) *Not combinable with VERO-S*

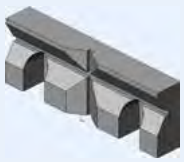
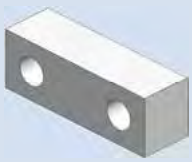
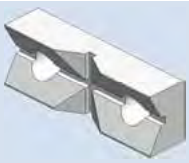
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	Trägerbacke Standard (1 Stück) ***Standard support jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	125	0432254
	**Alu-Aufsatzbacke** (1 Stück) ***Aluminium top jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	125	0432257
	Adapterplatte (1 Stück) Backenbreite 192 mm ***Adapter plate*** *(1 piece)* *Jaw width 192 mm*	KSX 125	192	0432255
	Pendelplatte (1 Stück) Backenbreite 192 mm ***Swivel plate*** *(1 piece)* *Jaw width 192 mm*	KSX 125	192	0432256
	5A Aufsatzbacke grip (1 Stück) Backenbreite 65 mm mit Backe grip 3 mm ***5A top jaw, grip*** *(1 piece)* *Jaw width 65 mm with jaw grip 3 mm*	KSX 125	65	0432258
	6fach Backe grip (1 Satz = 1 Stück) ***6x jaw grip*** *(1 Set = 1 piece)*	KSX 125	125	0432486

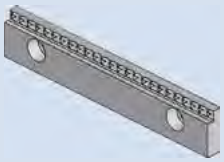
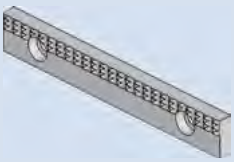
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBW 125-40-20	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	20	0430073
	GBS 125-40-11.5-8	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430069
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-5 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430137
	GBS-G-8 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-T-3 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	17.5	0430247

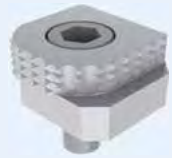
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-T-8 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	17.5	0430237
	GPL 125-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	KSX 125	125	32	13.5	0430238
	GPS-R 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften rechts** (1 Stück) ***Chuck jaw with locator pin to the right*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	20	0430270
	GPS-L 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften links** (1 Stück) ***Chuck jaw with locator pin to the left*** *(1 piece)*	KSX 125	125	40	20	0430271
	GVA 125-40-17.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSX 125	125	40	17.5	0430071
	GBW 65-22-20	**Backe weich** (1 Stück) ***Soft jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	65	22	20	0490567
	GPE 65-22-8-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	65	22	8	0430704
	GBG-W 65-22-8	**Backe grip wendbar** (1 Stück) ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	65	22	8	0430729
	GBG-W 22-22-8	**Backe, grip wendbar** (1 Stück) ***Jaw, grip reversable*** *(1 piece)*	KSX 125	22	22	8	0430708
	GVA-P 65-22-15	**Prismabacke, geschliffen** (1 Stück) ***Prism jaw, ground*** *(1 piece)*	KSX 125	65	22	15	0430707

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBP 125-18-7.6	**Backe geschliffen** (1 Stück) ***Ground jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	7.6	0432259
	GBB 125-18-7.6	**Backe beschichtet** (1 Stück) ***Coated jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	7.6	0432262
	GBS-W 125-18-7.6-5	**Stufenbacke beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Coated stepped jaw, 5 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	7.6	0432276
	GBS-G-3 125-18-8	**Stufenbacke grip 3 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw grip 3 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	8	0432275
	GBS-G-5 125-18-8	**Stufenbacke grip 5 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw grip 5 mm*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	8	0432260
	GBG 125-18-8	**Backe grip** (1 Stück) ***Grip jaw*** *(1 piece)*	KSX 125	125	18	8	0432261

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	**6fach Wendebacke inkl. Schraube** Für Adapter- und Pendelplatte ***6-fold reversible jaw incl. screw*** *For adapter and swivel plate*	KSX 125	0430803
	Spannhebel ***Clamping lever***	KSX 125	0432267
	Handkurbel kurz ***Short hand crank***	KSX 125	0432272
	Handkurbel ***Crank handle***	KSX 125	0432263
	Zugstangenverlängerung 125 mm ***Drawbar extension 125 mm***	KSX 125	0432264
	Zugstangenverlängerung 250 mm ***Drawbar extension 250 mm***	KSX 125	0432268
	Grundkörperverlängerung ***Base body extension***	KSX 125	0432269
	Nachrüstsatz für VERO-S Nullpunktspannsystem ***Retrofit kit for VERO-S quick-change pallet system***	KSX 125	0430082
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSX 125	0430021
	Präzisions-Nutensteine Für T-Nut ***Precision T-nuts*** *For T-slot*	T-Nut 12 mm/M6	0490590
		T-Nut 14 mm/M6	0490547
		T-Nut 16 mm/M6	0490548
		T-Nut 18 mm/M6	0490587

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10	0432043
		T-Nut 14 mm/M12	0432044
		T-Nut 16 mm/M14	0432045
		T-Nut 18 mm/M16	0432046
	Spannpratzen ***Clamping claws***	KSX 125	0490604
	Passschraube Ø 12f7/M12 ***Fitting screw*** *Ø 12f7/M12*	KSX 125	0490546
	Anschlagstift mit O-Ring und Sicherungsring Ersatzteil für Spannbacke mit Positionierstiften ***Stop pin with O-ring and safety ring*** *Spare part for clamping jaw with positioning pins*	KSX 125	0430290

KSC-F

Hocheffizienter Allrounder für die Roh- und Fertigteilbearbeitung

SCHUNK KONTEC KSC-F Einfachspanner mit fester Backe eignen sich speziell für den Einsatz in der automatisierten Maschinenbeladung. Sie punkten mit einer Schnelleinstellung des Spannbereichs, flacher Bauweise und geringem Gewicht – perfekte Voraussetzungen für den Einsatz in Palettenspeichern. Die Baugrößen KSC-F 80, KSC-F 125 und KSC-F 160 wurden gezielt für die gängigen Palettengrößen 320 x 320 mm, 400 x 400 mm und 500 x 500 mm ausgelegt.

Bereits mit vergleichsweise geringem Drehmoment erzielt er hohe Spannkräfte. Da die Spannung auf Zug erfolgt, wird die Biegebelastung am Grundkörper minimiert. Damit eignen sich die Spanner hervorragend für den Einsatz auf dem SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem.

KSC-F

The highly efficient all-rounder for raw and finished part machining

The SCHUNK KONTEC KSC-F single-acting clamping vise with fixed jaw is excellently suitable for automated machine loading. They score with a quick-adjustment of the clamping range, flat design, and a low weight. These are the perfect conditions for the use in pallet storage units. The sizes KSC-F 80, KSC-F 125, and KSC-F 160 are particularly designed for the common pallet sizes 320 x 320 mm, 400 x 400 mm, and 500 x 500 mm.

High clamping forces can be achieved even with a relatively low torque. Due to clamping by tension, the bending load at the base body is minimized. Therefore the vises are excellently suitable for the use on a SCHUNK VERO-S quick-change pallet system.

Technik

SCHUNK KONTEC KSC-F Einfachspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel. Der Kraftaufbau erfolgt mit einer Kraftübersetzung (Spindel in der Spindel) und ist linear. Die bewegliche Backe wird durch Drehen der Spindel zu der festen Backe hin bewegt. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Technology

SCHUNK KONTEC KSC-F single-acting clamping vises are manual direct clamping vises. The actuation force is provided by a spindle. The force is generated with a little force amplification (spindle in the spindle), and is linear. By turning of the spindle, the moveable jaw is moved to the fixed jaw. The clamping force depends on the torque. The clamping range depends on the jaws being used.

1. **Spindeltrieb**
   Für höchste Spannkräfte
2. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
3. **Ablaufnuten**
   Für Kühlschmierstoff und Späne
4. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge
5. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
6. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
7. **Mechanische Kraftübersetzung**
   Für selbsthemmende und vibrationssichere Spannung
8. **Betätigung über Sechskant-Anschluss**
   Dadurch einfachere Bedienung

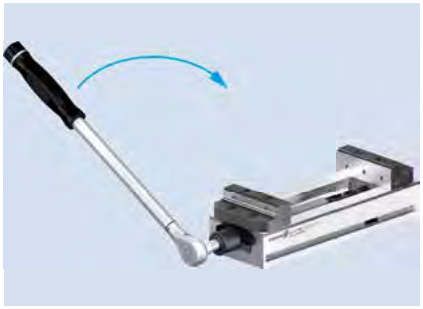
1. ***Spindle drive***
   For highest clamping forces
2. ***Long jaw guidance***
   Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping
3. ***Drainage slots***
   For coolant and chips
4. ***Mounting threads***
   For workpiece stops
5. ***Standard jaw interface***
   For use of standard top jaws made by SCHUNK
6. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
7. ***Mechanical force transmission***
   For self-locking and vibration-resistant clamping
8. ***Operation via hexagon connection***
   Therefore more easier to operate

Schnellspannung

Durch die 160° Schnellspannung sind Werkstücke in weniger als einer Sekunde gespannt und der Spanner sicher verriegelt. Ein zusätzliches Nachdrehen des Drehmomentschlüssels oder ein zusätzlicher Winkeltrieb ist nicht mehr notwendig.

Quick clamping

Due to the 160° quick clamping, workpieces are clamped in less than a second, and the vise is locked safely. An additional retightening of the torque wrench or an additional angle drive is not necessary anymore.

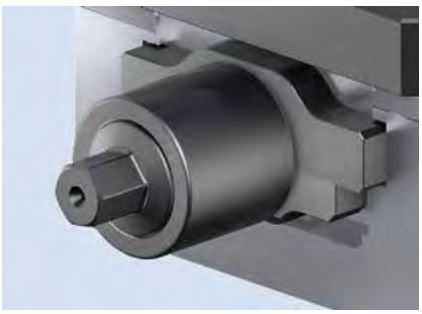


Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Actuation via hexagon nut

The vise can be easily actuated via a standard hexagon connection using either conventional socket wrenches, extensions or torque wrenches.



Krafteinleitung über Feingewinde

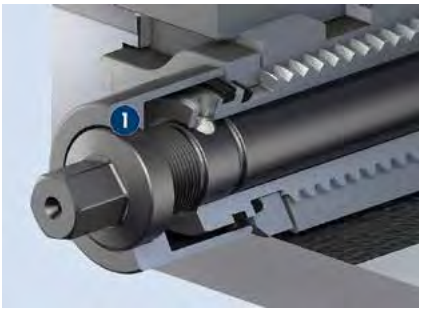
Die grobe Schnelleinstellung des Spannbereichs wird über die Hauptspindel realisiert. Bei Werkstück-Kontakt wird die Hauptspindel über einen Kugelmechanismus ausgekuppelt und die Krafteinleitung über ein Feingewinde initialisiert. Hierdurch erzielt der KSC-F bereits bei vergleichsweise geringem Drehmoment hohe Spannkräfte.

❶ **Feingewinde**

Force actuation via fine thread

The rough quick-adjustment of the clamping range is realized with the main spindle. In the case of a workpiece contact, the main spindle is disengaged via a ball mechanism, and force actuation is generated via a fine thread. As a result, the KSC-F achieves high clamping forces at comparably low torque.

❶ ***Fine thread***

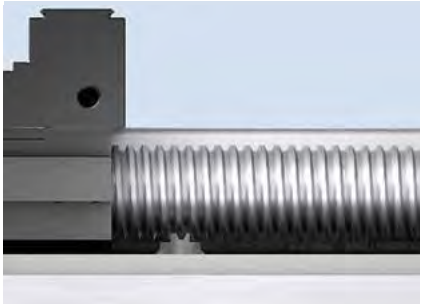


Spannbereichsschnellverstellung

Durch die große Steigung der Spindel kann der Backenhub mit wenigen Umdrehungen durchfahren werden. Um diesen Vorgang zusätzlich zu beschleunigen, kann hier eine Handkurbel verwendet werden.

Quick-adjustment of the clamping range

Due to the large spindel pitch, the jaw stroke can be passed through with a minimum of turns. In order to accelerate this process in addition, a crank can be used.

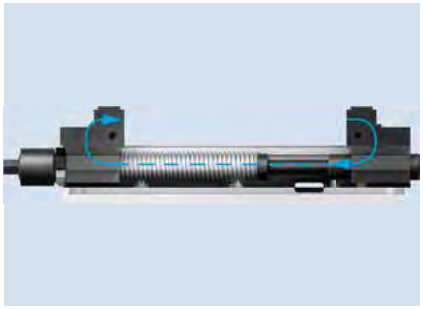


Spannung auf Zug

Beim Spannen wird die Spindel auf Zug belastet. Durch das geschlossene Kraftsystem wird ein Durchbiegen des Grundkörpers verhindert. Der KSC-F ist dadurch ideal für den Einsatz auf Nullpunktspannsystemen geeignet.

Clamping by tension

The spindle is subjected to tensile force during the clamping process. The closed force system prevents the base body from bending. This makes the KSC-F ideal for the use with quick-change pallet systems.



Ablaufnuten

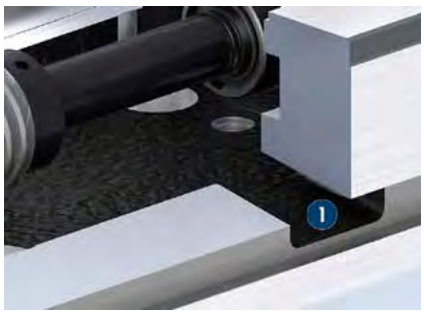
Durch schräge Ablaufnuten können Kühlschmierstoff und Späne einfach nach außen abfließen.

1 **Ablaufnut**

Drainage slots

Coolant and chips can be drained out easily via inclined drainage slots.

1 ***Drainage slot***



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstückspezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

1 **Gewinde für Anschläge**

Threads for stops in the base jaws

The lateral threads in the clamping jaws allow a quick and easy attachment of workpiece-specific stops.

1 ***Thread for stops***

Spannbacken mit sehr großem Spannbereich

Mit den Wendebacken grip kann durch einfaches Wenden ein sehr großer Spannbereich abgedeckt werden. Dieser Vorteil kommt besonders bei Palettenspeichern zur Geltung, da hierdurch kleinere und dadurch auch leichtere Spanner verwendet werden können.

Clamping jaws with a very large clamping range

By a simply turning of the reversible grip jaws, a very large clamping range can be covered. This advantage is particularly useful for pallet storage, since therefore smaller and as a result lighter vises can be used.

Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-F nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

Extremely flat design

Due to the extremely flat design, the KSC-F only takes up a small amount of space in the machine. The largest part of the machine room is still available for the workpiece and for machining.

Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-F bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Festbackenspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben oder über Spannpratzen aufgebaut werden.

1. **Befestigung über Nullpunktspannsystem**
2. **Befestigung über Spannpratzen**
3. **Befestigung über Schrauben**

Mounting options

The KSC-F offers several, in the vise integrated options for mounting on the machine table. In order to minimize the set-up time, the vise can be mounted on the VERO-S quick-change pallet module using the already prepared VERO-S interface. Alternatively, the vise can be fastened with screws or clamping claws.

1. ***Fastening via quick-change pallet system***
2. ***Fastening via clamping claws***
3. ***Fastening via screws***

KSC-F 80-214

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Ohne Systembacken

Single-acting Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

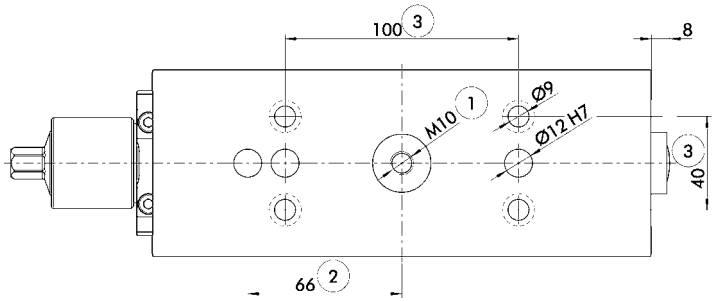
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

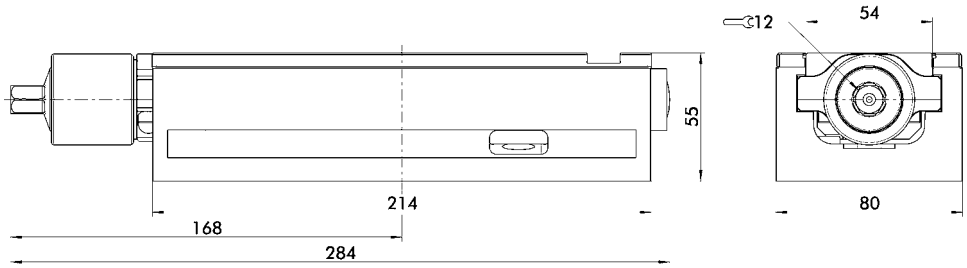
Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 80-214	0432729		25	50	5





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

② Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1

③ Vorbereitet für Schrauben M8

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

② *Prepared for indexing pin IXB V1*

③ *Prepared for M8 screws*

Einfachspanner

Mit Wendebacken grip

Single-acting Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

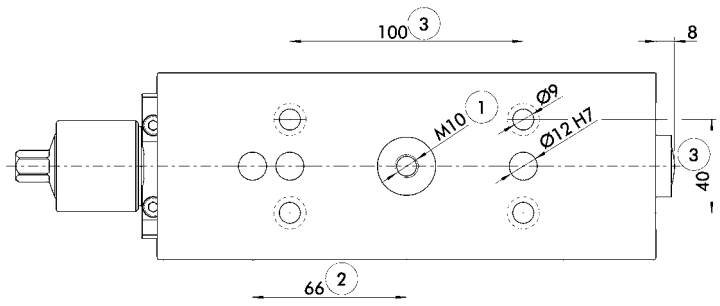
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

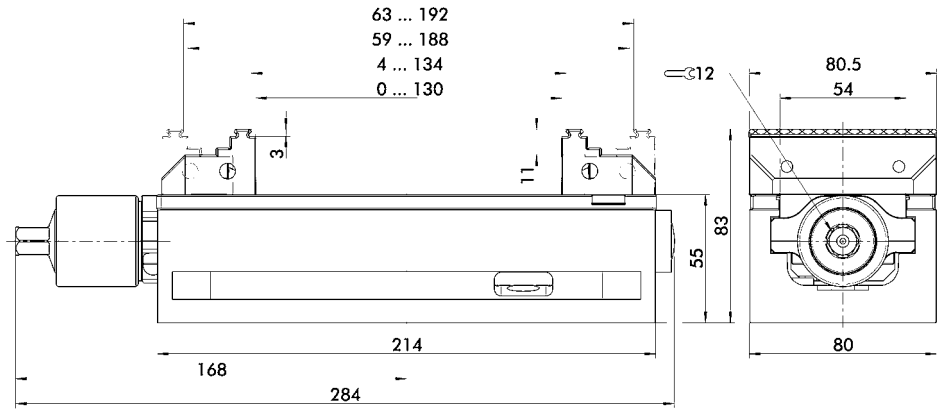
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 80-214	0432729		25	50	5
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432715	80			0.5
Wendebacke grip, fest *Reversible grip jaw, fixed*	0432732	80			0.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1

(3) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Prepared for indexing pin IXB V1*

(3) *Prepared for M8 screws*

KSC-F AL 80-214

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Alu-Systembacken

Single-acting Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

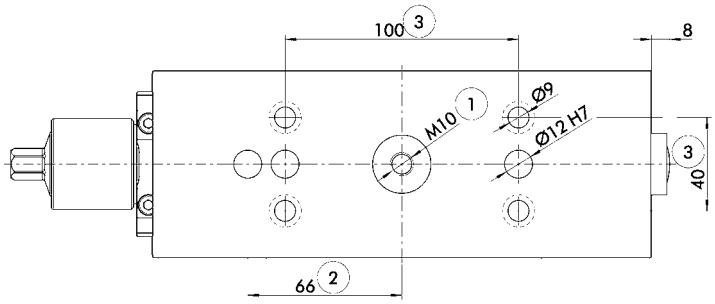
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

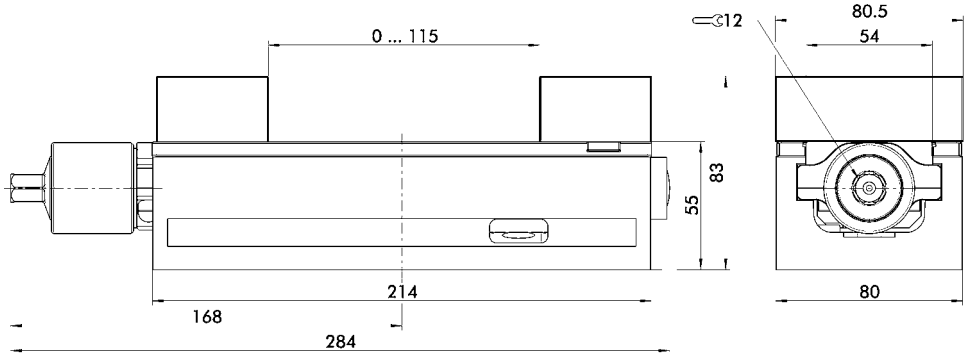
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 80-214	0432729		25	50	5
Alu Backe *Alu jaw*	0432718	80			0.3
Alu Backe, fest *Aluminum jaw, fixed*	0432733	80			0.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Vorbereitet für Schrauben M8

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Prepared for M8 screws*

Einfachspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Single-acting Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

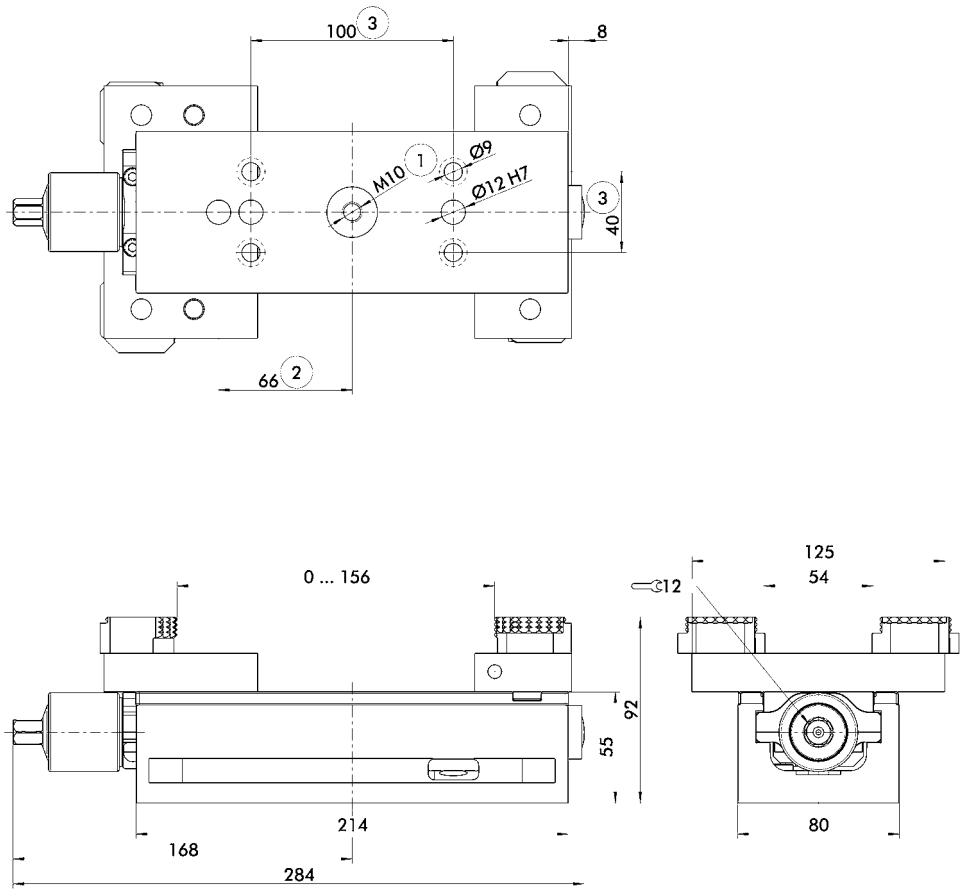
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 80-214	0432729		25	50	5
Adapterplatte *Adapter plate*	0432735	125			0.8
Pendelplatte *Swivel plate*	0432720	125			1.3
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1

(3) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Prepared for indexing pin IXB V1*

(3) *Prepared for M8 screws*

KSC-F grip 80-214

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Wendebacken grip Breite 40 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Single-acting Clamping Vise

With reversible grip jaws width 40 mm

Scope of delivery

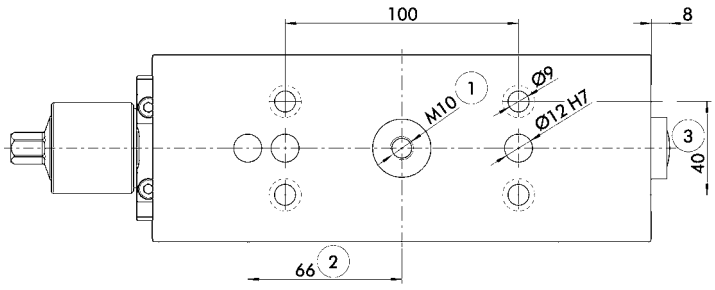
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

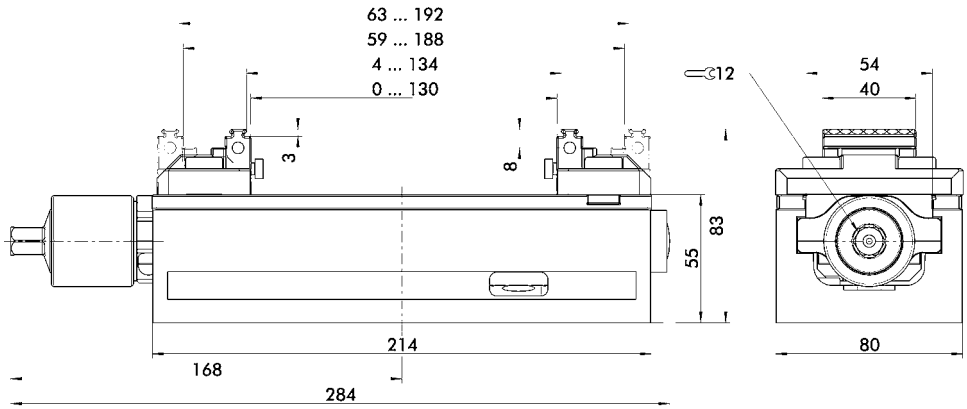
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 80-214	0432729		25	50	5
Wendebacke grip, Breite 40 mm *Reversible grip jaw, width 40 mm*	0432716	40	15	30	0.3
Wendebacke grip, Breite 40 mm, fest *Reversible grip jaw, width 40 mm, fixed*	0432730	40	15	30	0.4

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Vorbereitet für Schrauben M8

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Prepared for M8 screws*

Einfachspanner

Ohne Systembacken

Single-acting Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

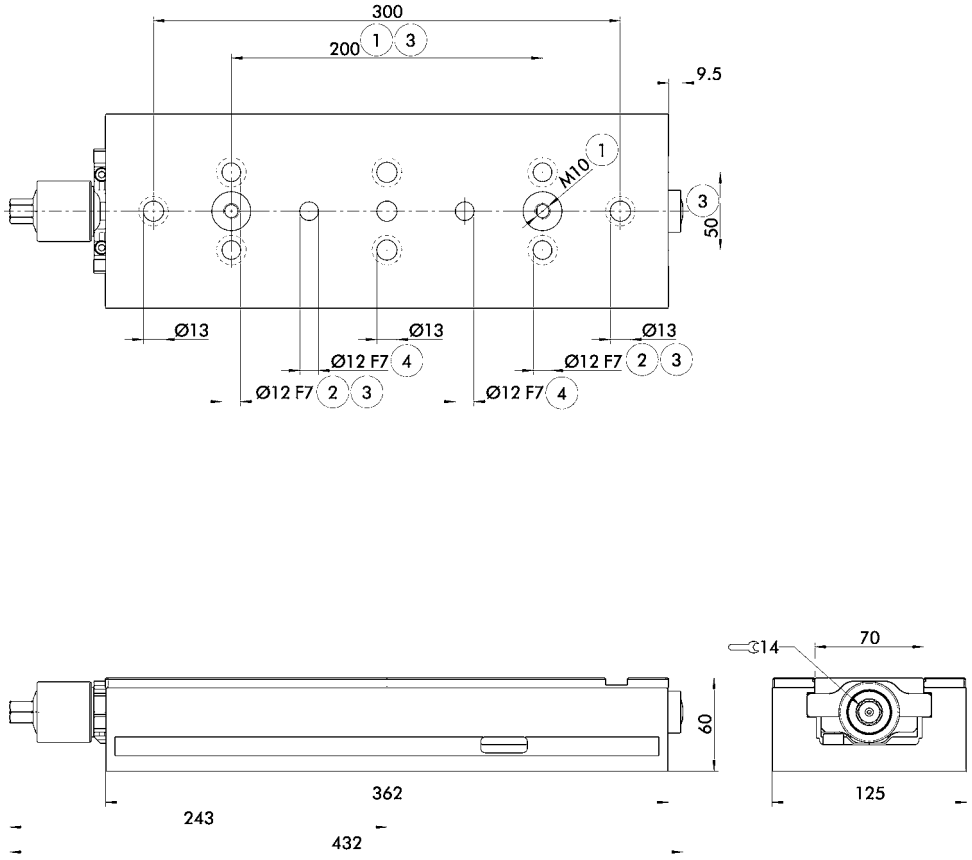
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSC-F 125-362	0432488		40	90	15



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Vorbereitet für Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 4x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *Prepared for fitting screws M12*
③ *Grid dimension prepared for 4x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

KSC-F grip 125-362

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Wendebacken grip

Single-acting Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

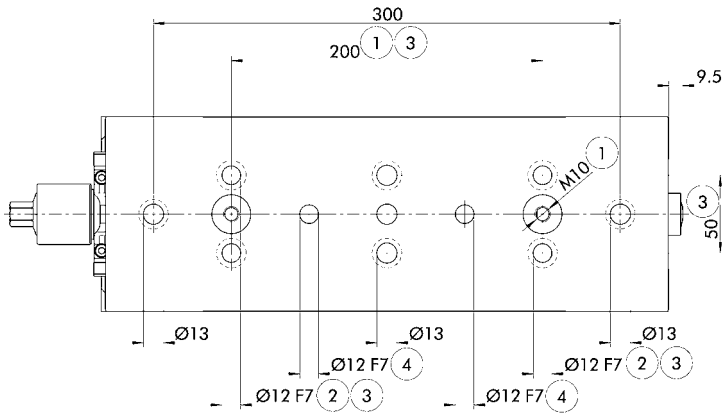
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

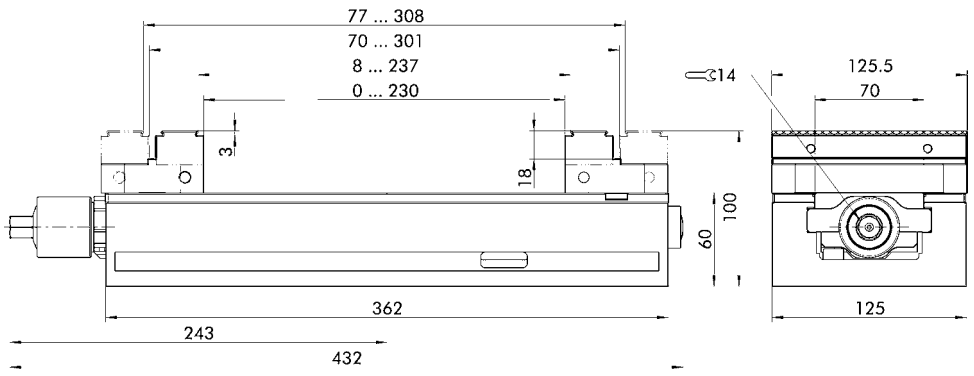
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 125-362	0432488		40	90	15
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432490	125			1.8
Wendebacke grip, fest *Reversible grip jaw, fixed*	0432489	125			1.8

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 4x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 4x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Einfachspanner

Mit Alu-Systembacken

Single-acting Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

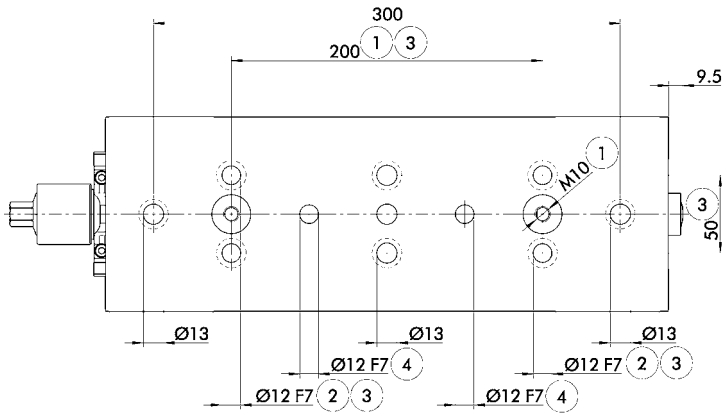
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

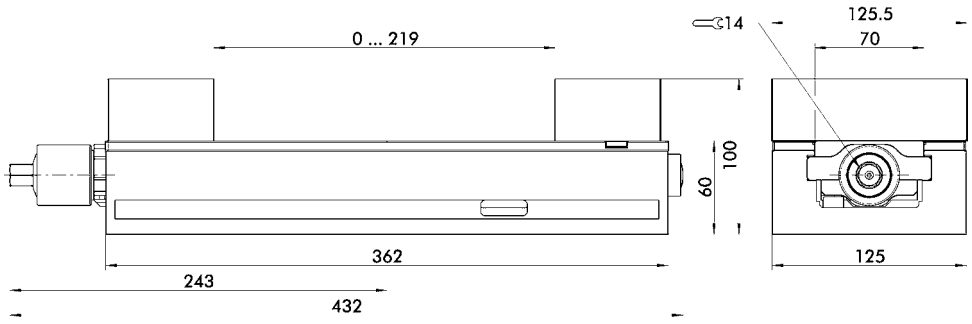
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 125-362	0432488		40	90	15
Alu Backe *Alu jaw*	0432469	125			1
Alu Backe, fest *Aluminum jaw, fixed*	0432492	125			1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 4x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 4x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

KSC-F R 125-362

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Single-acting Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

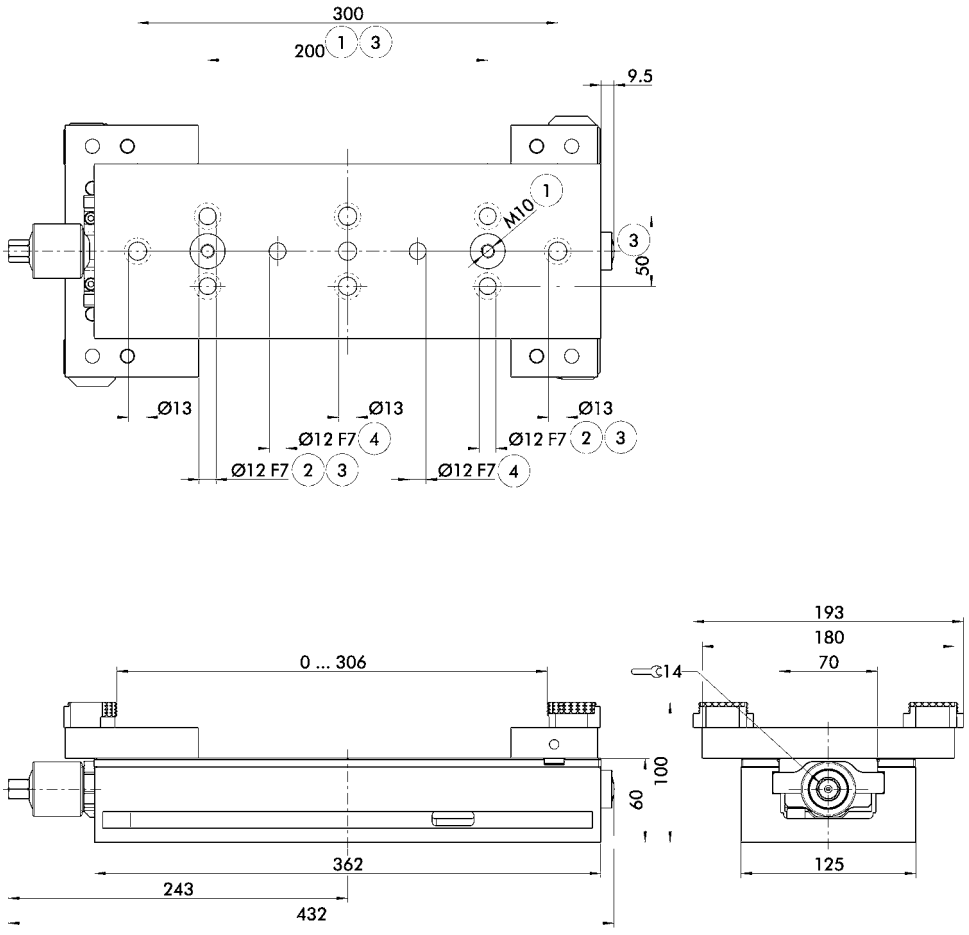
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 125-362	0432488		40	90	15
Adapterplatte *Adapter plate*	0432493	180			2
Pendelplatte *Swivel plate*	0432470	180			2.8
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Vorbereitet für Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 4x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *Prepared for fitting screws M12*
③ *Grid dimension prepared for 4x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Einfachspanner

Mit Wendebacken grip Breite 65 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Single-acting Clamping Vise

With reversible grip jaw width 65 mm

Scope of delivery

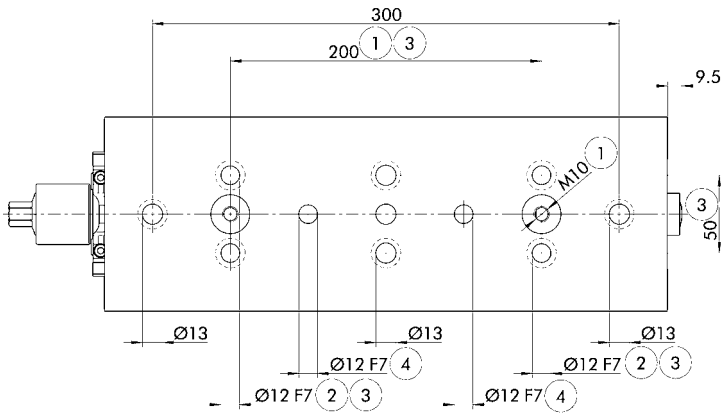
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

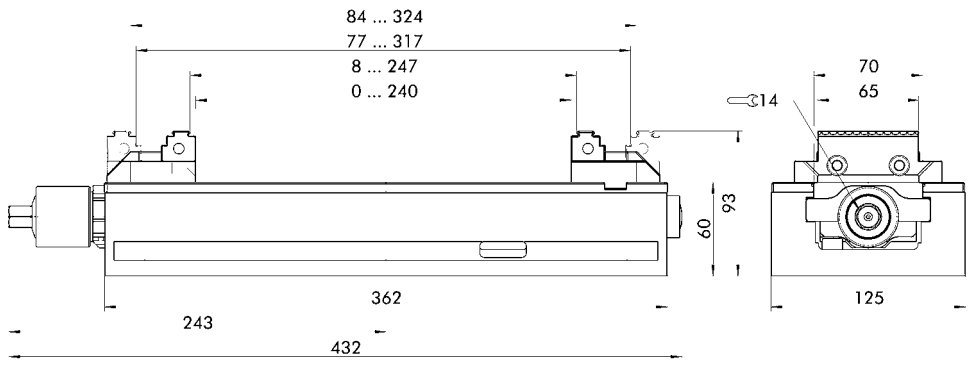
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 125-362	0432488		40	90	15
Wendebacke grip, Breite 65 mm *Reversible grip jaw, width 65 mm*	0432717	65	25	60	0.9
Wendebacke grip, Breite 65 mm, fest *Reversible grip jaw, width 65 mm, fixed*	0432494	65	25	60	0.9

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 4x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 4x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

KSC-F 160-480

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Ohne Systembacken

Single-acting Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

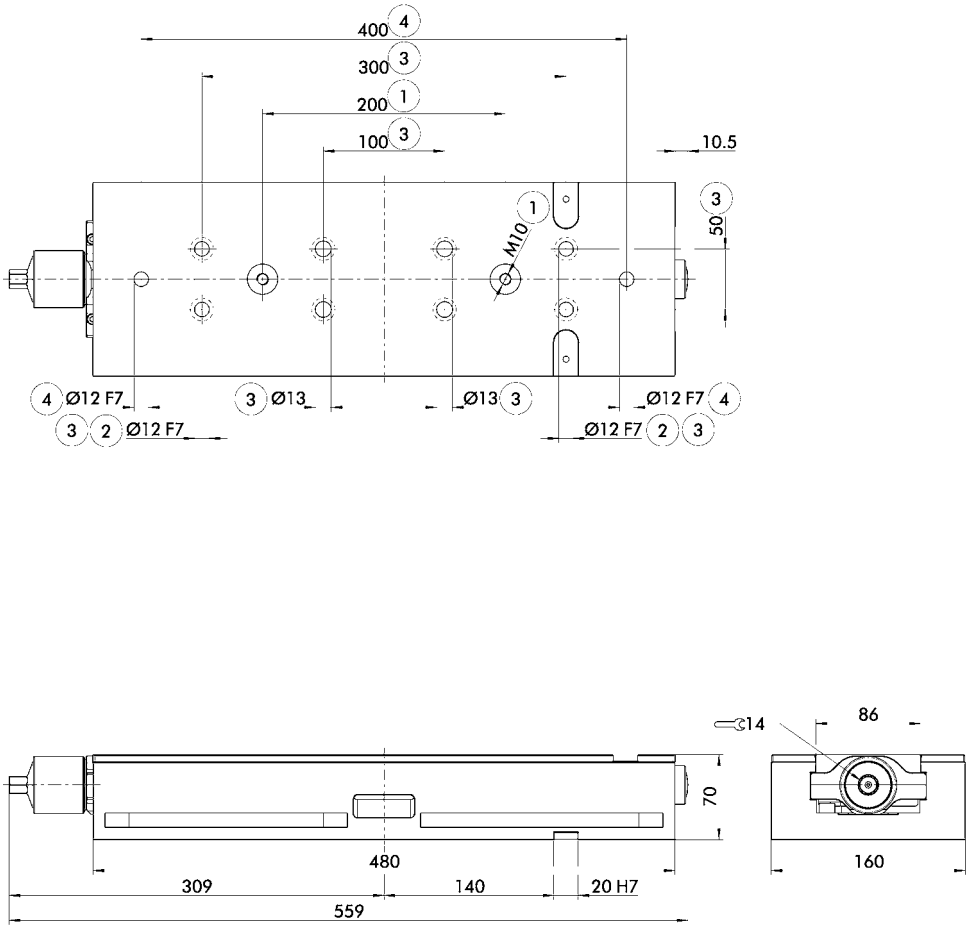
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 160-480	0432620		50	120	28.5



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Vorbereitet für Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *Prepared for fitting screws M12*
③ *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Einfachspanner

Mit Wendebacken grip

Single-acting Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

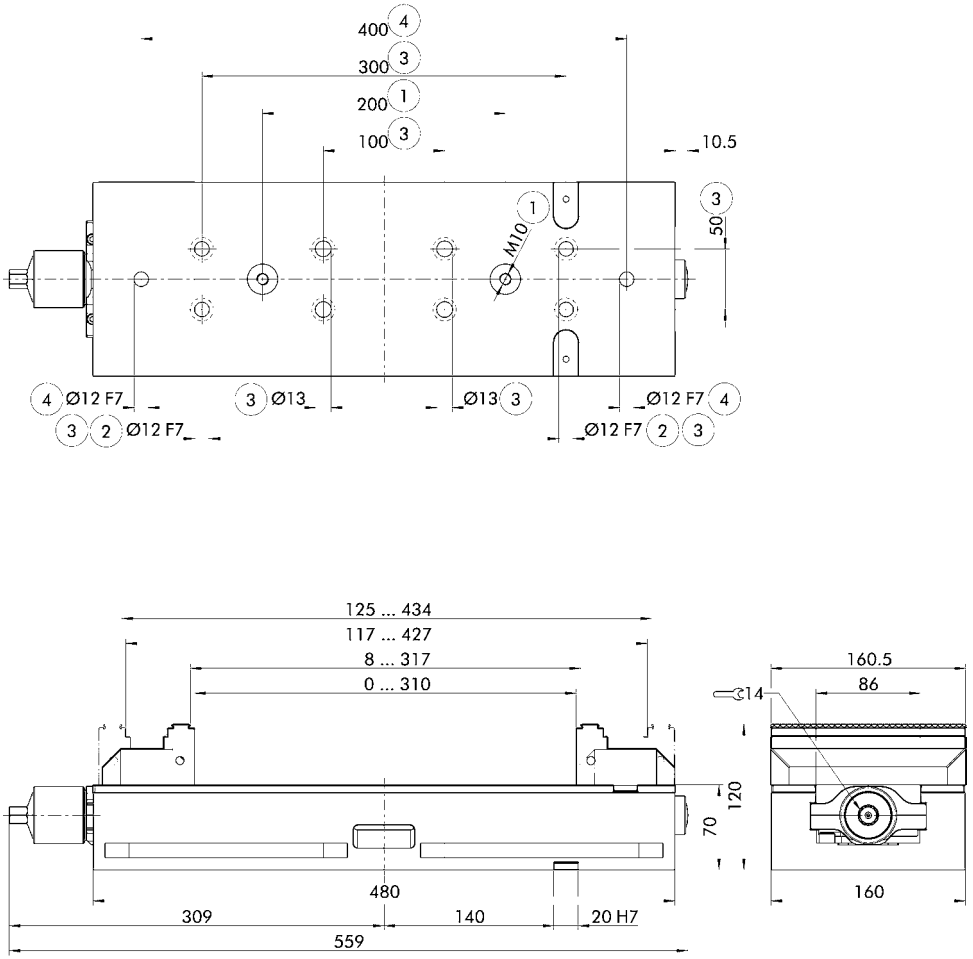
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 160-480	0432620		50	120	28.5
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432614	160			3.2
Wendebacke grip, fest *Reversible grip jaw, fixed*	0432624	160			3.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

KSC-F AL 160-480

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Alu-Systembacken

Single-acting Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

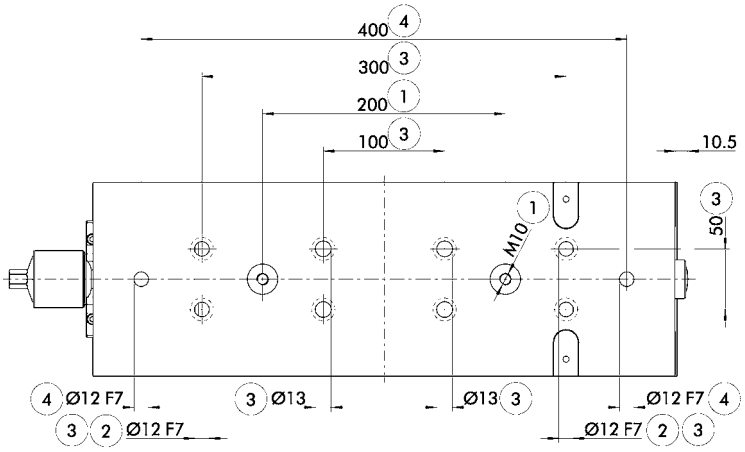
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

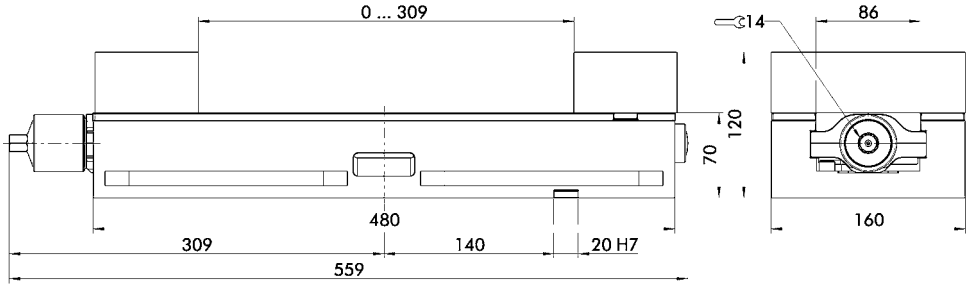
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 160-480	0432620		50	120	28.5
Alu Backe *Alu jaw*	0432623	160			1.8
Alu Backe, fest *Aluminum jaw, fixed*	0432625	160			1.8

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Einfachspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Single-acting Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

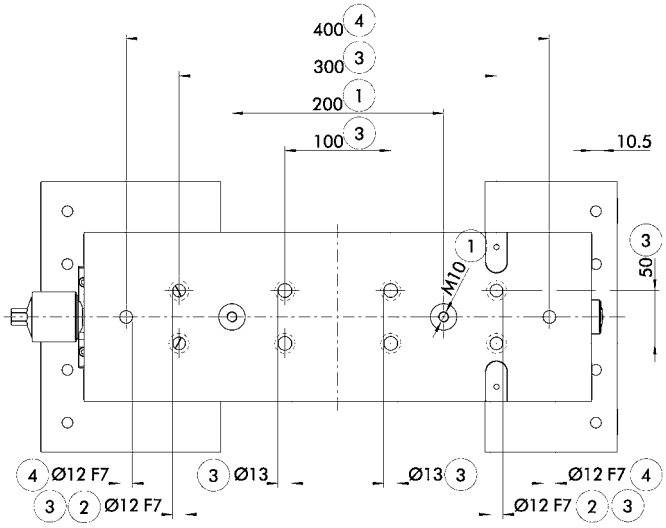
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

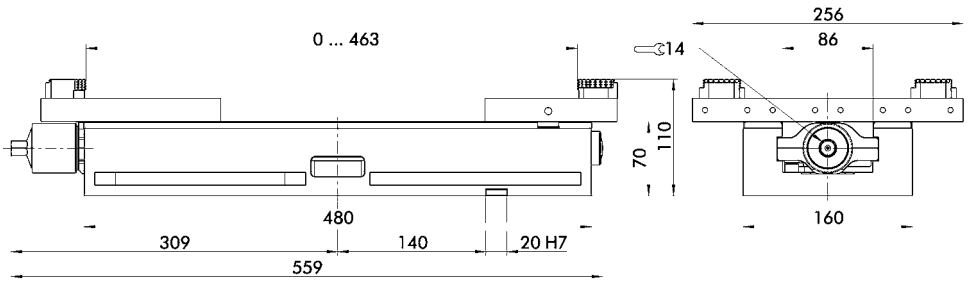
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-F 160-480	0432620		50	120	28.5
Adapterplatte *Adapter plate*	0432621	256			5.3
Pendelplatte *Swivel plate*	0432615	256			7.2
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

② Vorbereitet für Passschrauben M12

③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12

④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

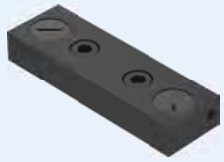
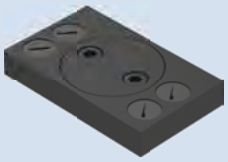
① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

② *Prepared for fitting screws M12*

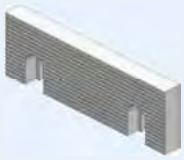
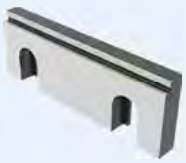
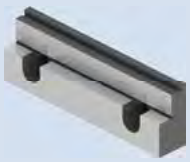
③ *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*

④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

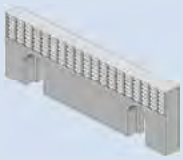
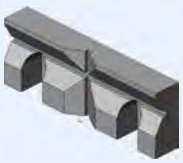
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Wendebacke grip (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	80	0432715
		KSC-F 125	125	0432490
		KSC-F 160	160	0432614
	Wendebacke grip, fest (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, fixed*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	80	0432732
		KSC-F 125	125	0432489
		KSC-F 160	160	0432624
	Wendebacke grip, Breite 40 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 40 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	40	0432716
	Wendebacke grip, Breite 40 mm, fest (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 40 mm, fixed*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	40	0432730
	Wendebacke grip, Breite 65 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 65 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 125	65	0432717
	Wendebacke grip, Breite 65 mm, fest (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 65 mm, fixed*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 125	65	0432494
	Alu Backe (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Alu jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	80	0432718
		KSC-F 125	125	0432469
		KSC-F 160	160	0432623
	Alu Backe, fest (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Aluminum jaw, fixed*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	80	0432733
		KSC-F 125	125	0432492
		KSC-F 160	160	0432625
	**Adapterplatte** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Adapter plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	125	0432735
		KSC-F 125	180	0432493
		KSC-F 160	256	0432621
	**Pendelplatte** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Swivel plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-F 80	125	0432720
		KSC-F 125	180	0432470
		KSC-F 160	256	0432615

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 125-40-11.5	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430132
	GBD 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430161
	GBC 125-40-12.5	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	12.5	0430077
	GBC 160-50-14.5		KSC-F 160	160	50	14.5	0430155
	GBP 125-40-11.5	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430075
	GBP 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430159
	GBW 125-40-20	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	20	0430073
	GBW 160-50-20		KSC-F 160	160	50	20	0430153
	GBS 125-40-11.5-8	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430069
	GBS 160-50-13.5-8		KSC-F 160	160	50	13.5	0430156
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, coated 5 mm*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 125-40-24-18			125	40	24	1322989
	GBS-G-3 80-28-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 piece)*	KSC-F 80	80	28	10	1326805
	GBS-G-3 125-40-11.5		KSC-F 125	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-3 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430177
	GBS-G-5 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430137
	GBS-G-5 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430178

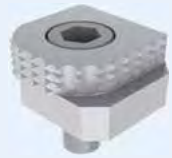
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-8 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430179
	GBS-G-T-3 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-5 160-50-20		KSC-F 160	160	50	20	0430250
	GBS-G-T-8 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	17.5	0430237
	GBS-G-T-8 160-50-20		KSC-F 160	160	50	20	0430249
	GPL 125-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped grip jaw with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	32	13.5	0430238
	GPL 160-32-13.5		KSC-F 160	160	32	13.5	0430251
	GBG 125-40-11.5	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430163
	GBG 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430164
	GPS-R 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift rechts** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen right*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	20	0430270
	GPS-L 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift links** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen left*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	20	0430271
	GVA 125-40-17.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	17.5	0430071
	GVA 160-50-19.5		KSC-F 160	160	50	19.5	0430154
	GFA 125-40-11.5	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring leaf pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-F 125	125	40	11.5	0430053
	GFA 160-50-13.5		KSC-F 160	160	50	13.5	0430045

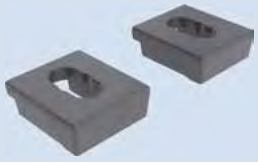
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GFB 80-24-9	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring plate pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC-F 80	80	24	9	0432736
	GFB 125-35-10		KSC-F 125	125	35	10	0432498
	GFB 160-45-12		KSC-F 160	160	45	12	0432629
	GBN-P 125-40-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC-F 125	125	40	25	0430147
	GBN-P 160-50-27.5		KSC-F 160	160	50	27.5	0430148
	GPE 80-28-10-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSC-F 80	80	28	10	0432721

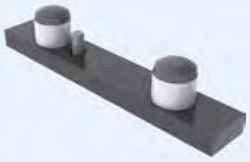
Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Standard Spannbolzen SPA = Zentrierbolzen (Ident-Nr. 0432369) SPB = Positionierbolzen (Ident-Nr. 0432370) ***Standard clamping pins*** *SPA = Clamping pin (ID 0432369)* *SPB = Positioning pins (ID 0432370)*	KSC-F 80 KSC-F 125 KSC-F 160 KSC-F 125 KSC-F 160		0432369 0432370
	Indexierbolzen IXB V1 Dient der Lageorientierung der Spannpaletten oder Spannmittel ***Indexing pin IXB V1*** *Used for position orientation of the clamping pallets or clamping devices*	KSC-F 80		0432371
	**6fach Wendebacke** Für Adapter- und Pendelplatten inkl. Befestigungsschraube ***6-fold reversible jaw*** *For adapter and swivel plates incl. fastening screw*	KSC-F 80 KSC-F 125 KSC-F 160		0430803
	Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2" Ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 10 – 100 Nm*** *With square-drive 1/2"* *Without hexagonal insert*	KSC-F 80 KSC-F 125		0432477
	Drehmomentschlüssel 40 – 200 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2" Ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 40 – 200 Nm*** *With square-drive 1/2"* *Without hexagonal insert*	KSC-F 160		0432487
	Sechskant-Einsatz SW 12 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal insert AF 12*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSC-F 80		0432479
	Sechskant-Einsatz SW 14 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal insert AF 14*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSC-F 125 KSC-F 160		0432619
	Werkstückanschlag klein Für Wendebacke grip, Breite 40 mm Für Wendebacke grip, Breite 65 mm Für 5-Achs Backe, Breite 65 mm ***Workpiece stop small*** *For reversible grip jaw, width 40 mm* *For reversible grip jaw, width 65 mm* *For 5-axis jaw, width 65 mm*	KSC-F 80 KSC-F 125		0432354
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSC-F 80 KSC-F 125 KSC-F 160		0430710
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSC-F 80 KSC-F 125 KSC-F 160		0430021

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Handkurbel SW 12 ***Crank handle AF 12***	KSC-F 80		0490665
	Handkurbel SW 14 ***Crank handle AF 14***	KSC-F 125 KSC-F 160		0432263
	Werkstückunterlagen Breite 80 mm 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 80 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSC-F 80	15	0432731
			20	1326817
	Werkstückunterlagen Breite 125 mm 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 125 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSC-F 125	11	0432495
			25	0422493
			32.5	0432491
	Werkstückunterlagen Breite 160 mm 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 160 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSC-F 160	26	0432626
			39	0432627
			42.5	0432628
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10		0432043
		T-Nut 14 mm/M12		0432044
		T-Nut 16 mm/M14		0432045
		T-Nut 18 mm/M16		0432046
	Aufspannschrauben für Grundkörper ***Clamping screws for base body***	T-Nut 12 mm/M10		0430422
		T-Nut 14 mm/M12		0430423
		T-Nut 16 mm/M12		0430424
		T-Nut 18 mm/M12		0430425
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSC-F 80 KSC-F 125 KSC-F 160		0490604
	Passschrauben Ø 12f7/M12 ***Fitting screws***	KSC-F 125 KSC-F 160		0490546
	Ausricht- und Zentrierset für Breite 80 mm ***Clamping and alignment set for width 80 mm***	T-Nut 12 mm		1326851
		T-Nut 14 mm		1326852
		T-Nut 16 mm		1326853
		T-Nut 18 mm		1326854

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Höhe** *Height* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	**Ausricht- und Zentrierset für Breite 125 mm** ***Clamping and alignment set for width 125 mm***	T-Nut 14 mm		0432209
		T-Nut 16 mm		0432210
		T-Nut 18 mm		0432211

KSO

Leichtes und flexibles Spannsystem

Der Einfachspanner KONTEC KSO ist ein speziell entwickelter Spanner für Kleinteile. Das Grundprinzip basiert auf einem vollständig gekapselten Spindeltrieb, über den die Backen schnell und einfach in die gewünschte Spannposition gebracht werden. Mit den modularen Systembacken kann der KSO an viele Spannanforderungen angepasst werden.

Durch seine kompakte Bauweise eignet sich der KSO als ideale und kostengünstige Lösung für die werkstückseitige Automation auf Palettenspeichern.

KSO

Light and flexible clamping system

The single-acting clamping vise KONTEC KSO is a specially developed vise for small components. Its fundamental principle is based on an encapsulated spindle drive which brings the jaws to the desired clamping position in a quick and simple way. Due to its modular system jaws, the KSO can be adapted to a wide range of clamping tasks.

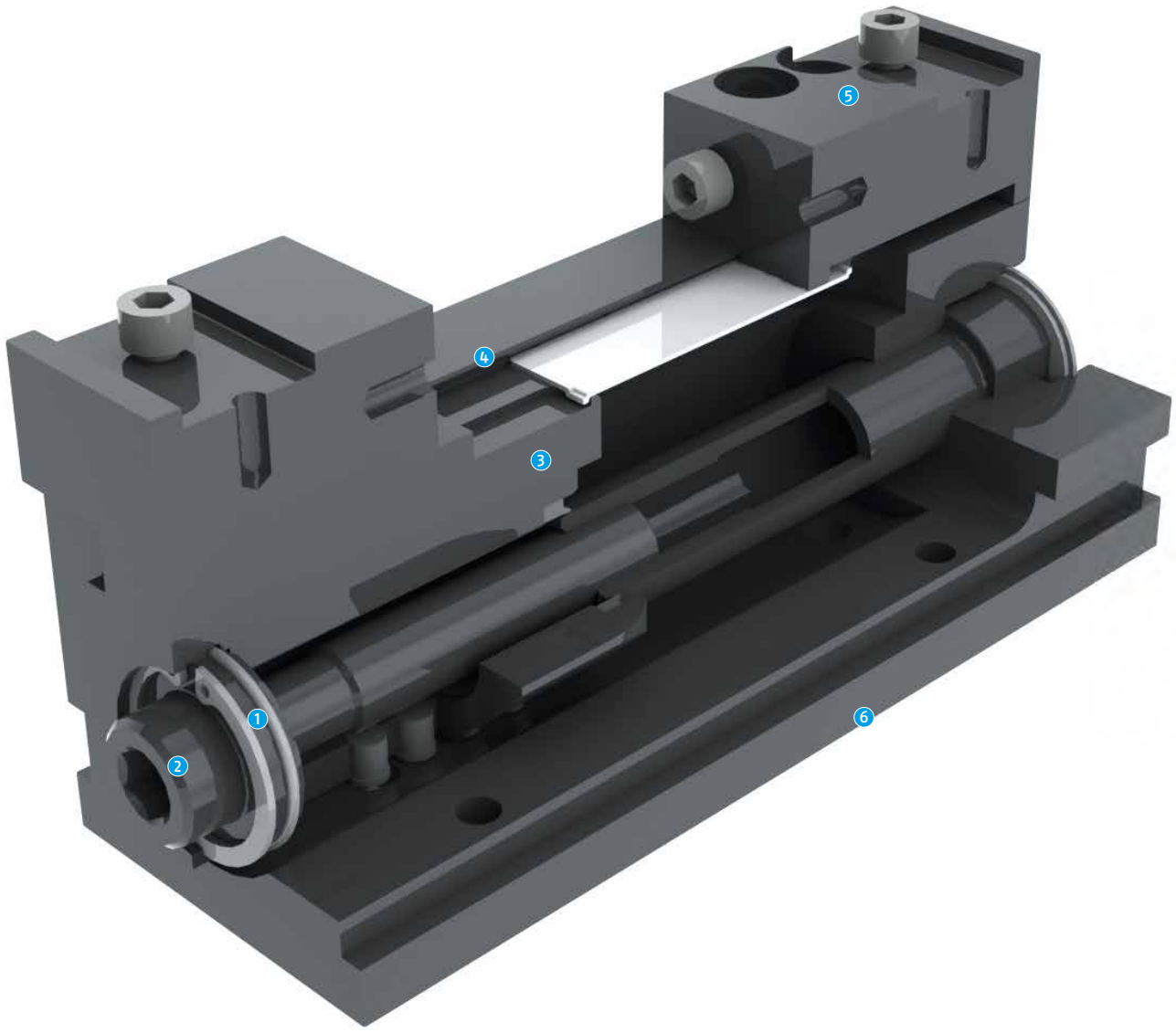
Due to its compact design, the SCHUNK KSO is the ideal, economical solution for workpiece-side automation on pallet stackers.

Technik

Der Antrieb des KONTEC KSO-Spanners erfolgt über eine gekapselte Spindel. Durch Drehen der Spindel wird die bewegliche Backe an das Werkstück herangeführt. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärkung und ist linear. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Technology

The KONTEC KSO clamping vise is operated via an encapsulated spindle. Turning the spindle advances the moving jaw to the workpiece. The force is directly generated, without a force amplifier and is linear. The force depends on the torque. The clamping range depends on the range being used.



Technik

1. **Spindel gekapselt**
   Unempfindlich gegen Späne und Verschmutzung
2. **Spannweiteneinstellung**
   Ohne Demontage der Backen
3. **Lange Backenführung**
   Präzise, nur geringstes Abheben des Werkstückes
4. **Aufnahme für Werkstückunterlagen**
   Die bewährten SCHUNK Werkstückunterlagen können verwendet werden
5. **Modulares System**
   Vielseitig in der Anwendung durch modulares Wechselbackensystem
6. **Kompakte Bauweise**
   Ideal für Paletten bei Werkstückspeicher-Automation

Technology

1. ***Spindle encapsulated***
   Protected from chips and dirt
2. ***Clamping range adjustment***
   Without disassembly of jaws
3. ***Long jaw guidance***
   Precise, only very slight lifting up of the workpiece
4. ***Mounting of workpiece supports***
   Proven SCHUNK workpiece supports can be used
5. ***Modular system***
   Modular jaw change system ensures wide range of applications
6. ***Compact design***
   Ideal for pallets for workpiece storage automation

Technik

Kompakt und präzise

- Kompakte Bauweise
- Sehr lange Führungsbahnen der Backen
- Nur geringes Abheben der Werkstücke
- Roh- und Fertigteilspannung mit einem Spannmittel

Technology

Compact and precise

- *Compact design*
- *Very long jaw guideways of the jaws*
- *Workpieces only lift off slightly*
- *Clamping rough and finished parts in one clamping device*

KS0 mit Alu-Schnellwechselbacken

Der Einfachspanner KS0 ist in seiner Baugröße 65 mit Alu-Schnellwechselbacken zum schnellen Wechsel zwischen 0P10- und 0P20-Backen erhältlich.

KS0 with aluminum quick-change jaws

The KS0 single-acting clamping vise is available in size 65 with aluminum quick-change jaws for quick switching between 0P10 and 0P20 chuck jaws.

KS0 4V Aufspannturm

Aufspannturmlösung mit vier Einfachspanner der Baugrößen 65. Diese Lösung hat keine Grundplatte und ist im Kapitel Aufspanntürme in diesem Katalog zu finden.

KS0 4V tombstone

Tombstone solution with four single-acting vise of size 65. This solution has no base plate and can be found in the tombstone chapter of this catalog.

KSO 40

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Standard-Version

Single-acting Clamping Vise

Standard version

Lieferumfang

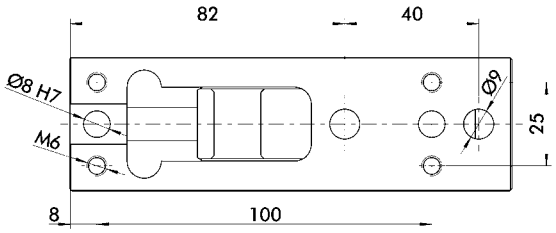
Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

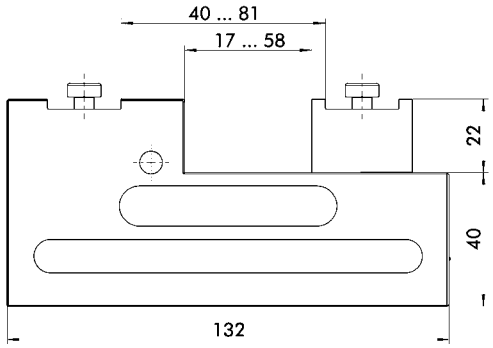
Scope of delivery

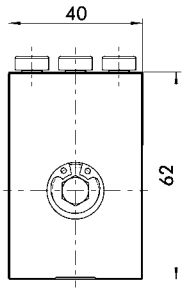
Clamping vise including operating manual; without top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO 40	0432193	40	12	20	1.7







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Einfachspanner

Standard-Version

Single-acting Clamping Vise

Standard version

Lieferumfang

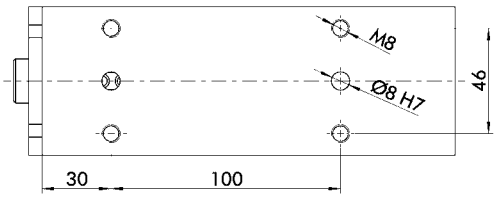
Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Aufsatzbacken

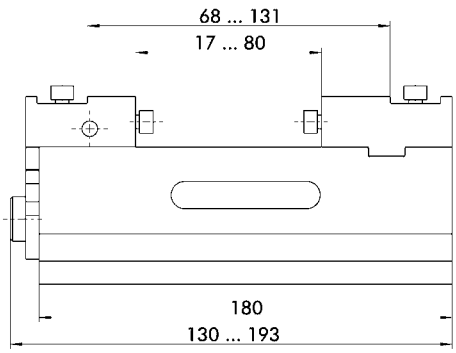
Scope of delivery

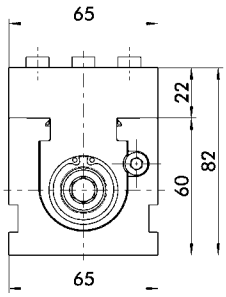
Clamping vise including operating manual; without top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSO 65	0432133	65	20	65	5.5







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

KSO AL 65

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Alu-Schnellwechselbacken

Single-acting Clamping Vise

With aluminum quick-change jaws

Lieferumfang

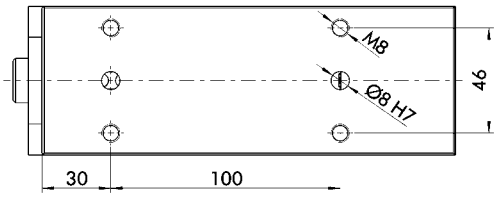
Spanner inklusive Alu-Schnellwechselbacken und Betriebsanleitung

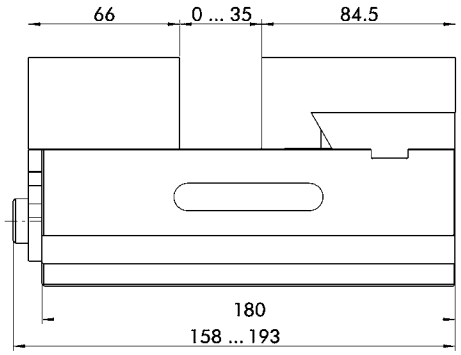
Scope of delivery

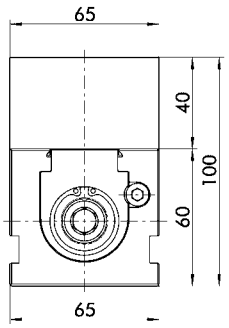
Clamping vise includes aluminum quick-change jaws and operating manual

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO AL 65	0432134	65	20	65	5.5







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Einfachspanner

Mit Standardbacken

Single-acting Clamping Vise

With standard jaws

Lieferumfang

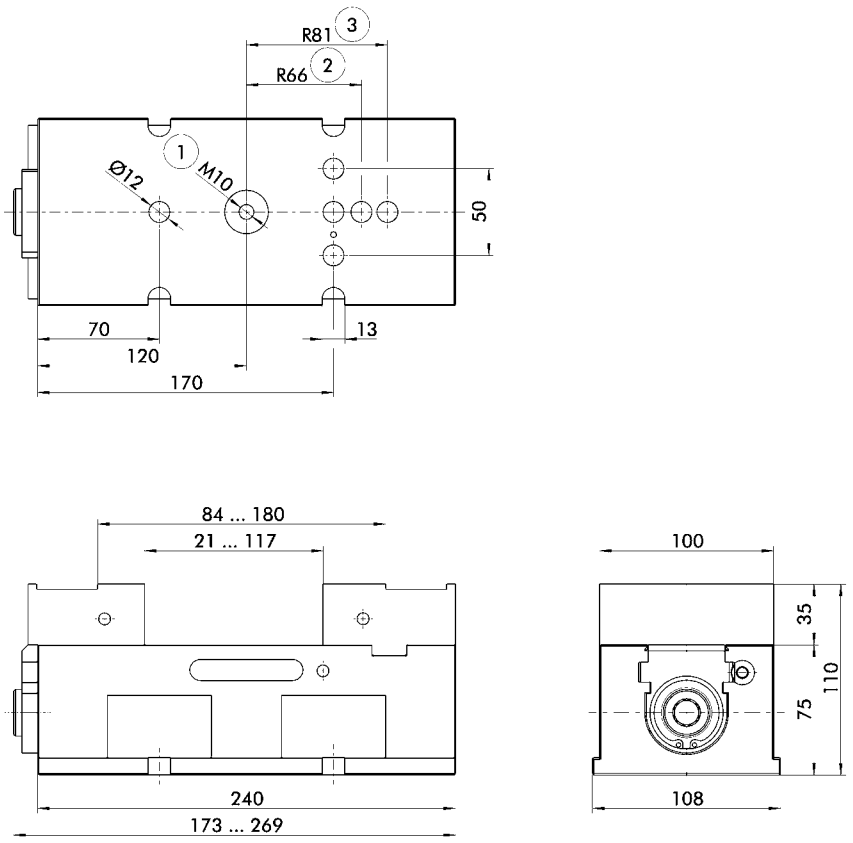
Spanner inklusive 2x Stifte Ø 12 mm und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes 2x pins of diameter 12 mm and operating manual; does not include system jaws, does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO 100 blank	0432202		40	70	11.3
Standardbacke fest | *Standard jaw fixed*	0432203	100			1.9
Standardbacke beweglich | *Standard jaw movable*	0432204	100			1.9



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1

(3) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE plus 176-V1

(1) *Prepared for VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*

(3) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE plus 176-V1*

KSO VS 100

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit Kombi-Wendebacken

Single-acting Clamping Vise

With combi reversible jaws

Lieferumfang

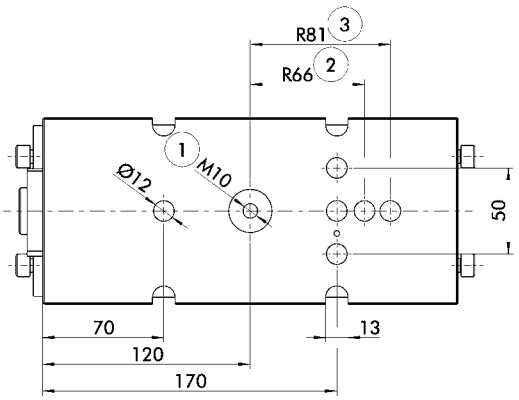
Spanner inklusive 2x Stifte Ø 12 mm und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Betätigungsschlüssel

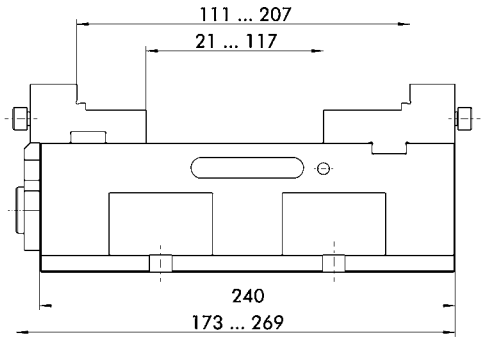
Scope of delivery

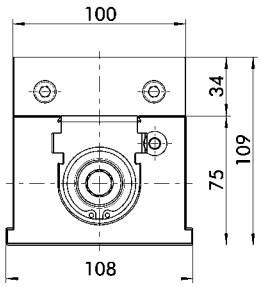
Clamping vise includes 2x pins of diameter 12 mm and operating manual; does not include system jaws, does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO 100 blank	0432202		40	70	11.3
Kombi-Wendebacke, fest | *Combination reversible jaw, fixed*	0430088	100			1.4
Kombi-Wendebacke, beweglich | *Combination reversible jaw, movable*	0430090	100			1.4
Abdeckblech für Kombi-Wendebacken | *Cover sheet for combi reversible jaws*	0432208	100			







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1
(3) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE plus 176-V1

(1) *Prepared for VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*
(3) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE plus 176-V1*

Einfachspanner

Mit Adapter- und Pendelplatte

Single-acting Clamping Vise

With adapter and swivel plate

Lieferumfang

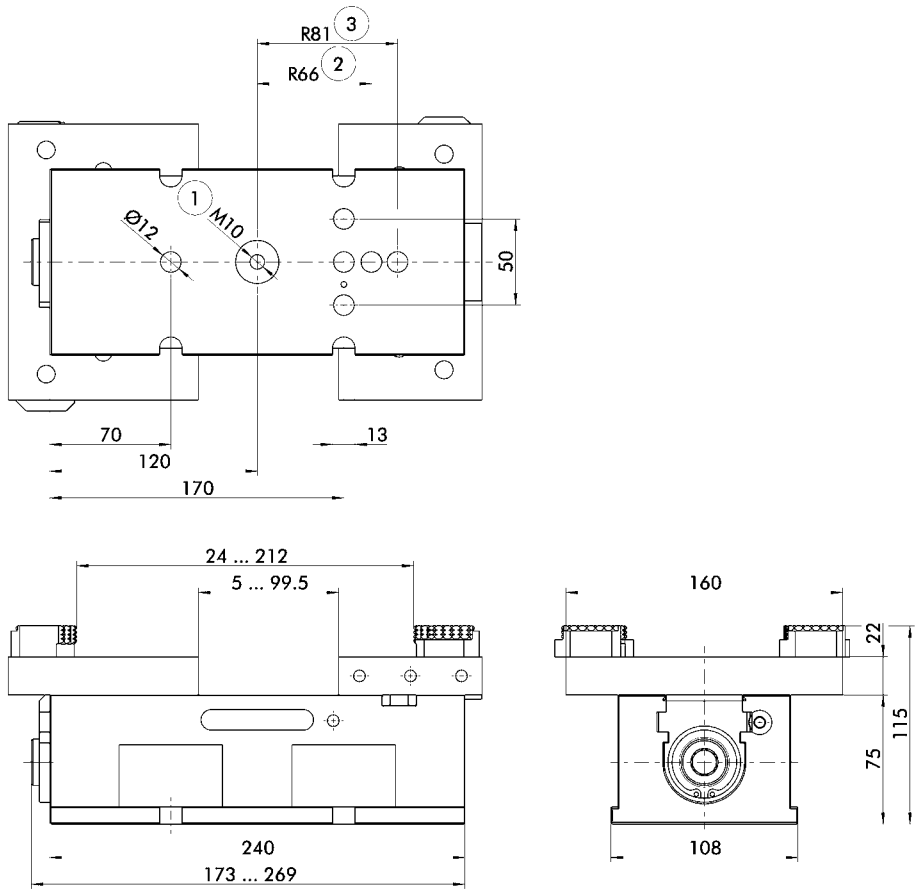
Spanner inklusive 2x Stifte Ø 12 mm und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes 2x pins of diameter 12 mm and operating manual; does not include system jaws, does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO 100 blank	0432202		40	70	11.3
Adapterplatte	*Adapter plate*	0430799	160			2.6
Pendelplatte	*Swivel plate*	0430803	160			2.6
6fach Wendebacke inkl. Schraube	*6-fold reversible jaw incl. screw*	0432205				0.2



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für VERO-S Nullpunktspannsystem

② Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1

③ Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE plus 176-V1

① *Prepared for VERO-S quick-change pallet system*

② *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*

③ *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE plus 176-V1*

KSO 5A 100

Einfachspanner | *Single-acting Clamping Vise*

Einfachspanner

Mit 5A Standardbacken

Single-acting Clamping Vise

With 5A basic jaws

Lieferumfang

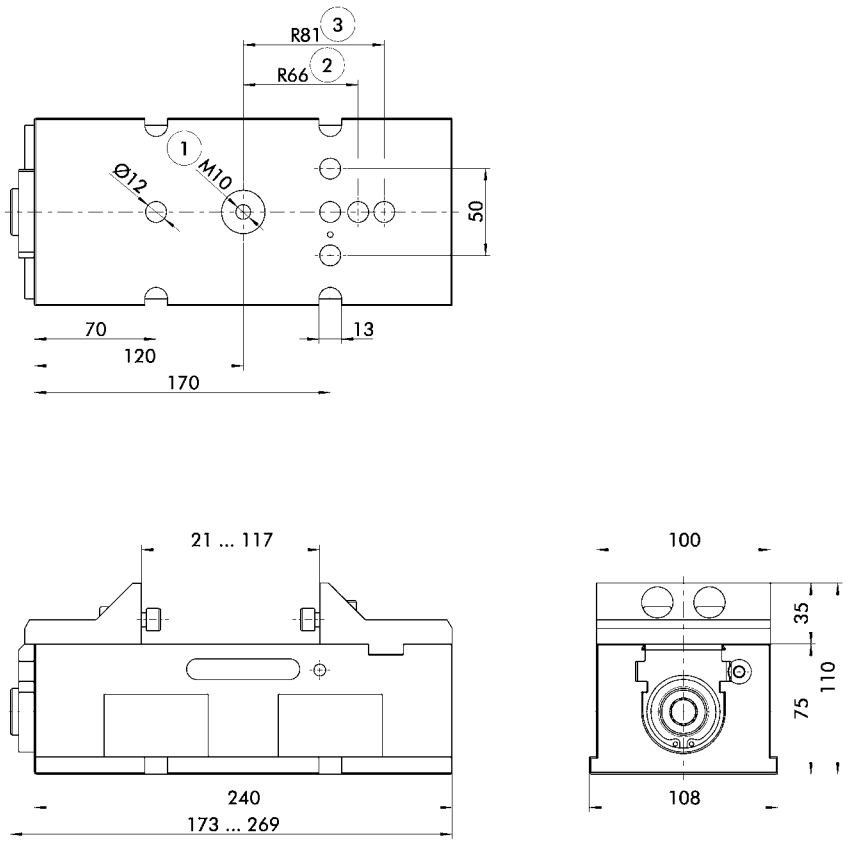
Spanner inklusive 2x Stifte Ø 12 mm und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes 2x pins of diameter 12 mm and operating manual; does not include system jaws, does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSO 100 blank	0432202		40	70	11.3
5A-Standardbacke fest | *5A standard jaw, fixed*	0432206	100			1.4
5A-Standardbacke beweglich | *5A standard jaw, movable*	0432207	100			1.4



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1

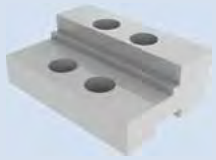
(3) Vorbereitet für IXB V1 (ID 0471980) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE plus 176-V1

(1) *Prepared for VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*

(3) *Prepared for IXB V1 (ID 0471980) for positional orientation and torque absorption via NSE plus 176-V1*

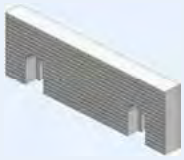
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Standardbacke fest (1 Stück) Inkl. Befestigungsschrauben ***Standard jaw fixed*** *(1 piece)* *Incl. mounting screws*	KSO 100	100	0432203
	Standardbacke beweglich (1 Stück) Inkl. Befestigungsschrauben ***Standard jaw movable*** *(1 piece)* *Incl. mounting screws*	KSO 100	100	0432204
	Kombi-Wendebacke, fest (1 Stück) Eine Seite zwei Gewinde M8, eine Seite mit Stufe für vergrößerte Spannweite ***Combination reversible jaw, fixed*** *(1 piece)* *One side two M8 threads, one side with step for enlarged clamping range*	KSO 100	100	0430088
	**Kombi-Wendebacke, beweglich** (1 Stück) Eine Seite zwei Gewinde M8, eine Seite mit Stufe für vergrößerte Spannweite ***Combination reversible jaw, movable*** *(1 piece)* *One side two M8 threads, one side with step for enlarged clamping range*	KSO 100	100	0430090
	5A-Standardbacke fest (1 Stück) Inkl. Befestigungsschrauben ***5A standard jaw, fixed*** *(1 piece)* *Incl. mounting screws*	KSO 100	100	0432206
	5A-Standardbacke beweglich (1 Stück) Inkl. Befestigungsschrauben ***5A standard jaw, movable*** *(1 piece)* *Incl. mounting screws*	KSO 100	100	0432207
	Adapterplatte (1 Stück) ***Adapter plate*** *(1 piece)*	KSO 100	160	0432205
	Pendelplatte (1 Stück) ***Swivel plate*** *(1 piece)*	KSO 100	160	0430799
	Abdeckblech für Kombi-Wendebacken (1 Stück) Zu ID 0430088 und ID 0430090 ***Cover sheet for combi reversible jaws*** *(1 piece)* *For ID 0430088 and ID 0430090*	KSO 100		0432208
	Alu-Backe, fest (1 Stück) Für KSO 65 ***Aluminium jaw, fixed*** *(1 piece)* *For KSO 65*	KSO 65	65	0432138

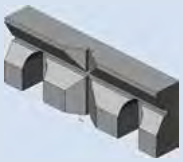
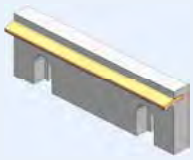
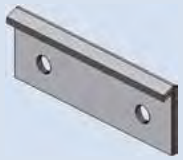
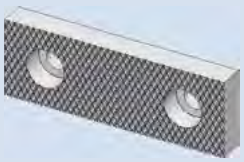
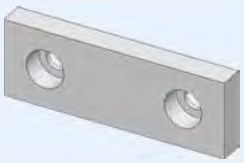
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	Alu-Backe, beweglich (1 Stück) Für KSO 65 ***Aluminium jaw, movable*** *(1 piece)* *For KSO 65*	KSO 65	65	0432139
	Alu-Umbausatz Für KSO 65 ***Aluminium conversion kit*** *For KSO 65*	KSO 65	65	0490660

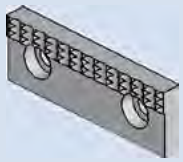
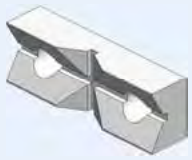
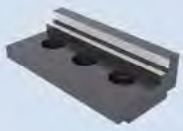
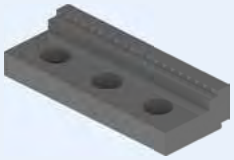
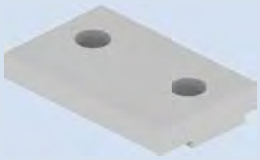
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	**Beschreibung** *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Höhe** *Height* [mm]	**Tiefe** *Depth* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	GBD 100-35-10	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430725
	GBC 100-35-11	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	11	0430724
	GBP 100-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430074
	GBW 100-35-16	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	16	0430072
	GBS 100-35-10-5	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430068
	GBS-G-3 100-35-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430134
	GBS-G-5 100-35-10	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw (grip 5 mm)*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430136
	GBS-G-8 100-35-10	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430138
	GBS-G-T-3 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSO 100	100	35	17.5	0430242
	GBS-G-T-5 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSO 100	100	35	17.5	0430241

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-T-8 100-35-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSO 100	100	35	17.5	0430240
	GPL 100-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped jaw grip with T-Nut*** *(1 piece)*	KSO 100	100	32	13.5	0430246
	GBG 100-35-10	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430726
	GVA 100-35-15.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	15.5	0430723
	GFA 100-35-10	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring plate, pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSO 100	100	35	10	0430052
	GFB 65-23-8	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring steel sheet pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSO 65	65	23	8	0430190
	GFB 100-34-10		KSO 100	100	34	10	0430191
	GBN-P 100-35-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSO 100	100	35	25	0430146
	GBC 40-22-8	**Backe gehauen** (1 Stück) ***Serrated jaw*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	8	0490558
	GBC 65-22-8		KSO 65	65	22	8	0490565
	GBP 40-22-7.7	**Backe geschliffen** (1 Stück) ***Ground jaw*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	7.7	0490559
	GBP 65-22-7.7		KSO 65	65	22	7.7	0490566
	GBW 40-22-20	**Backe weich** (1 Stück) ***Soft jaw*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	20	0490560
	GBW 65-22-20		KSO 65	65	22	20	0490567

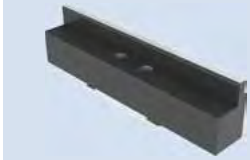
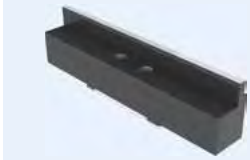
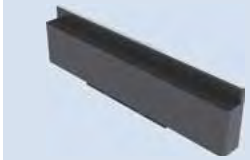
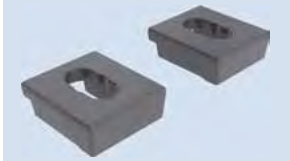
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GPE 40-22-8-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	8	0432194
	GPE 65-22-8-3		KSO 65	65	22	8	0430704
	GBG-W 40-22-8	**Backe grip wendbar** (1 Stück) ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	8	0432195
	GBG-W 65-22-8		KSO 65	65	22	8	0430729
	GBG-W 100-35-10.5		KSO 100	100	35	10.5	0430717
	GBG-W 22-22-8	**Backe, grip wendbar** (1 Stück) ***Jaw, grip reversable*** *(1 piece)*	KSO 40 KSO 65	22	22	8	0430708
	GBG-W 35-35-10.5		KSO 100	35	35	10.5	0430718
	GBG 40-22-7.8	**Backe grip** (1 Stück) ***Grip jaw*** *(1 piece)*	KSO 40	40	22	7.8	0490561
	GBG 65-22-7.8		KSO 65	65	22	7.8	0430804
	GVA-P 65-22-15	**Prismabacke, geschliffen** (1 Stück) ***Prism jaw, ground*** *(1 piece)*	KSO 65	65	22	15	0430707
	GBE-VS 40-14-30	**Backe glatt VS** (1 Stück) ***Jaw, smooth, VS*** *(1 piece)*	KSO 40	40	14	30	0432196
	GBE-VS 65-14-32		KSO 65	65	14	32	0430730
	GBE-VS 100-19-40		KSO 100	100	19	40	0430720
	GBG-VS 40-11-30	**Backe grip VS** (1 Stück) ***Grip jaw, VS*** *(1 piece)*	KSO 40	40	11	30	0432197
	GBG-VS 65-8.5-27		KSO 65	65	8.5	27	0430709
	GBG-VS 100-17-40		KSO 100	100	17	40	0430719
	GBW-H 65-8.6-40	**Backe weich, horizontal** (1 Stück) ***Soft jaw, horizontal*** *(1 piece)*	KSO 65	65	8.6	40	0430706
	GBW-H 100-10.6-50		KSO 100	100	10.6	50	0430721

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	6fach Wendebacke inkl. Schraube Für Adapter- und Pendelplatte ***6-fold reversible jaw incl. screw*** *For adapter and swivel plate*	KSO 100		0430803
	Drehmomentschlüssel 8 – 50 Nm Mit Vierkant-Antrieb 3/8", ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 8 – 50 Nm*** *With square-drive 3/8", without hexagonal-insert*	KSO 40		0432355
	Drehmomentschlüssel 20 – 100 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2", ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 20 – 100 Nm*** *With square-drive 1/2", without hexagonal-insert*	KSO 65 KSO 100		0432477
	Spannhebel mit Gelenk Mit Vierkant-Antrieb 1/2", ohne Sechskant-Einsatz ***Clamping lever, articulated*** *With square-drive 1/2", without hexagonal-insert*	KSO 65 KSO 100		0432478 0430728
	Sechskant-Stifteinsatz SW 8 Für Drehmomentschlüssel mit 3/8" ***Hexagonal pin insert AF 8*** *For torque wrenches with 3/8"*	KSO 40		0490764
	Sechskant-Stifteinsatz SW 10 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal pin insert AF 10*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSO 65		0490783
	Sechskant-Stifteinsatz SW 14 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal pin insert AF 14*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSO 100		0490784
	Schnellverstellung SW 8 ***Quick adjustment AF 8***	KSO 40		0430239
	Schnellverstellung SW 10 ***Quick adjustment AF 10***	KSO 65		0432146
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSO 40 KSO 65 KSO 100		0430710

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSO 100		0430021
	**Werkstückunterlagen Breite 40 mm** 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 40 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSO 40	11	0432198
			16	0432199
	**Werkstückunterlagen Breite 65 mm** 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 65 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSO 65	11	0432140
			16	0432141
	**Werkstückunterlagen Breite 100 mm** ***Workpiece supports width 100 mm***	KSO 100	11	0430223
			16	0430022
			23	0430224
			25.5	0430023
			29.5	0430024
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10		0432043
		T-Nut 14 mm/M12		0432044
		T-Nut 16 mm/M14		0432045
		T-Nut 18 mm/M16		0432046
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSO 40		0490604
		KSO 65		
		KSO 100		
	Spannpratzen Lochraster 100 Inkl. Schraube M12 ***Clamping claws - 100 grid*** *Incl. screw M12*	KSO 100		0432212
	Aufspannset für Befestigung durch den Grundkörper 2x Schrauben M8 und 2x Stifte Ø 8 mm ***Clamping set for fixing through the tool body*** *2x screws M8 and 2x pins Ø 8 mm*	KSO 40		0432201
	Ausricht- und Zentrierset Für KSO 100 ***Alignment and centering set*** *For KSO 100*	T-Nut 14 mm		0432209
		T-Nut 16 mm		0432210
		T-Nut 18 mm		0432211

KSC

Maximale Präzision und Prozesssicherheit

Der manuelle Zentrischspanner von SCHUNK garantiert hohe Präzision und hohe Spannkraft bei extrem flacher Bauweise. Ein vorgespanntes und spielfreies Zentrumslager sowie extra eingepasste Schieber gewährleisten eine Wiederholgenauigkeit von bis zu ±0,01 mm und ermöglichen die präzise Roh- und Fertigteilbearbeitung in einem Spannsystem.

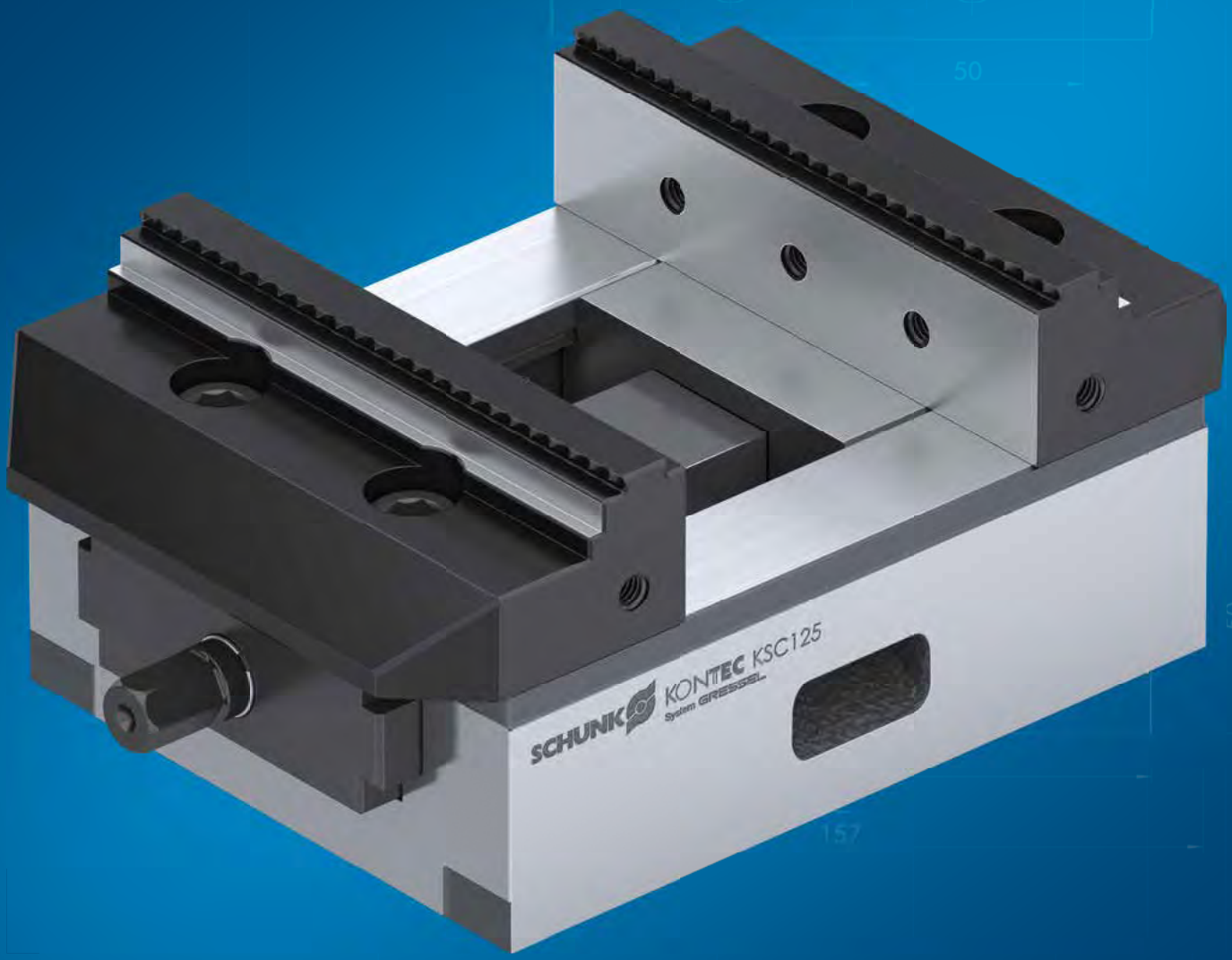
Ein integrierter Späneabfluss sowie eine speziell geschützte Spindel sorgen für maximale Prozesssicherheit. Auch in Speicherlösungen für die automatisierte Werkzeugmaschine ist der Zentrischspanner ideal geeignet: Als preisattraktive Lösung kann er in sämtlichen Palettenspeichern eingesetzt werden.

KSC

Maximum precision and process reliability

Due to its extremely flat design, the manual centric vise from SCHUNK ensures high precision and clamping forces. A pre-tensioned and backlash-free center bearing and an extra fitted slide ensure a repeat accuracy of up to ±0.01 mm and enable a precise rough and finished part processing in only one clamping system.

An integrated chip drainage and a specially protected spindle provide maximum process safety. The centric clamping vise is also ideal for storage solutions for automated machine tools: the attractively priced solution can be used with any type of pallet storage.

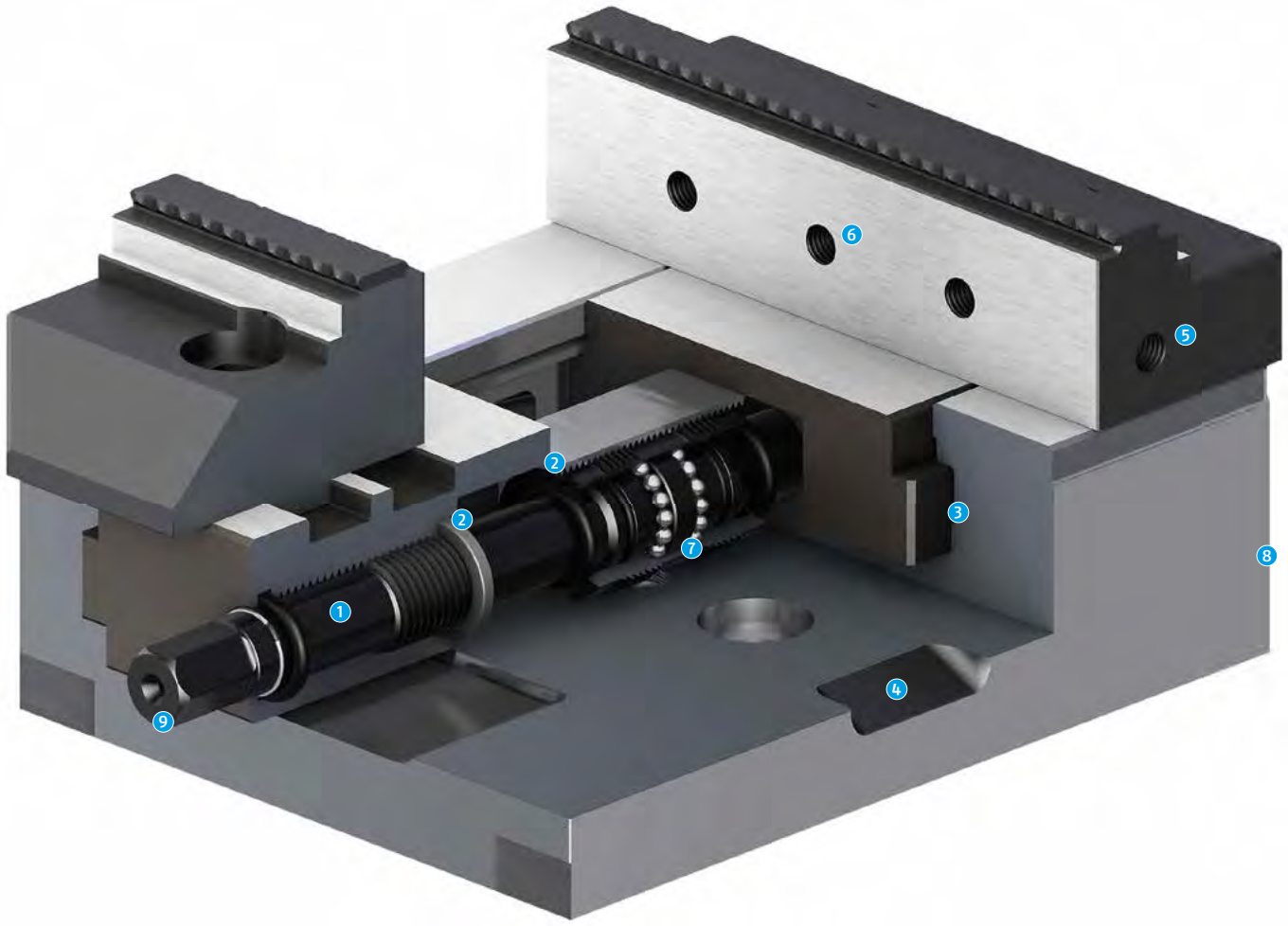


Technik

SCHUNK KONTEC Zentrischspanner KSC sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel, die in einem komplett geschlossenen System geschützt ist. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärker und ist linear. Beide Backen schließen bzw. öffnen synchron. Das einstellbare Zentrum mit Kugellager ist vorgespannt und spielfrei. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Technology

SCHUNK KONTEC centric clamping vises KSC are manual direct clamping vises. The driving force is provided by a spindle protected within a completely sealed system. The force is directly generated, without a force amplifier, and is linear. The two jaws open or close synchronously. The adjustable center with ball bearing is pre-loaded and free from play. The clamping force depends on the torque. The clamping range depends on the jaw range being used.



1. **Spindeltrieb**
   Für höchste Spannkräfte
2. **Doppelt gekapselte Spindel**
   Bietet optimalen Schutz vor Kühlschmierstoff und Spänen
3. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
4. **Ablaufnuten**
   Für Kühlschmierstoff und Späne
5. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge
6. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard System- und Aufsatzbacken von SCHUNK
7. **Kugelgelagerte spielfreie Spindel**
   Für höchste Wiederholgenauigkeit
8. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
9. **Betätigung über Sechskant-Anschluss**
   Dadurch einfachere Bedienung

1. ***Spindle drive***
   For highest clamping forces
2. ***Double encapsulated spindle***
   Provides optimum protection against coolant and chips
3. ***Long jaw guidance***
   Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping
4. ***Drainage slots***
   For coolant and chips
5. ***Mounting threads***
   For workpiece stops
6. ***Standard jaw interface***
   For use of standard system and top jaws made by SCHUNK
7. ***Ball bearing mounted, backlash-free spindle***
   For highest repeat accuracy
8. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
9. ***Operation via hexagon connection***
   Therefore more easier to operate

Doppelt gekapselte Spindel

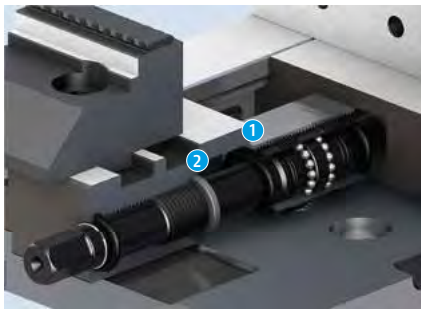
Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

1. **Abdichtung an der Spindellagerung**
2. **Abdichtung am Getriebe**

Double encapsulated spindle

The spindle drive is protected against the penetration of coolant and chips. The spindle is always sealed, regardless of the clamping position. This ensures a continuously reliable functioning and clamping force.

1. ***Sealing on the spindle bearing***
2. ***Sealing on the gear***

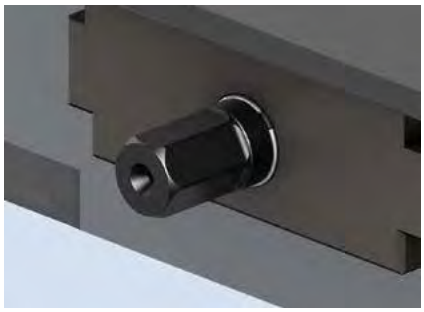


Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Actuation via hexagon nut

The vise can be easily actuated via a standard hexagon connection using either conventional socket wrenches, extensions or torque wrenches.



Ablaufnuten

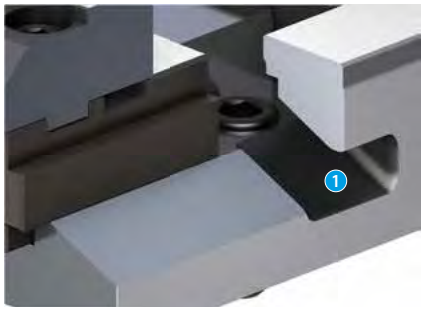
Durch schräge Ablaufnuten können Kühlschmierstoff und Späne einfach nach außen abfließen.

1. **Ablaufnut**

Drainage slots

Coolant and chips can be drained out easily via inclined drainage slots.

1. ***Drainage slot***



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstückspezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

1. **Gewinde für Anschläge**

Threads for stops in the base jaws

The lateral threads in the clamping jaws allow a quick and easy attachment of workpiece-specific stops.

1. ***Thread for stops***

Breite Backenführung und in den Körper eingepasste Grundbacken

Durch die besonders breite Backenführung und in den Körper eingepasste Grundbacken wird eine hohe Spanngenauigkeit bei langer Lebensdauer erreicht.

Wide jaw guidance and base jaws fitted into the body

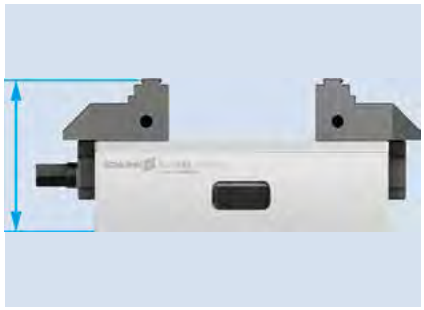
The extra-wide jaw guidance and the base jaws fitted into the body allow a high clamping precision and a long service life.

Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht immer noch zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

Extremely flat design

Due to the extremely flat design, the KSC only takes up a small amount of space in the machine. The largest part of the machine room is still available for the workpiece and for machining.



Backenwechsel mit nur zwei Schrauben

Die Aufsatzbacken lassen sich mit nur zwei Schrauben wechseln. Durch die Wendebacken und das große Backensortiment lässt sich der KSC schnell an das zu spannende Werkstück anpassen.

Jaw change with just two screws

The top jaws can be changed using just two screws. Due to reversible jaws and the large range of top jaws the KSC can quickly be adapted to the required workpiece.

Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Zentrischspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben aufgebaut werden.

1. **Befestigung über Nullpunktspannsystem**
2. **Befestigung über Schrauben**

Mounting options

The KSC offers several, in the vise integrated options for mounting on the machine table. In order to minimize the set-up time, the centric clamping vise can be mounted on the VERO-S quick-change pallet modules using the already prepared VERO-S interface. Alternatively, the vise can be mounted using screws.

1. ***Fastening via quick-change pallet system***
2. ***Fastening via screws***

Schwimmende Ausführung

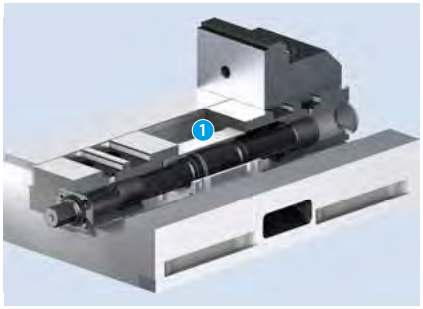
Beim Spannen von längeren Werkstücken bietet der KSC die Möglichkeit für die inneren Spannstellen einen „schwimmenden" Zentrischspanner einzusetzen. Hier legen sich die Backen an das Werkstück an. Mit Baugröße 80 können ±3 mm und mit den größeren Baugrößen ±5 mm ausgeglichen werden.

1 Schwimmende Lagerung

Floating version

For clamping of longer workpieces, the KSC offers the opportunity of a "floated" centric clamping vise for the internal clamping positions. In this version the jaws align themselves to the workpiece. By using size 80 inaccuracies of ±3 mm and with the larger sizes inaccuracies of ±5 mm can be compensated.

1 Floating bearing



KSC 80-130

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Ohne Systembacken

Centric Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

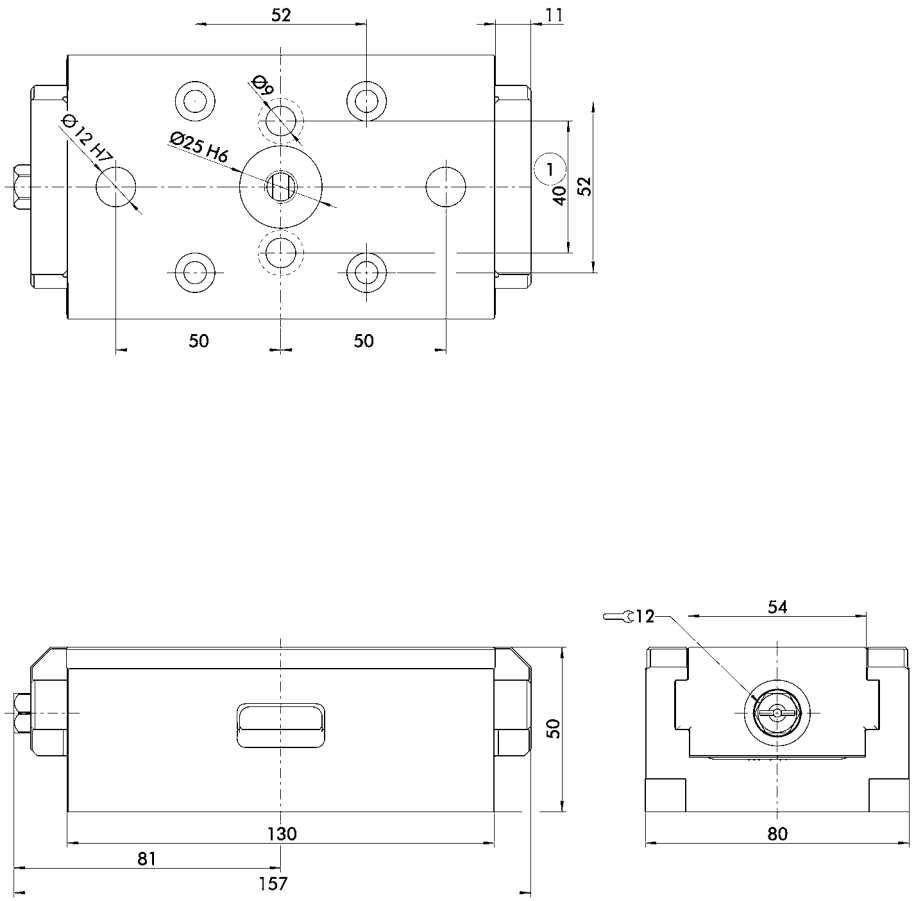
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 80-130	0432714		25	90	3

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for M8 screws*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Wendebacken grip, Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

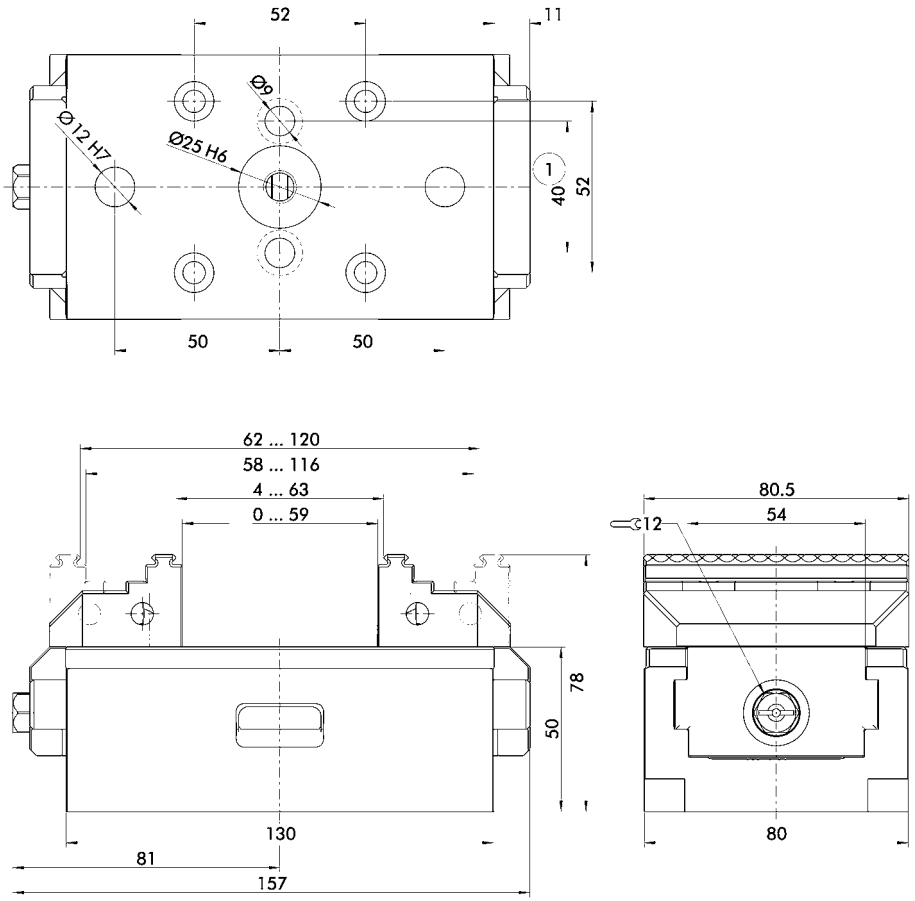
Clamping vise inclusive reversible grip jaws, aligning pins and operating manual; without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSC grip 80-130	0432713	80	25	90	4

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for M8 screws*

KSC grip 80-130

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip Breite 40 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws width 40 mm

Scope of delivery

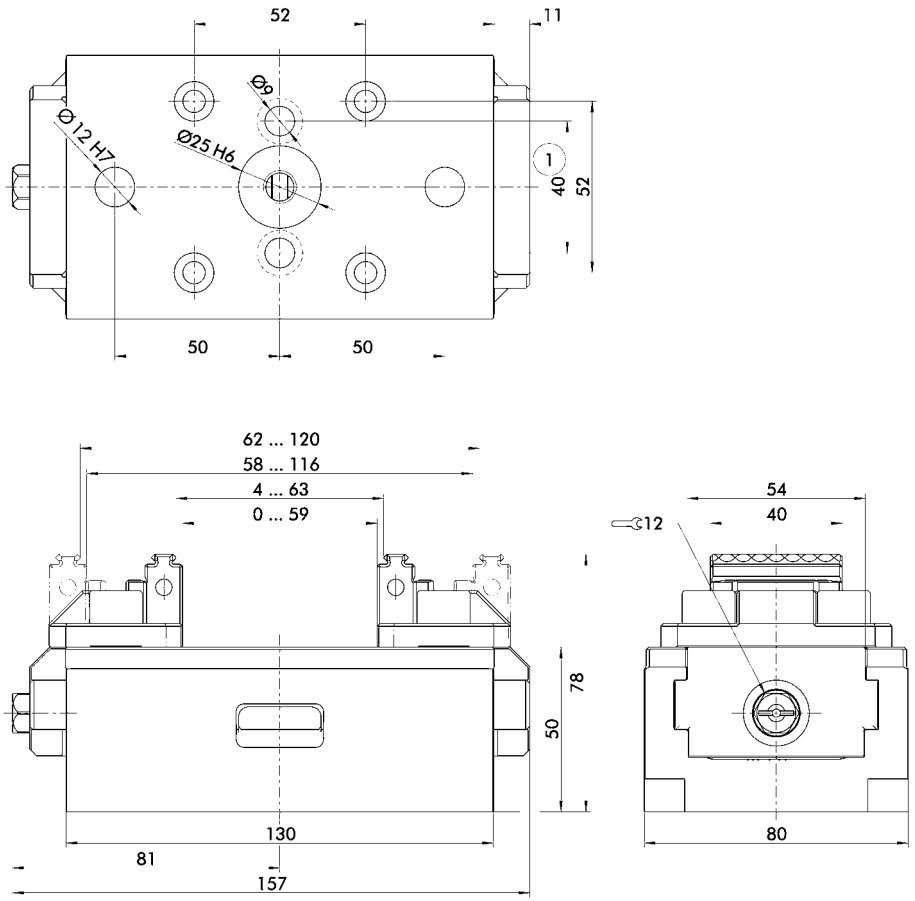
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 80-130	0432714		25	90	3
Wendebacke grip, Breite 40 mm *Reversible grip jaw, width 40 mm*	0432716	40	15	55	0.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for M8 screws*

Zentrischspanner

Mit Alu-Systembacken

Centric Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

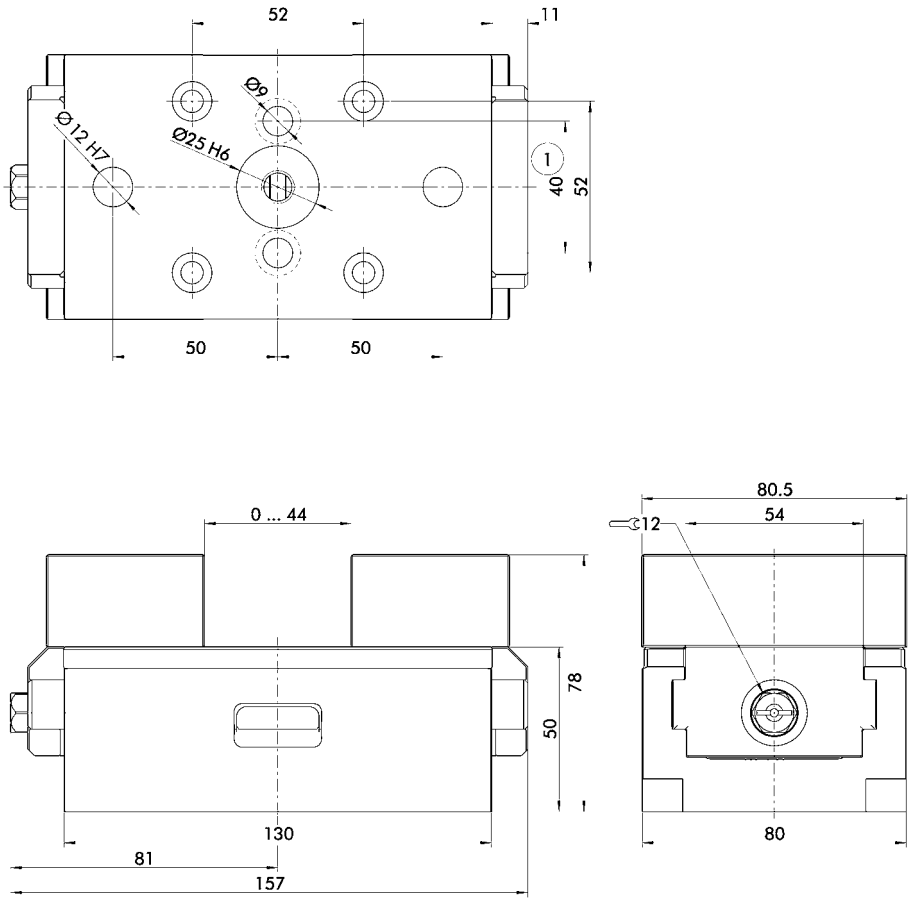
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 80-130	0432714		25	90	3
Alu Backe *Alu jaw*	0432718	80			0.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for M8 screws*

KSC R 80-130

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Centric Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

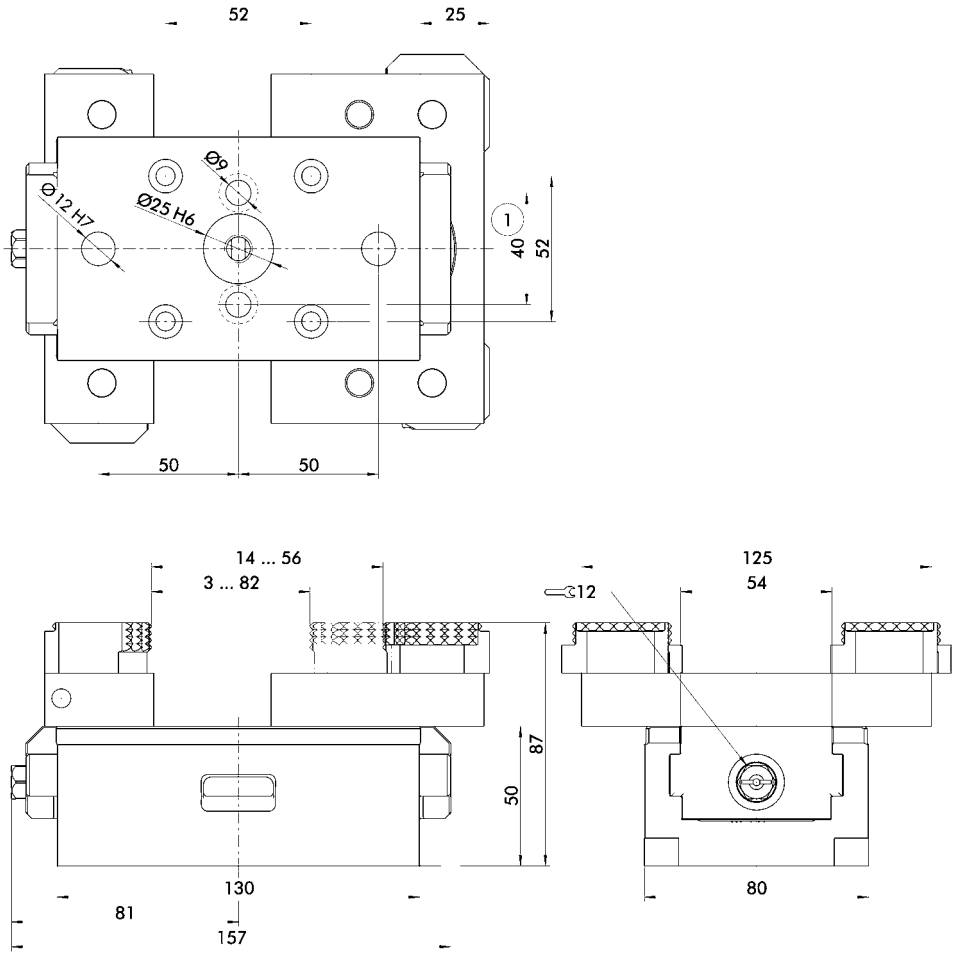
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 80-130	0432714		25	90	3
Adapterplatte *Adapter plate*	0432719	125			0.7
Pendelplatte *Swivel plate*	0432720	125			1.3
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für Schrauben M8

(1) *Prepared for M8 screws*

Zentrischspanner

Ohne Systembacken

Centric Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

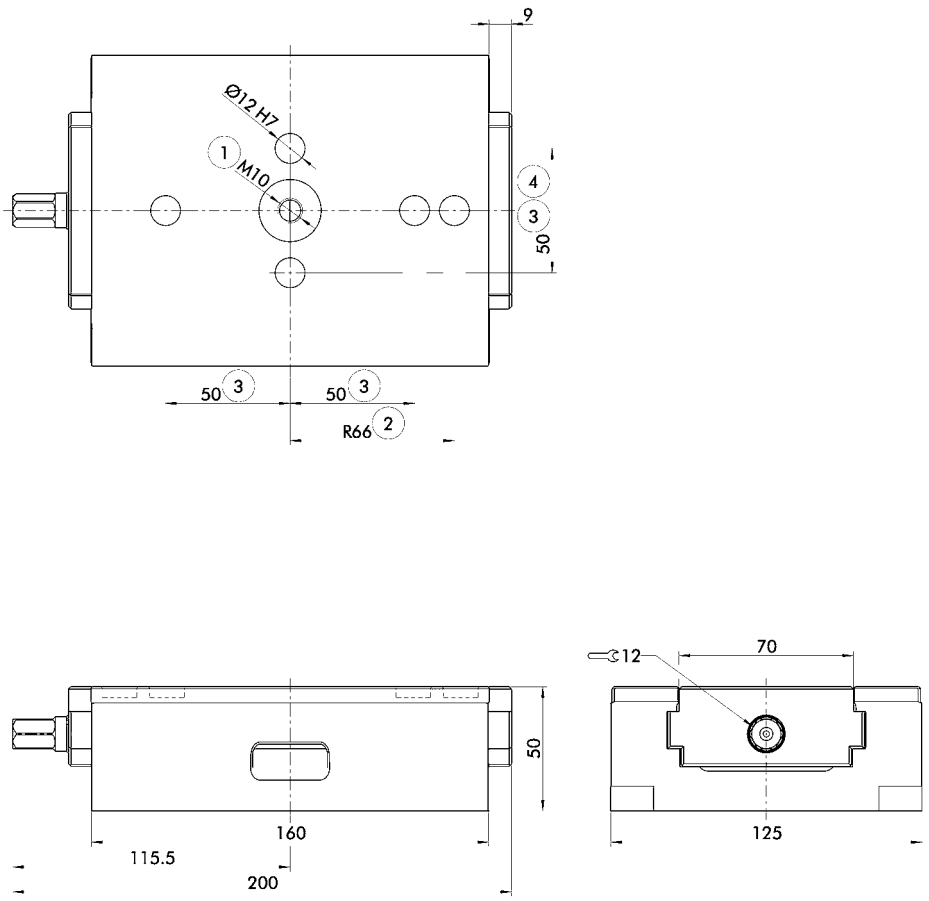
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Ohne Systembacken

Centric Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

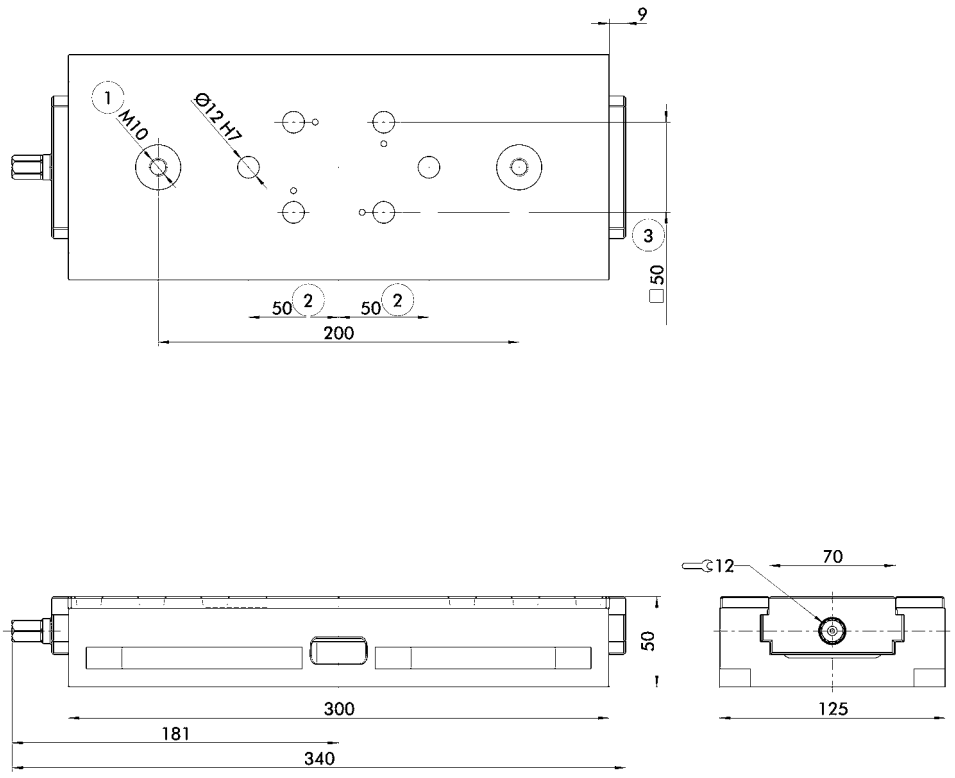
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

② Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

③ Vorbereitet für Schrauben M12

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

② *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

③ *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Wendebacken grip, Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

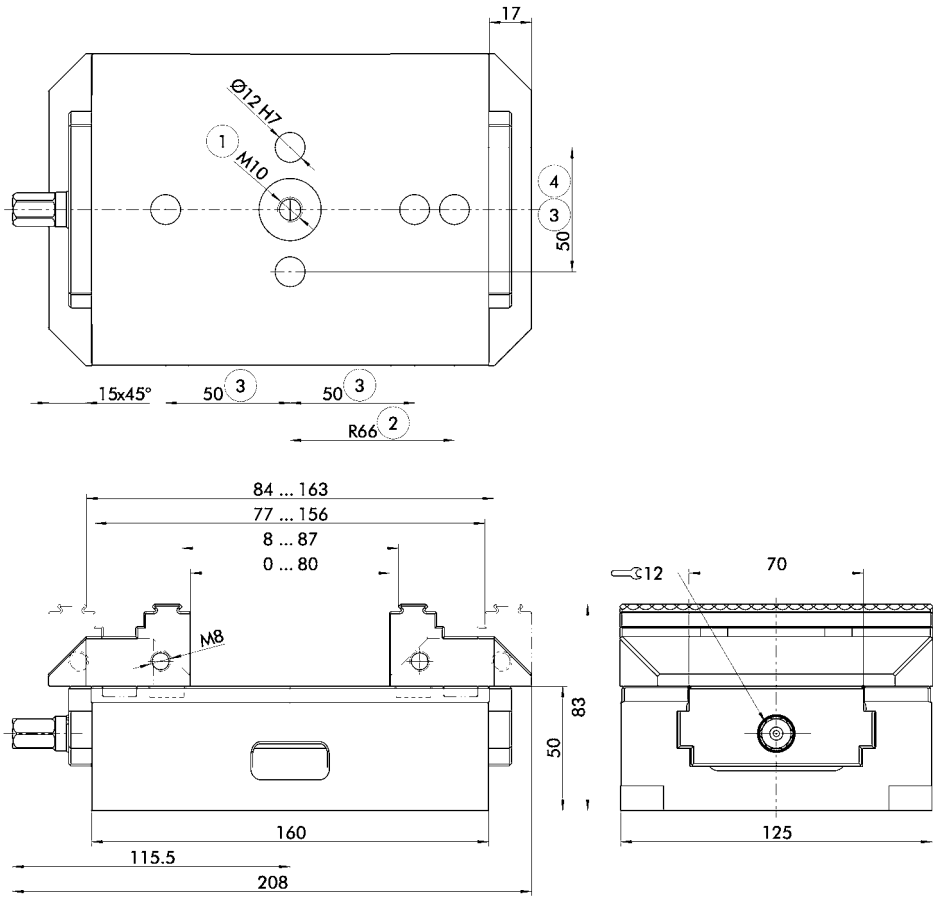
Clamping vise inclusive reversible grip jaws, aligning pins and operating manual; without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSC grip 125-160	0432463	125	35	100	8.7

Backenhöhe 33 mm – SCHUNK Aufsatzbacken mit Höhe 40 mm können nicht verwendet werden.
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Jaw height 33 mm – SCHUNK top jaws with a height of 40 mm cannot be used.
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC grip 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Wendebacken grip, Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

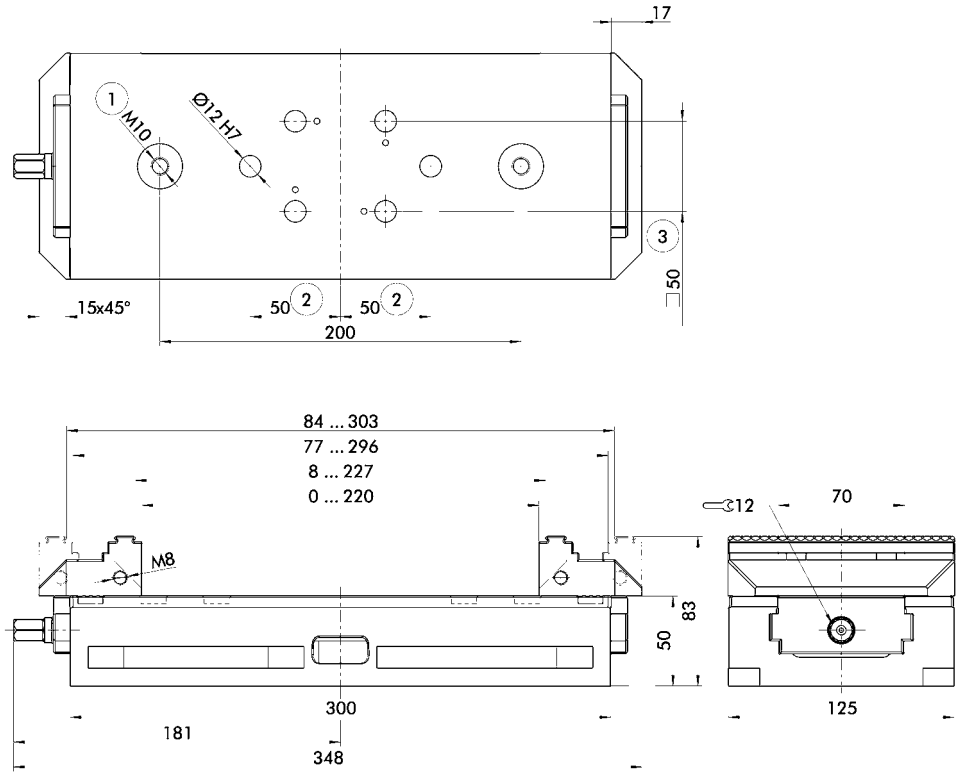
Clamping vise inclusive reversible grip jaws, aligning pins and operating manual; without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC grip 125-300	0432464	125	35	100	14

Backenhöhe 33 mm – SCHUNK Aufsatzbacken mit Höhe 40 mm können nicht verwendet werden.
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Jaw height 33 mm – SCHUNK top jaws with a height of 40 mm cannot be used.
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip Breite 65 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaw width 65 mm

Scope of delivery

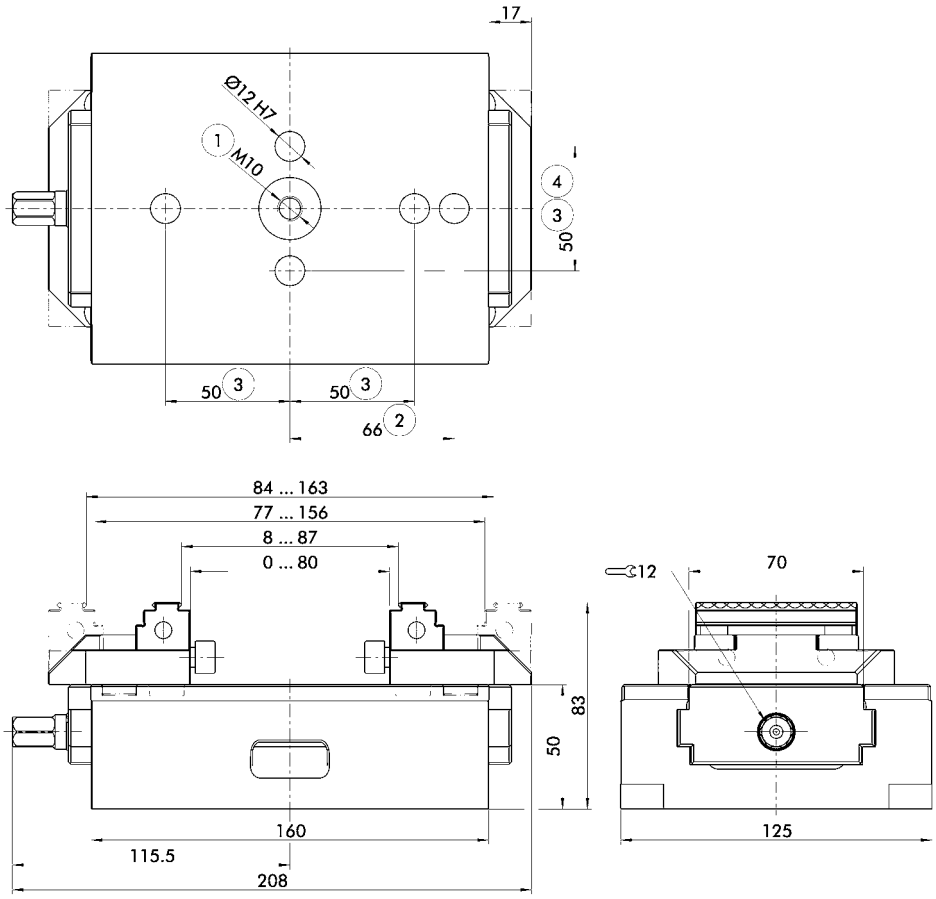
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
Wendebacke grip, Breite 65 mm *Reversible grip jaw, width 65 mm*	0432717	65	25	75	0.9

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
(3) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
(4) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for indexing pin IXB V1*
(3) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
(4) *Prepared for M12 screws*

KSC grip 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip Breite 65 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaw width 65 mm

Scope of delivery

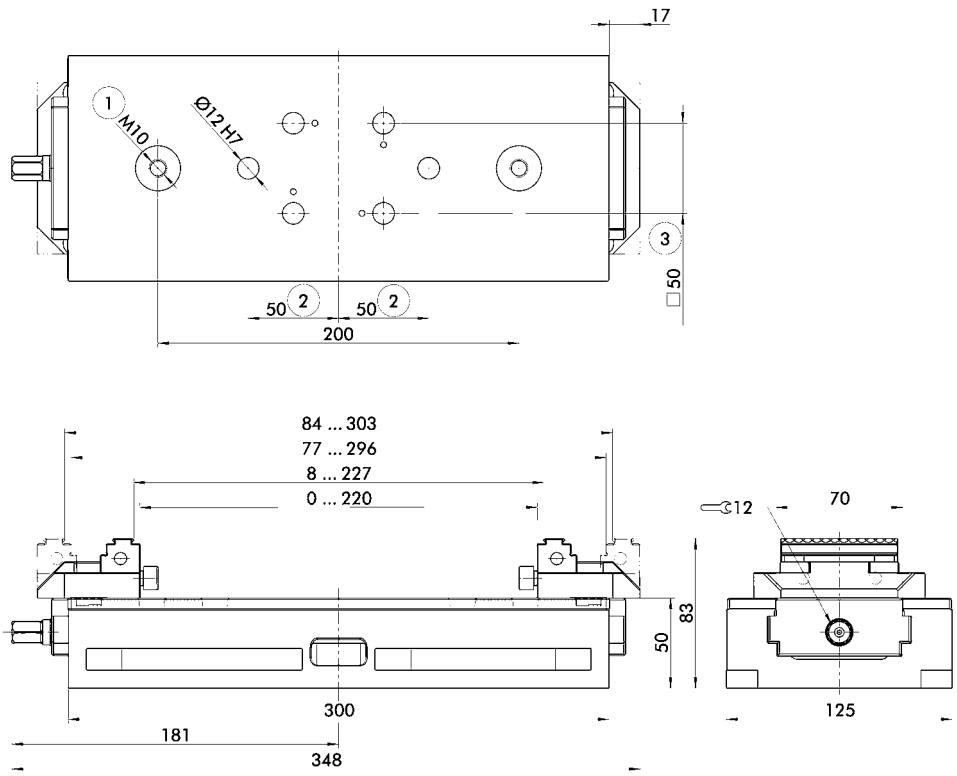
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
Wendebacke grip, Breite 65 mm *Reversible grip jaw, width 65 mm*	0432717	65	25	75	0.9

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit Kombibacken

Centric Clamping Vise

With combi jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

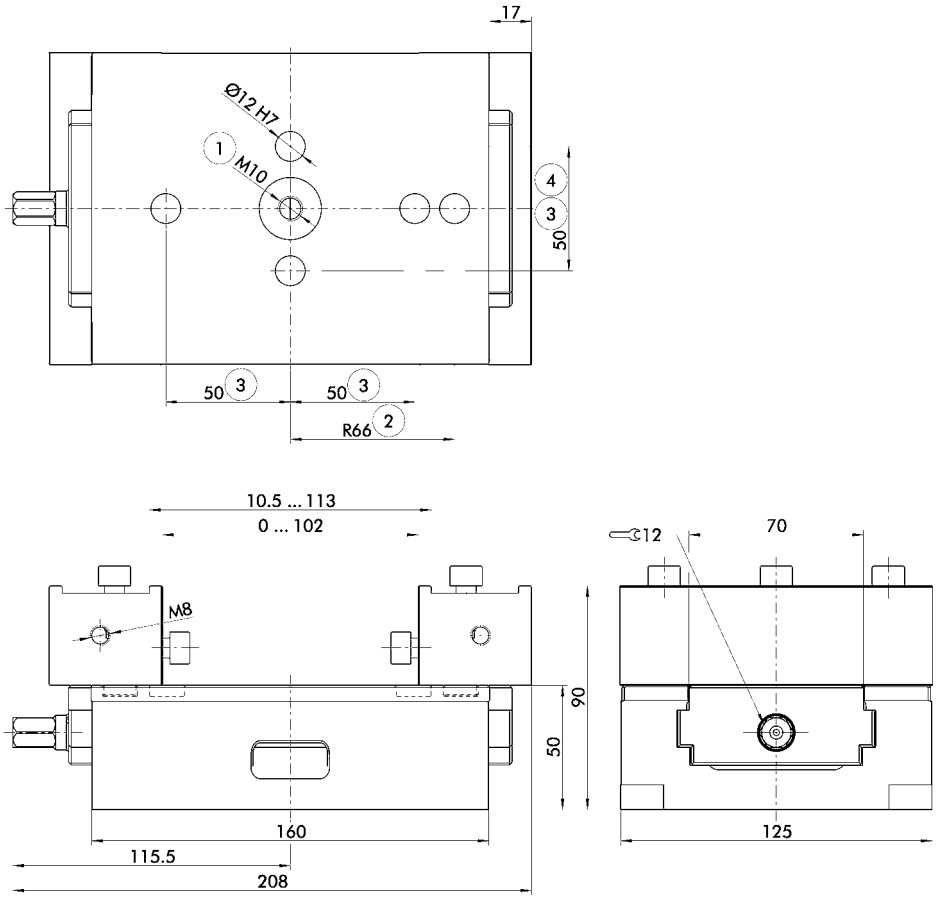
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
Kombibacke *Combi jaw*	0432468	125			1.6

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC VS 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Kombibacken

Centric Clamping Vise

With combi jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

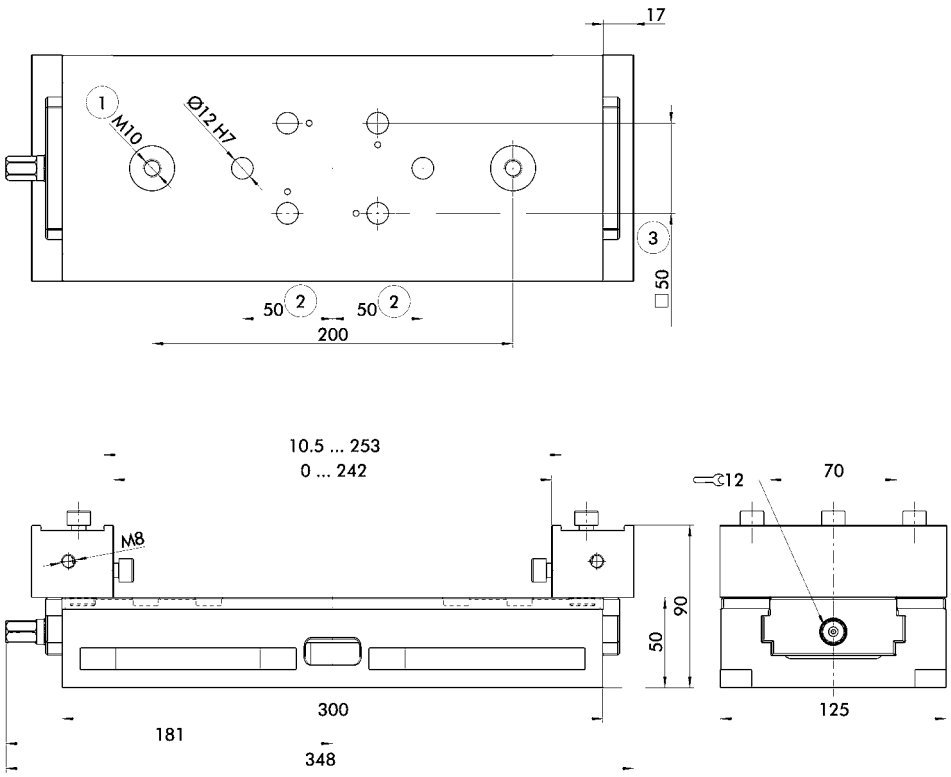
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
Kombibacke *Combi jaw*	0432468	125			1.6

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit Alu-Systembacken

Centric Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

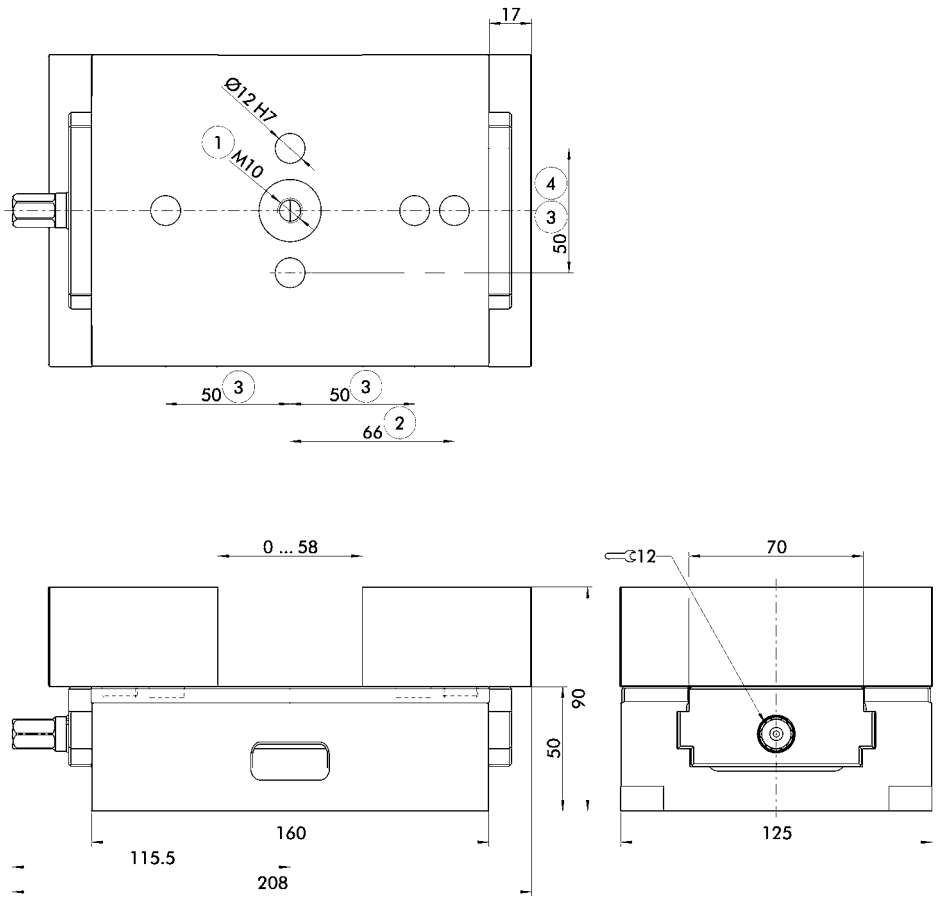
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
Alu Backe *Alu jaw*	0432469	125			1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC AL 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Alu-Systembacken

Centric Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

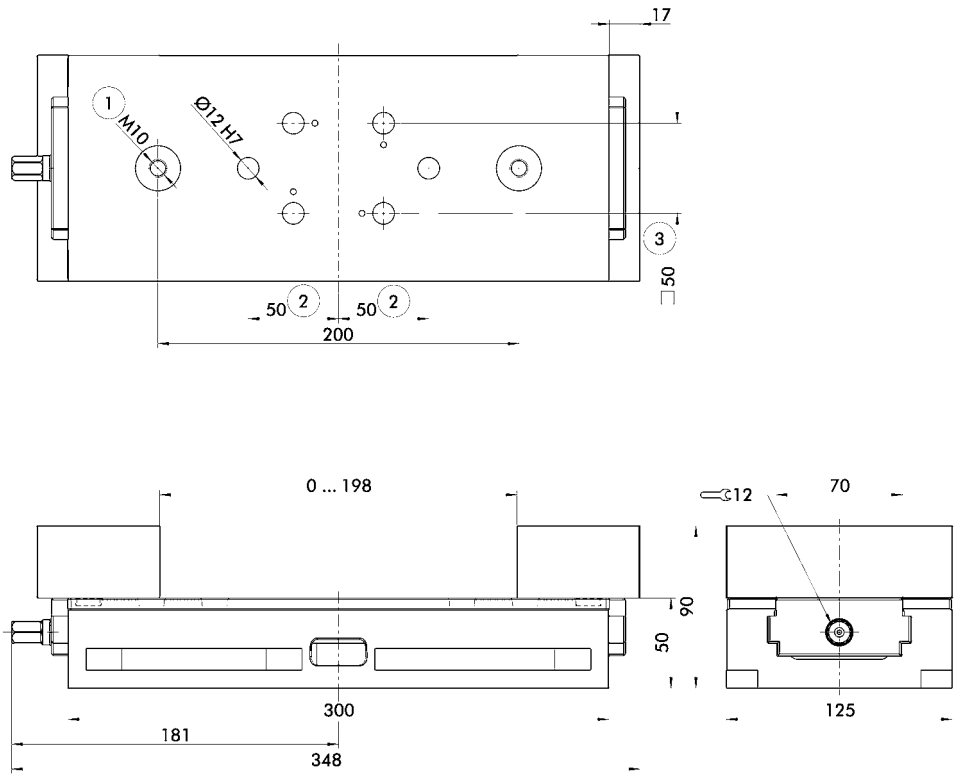
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
Alu Backe *Alu jaw*	0432469	125			1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Centric Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

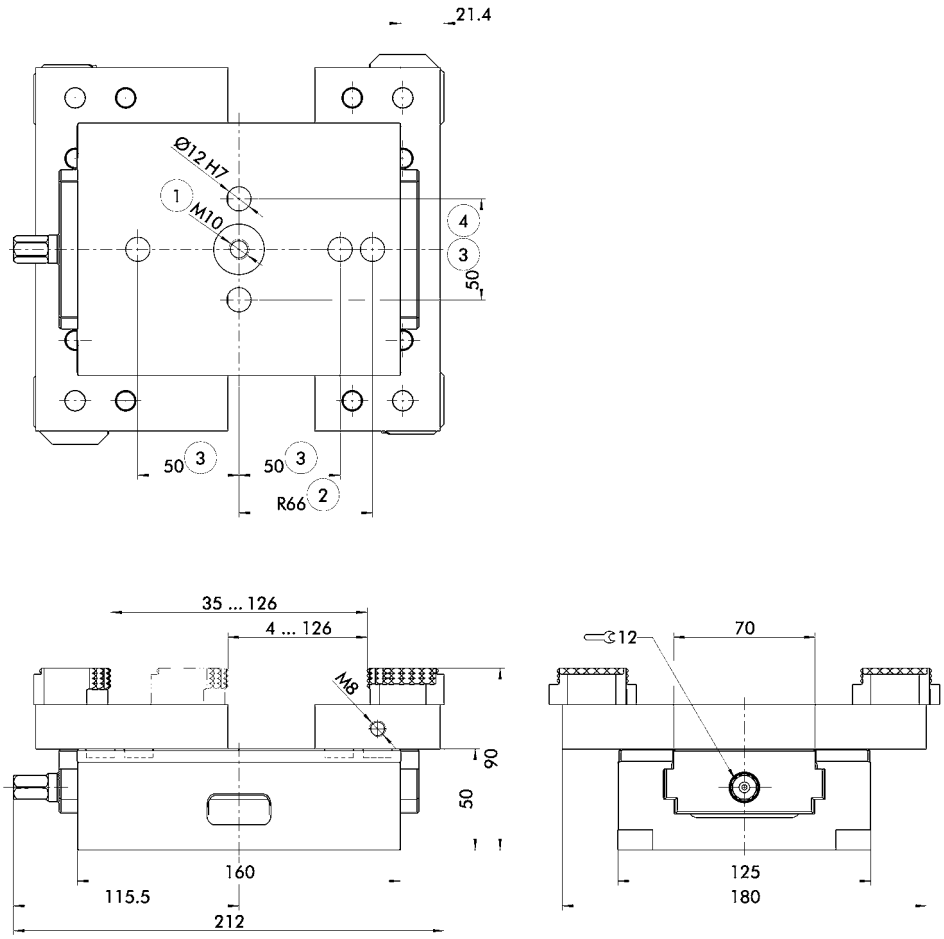
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
Adapterplatte *Adapter plate*	0432471	180			1.8
Pendelplatte *Swivel plate*	0432470	180			2.8
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
(3) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
(4) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for indexing pin IXB V1*
(3) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
(4) *Prepared for M12 screws*

KSC R 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Centric Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

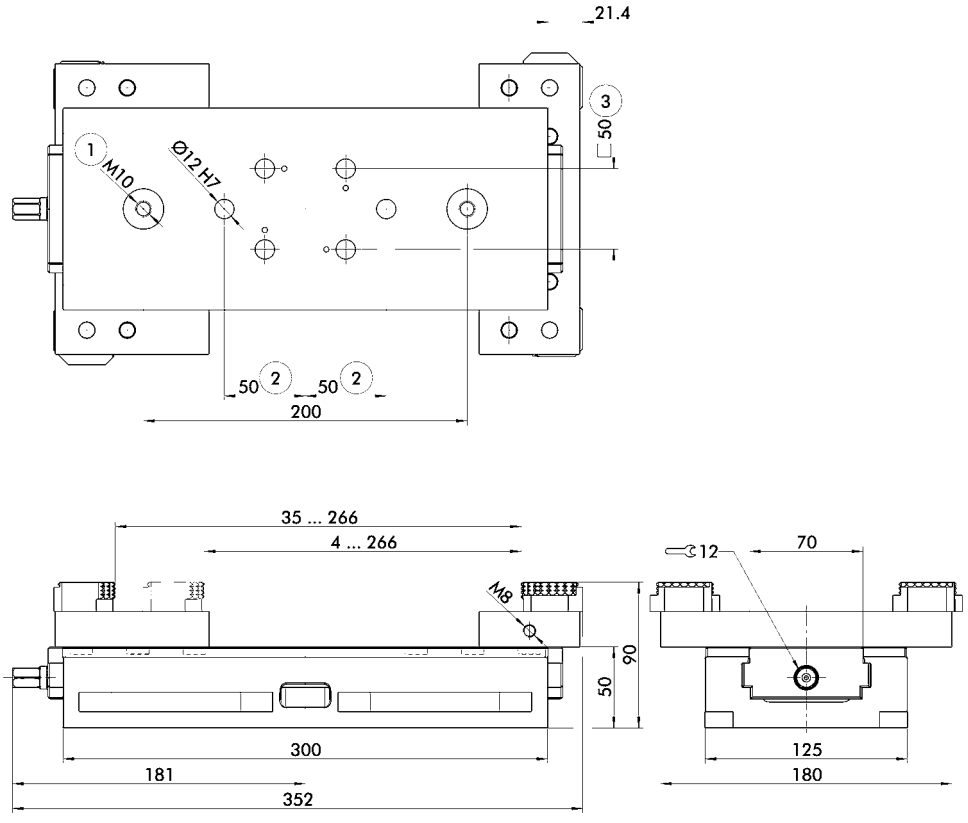
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
Adapterplatte *Adapter plate*	0432471	180			1.8
Pendelplatte *Swivel plate*	0432470	180			2.8
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit 6fach Backensystem

Centric Clamping Vise

With 6-fold jaw system

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

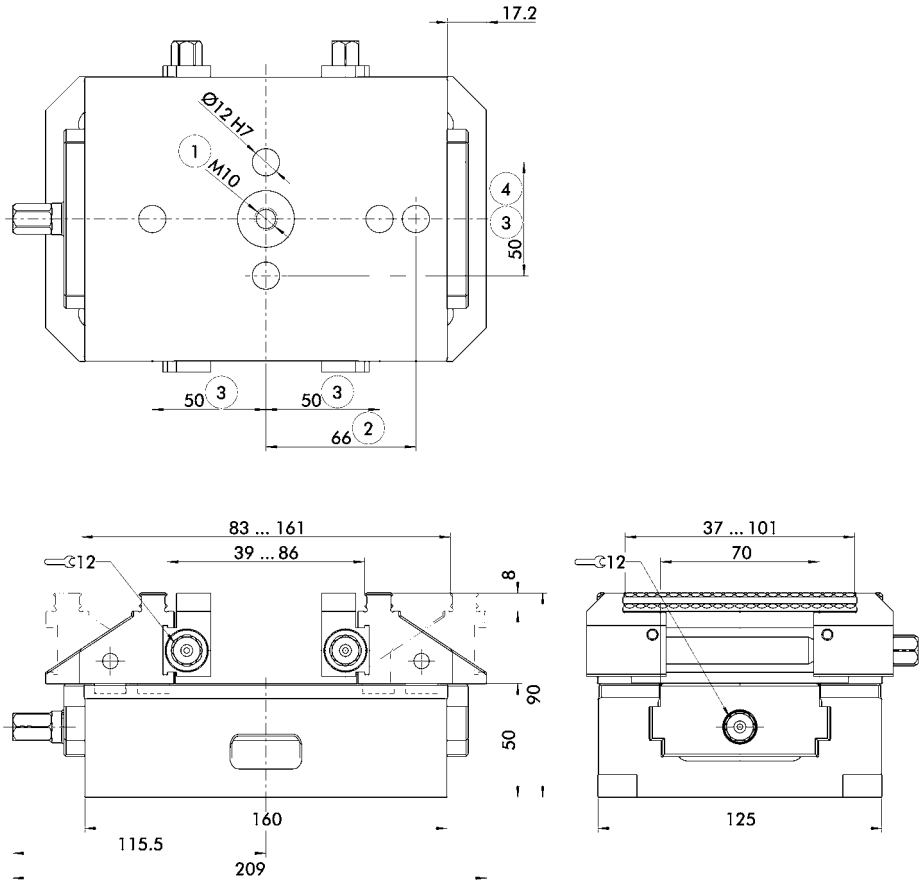
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
6fach Backensystem *6-fold jaw system*	0432485	125	90	90	4.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC 6B 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit 6fach Backensystem

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With 6-fold jaw system

Scope of delivery

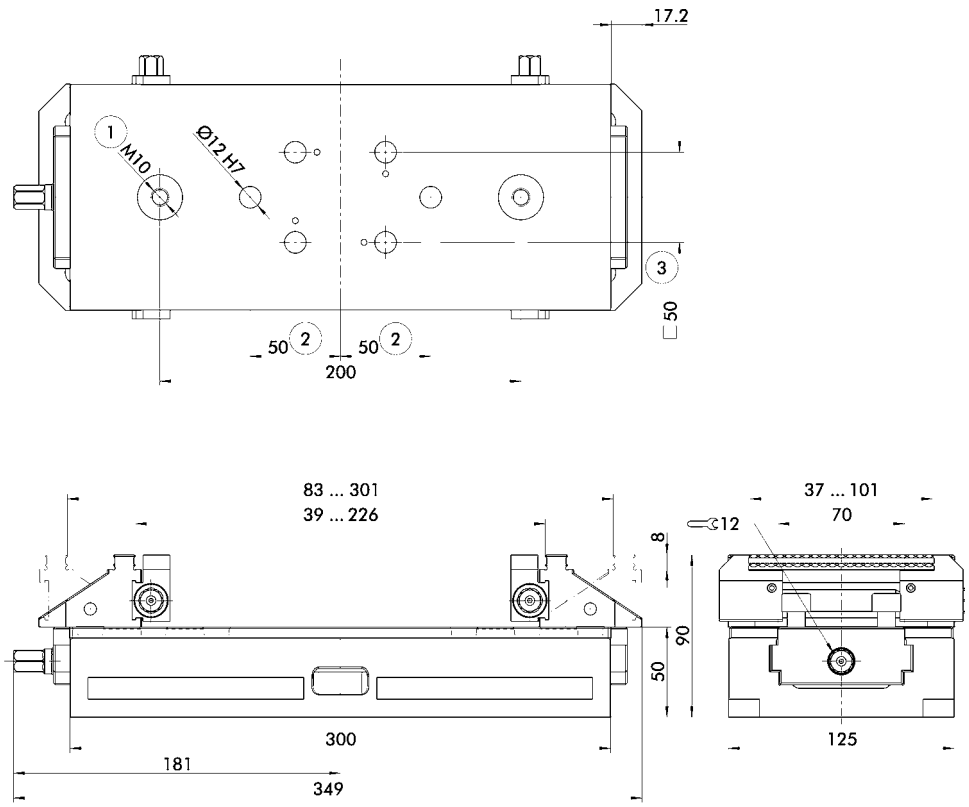
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
6fach Backensystem *6-fold jaw system*	0432485	125	90	90	4.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 125 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 125 mm

Scope of delivery

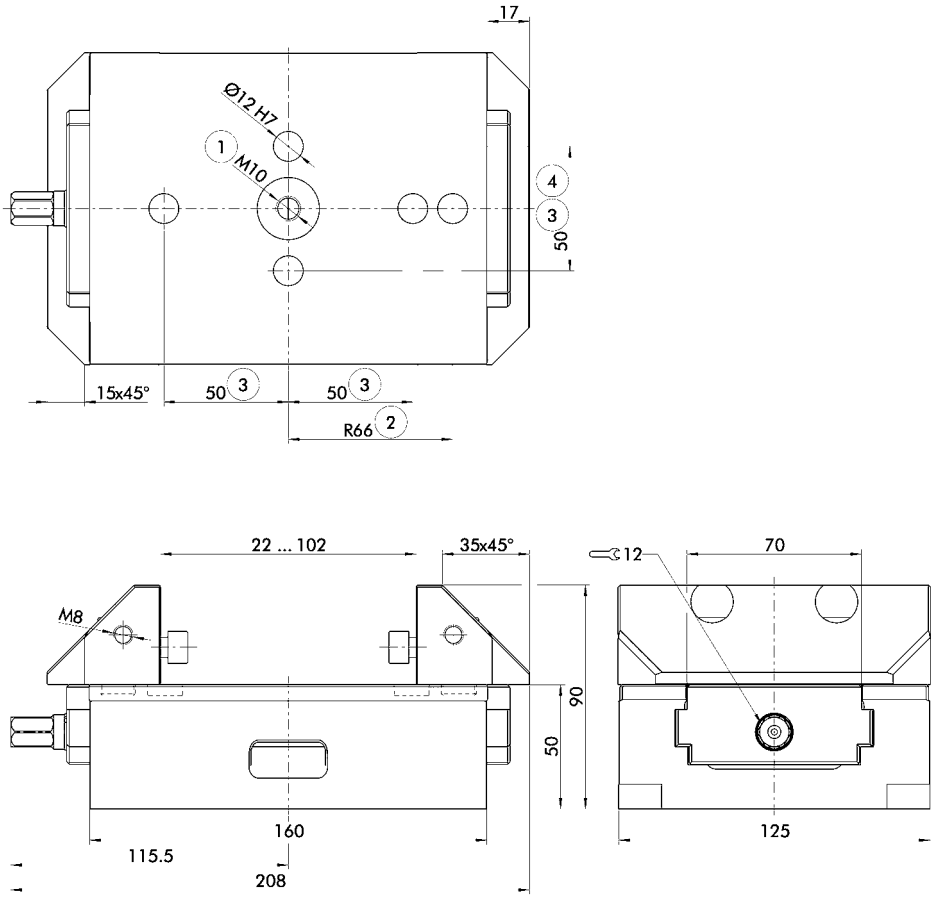
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
5-Achs Backe, Breite 125 mm *5-axis jaw, width 125 mm*	0432472	125			1.1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC 5A 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 125 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 125 mm

Scope of delivery

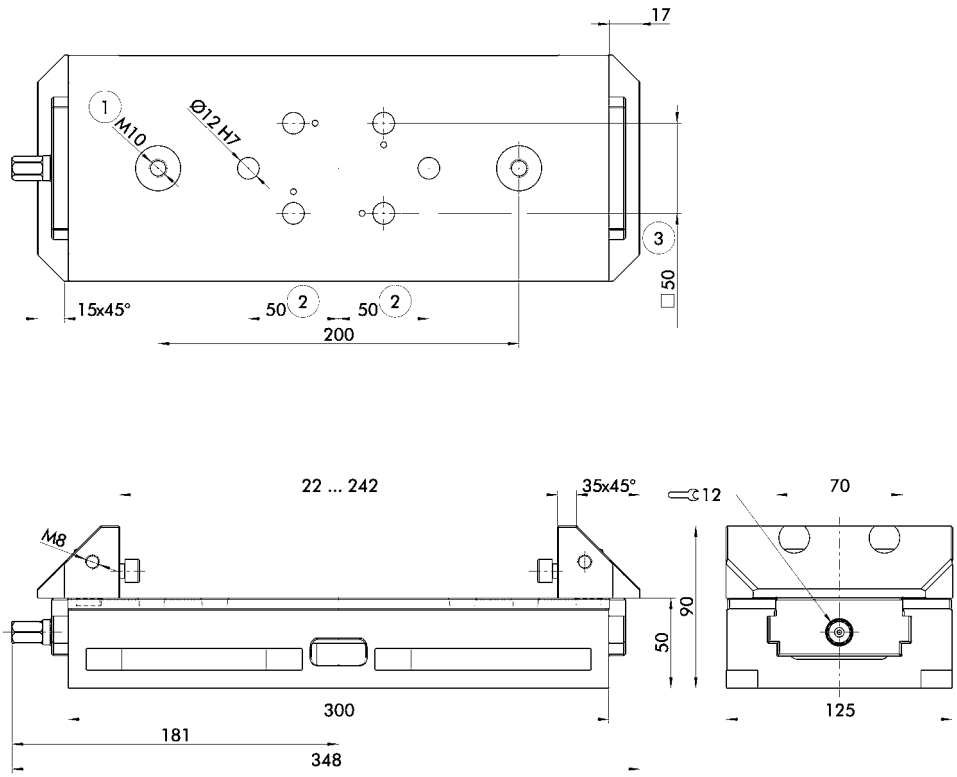
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
5-Achs Backe, Breite 125 mm *5-axis jaw, width 125 mm*	0432472	125			1.1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 65 mm

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 65 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

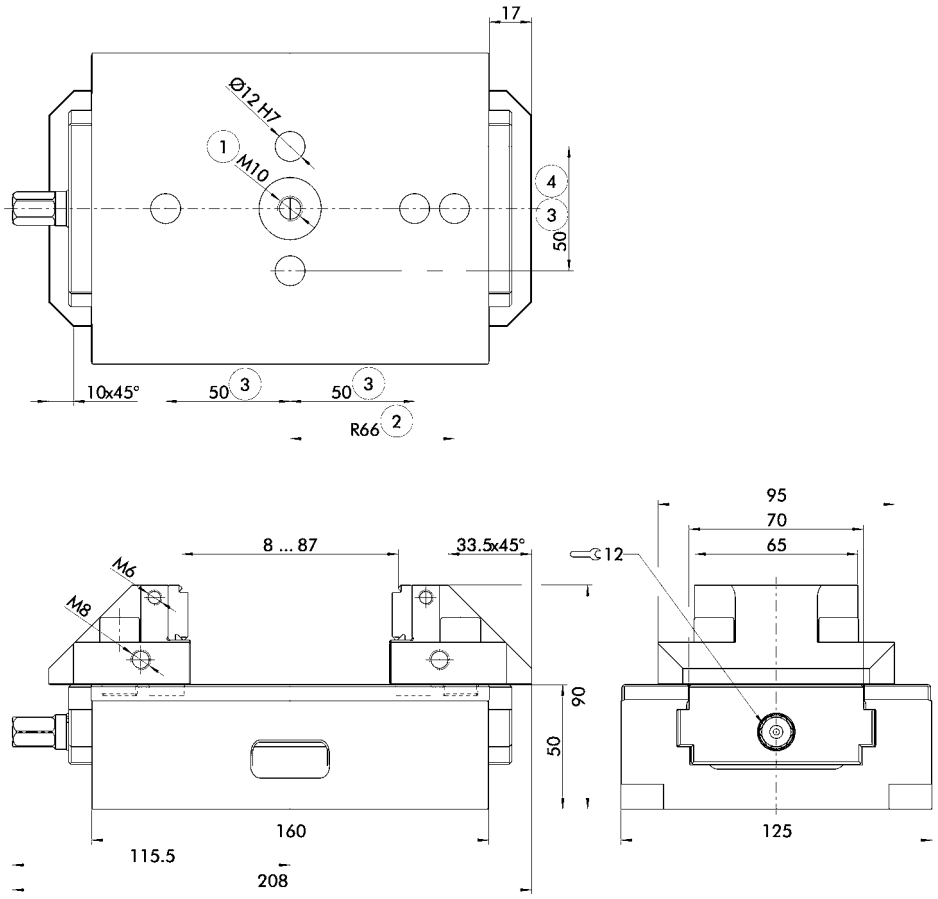
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-160	0432465		35	100	6.4
5-Achs Backe, Breite 65 mm *5-axis jaw, width 65 mm*	0432473	65	25	75	1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Indexierbolzen IXB V1
3. Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6
4. Vorbereitet für Schrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for indexing pin IXB V1*
3. *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*
4. *Prepared for M12 screws*

KSC 5A 125-300

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 65 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 65 mm

Scope of delivery

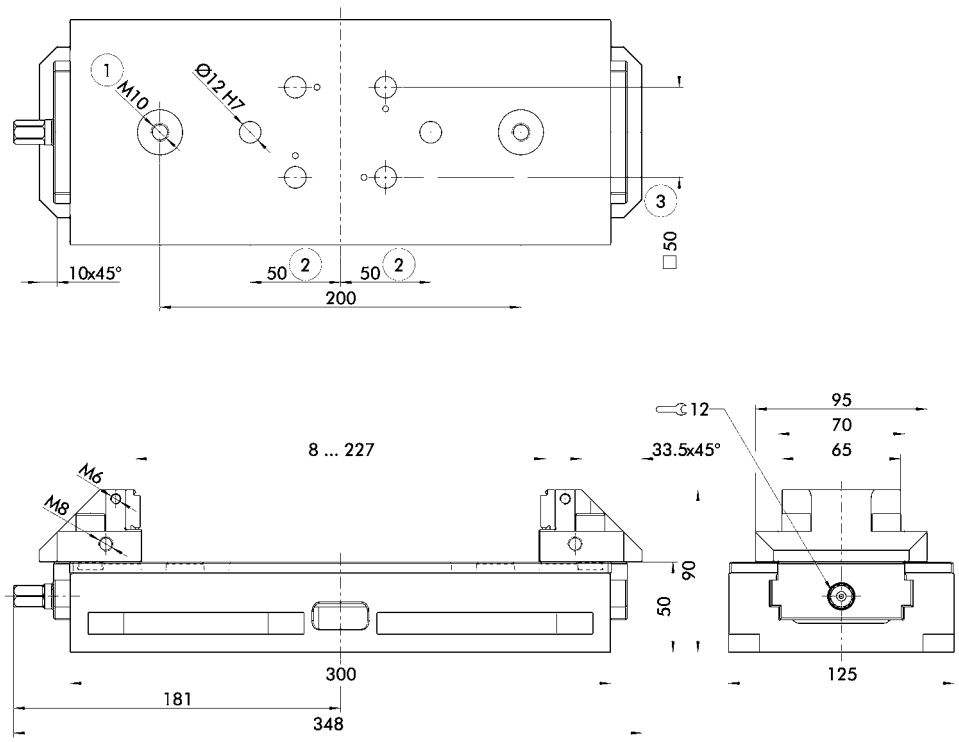
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 125-300	0432466		35	100	11.8
5-Achs Backe, Breite 65 mm *5-axis jaw, width 65 mm*	0432473	65	25	75	1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

Zentrischspanner

Ohne Systembacken

Centric Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

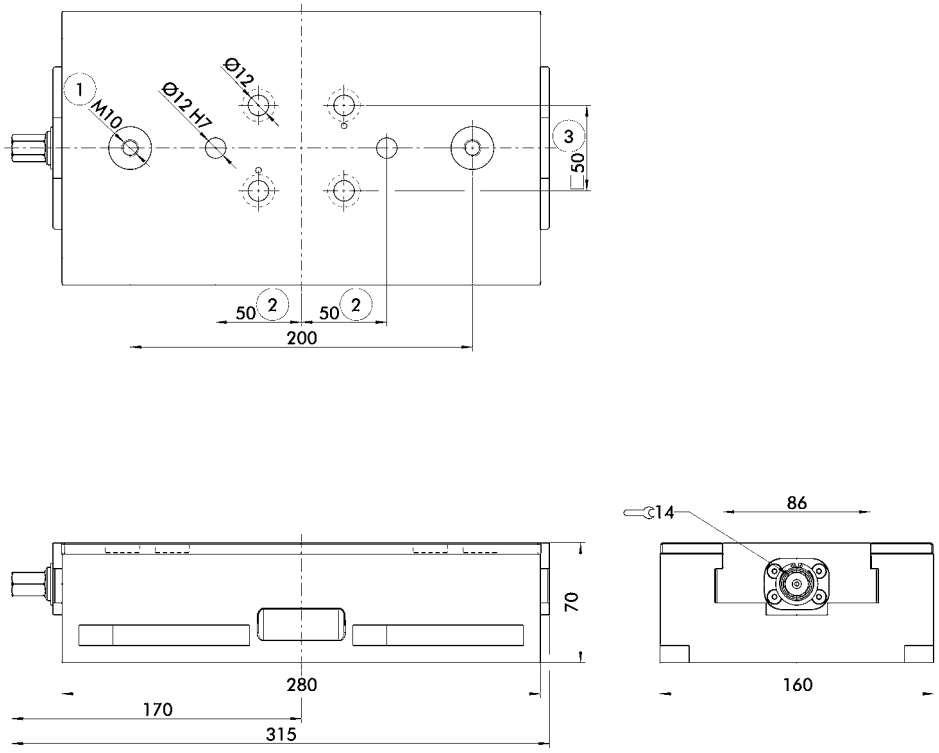
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-280	0432622		50	175	21

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

KSC 160-480

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Ohne Systembacken

Centric Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

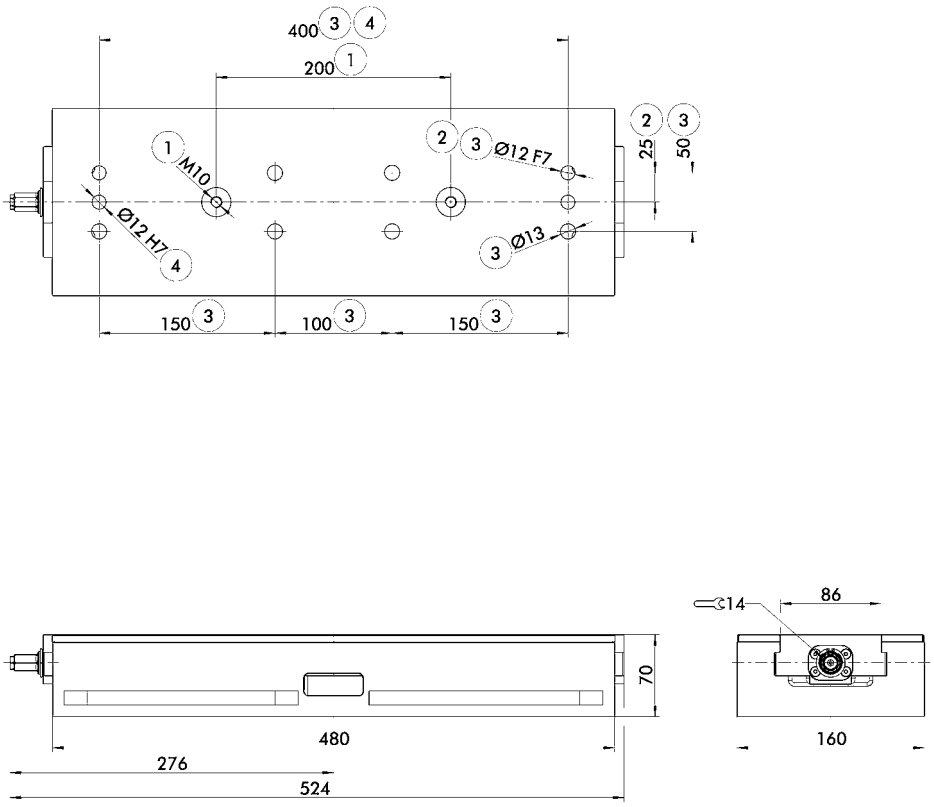
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-480	0432613		50	175	35

Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Abstandsmaß 25 ±0,02 mm vorbereitet für Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *25 ±0.02 mm clearance prepared for M12 fitting screws*
③ *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

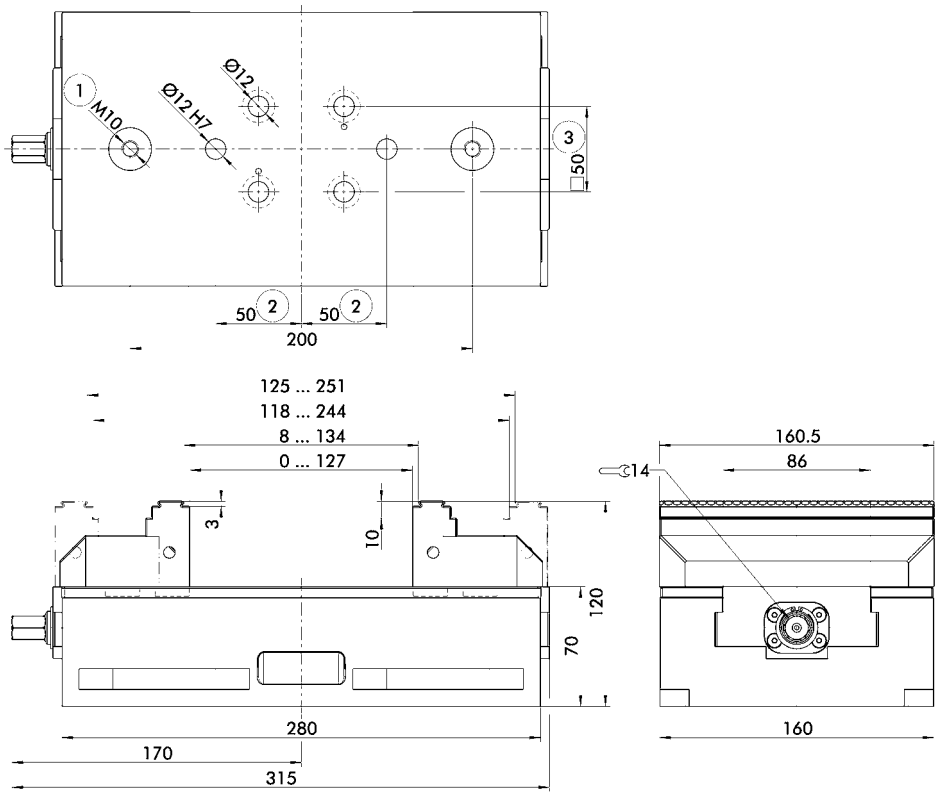
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-280	0432622		50	175	21
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432614	160			3.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

KSC grip 160-480

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

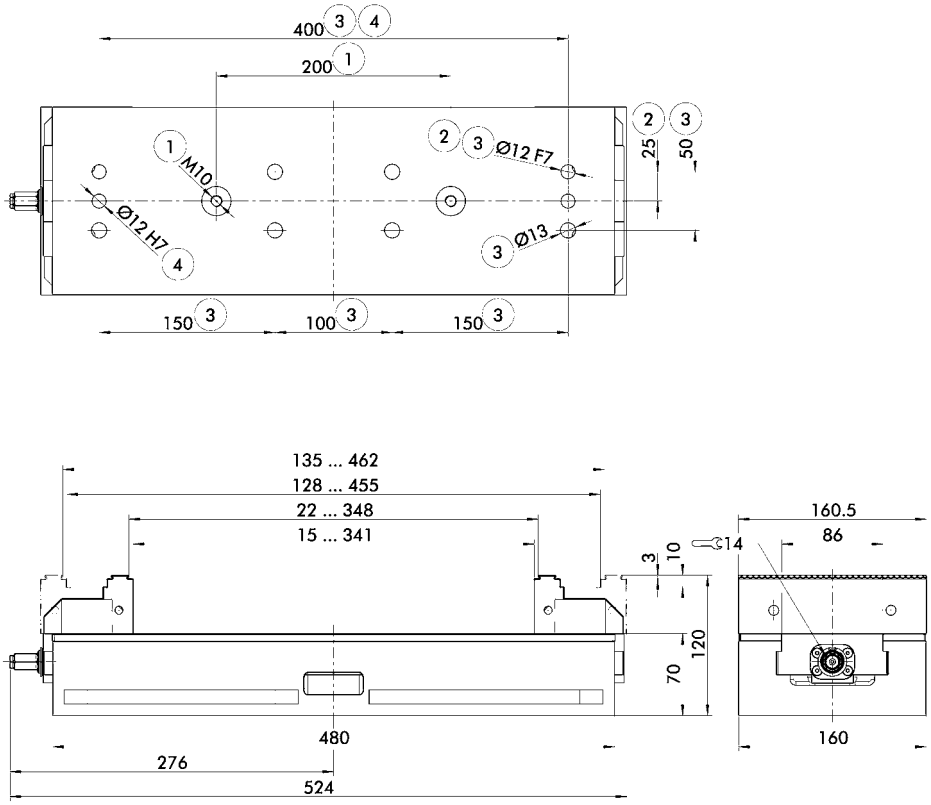
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-480	0432613		50	175	35
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432614	160			3.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Abstandsmaß 25 ±0,02 mm vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *25 ±0.02 mm clearance prepared for M12 fitting screws*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Zentrischspanner

Mit Alu-Systembacken

Centric Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

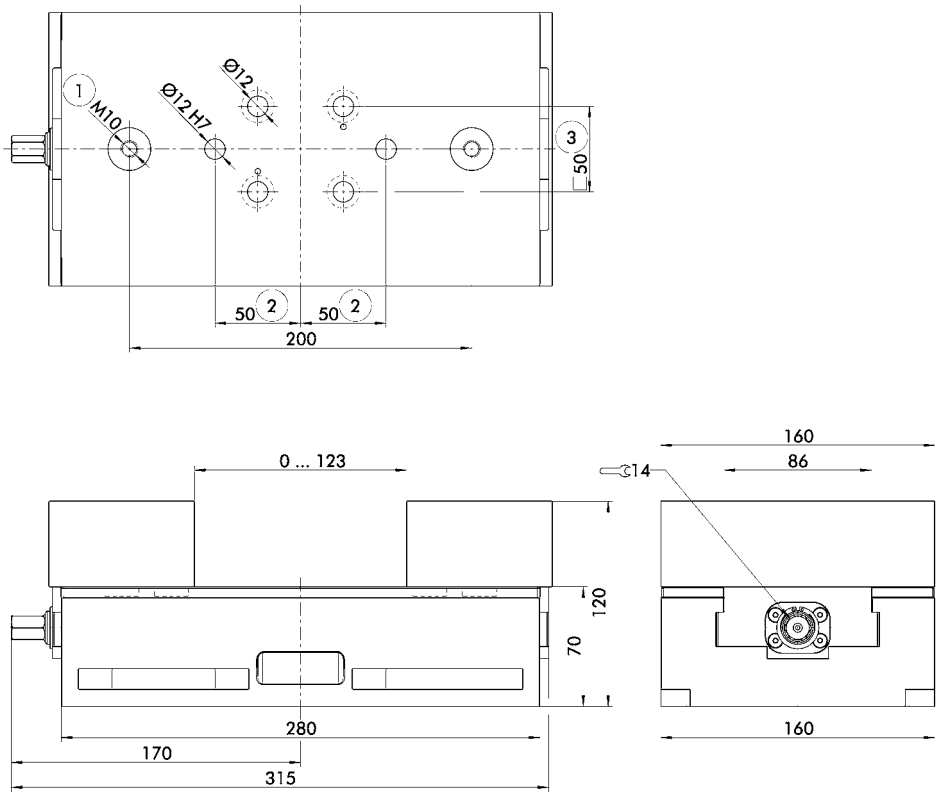
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-280	0432622		50	175	21
Alu Backe *Alu jaw*	0432623	160			1.8

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

KSC AL 160-480

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Alu-Systembacken

Centric Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

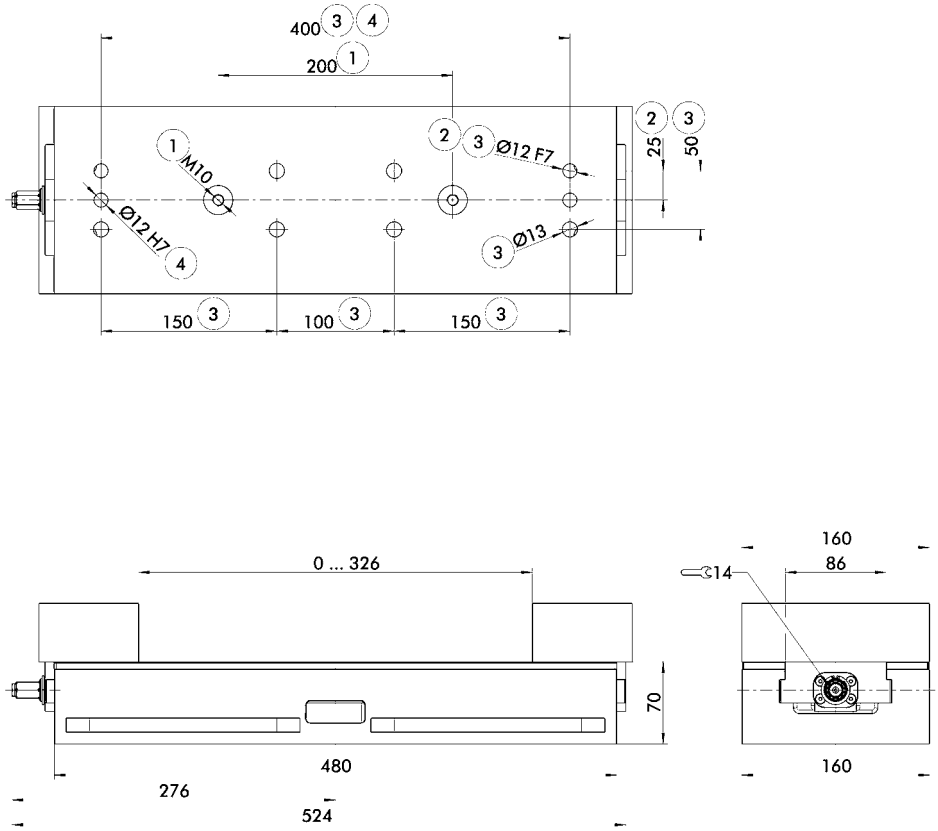
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-480	0432613		50	175	35
Alu Backe *Alu jaw*	0432623	160			1.8

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Abstandsmaß 25 ±0,02 mm vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *25 ±0.02 mm clearance prepared for M12 fitting screws*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Zentrischspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Centric Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

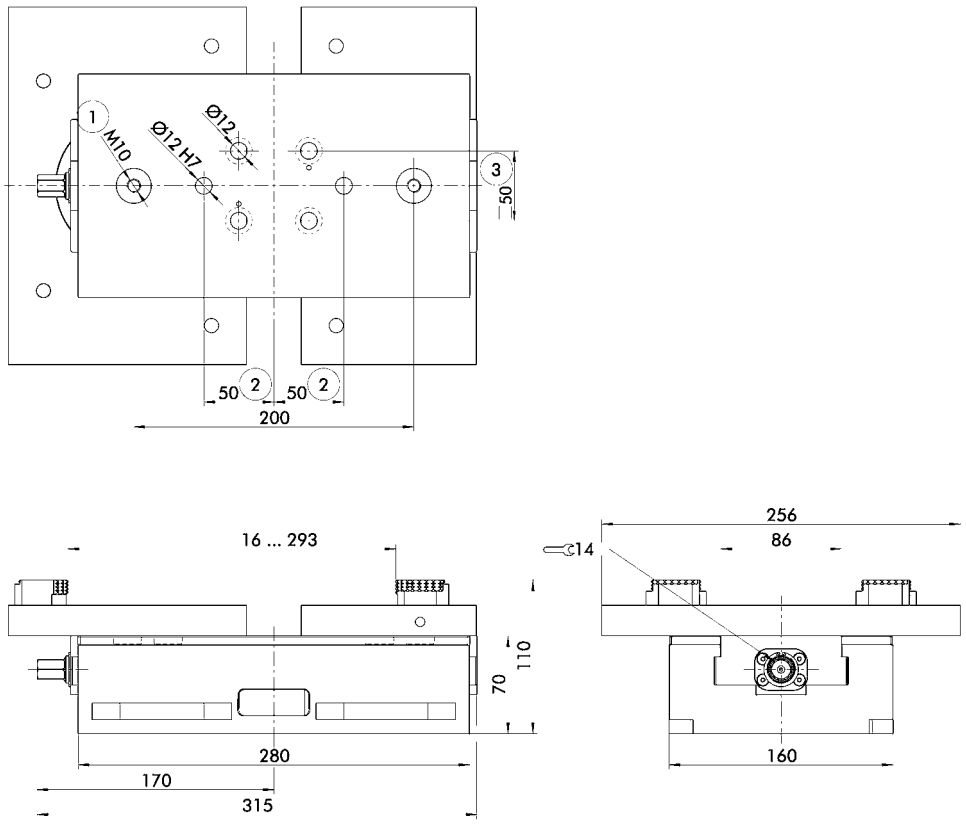
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-280	0432622		50	175	21
Adapterplatte *Adapter plate*	0432616	256			5.5
Pendelplatte *Swivel plate*	0432615	256			7.2
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

KSC R 160-480

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Centric Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

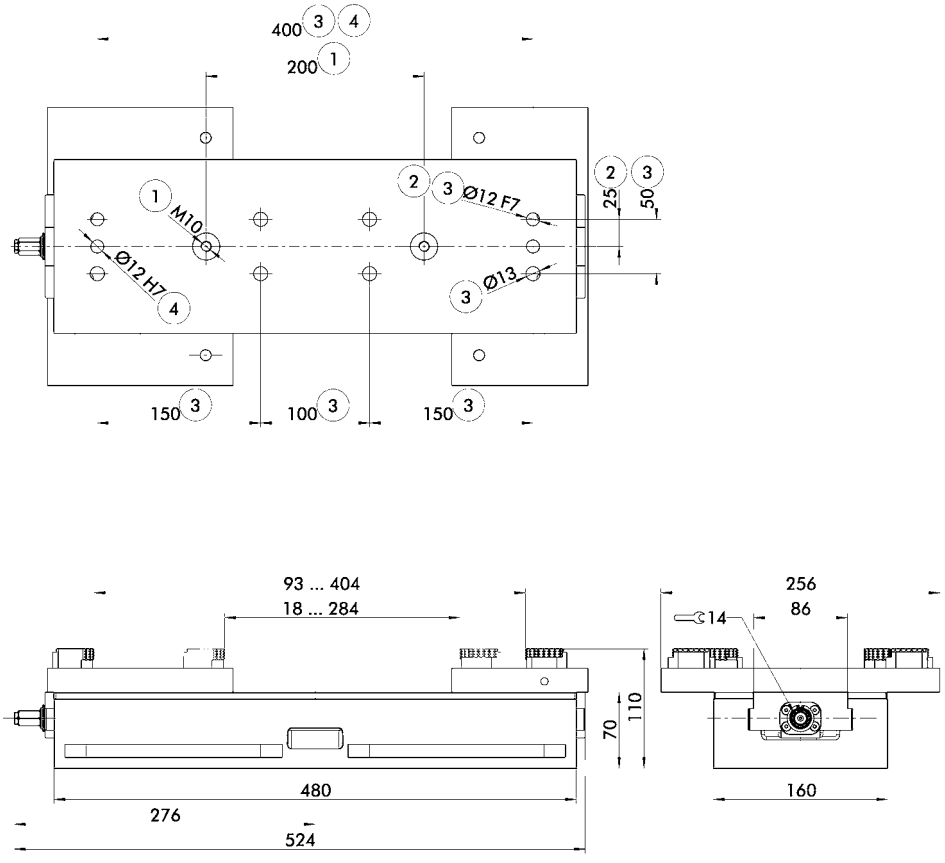
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-480	0432613		50	175	35
Adapterplatte *Adapter plate*	0432616	256			5.5
Pendelplatte *Swivel plate*	0432615	256			7.2
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Abstandsmaß 25 ±0,02 mm vorbereitet für Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *25 ±0.02 mm clearance prepared for M12 fitting screws*
③ *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 160 mm

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 160 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

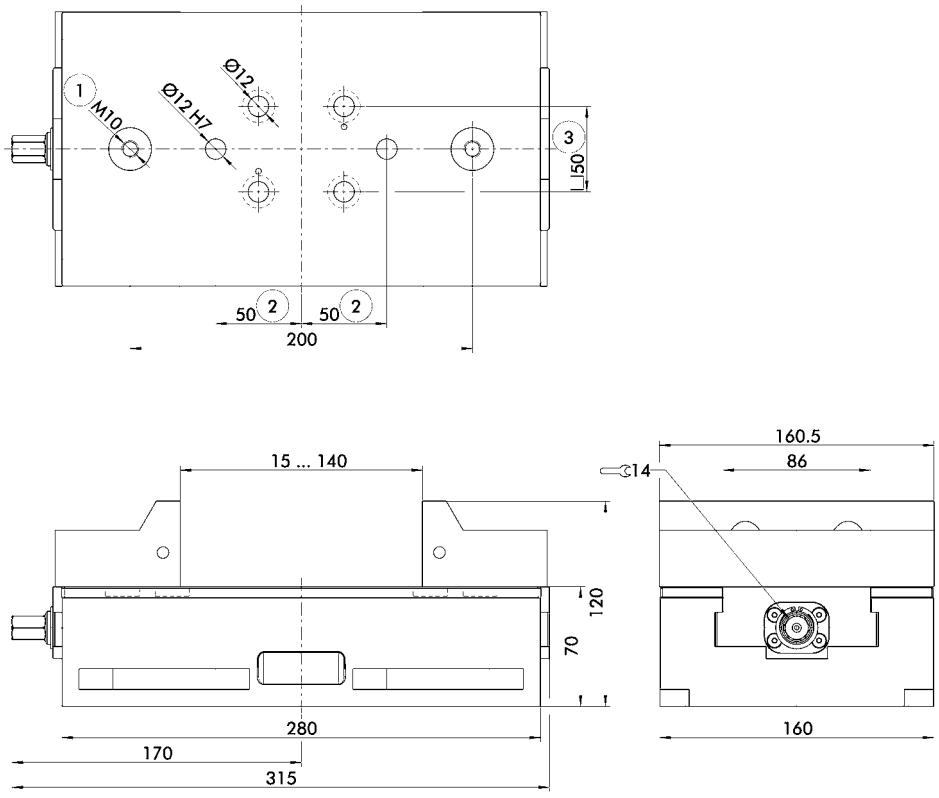
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-280	0432622		50	175	21
5-Achs Backe, Breite 160 mm *5-axis jaw, width 160 mm*	0432617	160			3.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Abstandsmaß 50 ±0,015 mm vorbereitet für Passstifte Ø 12m6

(3) Vorbereitet für Schrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Distance dimension 50 ±0.015 mm prepared for aligning pins Ø 12m6*

(3) *Prepared for M12 screws*

KSC 5A 160-480

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit 5-Achs Systembacke Breite 160 mm

Lieferumfang

Spanner inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Centric Clamping Vise

With 5-axis system jaw width 160 mm

Scope of delivery

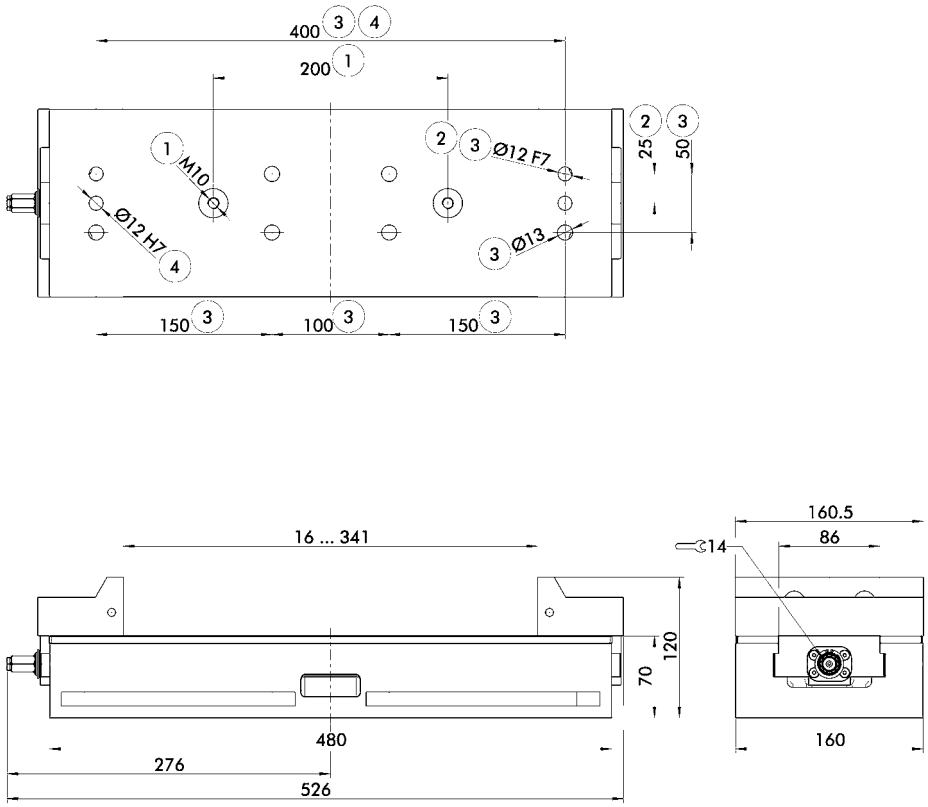
Clamping vise inclusive operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC 160-480	0432613		50	175	35
5-Achs Backe, Breite 160 mm *5-axis jaw, width 160 mm*	0432617	160			3.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!
Schwimmende Ausführung des KSC auf Anfrage erhältlich!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!
Floating version of the KSC available on request!



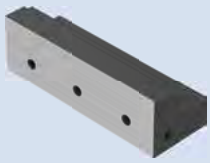
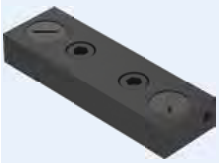
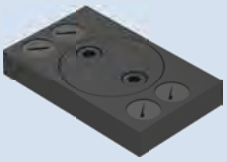
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Abstandsmaß 25 ±0,02 mm vorbereitet für Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *25 ±0.02 mm clearance prepared for M12 fitting screws*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

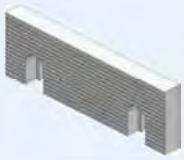
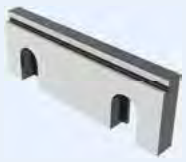
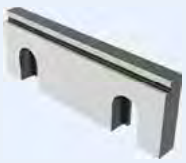
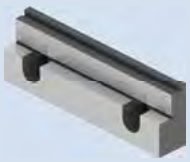
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Wendebacke grip (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 80	80	0432715
		KSC 125	125	0432474
		KSC 160	160	0432614
	**Wendebacke grip, Höhe 40 mm** (1 Stück) 18 mm glatt, 3 mm grip inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, height 40 mm*** *(1 piece)* *18 mm smooth, 3 mm grip incl. screws*	KSC 125	125	0430387
	Kombibacke (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Combi jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 125	125	0432468
	5-Achs Backe, Breite 125 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***5-axis jaw, width 125 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 125	125	0432472
	Wendebacke grip, Breite 40 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 40 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 80	40	0432716
	Wendebacke grip, Breite 65 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw, width 65 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 125	65	0432717
	5-Achs Backe, Breite 65 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben Inkl. Aufsatzbacke ***5-axis jaw, width 65 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws* *Incl. top jaw*	KSC 125	65	0432473
	Alu Backe (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Alu jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 80	80	0432718
		KSC 125	125	0432469
		KSC 160	160	0432623
	**Adapterplatte** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Adapter plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 80	125	0432719
		KSC 125	180	0432471
		KSC 160	256	0432616
	**Pendelplatte** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Swivel plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 80	125	0432720
		KSC 125	180	0432470
		KSC 160	256	0432615

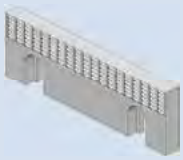
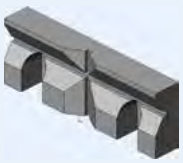
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	5-Achs Backe, Breite 160 mm (1 Stück) Inkl. Schrauben ***5-axis jaw, width 160 mm*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC 160	160	0432617
	6fach Backensystem (1 Satz = 2 Stück) Inkl. Schrauben ***6-fold jaw system*** *(1 Set = 2 piece)* *Incl. screws*	KSC 125	125	0432485

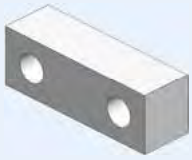
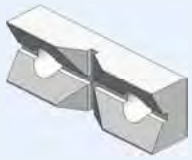
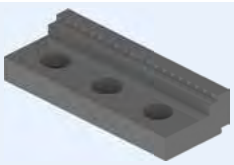
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 125-40-11.5	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430132
	GBD 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430161
	GBC 125-40-12.5	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	12.5	0430077
	GBC 160-50-14.5		KSC 160	160	50	14.5	0430155
	GBP 125-40-11.5	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430075
	GBP 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430159
	GBW 125-40-20	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	20	0430073
	GBW 160-50-20		KSC 160	160	50	20	0430153
	GBS 125-40-11.5-8	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430069
	GBS 160-50-13.5-8		KSC 160	160	50	13.5	0430156
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, coated 5 mm*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 125-40-24-18			125	40	24	1322989
	GBS-G-3 80-28-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 piece)*	KSC 80	80	28	10	1326805
	GBS-G-3 125-40-11.5		KSC 125	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-3 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430177
	GBS-G-5 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430137
	GBS-G-5 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430178

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-8 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430179
	GBS-G-T-3 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-5 160-50-20		KSC 160	160	50	20	0430250
	GBS-G-T-8 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	17.5	0430237
	GBS-G-T-8 160-50-20		KSC 160	160	50	20	0430249
	GPL 125-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped grip jaw with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC 125	125	32	13.5	0430238
	GPL 160-32-13.5		KSC 160	160	32	13.5	0430251
	GBG 125-40-11.5	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430163
	GBG 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430164
	GPS-R 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift rechts** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen right*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	20	0430270
	GPS-L 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift links** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen left*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	20	0430271
	GVA 125-40-17.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	17.5	0430071
	GVA 160-50-19.5		KSC 160	160	50	19.5	0430154
	GFA 125-40-11.5	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring leaf pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC 125	125	40	11.5	0430053
	GFA 160-50-13.5		KSC 160	160	50	13.5	0430045

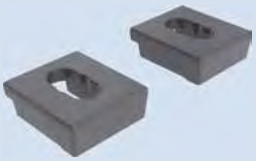
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GFB 125-39-10	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring plate pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC 125	125	39	10	0430192
	GFB 160-49-12		KSC 160	160	49	12	0430266
	GBN-P 125-40-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC 125	125	40	25	0430147
	GBN-P 160-50-27.5		KSC 160	160	50	27.5	0430148
	GBW 65-22-20	**Backe weich** (1 Stück) ***Soft jaw*** *(1 piece)*	KSC 125	65	22	20	0490567
	GPE 80-28-10-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSC 80	80	28	10	0432721
	GPE 65-22-8-3		KSC 125	65	22	8	0430704
	GBG-W 65-22-8	**Backe grip wendbar** (1 Stück) ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)*	KSC 125	65	22	8	0430729
	GBG-W 22-22-8	**Backe, grip wendbar** (1 Stück) ***Jaw, grip reversable*** *(1 piece)*	KSC 125	22	22	8	0430708
	GVA-P 65-22-15	**Prismabacke, geschliffen** (1 Stück) ***Prism jaw, ground*** *(1 piece)*	KSC 125	65	22	15	0430707
	GBE-VS 125-19-45	**Backe glatt VS** (1 Stück) ***Smooth jaw VS*** *(1 piece)*	KSC 125	125	19	45	0430416
	GBG-VS 125-17-40	**Backe grip VS** (1 Stück) ***Grip jaw VS*** *(1 piece)*	KSC 125	125	17	40	0430417

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	Standard Spannbolzen SPA = Zentrierbolzen (Ident-Nr. 0432369) SPB = Positionierbolzen (Ident-Nr. 0432370) ***Standard clamping pins*** *SPA = Clamping pin (ID 0432369)* *SPB = Positioning pins (ID 0432370)*	KSC 125 KSC 160	0432369 0432370
	Indexierbolzen IXB V1 Dient der Lageorientierung der Spannpaletten oder Spannmittel ***Indexing pin IXB V1*** *Used for position orientation of the clamping pallets or clamping devices*	KSC 125	0432371
	6fach Wendebacke Für Adapter- und Pendelplatten inkl. Befestigungsschraube ***6-fold reversible jaw*** *For adapter and swivel plates incl. fastening screw*	KSC 80 KSC 125 KSC 160	0430803
	Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2" Ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 10 – 100 Nm*** *With square-drive 1/2"* *Without hexagonal insert*	KSC 80 KSC 125	0432477
	Drehmomentschlüssel 40 – 200 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2" Ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 40 – 200 Nm*** *With square-drive 1/2"* *Without hexagonal insert*	KSC 160	0432487
	Spannhebel mit Gelenk Mit Vierkant-Antrieb 1/2" Ohne Sechskant-Einsatz ***Clamping lever, articulated*** *With square-drive 1/2"* *Without hexagonal insert*	KSC 80 KSC 125 KSC 160	0432478
	Sechskant-Einsatz SW 12 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal insert AF 12*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSC 80 KSC 125	0432479
	Sechskant-Einsatz SW 14 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2" ***Hexagonal insert AF 14*** *For torque wrenches with 1/2"*	KSC 160	0432619
	Werkstückanschlag klein Für Wendebacke grip, Breite 40 mm Für Wendebacke grip, Breite 65 mm Für 5-Achs Backe, Breite 65 mm ***Workpiece stop small*** *For reversible grip jaw, width 40 mm* *For reversible grip jaw, width 65 mm* *For 5-axis jaw, width 65 mm*	KSC 80 KSC 125	0432354
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSC 80 KSC 125 KSC 160	0430710

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSC 80 KSC 125 KSC 160	0430021
	Handkurbel SW 12 ***Crank handle AF 12***	KSC 80 KSC 125	0490665
	Handkurbel SW 14 ***Crank handle AF 14***	KSC 160	0432263
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10	0432043
		T-Nut 14 mm/M12	0432044
		T-Nut 16 mm/M14	0432045
		T-Nut 18 mm/M16	0432046
	Aufspannschrauben für Grundkörper ***Clamping screws for base body***	T-Nut 12 mm/M10	0430422
		T-Nut 14 mm/M12	0430423
		T-Nut 16 mm/M12	0430424
		T-Nut 18 mm/M12	0430425
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSC 125 KSC 160	0490604
	Passschrauben Ø 12f7/M12 ***Fitting screws***	KSC 160	0490546
	Ausricht- und Zentrierset für Breite 125 mm Nur für KSC 125-300 ***Clamping and alignment set for width 125 mm*** *Only for KSC 125-300*	T-Nut 12 mm	0430418
		T-Nut 14 mm	0430419
		T-Nut 16 mm	0430420
		T-Nut 18 mm	0430421
	Konsole rund Zur Erhöhung eines KSC 125 Spanners vom Maschinentisch ***Round console*** *A console is used with a KSC 125 vise for a better accessibility on the machine table*	KSC 125	0432475
	Konsole eckig Zur Erhöhung eines KSC 125 Spanners vom Maschinentisch ***Angular console*** *A console is used with a KSC 125 vise for a better accessibility on the machine table*	KSC 125	0432476

KSC2

Zentrischspanner mit Backenschnellwechselsystem

Der Zentrischspanner KONTEC KSC2 ist der Allrounder für Rohteil- und Fertigteilbearbeitungen, Mehrfachspannungen sowie Automation auf Palettenspeichern. Den KSC2 gibt es in zwei Versionen: Die Preiswerte mit Wendebacken für die Rohteilspannung und die Präzise zum Spannen von Fertigteilen mit Backen, die im gespannten Zustand überschliffen werden.

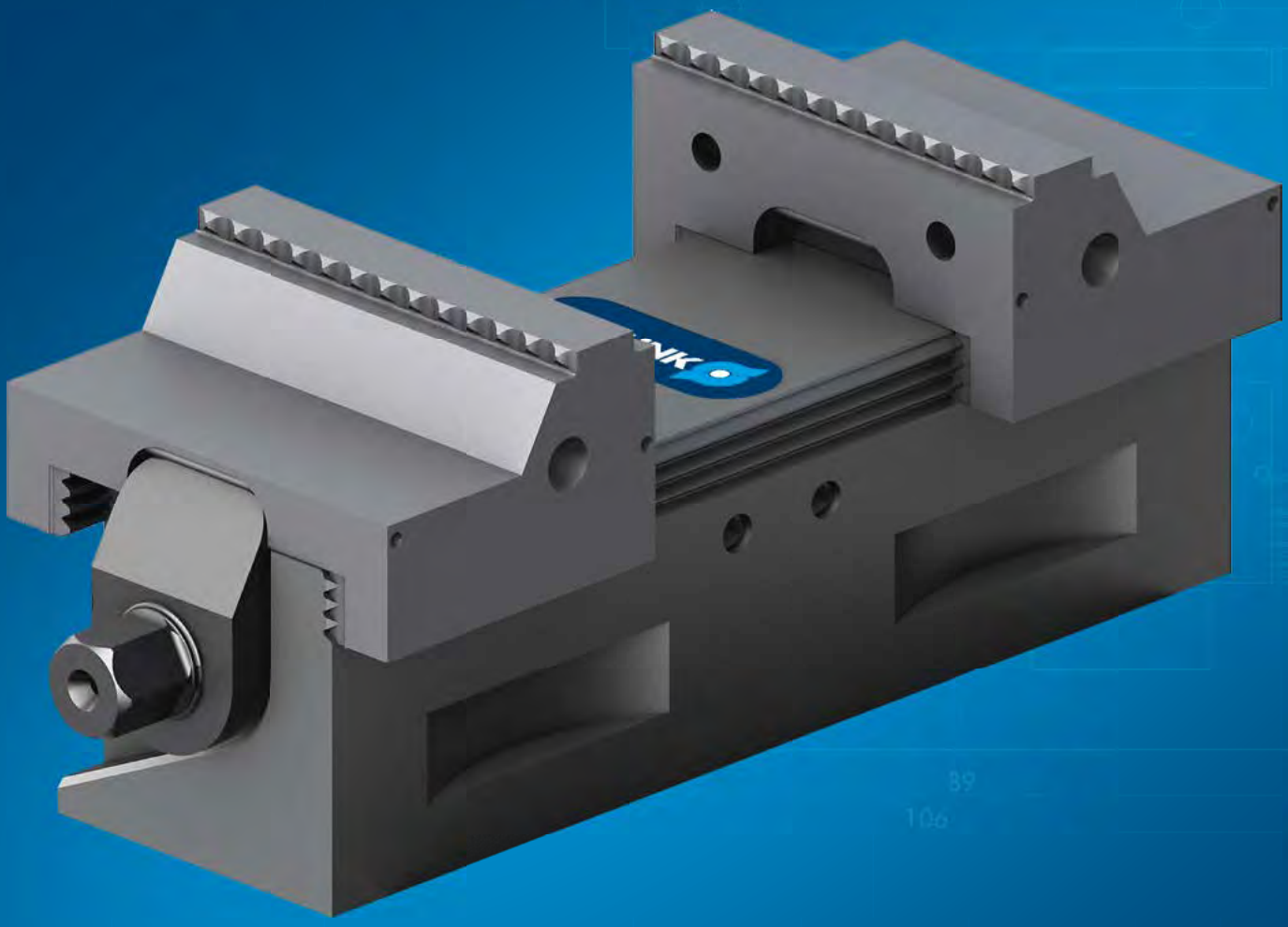
Durch den einfachen Backenschnellwechsel sind auch werkstückspezifische Backen in wenigen Sekunden eingewechselt.

KSC2

Centric clamping vise with jaw quick-change system.

The KONTEC KSC2 centric clamping vice is the all-rounder for rough and finished part machining, multiple clamping procedures and automation on pallet storage units. The KSC2 comes in two versions: The low-cost version with reversal jaws for rough part clamping, and the precise version for clamping finished parts with jaws, which are ground in a clamped state.

The easy jaw quick-change system means that workpiece-specific jaws can be changed in a matter of seconds.

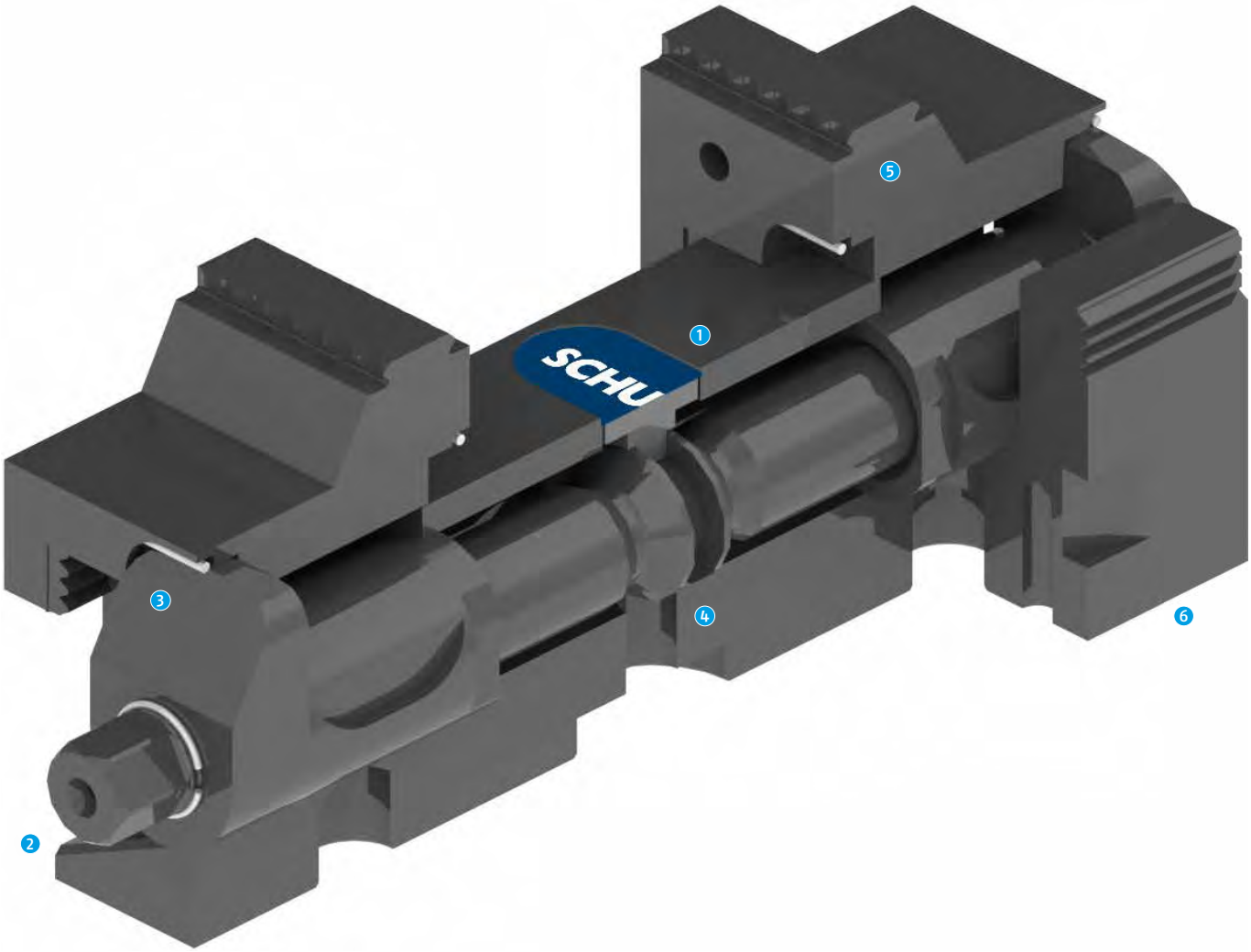


Technik

KSC2 Zentrischspanner sind manuelle Direktspanner. Der Antrieb erfolgt über eine Spindel, die in einem komplett geschlossenen System geschützt ist. Der Kraftaufbau erfolgt direkt, ohne Kraftverstärker und ist linear. Beide Backen schließen bzw. öffnen synchron. Die Spannkraft ist abhängig vom Drehmoment. Der Spannbereich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Technology

KSC2 centric clamping vises are manual direct clamping vises. The driving force is provided by a spindle protected within a completely sealed system. The force is directly generated, without a force amplifier, and is linear. The two jaws open or close synchronously. The clamping force depends on the torque. The clamping range depends on the jaw range being used.



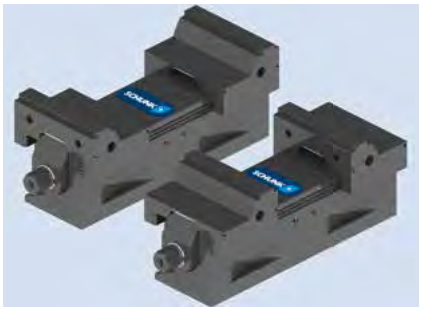
Technik

KSC2 grip

Zentrischspanner mit Backenschnellwechselsystem und Wendebacken grip für die OP10-Bearbeitung. Durch Drehen der Systembacken erhält man bei diesen Backen zusätzlich einen vergrößerten Spannbereich.

Technology

Centric clamping vise with jaw quick-change system and reversible grip jaw for OP10 machining. By rotating the system jaws, you can achieve an increased clamping range with these jaws.



KSC2 Präzision

Zentrischspanner mit Backenschnellwechselsystem und im gespannten Zustand überschliffenen Präzisionsbacken für die OP20-Bearbeitung. Durch Drehen der Systembacken erhält man bei diesen Backen zusätzlich einen vergrößerten Spannbereich.

KSC2 precision

Centric clamping vise with jaw quick-change system and polished precision jaws in a clamped state for OP20 machining. By rotating the system jaws, you can achieve an increased clamping range with these jaws.

KSC2 40

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken, Stufen geschliffen

Centric Clamping Vise

With reversible jaws, steps ground

Lieferumfang

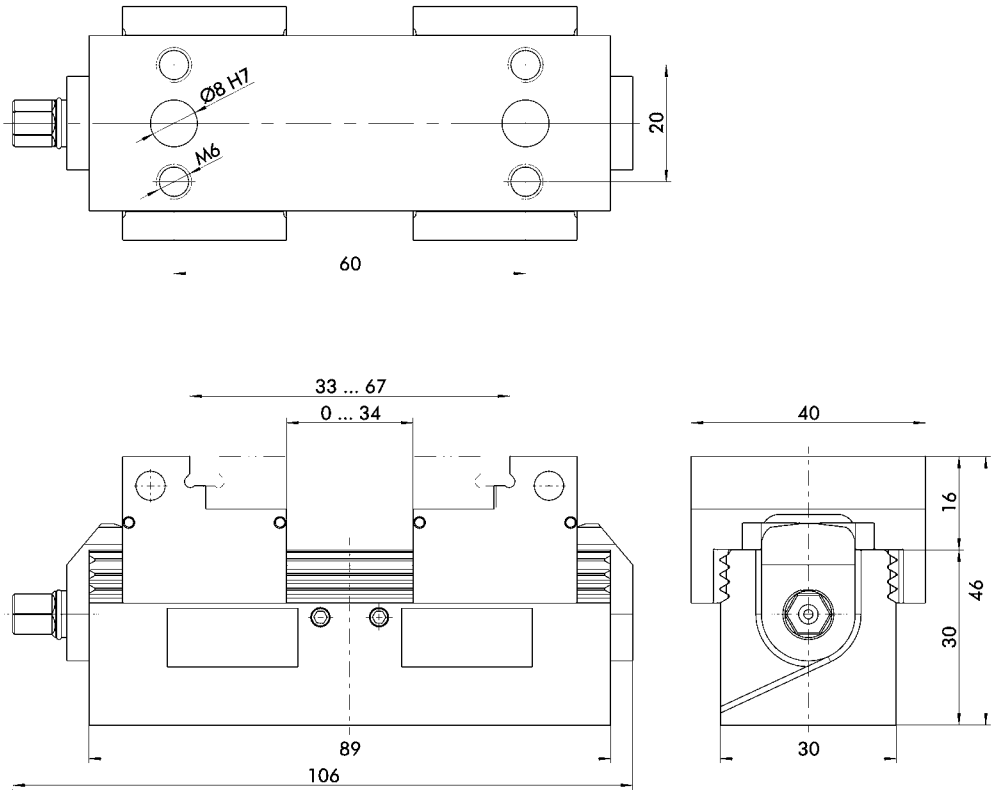
Spanner inklusive Systembacken, Betätigungsschlüssel für Backenschnellwechsel, Stifte und Betriebsanleitung; ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes system jaws, actuating key for jaw quick-change, pins and operating manual; does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 40	0432345	40	7	20	0.8



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Centric Clamping Vise

With reversible grip jaws

Lieferumfang

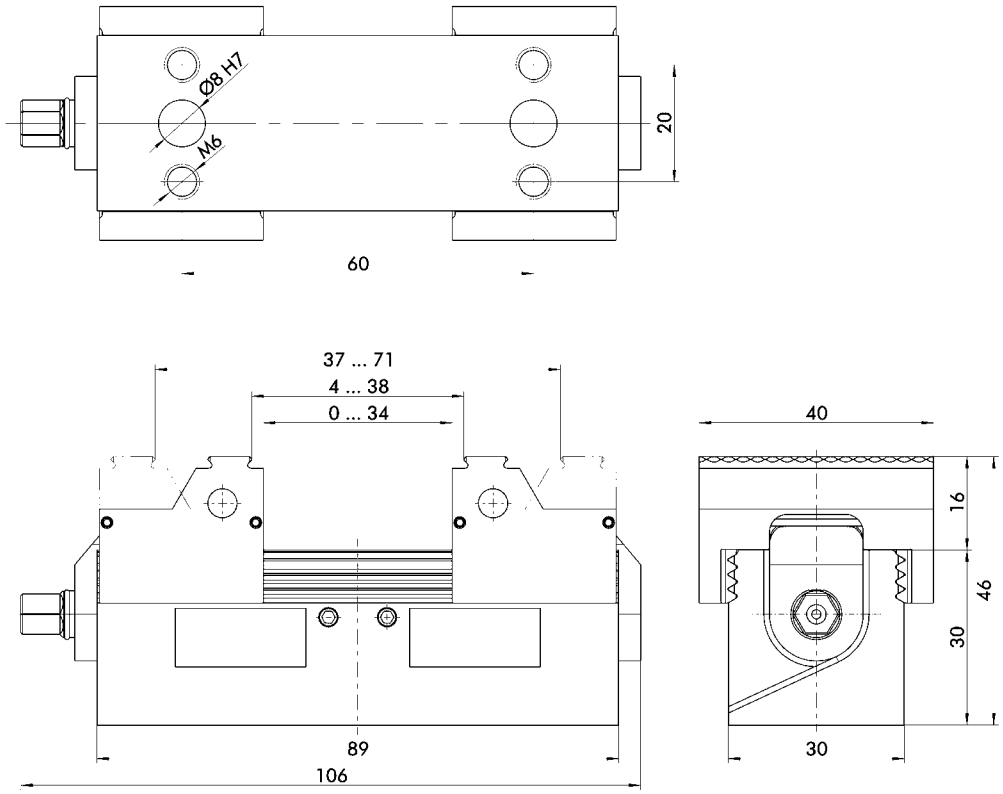
Spanner inklusive Systembacken, Betätigungsschlüssel für Backenschnellwechsel, Stifte und Betriebsanleitung; ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes system jaws, actuating key for jaw quick-change, pins and operating manual; does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 grip 40	0432343	40	7	20	0.8



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

KSC2 *mini* 40

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip und VERO-S *mini* Schnittstelle

Lieferumfang

Spanner inklusive Systembacken, Betätigungsschlüssel für Backenschnellwechsel, VERO-S *mini* Spannbolzen, Indexierbolzen und Betriebsanleitung; ohne Betätigungsschlüssel

Centric Clamping Vise

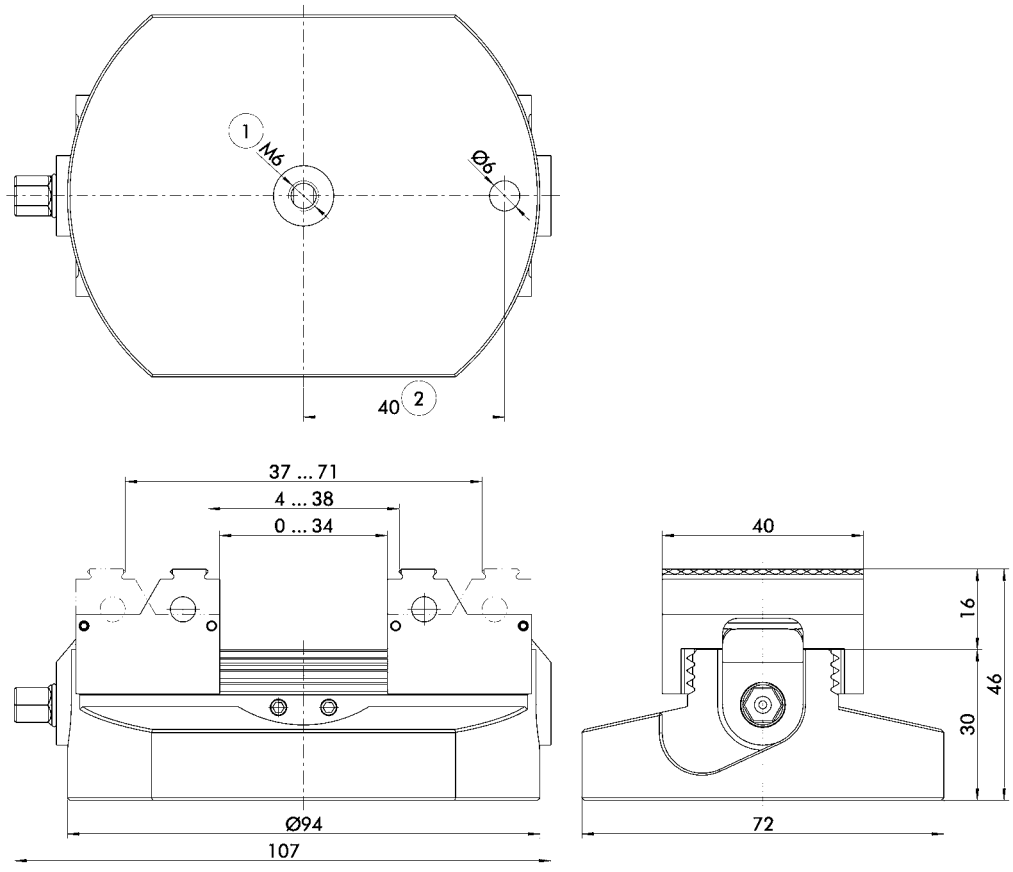
With reversible grip jaws and VERO-S mini interface

Scope of delivery

Clamping vise includes system jaws, actuating key for jaw quick-change, VERO-S mini clamping pin, indexing pin and operating manual; does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 *mini* 40	0432374	40	7	20	2.1



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für VERO-S NSE *mini* (ID 0435610)

(2) Vorbereitet für IXB V1 *mini* (ID 0435930) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE *mini* 90-V1

(1) *Prepared for VERO-S NSE mini (ID 0435610)*

(2) *Prepared for IXB V1 mini (ID 0435930) for positional orientation and torque absorption via NSE mini 90-V1*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken, Stufen geschliffen

Centric Clamping Vise

With reversible jaws, steps ground

Lieferumfang

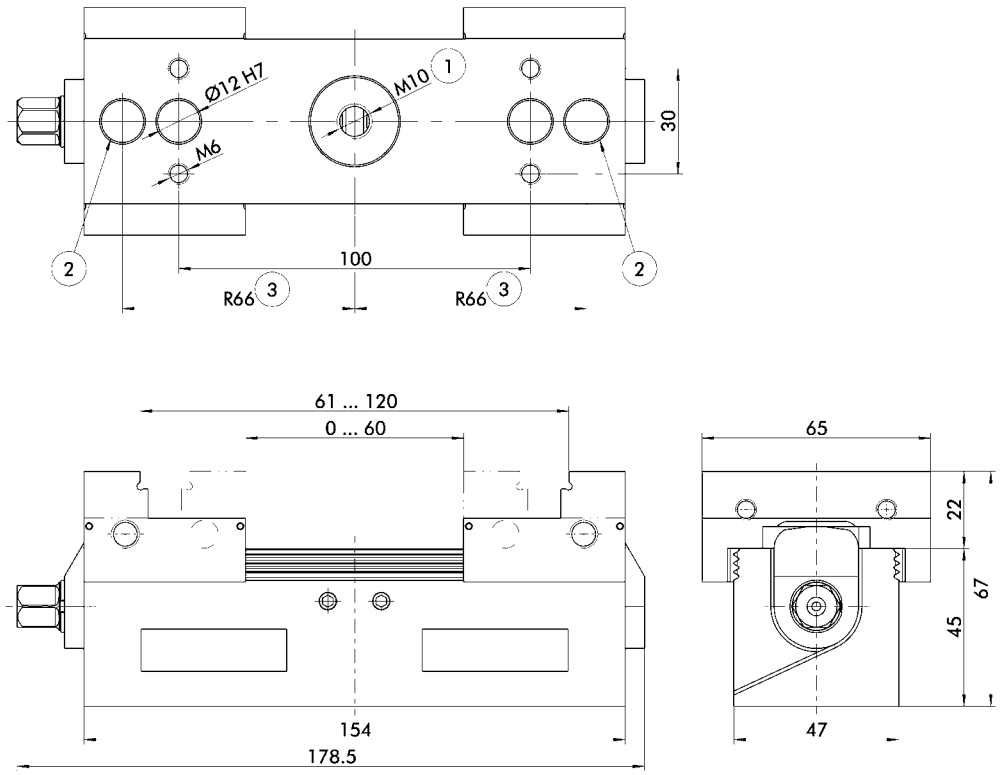
Spanner inklusive Systembacken, Betätigungsschlüssel für Backenschnellwechsel, Stifte und Betriebsanleitung; ohne Betätigungsschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise includes system jaws, actuating key for jaw quick-change, pins and operating manual; does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Backenbreite *Jaw width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSC2 65	0432346	65	15	50	2.9



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

② Vorbereitet für IXB V1 (ID 0432371) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1

③ Einbau des Indexierbolzens auf R66 unter 2x 180°, dadurch Lageänderung des Zentrischspanners um 4x 90° möglich

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

② *Prepared for IXB V1 (ID 0432371) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*

③ *Installation of the indexing pin on R66 below 2x 180°. Therefore a change of position of the centric clamping vise by 4x 90° is possible.*

KSC2 grip 65

Zentrischspanner | *Centric Clamping Vise*

Zentrischspanner

Mit Wendebacken grip

Lieferumfang

Spanner inklusive Systembacken, Betätigungsschlüssel für Backenschnellwechsel, Stifte und Betriebsanleitung; ohne Betätigungsschlüssel

Centric Clamping Vise

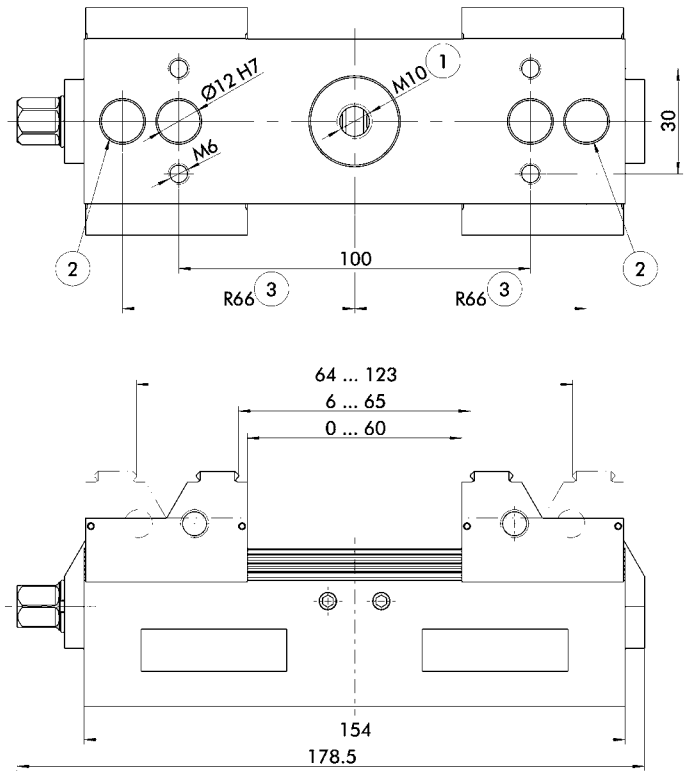
With reversible grip jaws

Scope of delivery

Clamping vise includes system jaws, actuating key for jaw quick-change, pins and operating manual; does not include actuating key

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC2 grip 65	0432344	65	15	50	2.9



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

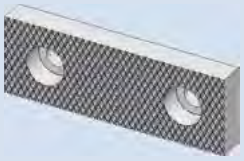
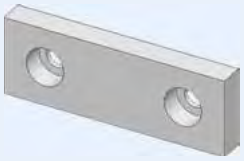
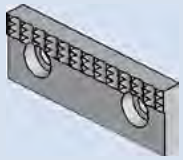
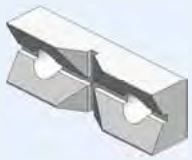
1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für IXB V1 (ID 0432371) zur Verdrehsicherung und Aufnahme von Drehmomenten auf NSE3 138-V1
3. Einbau des Indexierbolzens auf R66 unter 2x 180°, dadurch Lageänderung des Zentrischspanners um 4x 90° möglich

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet syste,*
2. *Prepared for IXB V1 (ID 0432371) for positional orientation and torque absorption via NSE3 138-V1*
3. *Installation of the indexing pin on R66 below 2x 180°. Therefore a change of position of the centric clamping vise by 4x 90° is possible.*

Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Wendebacke grip (1 Stück) ***Reversible jaw grip*** *(1 piece)*	KSC2 40	40	0432348
		KSC2 65	65	0432349
	Wendebacke Stufe geschliffen (1 Stück) ***Reversible jaw step, ground*** *(1 piece)*	KSC2 40	40	0432350
		KSC2 65	65	0432351
	Weiche Stahlbacke (1 Stück) ***Soft steel jaw*** *(1 piece)*	KSC2 40	40	0432352
		KSC2 65	65	0432353
	Mittelbacke grip (1 Stück) Einspanntiefe 3 mm ***Central jaw grip*** *(1 piece)* *Clamping depth 3 mm*	KSC2 65	65	0432364
	Mittelbacke weich (1 Stück) ***Central soft jaw*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	0432280

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GFB 65-23-8	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring steel sheet pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	23	8	0430190
	GBC 65-22-8	**Backe gehauen** (1 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	8	0490565
	GBP 65-22-7.7	**Backe geschliffen** (1 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	7.7	0490566
	GBW 65-22-20	**Backe weich** (1 Stück) ***Soft jaw*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	20	0490567
	GPE 65-22-8-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	8	0430704
	GBG-W 65-22-8	**Backe grip wendbar** (1 Stück) ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	8	0430729
	GBG 22-22-8	**Backe, grip wendbar** (1 Stück) ***Jaw, grip reversable*** *(1 piece)*	KSC2 65	22	22	8	0430708
	GBG 65-22-7.8	**Backe grip** (1 Stück) ***Grip jaw*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	7.8	0430804
	GVA-P 65-22-15	**Prismabacke, geschliffen** (1 Stück) ***Prism jaw, ground*** *(1 piece)*	KSC2 65	65	22	15	0430707

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Ident.-Nr. *ID*
	Öffner für Backenwechsel ***Key for jaw change***	KSC2 40 KSC2 65	0432361
	Drehmomentschlüssel 8 – 50 Nm Mit Vierkant-Antrieb 3/8“, ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 8 – 50 Nm*** *With square-drive 3/8“, without hexagonal-insert*	KSC2 40 KSC2 65	0432355
	Sechskant-Einsatz SW 7 Für Drehmomentschlüssel mit 3/8“ ***Hexagonal insert AF 7*** *For torque wrenches with 3/8“*	KSC2 40	0432357
	Sechskant-Einsatz SW 12 Für Drehmomentschlüssel mit 3/8“ ***Hexagonal insert AF 12*** *For torque wrenches with 3/8“*	KSC2 65	0432358
	Werkstückanschlag klein ***Workpiece stop small***	KSC2 40	0432354
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSC2 65	0430710
	Spannpratzen ***Clamping claws***	KSC2 40 KSC2 65	0432360

KSC-D

Einfachste Beladung dank Dritthandfunktion

Die manuellen Doppelspanner KONTEC KSC-D von SCHUNK sind speziell für den anspruchsvollen Dauereinsatz in automatisierten Werkzeugmaschinen mit Werkstückspeichern ausgelegt. Aufgrund des vernickelten Grundkörpers sind diese Spanner perfekt vor Korrosion geschützt. Als Teil des großen KSC Systembaukastens lassen sie sich schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen.

Mithilfe einer komfortablen Dritthandfunktion können zwei Werkstücke nacheinander eingesetzt, fixiert und anschließend sicher gespannt werden. Weiterhin punkten die Spanner durch eine extrem flache Bauweise und ein geringes Gewicht. Dank VERO-S Schnittstelle können die Spannbolzen ohne Adapterplatte unmittelbar in den Grundkörper eingeschraubt und die Spanner auf dem Nullpunktspannsystem platziert werden.

KSC-D

Easy loading due to third hand function

The KONTEC KSC-D manual double clamping vises from SCHUNK are specifically designed for use in automated machine tools that are equipped with workpiece storage. The nickel-plated base body, protects the vise from corrosion. As a part of the KSC modular system, the vise can be adjusted to new clamping tasks quickly and easily.

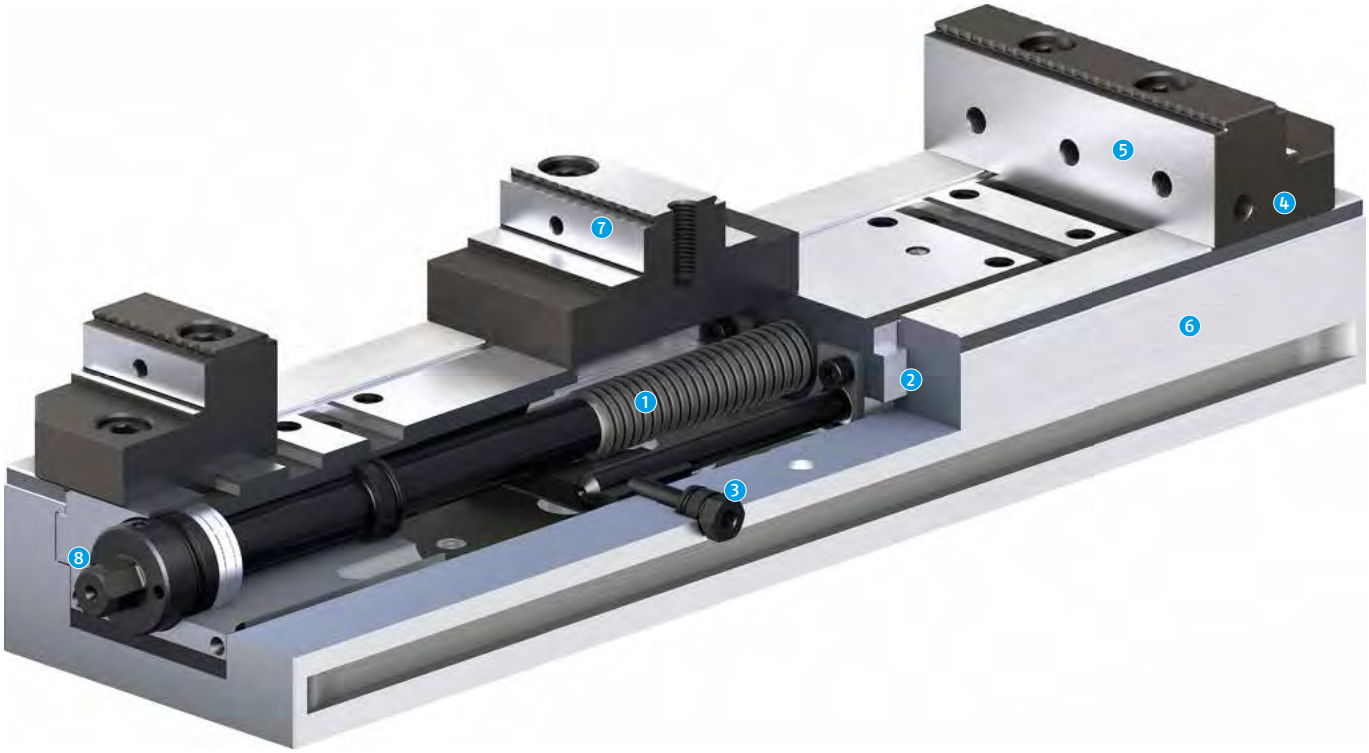
By using the convenient third hand function, two workpieces can be held, fixed, and then safely clamped one after the other. The clamping vise excels with an extremely flat design and a low weight. Equipped with a VERO-S interface, the clamping pins can be directly mounted to the base body without requiring an adapter plate, and the vises can be clamped by the VERO-S quick-change pallet system.

Technik

SCHUNK KONTEC KSC-D Doppelspanner sind manuelle Mehrfachspanner. Durch die Vorspannung der Dritthand-funktion wird das Werkstück in der ersten Spannposition sicher gehalten. Durch Weiterdrehen der Spindel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das zweite Werkstück angestellt und somit fixiert. Der Kraftaufbau ist linear und die Spannkraft abhängig vom Drehmoment. Der Spannbe-reich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Technology

SCHUNK KONTEC KSC-D double clamping vises are manual multi clamping vises. Preliminary clamping of the "third hand function" holds the workpiece safely in the first clamping position. Turning the spindle aligns the second chuck jaw is aligned with the second workpiece, fixing it in place. The clamping force is directly proportional to the torque. The clamping range varies depending on the jaws used.



1. **Spindeltrieb**
   Für höchste Spannkräfte
2. **Lange Backenführung**
   Bietet optimale Abstützung bei Außenspannung
3. **Dritthandfunktion**
   Hält das erste Werkstück beim Einspannen des Zweiten
4. **Befestigungsgewinde**
   Für Werkstückanschläge
5. **Standard-Backenschnittstelle**
   Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
6. **Geringe Bauhöhe**
   Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
7. **Mittelbacke**
   Für das Spannen von zwei Bauteilen
8. **Betätigung über Sechskant-Anschluss**
   Dadurch einfachere Bedienung

1. ***Spindle drive***
   For highest clamping forces
2. ***Long jaw guidance***
   Offers optimum support for O.D. clamping
3. ***Third-hand function***
   Holds the first workpiece while the second is clamped in
4. ***Mounting threads***
   For workpiece stops
5. ***Standard jaw interface***
   For use of standard top jaws made by SCHUNK
6. ***Low height***
   Increases the workspace of your machine
7. ***Central jaw***
   Used for clamping of two components
8. ***Operation via hexagon connection***
   Therefore more easier to operate

Doppelt gekapselte Spindel

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

1. **Abdichtung am Betätigungsanschluss**
2. **Abdichtung an der Spindellagerung**

Double encapsulated spindle

The spindle drive is protected against the penetration of coolant and chips. The spindle is always sealed, regardless of the clamping position. This ensures a continuously reliable functioning and clamping force.

1. ***Sealing at the actuation connection***
2. ***Sealing on the spindle bearing***

Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Actuation via hexagon nut

The vise can be easily actuated via a standard hexagon connection using either conventional socket wrenches, extensions or torque wrenches.

Dritthandfunktion

Die Funktion der Dritthandbedienung wird über eine Vorspannung der hinteren Backe mittels Druckfedern sichergestellt. Bei aktiver Dritthandfunktion gewährleisten die Federn, dass beim Schließen des Spanners zuerst die obere Backe an das Werkstück geführt und leicht vorgespannt wird. Erst danach beginnt sich die zweite Backe an das zweite Werkstück zu legen.

Third-hand function

Third hand operation is ensured by preliminarily clamping the workpiece with the rear jaw by using pressure springs. If the third hand function is activated, the springs ensure that the upper jaws are led to the workpiece first during closing operation, and thus preliminary clamps them slightly. Following this operation, the second jaw begins aligning with the second workpiece.

Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstückspezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

1. **Gewinde für Anschläge**

Threads for stops in the base jaws

The lateral threads in the clamping jaws allow a quick and easy attachment of workpiece-specific stops.

1. ***Thread for stops***

Kapselung der Grundbacken

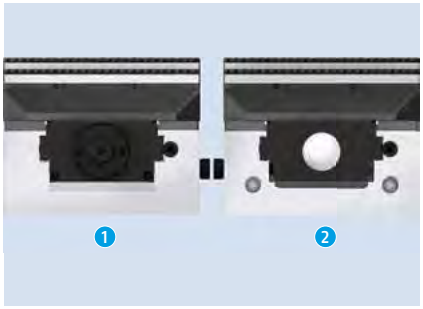
Die Grundbacken sind mit einer innovativen Kapselung versehen. Der Mehrfachspanner eignet sich dadurch besonders für Turmspannlösungen. An der oberen Backe ist die Betätigungsschraube komplett gekapselt, um ein Eindringen von Spänen zu verhindern. Die untere Backe hat Freisparungen, um ein Ablaufen von Kühlschmierstoff und Spänen zu gewährleisten.

1. **Obere Backe**
2. **Untere Backe**

Encapsulation of the base jaws

The base jaws are surrounded by an innovative encapsulation. This makes the multi-clamping vise perfectly suitable for tombstone solutions. The fastening screw on the upper jaw is encapsulated, which prevents contamination by chips. The lower jaw is equipped with a recess that drains coolant and chips.

1. ***Upper jaw***
2. ***Lower jaw***

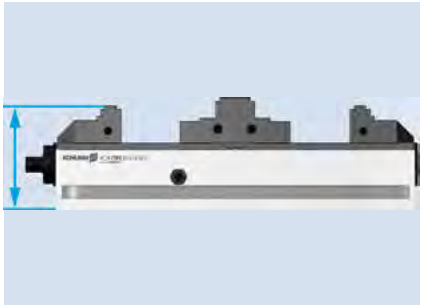


Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-D nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht immer noch zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

Extremely flat design

Due to the extremely flat design, the KSC-D only takes up a small amount of space in the machine. The largest part of the machine room is still available for the workpiece and for machining.



Befestigungsmöglichkeiten

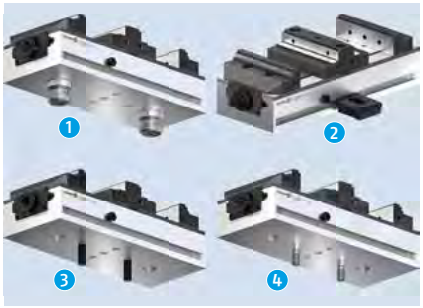
Der KSC-D bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Doppelspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben, Passschrauben oder Spannpratzen aufgebaut werden.

1. **Befestigung über Nullpunktspannsystem**
2. **Befestigung über Spannpratzen**
3. **Befestigung über Schrauben**
4. **Befestigung über Passschrauben**

Mounting options

The KSC-D vise offers several integrated mounting options for machine table connection, which can be used for set-up time reduction. The vise has a ready to use VERO-S interface that can be fastened on the VERO-S quick-change pallet module. Alternatively, the vise can be assembled with screws, fitting screws, or clamping claws.

1. ***Fastening via quick-change pallet system***
2. ***Fastening via clamping claws***
3. ***Fastening via screws***
4. ***Fastening via fitting screws***



KSC-D 80-300

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Ohne Systembacken

Double Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

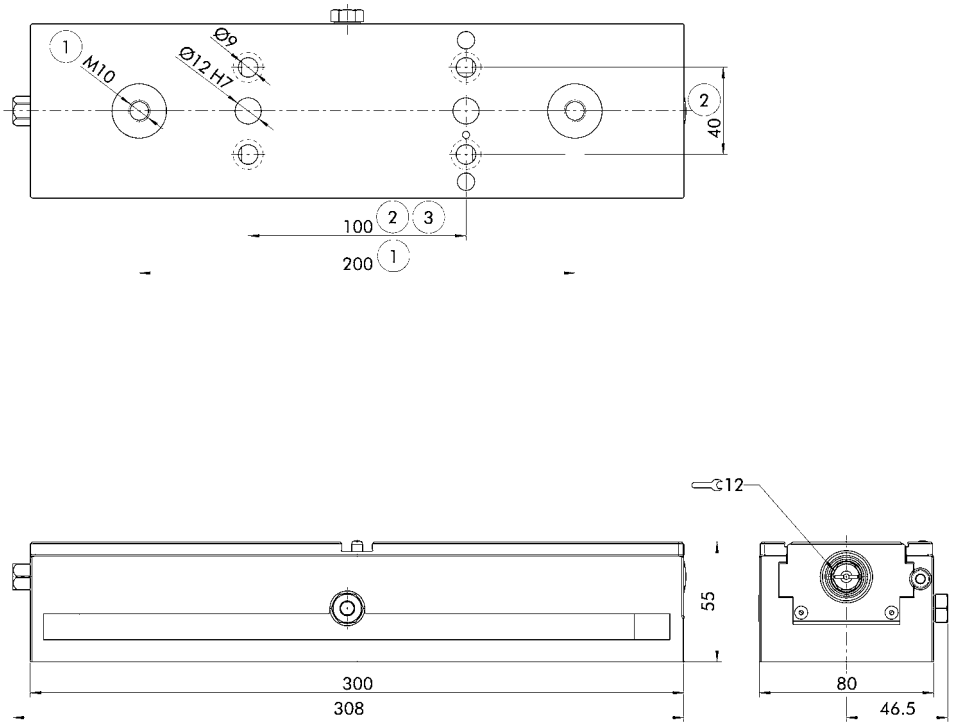
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 80-300	1322945		25	90	8



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Vorbereitet für Schrauben M8
③ Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *Prepared for M8 screws*
③ *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke grip

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and grip central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

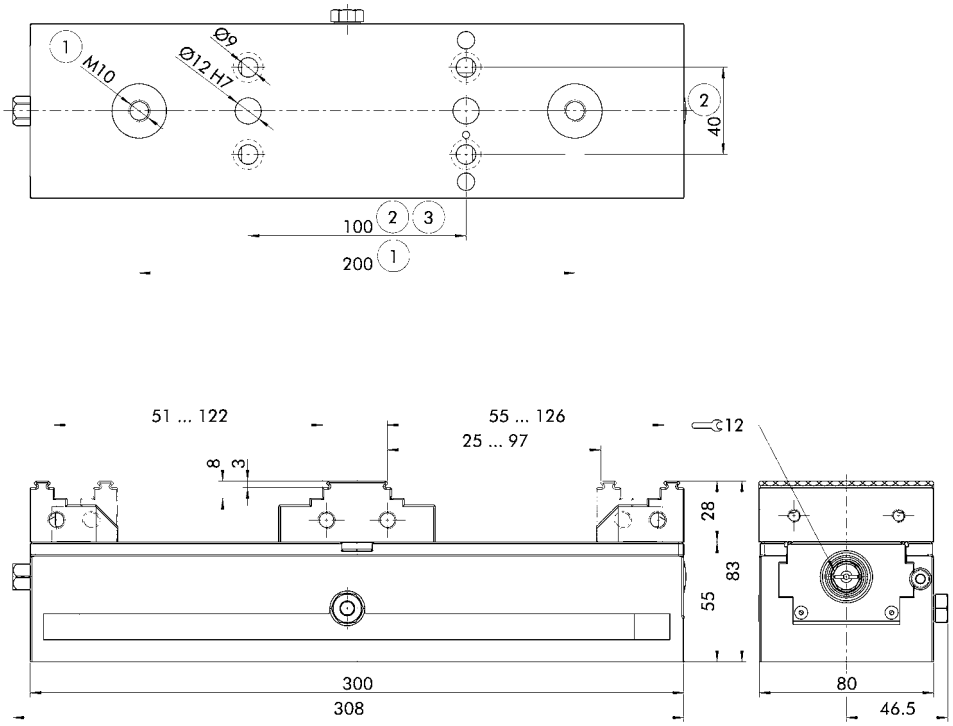
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 80-300	1322945		25	90	8
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432715	80			0.5
Mittelbacke grip *Central jaw grip*	1322972	80			1

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für Schrauben M8
(3) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for M8 screws*
(3) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D ST 80-300

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke glatt

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and smooth central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

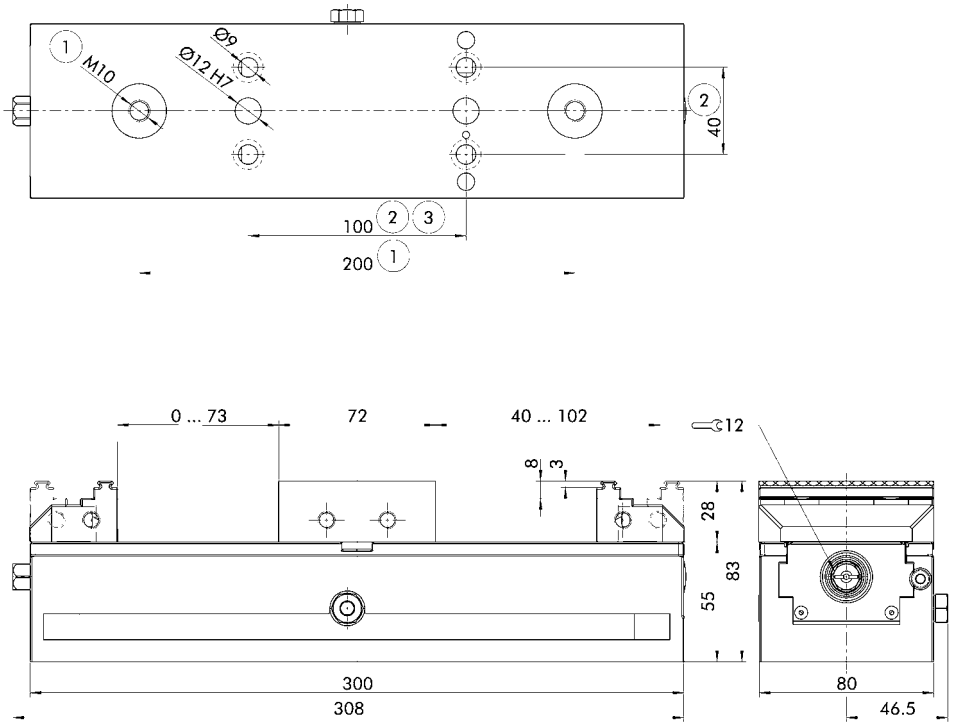
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 80-300	1322945		25	90	8
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432715	80			0.5
Mittelbacke glatt *Smooth central jaw*	1323071	80			1.3

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für Schrauben M8
(3) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for M8 screws*
(3) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

Doppelspanner

Mit Alu-Systembacken

Double Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

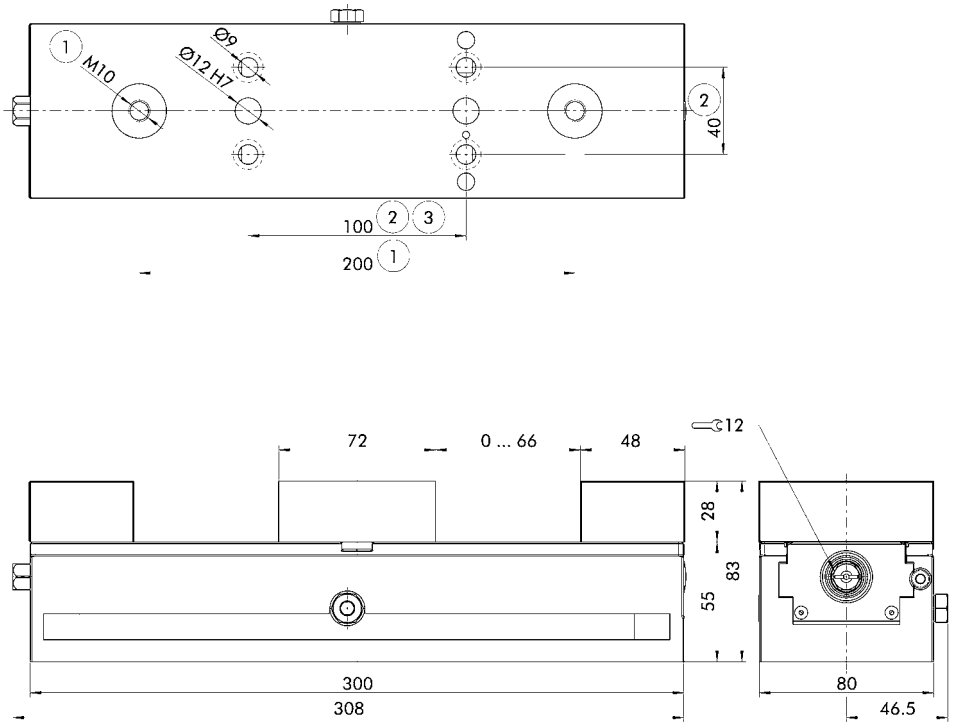
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 80-300	1322945		25	90	8
Alu Backe *Alu jaw*	0432718	80			0.3
Alu Mittelbacke *Aluminum central jaw*	1323072	80			0.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Vorbereitet für Schrauben M8
3. Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Prepared for M8 screws*
3. *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D R 80-300

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Double Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

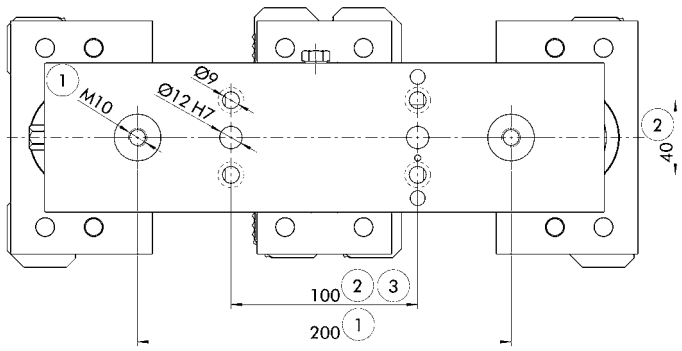
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

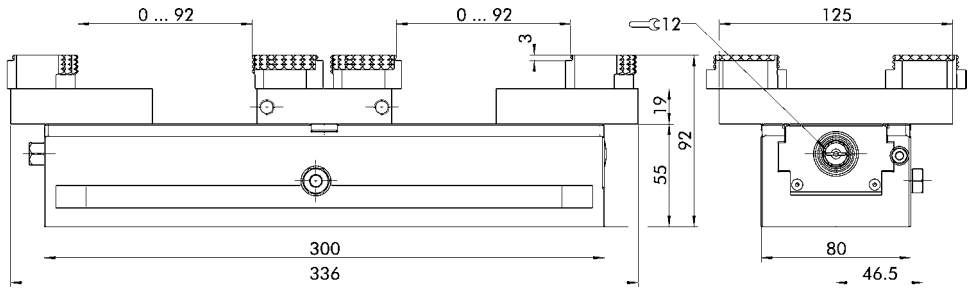
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 80-300	1322945		25	90	8
Adapterplatte *Adapter plate*	1323073	125			1.3
Pendelplatte *Swivel plate*	0432720	125			1.3
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Vorbereitet für Schrauben M8
(3) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Prepared for M8 screws*
(3) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

Doppelspanner

Ohne Systembacken

Double Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

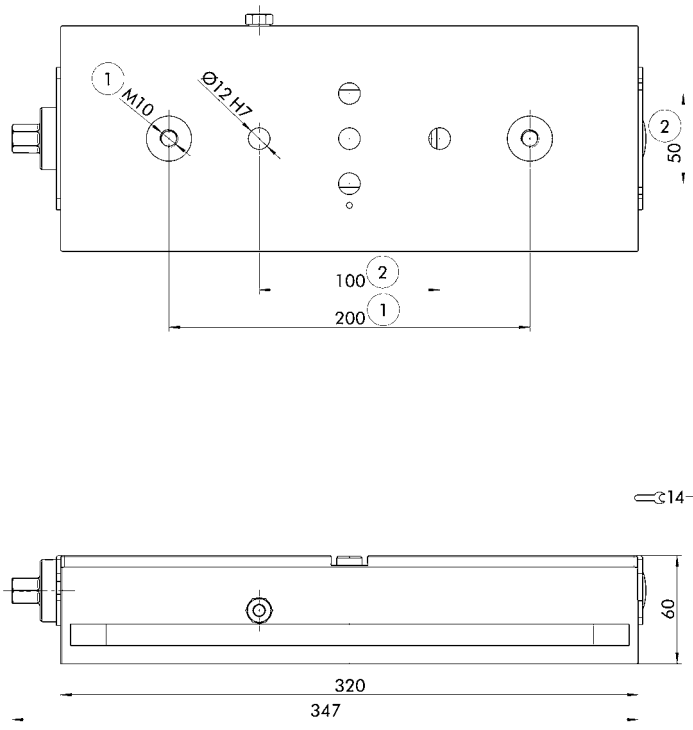
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-320	1322939		40	100	14



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D 125-740

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Ohne Systembacken

Double Clamping Vise

Without system jaws

Lieferumfang

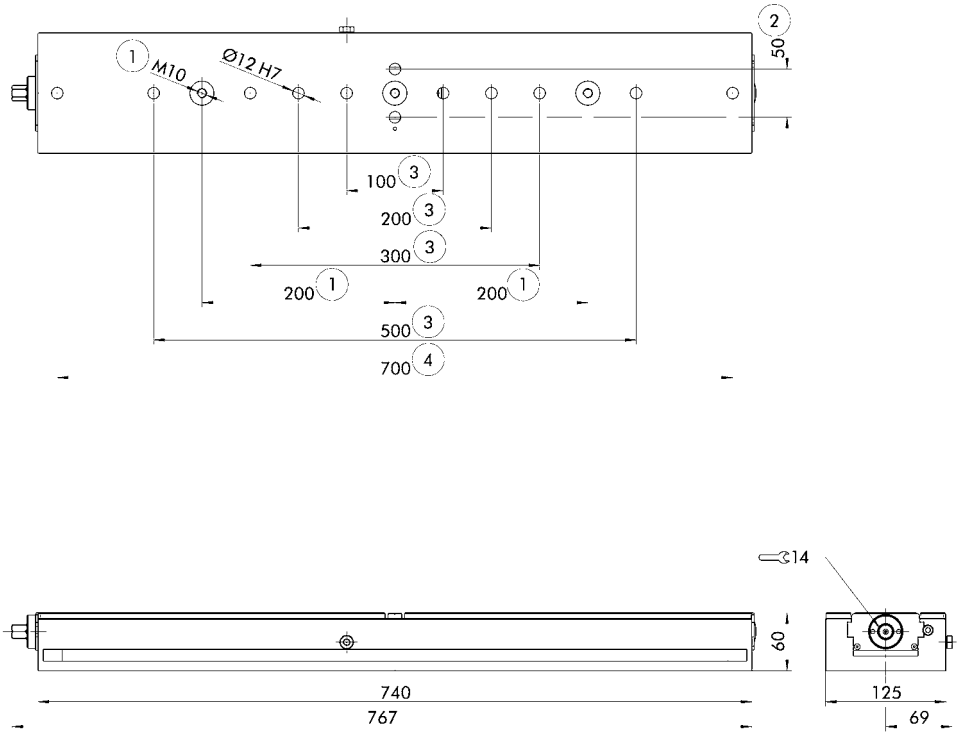
Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-740	1322940		40	100	34



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke grip

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and grip central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

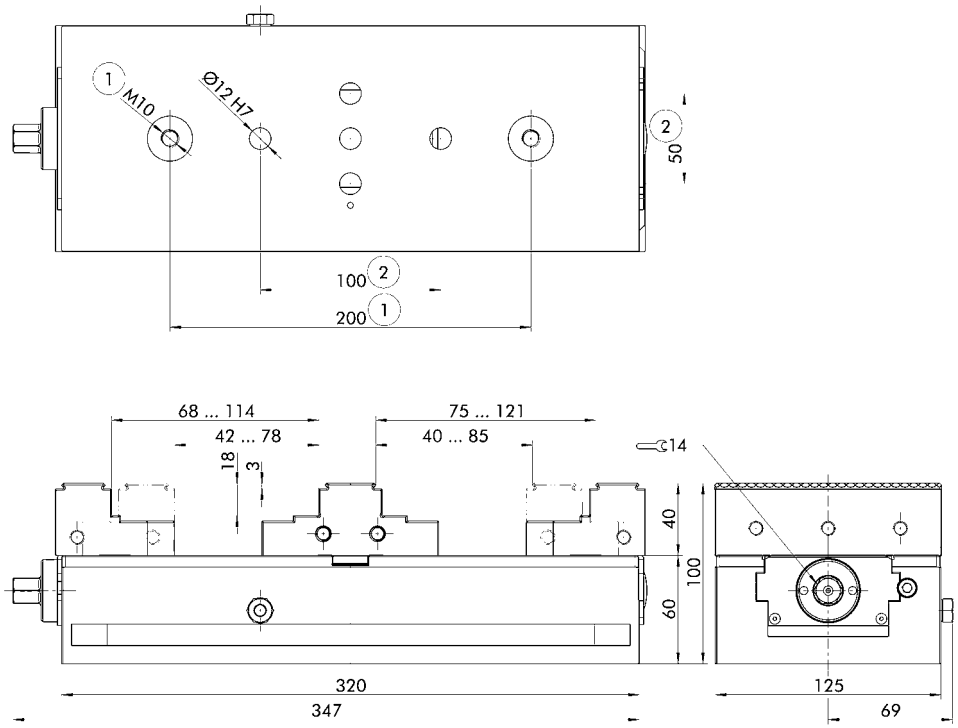
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-320	1322939		40	100	14
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432490	125			1.8
Mittelbacke grip *Central jaw grip*	1322973	125			2.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D grip 125-740

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke grip

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and grip central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

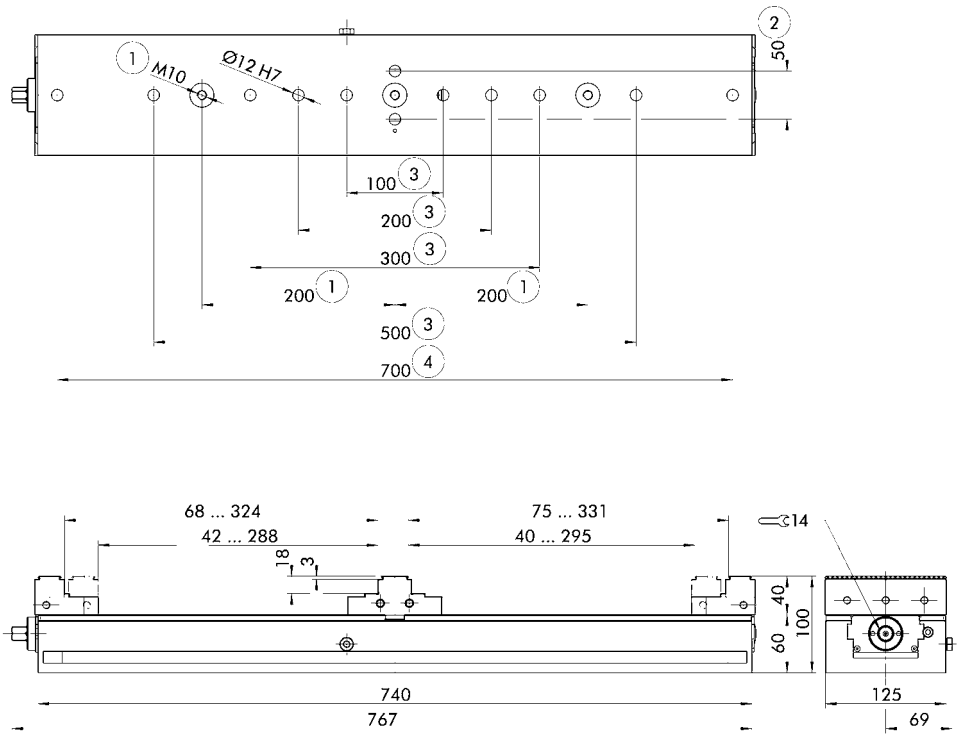
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-740	1322940		40	100	34
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432490	125			1.8
Mittelbacke grip *Central jaw grip*	1322973	125			2.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12
(3) Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
(4) Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*
(3) *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
(4) *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke glatt

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and smooth central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

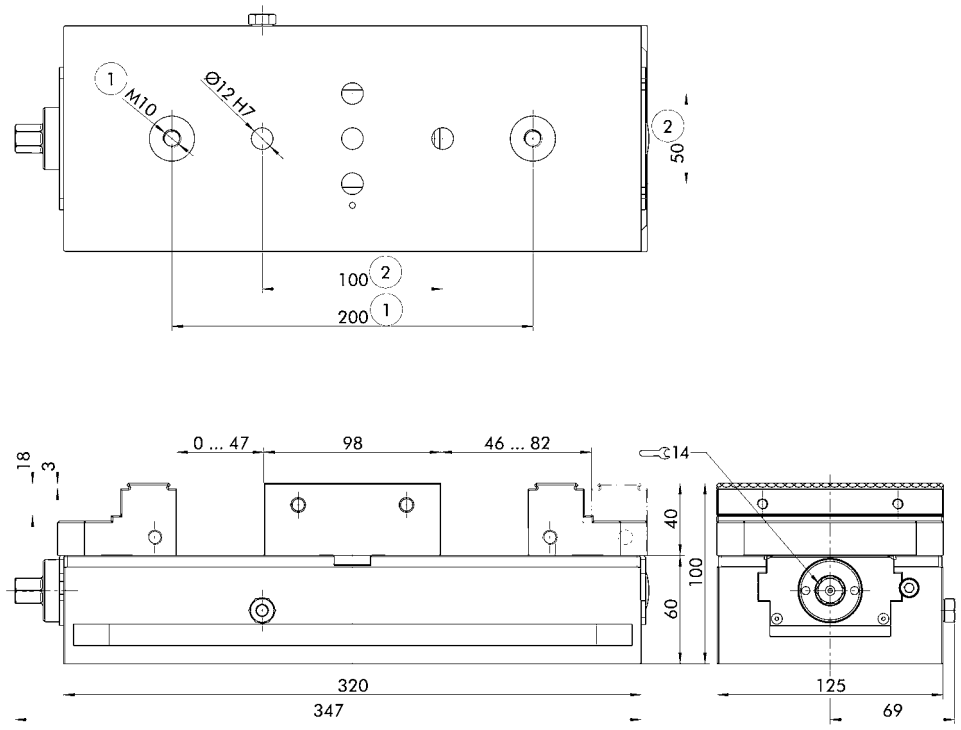
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-320	1322939		40	100	14
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432490	125			1.8
Mittelbacke glatt *Smooth central jaw*	1322974	125			3.7

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D ST 125-740

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Wendebacken grip und Mittelbacke glatt

Double Clamping Vise

With reversal jaws grip and smooth central jaw

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

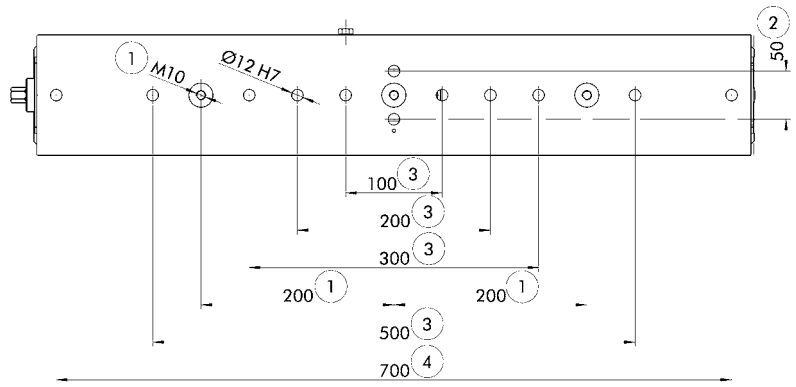
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

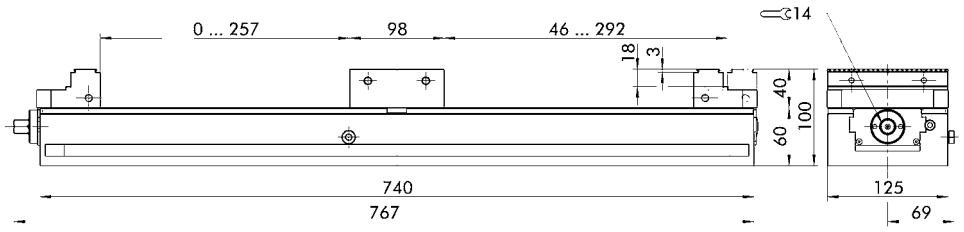
Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-740	1322940		40	100	34
Wendebacke grip *Reversible grip jaw*	0432490	125			1.8
Mittelbacke glatt *Smooth central jaw*	1322974	125			3.7

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Doppelspanner

Mit Alu-Systembacken

Double Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

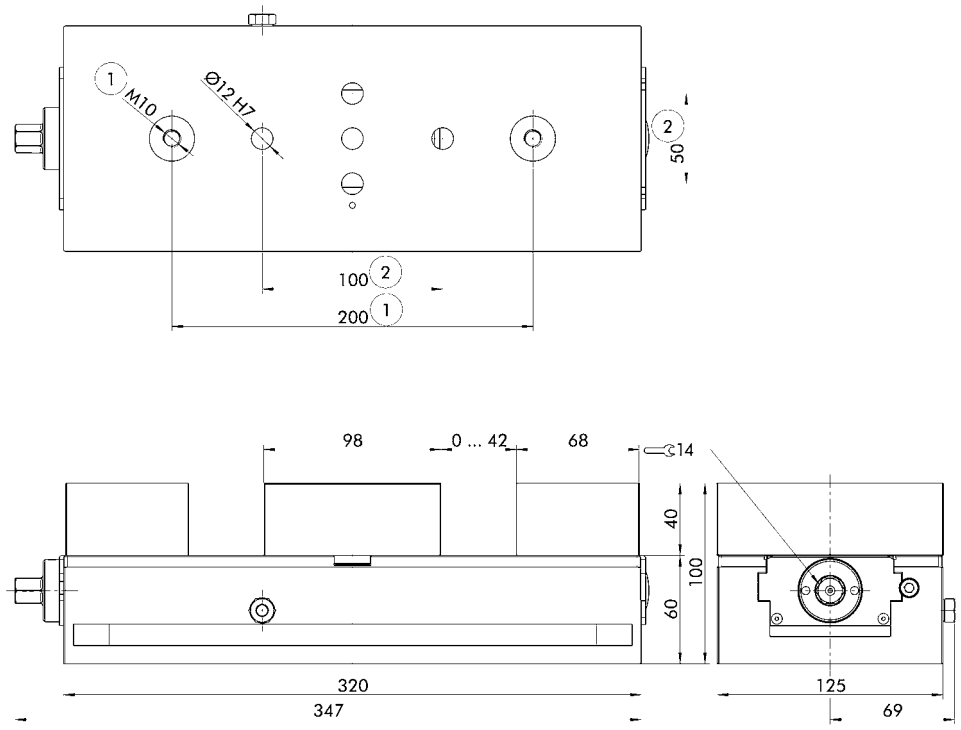
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-320	1322939		40	100	14
Alu Backe *Alu jaw*	0432469	125			1
Alu Mittelbacke *Aluminum central jaw*	1322975	125			1.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D AL 125-740

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Alu-Systembacken

Double Clamping Vise

With aluminum system jaws

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

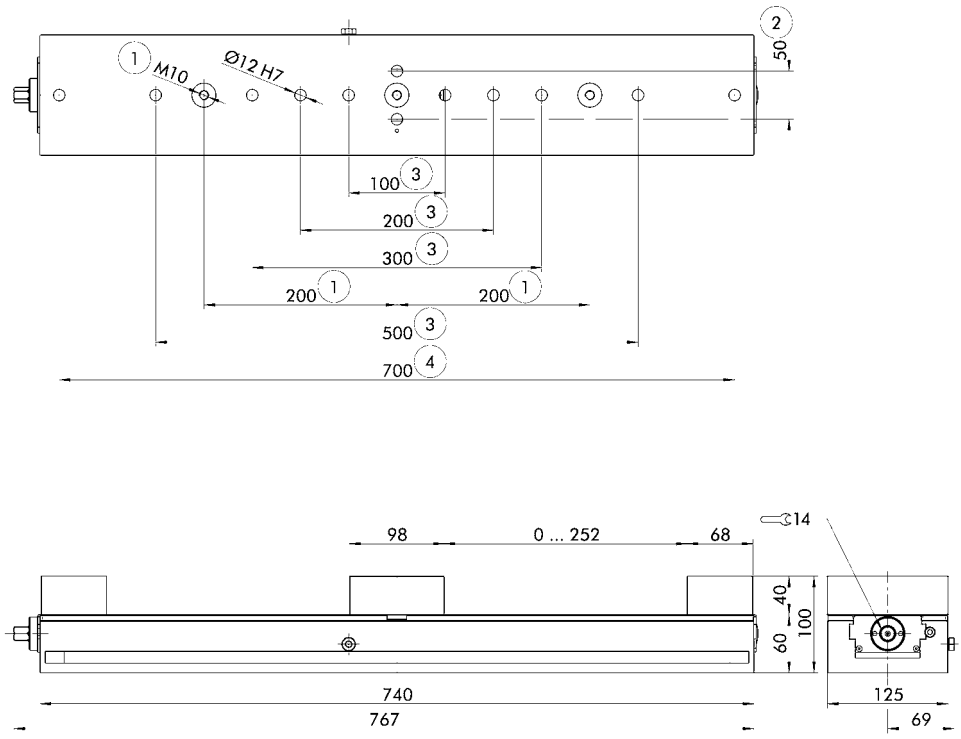
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-740	1322940		40	100	34
Alu Backe *Alu jaw*	0432469	125			1
Alu Mittelbacke *Aluminum central jaw*	1322975	125			1.5

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
2. Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12
3. Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
4. Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

1. *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
2. *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*
3. *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
4. *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

Doppelspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Double Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

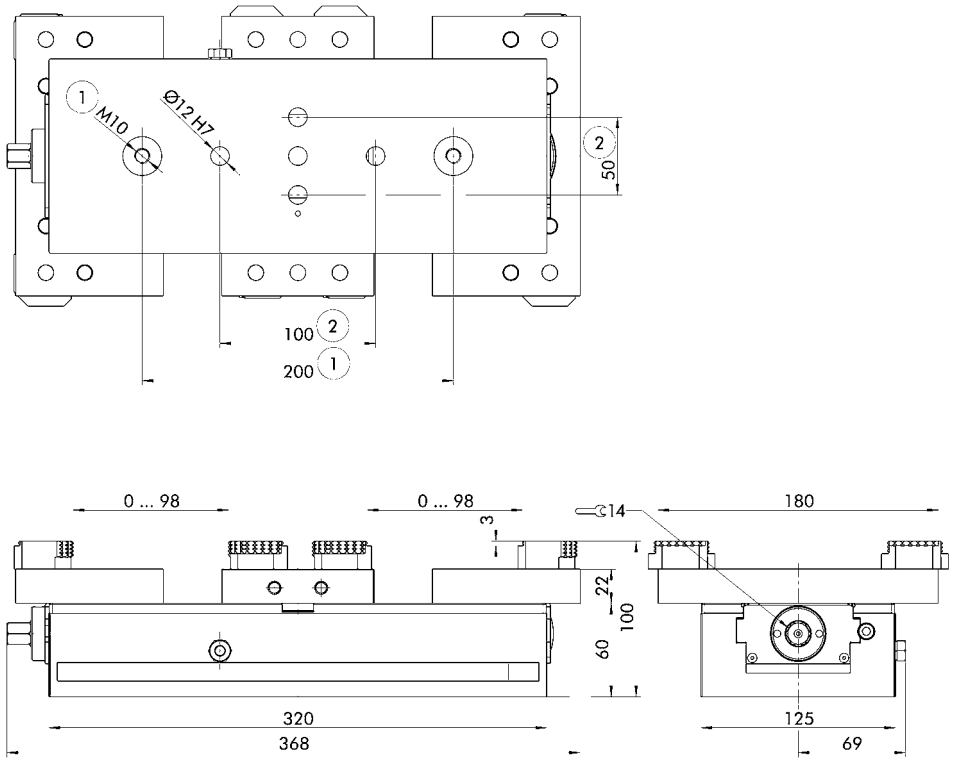
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-320	1322939		40	100	14
Adapterplatte *Adapter plate*	1322976	180			2.8
Pendelplatte *Swivel plate*	0432470	180			2.8
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem

(2) Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12

(1) *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*

(2) *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*

KSC-D R 125-740

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Doppelspanner

Mit Pendel- und Adapterplatte

Double Clamping Vise

With swivel and adapter plates

Lieferumfang

Spanner inklusive Passstifte und Betriebsanleitung; ohne Systembacken, ohne Drehmomentschlüssel

Scope of delivery

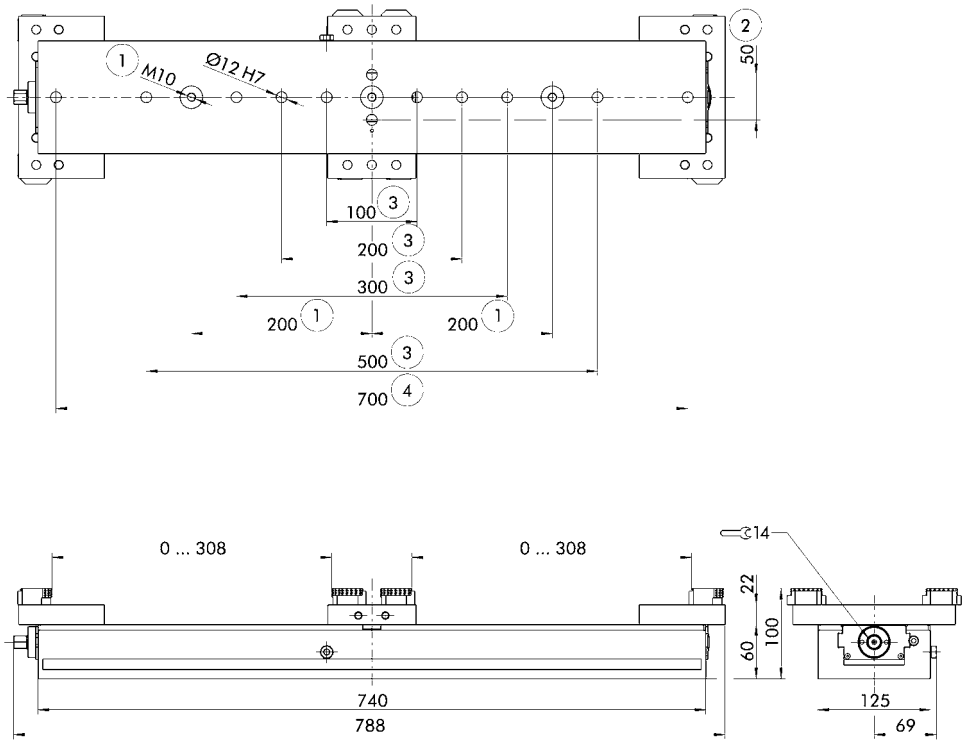
Clamping vise inclusive aligning pins and operating manual; without system jaws, without torque wrench

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSC-D 125-740	1322940		40	100	34
Adapterplatte *Adapter plate*	1322976	180			2.8
Pendelplatte *Swivel plate*	0432470	180			2.8
6fach Wendebacke *6-fold reversible jaw*	0430803				0.2

Das Spannmittel und die Systembacken müssen für diese Version jeweils separat zusammengestellt werden!

The clamping device and the system jaws have to be separately assembled for this version!



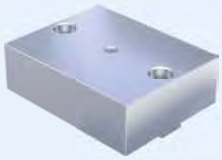
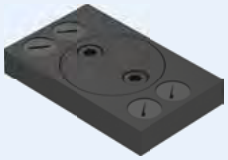
Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

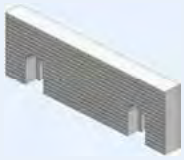
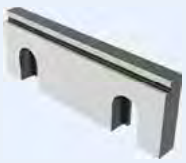
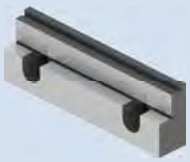
① Vorbereitet für SCHUNK VERO-S Nullpunktspannsystem
② Rastermaß vorbereitet für 2x Passschrauben M12
③ Rastermaß vorbereitet für 6x Schrauben M12 und 2x Passschrauben M12
④ Vorbereitet für 2x Passstifte Ø 12m6

① *Prepared for SCHUNK VERO-S quick-change pallet system*
② *Grid dimension prepared for 2x fitting screws M12*
③ *Grid dimension prepared for 6x screws M12 and 2x fitting screws M12*
④ *Prepared for 2x Ø 12m6 aligning pins*

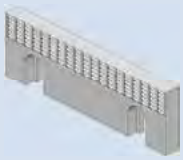
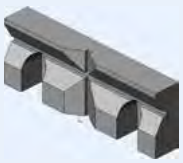
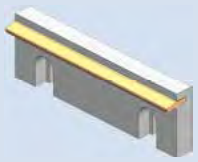
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Wendebacke grip (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Reversible grip jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	80	0432715
		KSC-D 125	125	0432490
	Mittelbacke grip (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Central jaw grip*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	80	1322972
		KSC-D 125	125	1322973
	Mittelbacke glatt Inkl. Schrauben ***Smooth central jaw*** *Incl. screws*	KSC-D 80	80	1323071
		KSC-D 125	125	1322974
	Alu Backe (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Alu jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	80	0432718
		KSC-D 125	125	0432469
	**Alu Mittelbacke** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Aluminum central jaw*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	80	1323072
		KSC-D 125	125	1322975
	Adapterplatte (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Adapter plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	125	1323073
		KSC-D 125	180	1322976
	**Pendelplatte** (1 Stück) Inkl. Schrauben ***Swivel plate*** *(1 piece)* *Incl. screws*	KSC-D 80	125	0432720
		KSC-D 125	180	0432470

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBD 125-40-11.5	**Standardbacke profiliert** (1 Satz = 2 Stück) ***Standard jaw profiled*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430132
	GBC 125-40-12.5	**Backe, gehauen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	12.5	0430077
	GBP 125-40-11.5	**Backe, geschliffen** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, ground*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430075
	GBW 125-40-20	**Backe, weich** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	20	0430073
	GBS 125-40-11.5-8	**Stufenbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430069
	GBS 125-40-11.5-17	**Stufenbacke 17 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw 17 mm*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430413
	GBS-W 125-40-11.5-5	**Stufenbacke, beschichtet 5 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, coated 5 mm*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430414
	GBS-G-3 125-40-21.5-18	**Stufenbacke 18 mm, 3 mm grip** (1 Stück) ***Stepped jaw 18 mm, 3 mm grip*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	21.5	0430415
	GBS-G-3 125-40-24-18			125	40	24	1322989
	GBS-G-3 80-28-10	**Stufenbacke, grip 3 mm** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm*** *(1 piece)*	KSC-D 80	80	28	10	1326805
	GBS-G-3 125-40-11.5		KSC-D 125	125	40	11.5	0430135
	GBS-G-5 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 5 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430137

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GBS-G-8 125-40-11.5	**Stufenbacke, grip 8 mm** (1 Satz = 2 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430139
	GBS-G-T-3 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 3 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 3 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	17.5	0430248
	GBS-G-T-5 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 5 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 5 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	17.5	0430247
	GBS-G-T-8 125-40-17.5	**Stufenbacke, grip 8 mm mit T-Nut** (1 Stück) ***Stepped jaw, grip 8 mm with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	17.5	0430237
	GPL 125-32-13.5	**Positionierleiste für Stufenbacke grip mit T-Nut** (1 Stück) ***Positioning bar for stepped grip jaw with T-Nut*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	32	13.5	0430238
	GBG 125-40-11.5	**Backe, grip** (1 Satz = 2 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430163
	GPS-R 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift rechts** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen right*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	20	0430270
	GPS-L 125-40-20	**Spannbacke mit Positionierstiften – Stift links** (1 Stück) ***Clamping jaw with positioning pins – Pen left*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	20	0430271
	GVA 125-40-17.5	**Prismabacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Prismatic jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	17.5	0430071
	GFA 125-40-11.5	**Federblatt-Niederzugbacke** (1 Satz = 2 Stück) ***Spring leaf pull-down jaw*** *(1 Set = 2 piece)*	KSC-D 125	125	40	11.5	0430053

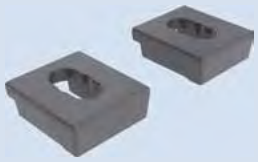
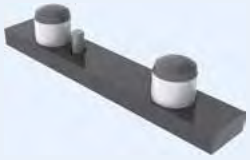
Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Höhe *Height* [mm]	Tiefe *Depth* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	GFB 80-24-9	**Federblech-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Spring plate pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC-D 80	80	24	9	0432736
	GFB 125-35-10		KSC-D 125	125	35	10	0432498
	GBN-P 125-40-25	**Präzisions-Niederzugbacke** (1 Stück) ***Precision pull-down jaw*** *(1 piece)*	KSC-D 125	125	40	25	0430147
	GPE 80-28-10-3	**Universalstufenbacke 3 mm** (1 Stück) ***Universal stepped jaw 3 mm*** *(1 piece)*	KSC-D 80	80	28	10	0432721

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Standard Spannbolzen SPA = Zentrierbolzen (Ident-Nr. 0432369) SPB = Positionierbolzen (Ident-Nr. 4032370) SPC = Haltebolzen (Ident-Nr. 1327450) ***Standard clamping pins*** *SPA = Clamping pin (ID 0432369)* *SPB = Positioning pins (ID 0432370)* *SPC = Holding pin (ID 1327450)*	KSC-D 80 KSC-D 125		0432369 0432370
		KSC-D 125		1327450
	6fach Wendebacke Für Adapter- und Pendelplatten inkl. Befestigungsschraube ***6-fold reversible jaw*** *For adapter and swivel plates incl. fastening screw*	KSC-D 80 KSC-D 125		0430803
	Drehmomentschlüssel 10 – 100 Nm Mit Vierkant-Antrieb 1/2“ Ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 10 – 100 Nm*** *With square-drive 1/2“* *Without hexagonal insert*	KSC-D 80 KSC-D 125		0432477
	Sechskant-Einsatz SW 12 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2“ ***Hexagonal insert AF 12*** *For torque wrenches with 1/2“*	KSC-D 80		0432479
	Sechskant-Einsatz SW 14 Für Drehmomentschlüssel mit 1/2“ ***Hexagonal insert AF 14*** *For torque wrenches with 1/2“*	KSC-D 125		0432619
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSC-D 80 KSC-D 125		0430710
	Werkstückanschlag groß ***Workpiece stop large***	KSC-D 80 KSC-D 125		0430021
	Werkstückunterlagen Breite 80 mm 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 80 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSC-D 80	15 20	0432731 1326817
	Werkstückunterlagen Breite 125 mm 1 Satz = 2 Stück ***Workpiece supports width 125 mm*** *1 Set = 2 pieces*	KSC-D 125	15 22 25 32.5	1322996 1326818 1322998 1322999
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10		0432043
		T-Nut 14 mm/M12		0432044
		T-Nut 16 mm/M14		0432045
		T-Nut 18 mm/M16		0432046

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Aufspannschrauben für Grundkörper ***Clamping screws for base body***	T-Nut 12 mm/M10		0430422
		T-Nut 14 mm/M12		0430423
		T-Nut 16 mm/M12		0430424
		T-Nut 18 mm/M12		0430425
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSC-D 80 KSC-D 125		0490604
	Passschrauben Ø 12f7/M12 ***Fitting screws***	KSC-D 80 KSC-D 125		0490546
	Ausricht- und Zentrierset für Breite 80 mm ***Clamping and alignment set for width 80 mm***	T-Nut 12 mm		1326851
		T-Nut 14 mm		1326852
		T-Nut 16 mm		1326853
		T-Nut 18 mm		1326854
	**Ausricht- und Zentrierset für Breite 125 mm** ***Clamping and alignment set for width 125 mm***	T-Nut 14 mm		0432209
		T-Nut 16 mm		0432210
		T-Nut 18 mm		0432211
	Verschlussstopfen für Gewinde ***Sealing plug for thread***	KSC-D 80 KSC-D 125		1323002

KSM2

Mehrfachspannsystem mit Backenschnellwechselsystem

Das Mehrfachspannsystem KONTEC KSM2 senkt die Rüstzeiten aufgrund des innovativen Backenschnellwechselsystems drastisch. Hierbei können die Backen ganz einfach nach oben aus der Schiene herausgenommen werden und müssen nicht erst Stück für Stück seitlich herausgenommen werden. Dank noch schlankerer Backen ist die Beladedichte im Vergleich zur KONTEC KSM-Spannschiene noch weiter erhöht worden.

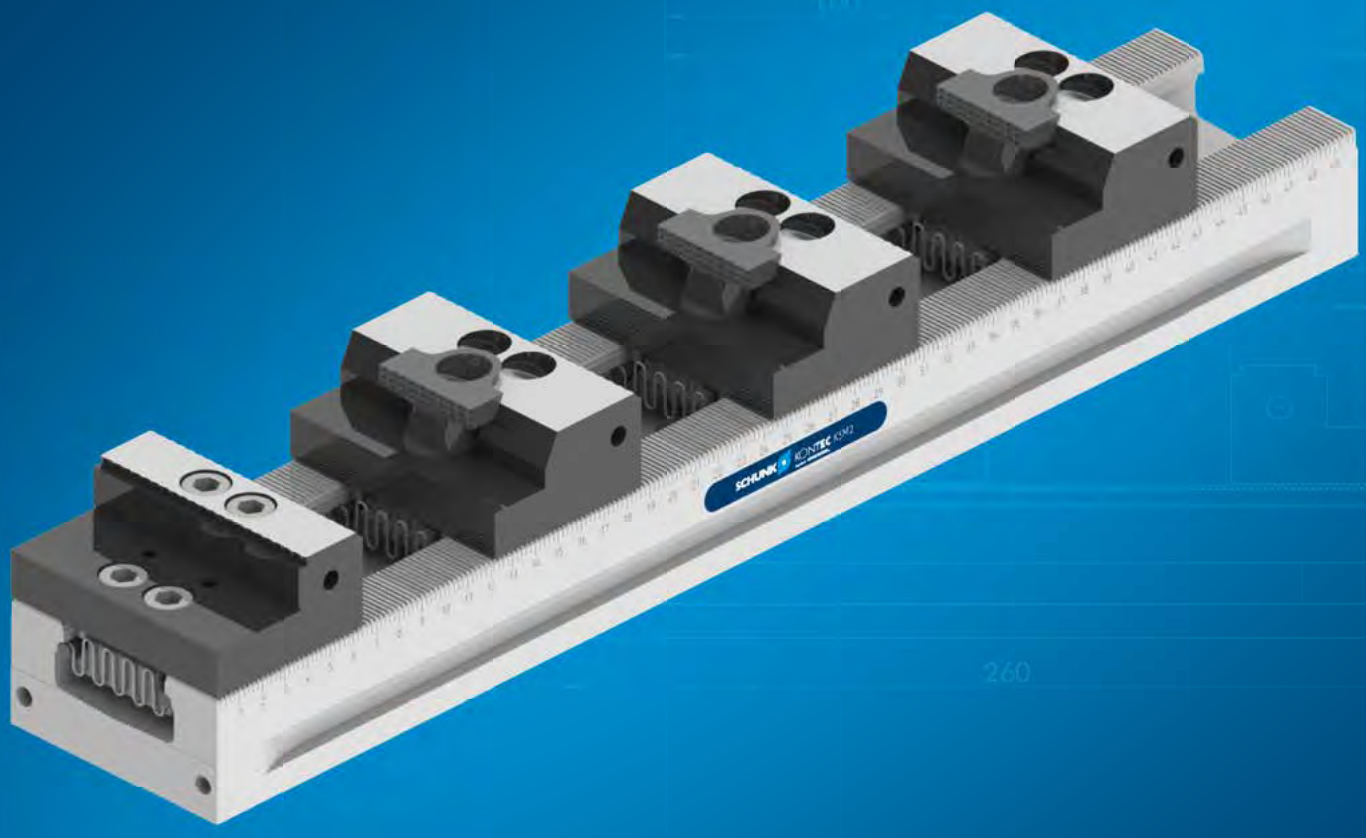
Über Adapterplatten lässt sich mit der KSM2-Schiene eine Vielzahl an unterschiedlichen Aufspannmöglichkeiten realisieren. Dank VERO-S Schnittstelle ist die KSM2-Spannschiene flexibel mit dem großen SCHUNK VERO-S Baukasten kombinierbar.

KSM2

Multiple clamping system with jaw quick-change system.

The KONTEC KSM2 multi clamping system drastically reduces set-up times due to its innovative jaw quick-change system. The jaws can simply be moved upwards from the rail and do not have to be taken out piece by piece from the sides. Due to even slimmer jaws, the parts are now even more compact in comparison to the KONTEC KSM clamping rail.

With the KSM2 rail combined with adapter plates a variety of different span options are possible. Due to the VERO-S interface, the KSM2 clamping rail offers a range of versatile combination options with large VERO-S modular system from SCHUNK.

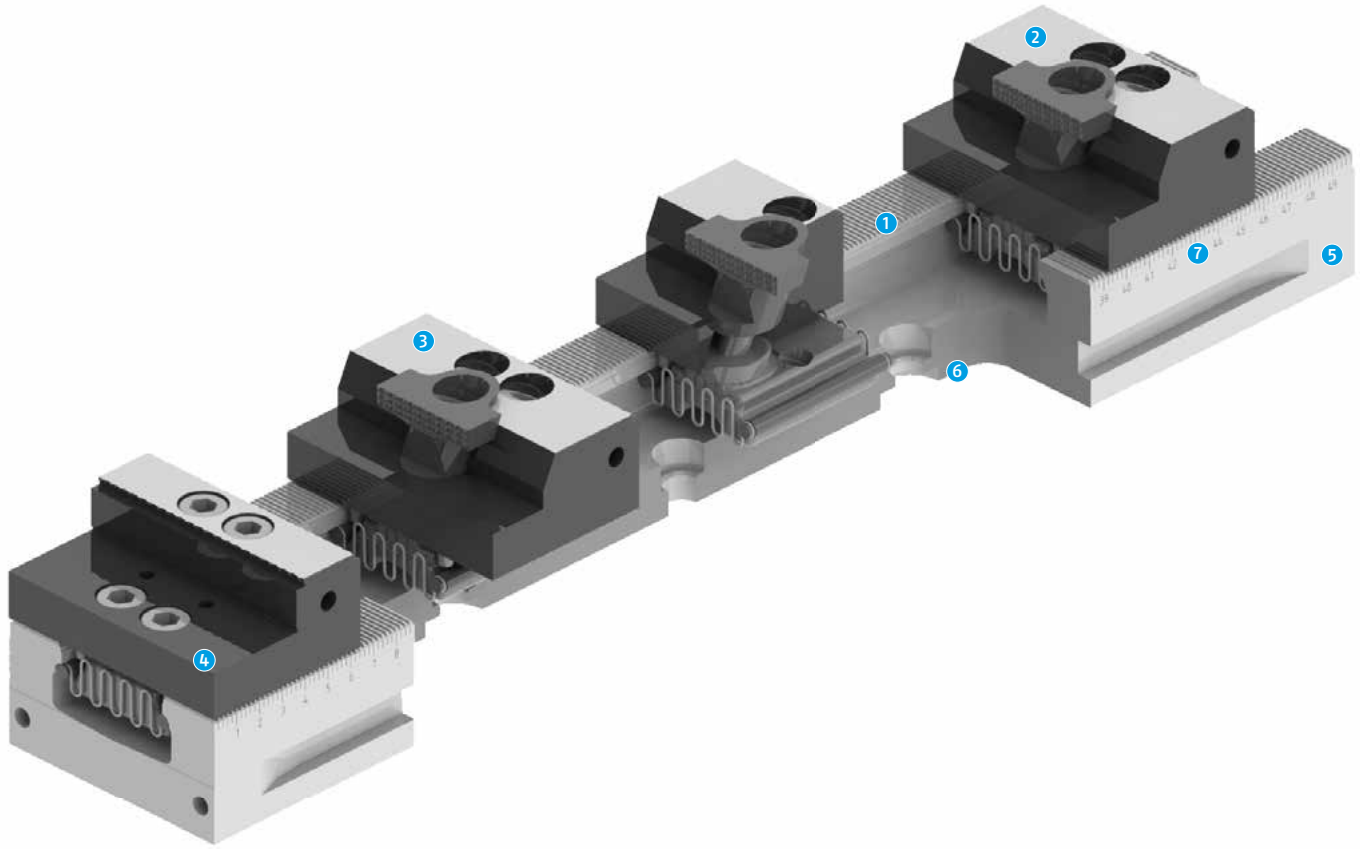


Technik

Die beweglichen Spannbacken können mit Hilfe des Backenschnellwechselsystems beliebig ein- und ausgewechselt beziehungsweise positioniert werden. Ein gelaserter Maßstab sorgt dafür, dass die Backen gleichmäßig und je nach Anforderung auf der Schiene positioniert werden können. Gespannt wird mit der Verstellbacke über ein geschlossenes Keilhakensystem, das auch einen Niederzug am Werkstück bewirkt. Als Werkstückanschlag dienen die feste Backe sowie die jeweiligen Rückseiten der Verstellbacken.

Technology

The movable chuck jaws can be changed or positioned with the help of the jaw quick-change system. A lasered benchmark ensures that the jaws can be positioned on the rail evenly and as specified. Clamping is achieved with the movable jaw via a closed wedge hook system that pulls down the workpiece. The back of the adjusting jaws and the fixed jaw serve as the workpiece stop.



Technik

1. **Gehärtete und geschliffene Verzahnung**
   Für höchste Präzision und Formstabilität
2. **Umfangreiches Backenprogramm**
   Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben
3. **Backenpositionierung von oben**
   Schnelles und einfaches Handling
4. **Feste Backe um 180° wendbar**
   Hohe Flexibilität
5. **Extrem steife Spannschiene**
   Sorgt für optimale Fertigungsergebnisse
6. **VERO-S Schnittstelle**
   Adaptierung auf allen NSL3 und NSL plus Spannstationen möglich
7. **Gelaserter Maßstab**
   Für schnelle Positionierung der Spannbacken

Technology

1. ***Hardened and ground serration***
   For maximum precision and form stability
2. ***Vast chuck jaw program***
   Optimal adjustment to new clamping tasks
3. ***Jaw positioning from above***
   Fast and easy handling
4. ***Fixed jaw can be turned 180°***
   High degree of flexibility
5. ***Extremely rigid clamping rail***
   Ensures optimal production results
6. ***VERO-S interface***
   Can be adapted to all NSL3 and NSL plus clamping stations
7. ***Laser-etched ruler***
   For quick chuck jaw positioning

Technik

Backenschnellwechsel der Trägerbacken

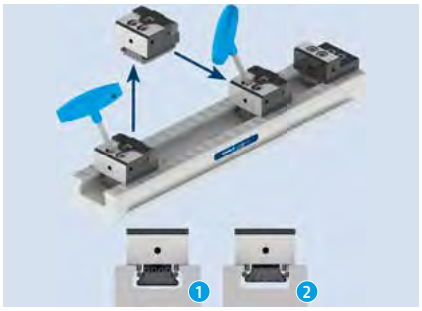
Die Mehrfachspanner KSM2 sind standardmäßig mit einem Backenschnellwechselsystem ausgerüstet. Über zwei Schrauben kann die Trägerbacke gelöst und entnommen oder versetzt werden. Die Backe wird nach oben entnommen. So kann jede Backe einzeln, ohne die anderen zu stören, entnommen werden. Der Backenwechsel dauert weniger als eine Minute.

1. **Lösestellung**
2. **Spannstellung**

Technology

Jaw quick-change of the supporting jaws

The KSM2 multiple clamping vise is equipped with a jaw quick-change system as standard. The supporting jaw can be released and removed or offset via two screws. The jaw is removed upwards. Every jaw can be removed individually, without interfering with the others. Jaw change takes less than a minute.



1. ***Release position***
2. ***Clamping position***

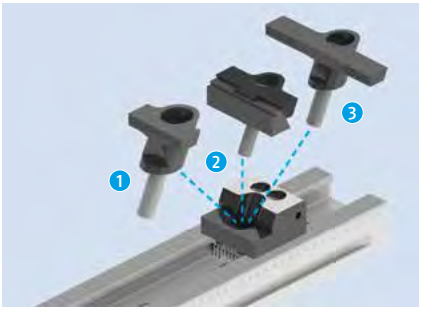
Backenschnellwechsel der Spannbacken

Die Trägerbacken des Mehrfachspanners KSM2 sind standardmäßig mit einem Backenschnellwechselsystem ausgerüstet. Über eine Schraube kann die Spannbacke gelöst und gewechselt werden. Der Backenwechsel dauert weniger als 30 Sekunden.

1. **Niederzugbacke grip**
2. **Parallelspannbacke**
3. **Pendelbacke grip mit Niederzug**

Jaw quick-change of the chuck jaws

The supporting jaws of the KSM2 multiple clamping vise are equipped with a jaw quick-change system as standard. The chuck jaw can be released and changed via a screw. Jaw change takes less than a 30 seconds.



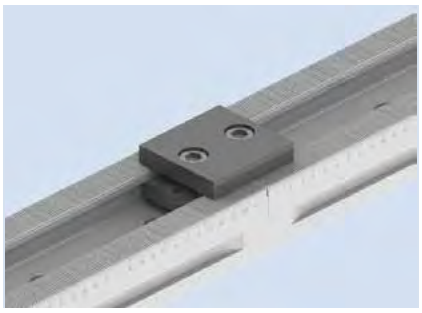
1. ***Pull-down jaw grip***
2. ***Parallel jaw***
3. ***Pendulum jaw grip with pull-down function***

Verbindung der Spannschienen

Durch ein Verbindungselement können zwei oder mehrere KSM2-Spannschienen miteinander verbunden bzw. verlängert werden.

Connection of the clamping rails

Two or more KSM2 clamping rails can be connected to one another or extended by a connection piece.



Positionierung der Spannschiene über Nullpunktspannsystem VERO-S

Alle KSM2-Schienen sind standardmäßig mit VERO-S Schnittstellen ausgestattet. Diese ermöglichen es VERO-S Spannbolzen zu befestigen und diese dann mit dem modularen VERO-S Baukasten zu verbinden.

Positioning the clamping rail via VERO-S quick-change pallet system

All KSM2 rails are equipped as standard with VERO-S interfaces. These enable VERO-S clamping pins to be fastened and to combine the entire system with the VERO-S modular system.

Positionierung der Spannschiene über Rasterbohrungen

Die Positionierung der KSM2-Schiene erfolgt über Rasterbohrungen mit Hilfe von zwei Passschrauben in der ersten und letzten Bohrung der Spannschiene. Eine zusätzliche Befestigung erfolgt durch weitere Zylinderschrauben in den restlichen Bohrungen.

Positioning the clamping rail via grid holes

The KSM2 rails are positioned using grid holes and two fitting screws, which are positioned in the first and last clamping rail bore holes. Other cylindrical screws are inserted in the remaining holes for a more secure hold.

Positionierung der Spannschiene über T-Nuten oder Schrauben

- Ausrichtung in der T-Nut (14, 16, 18 mm) mit dem dazu passendem Ausrichtset für T-Nuten. Für T-Nut mit der Breite 12 mm einfach zwei Zylinderstifte Ø 12 verwenden.
- Aufspannen mit Schrauben durch die Spannschiene oder seitlich mit Spannpratzen.

Positioning the clamping rail via T-slots or screws

- *Alignment in the T-slot (14, 16, 18 mm) with the suitable alignment set for T-slots. For a T-slot with a width of 12 mm, simply use two cylindrical pins (Ø 12).*
- *Clamping with screws through the clamping rail or with clamping claws at the side.*

Adapterplatten für KSM2-Schienen

Mit Hilfe einer Adapterplatte und dem cleveren Klemmmechanismus können weitere Spannmittel schnell und einfach auf KSM2-Schienen ein- und ausgewechselt werden.

1. **Klemmbride**
2. **Verriegelungswalze zum Klemmen des Spannmittels auf KSM2**
3. **Rückholfeder zum Lösen des Klemmmechanismus**
4. **Frei zugängliche Klemmschrauben**
5. **Stellung gelöst**
6. **Stellung gespannt**

Adapter plates for KSM2 rails

With the aid of an adapter plate and a clever clamping mechanism, other clamping devices can be exchanged quickly and easily on the KSM2 rails.

1. ***Clamps***
2. ***Locking roller for mounting the clamping device on the KSM2***
3. ***Return spring for loosening the clamping mechanism***
4. ***Freely accessible clamping screws***
5. ***Released position***
6. ***Clamped position***

KSM2 mit APK VERO-S NSE plus 138-V1

Die Kombination von VERO-S NSE plus 138-V1 mit KSM2 ermöglicht flexible Stichmaße unter den Nullpunktspannmodulen. Die Nullpunktspannmodule können auf der Verzahnung (Rastermaß 2 mm) beliebig positioniert werden.

KSM2 with APK VERO-S NSE plus 138-V1

The combination of VERO-S NSE plus 138-V1 with KSM2 permits flexible gauges for bore holes under the quick-change pallet modules. The quick-change pallet modules can be positioned anywhere on the serration (grid dimension 2 mm).

KSM2 mit APK KONTEC KSC2

In der Kombination KSM2-Spanner mit dem Zentrischspanner KSC2 können schnell und flexibel kleine kubische Werkstücke gespannt werden. Der KSM2-Spanner kann durch wenige Handgriffe umgerüstet werden und wird so noch vielseitiger.

KSM2 with APK KONTEC KSC2

The combination of the KSM2 vise and the KSC2 centric-clamping vise enables small cubic workpieces to be gripped rapidly and flexibly. The KSM2 vise can be re-equipped in just a few steps, making it even more multi-functional.

KSM2 mit APK ROTA-S plus 2.0 160

Der KSM2-Spanner kann auch als Spannmittelträger verwendet werden. In Kombination mit dem Handspannfutter ROTA-S plus 2.0 lassen sich die Drehfutter schnell und einfach auf der KSM2-Schiene positionieren. Dadurch können auch rotationssymmetrische Werkstücke durch das 3-Backenfutter schnell und zuverlässig gespannt werden.

KSM2 with APK ROTA-S plus 2.0 160

The KSM2 vise can also be used as a clamping device carrier. In combination with the ROTA-S plus 2.0 manual chuck, the lathe chucks can be positioned quickly and easily on the KSM2 rail. Rotationally symmetric workpieces can also be clamped quickly and reliably by the 3-jaw chuck.

Spannkapazität

Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

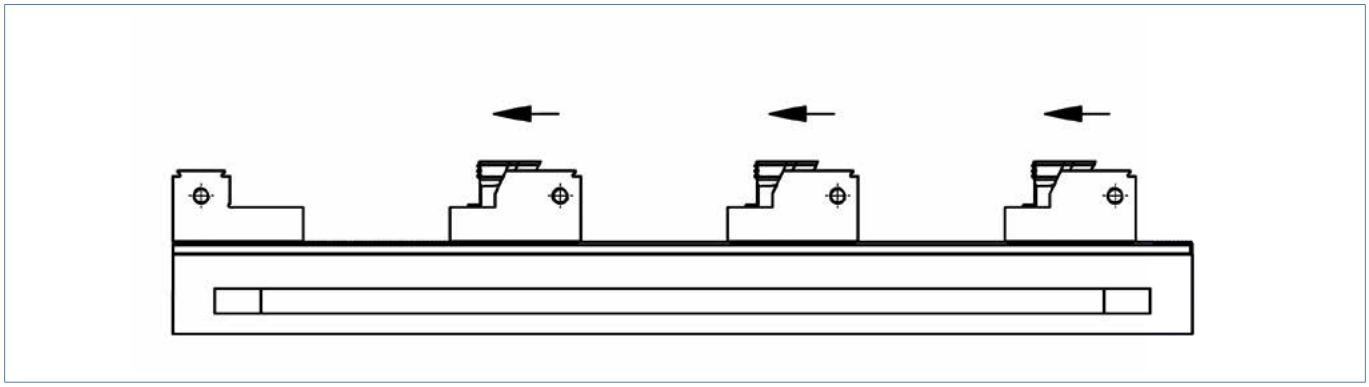
Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

Bezeichnung *Description*	**Anzahl Werkstücke** *Number of workpieces*								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
KONTEC KSM2 260	183	67							
KONTEC KSM2 400	323	137	75	35	18				
KONTEC KSM2 500	423	187	108	69	38	24			
KONTEC KSM2 600	523	237	142	94	65	40	28	18	
KONTEC KSM2 650	573	262	158	107	75	55	35	24	16

Verstellbacken mit Niederzugbacke grip 40 mm

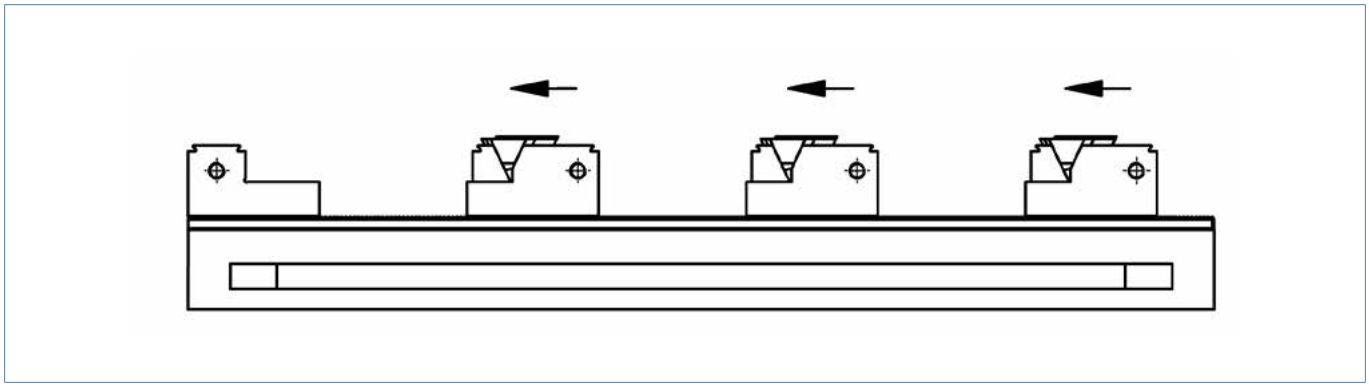
Adjustable jaws with 40 mm grip pull-down jaw



Bezeichnung *Description*	**Anzahl Werkstücke** *Number of workpieces*								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
KONTEC KSM2 260	175	59							
KONTEC KSM2 400	315	129	67	27	10				
KONTEC KSM2 500	415	179	100	61	30	15			
KONTEC KSM2 600	515	229	133	86	57	32	19	10	
KONTEC KSM2 650	565	254	150	98	67	46	26	16	8

Verstellbacken mit Parallelspannbacken

Adjustable jaws with parallel jaws



Spannkapazität

Die Spannweite zeigt die max. Werkstückgröße je nach Anzahl der Spannstellen bei den einzelnen Schienenlängen.

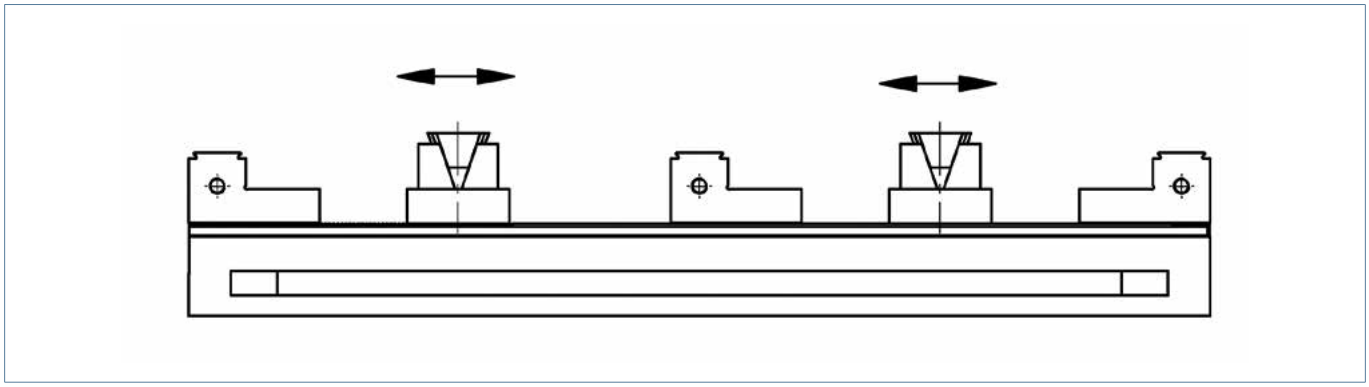
Clamping Capacity

The clamping range shows the max. workpiece size depending on the number of clamping areas for the individual rail lengths.

Bezeichnung *Description*	**Anzahl Werkstücke** *Number of workpieces*								
	2	4	6	8					
KONTEC KSM2 260	82								
KONTEC KSM2 400	152	59							
KONTEC KSM2 500	262	84	44						
KONTEC KSM2 600	252	109	61						
KONTEC KSM2 650	227	121	70	43					

Mit Keilspannbacken

With wedge clamping jaws



Spannkräfte KSM2

Clamping forces KSM2

Baugröße *Assembly size*	**Max. Anzugsdrehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]
Verstellbacke 40 | *Adjustable jaw 40*	50	30
Verstellbacke 65 | *Adjustable jaw 65*	50	30
Verstellbacke 90 | *Adjustable jaw 90*	50	30
Verstellbacke 65, H = 165 mm | *Adjustable jaw 65, H = 165 mm*	50	30
Keilspannbacke 40, glatt | *Wedge clamping jaw 40, smooth*	50	30
Keilspannbacke 40, grip | *Wedge clamping jaw 40, grip*	50	30

KSM2 90-260

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

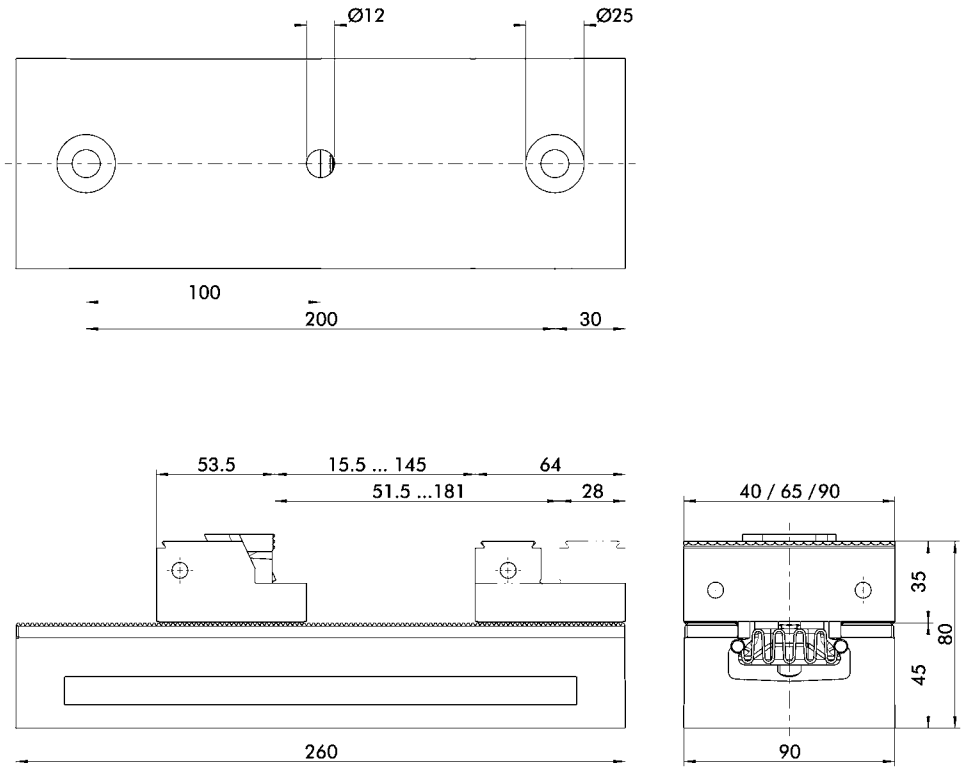
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSM2 90-260	0490723	90	30	50	5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

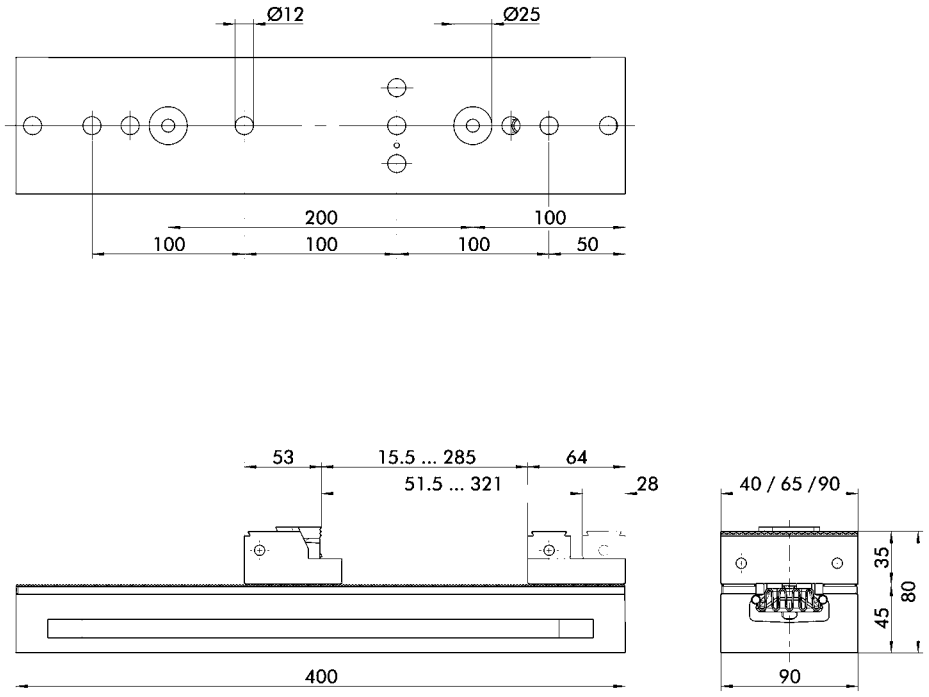
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Schienenbreite *Rail width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSM2 90-400	0490724	90	30	50	7.7

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

KSM2 90-500

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

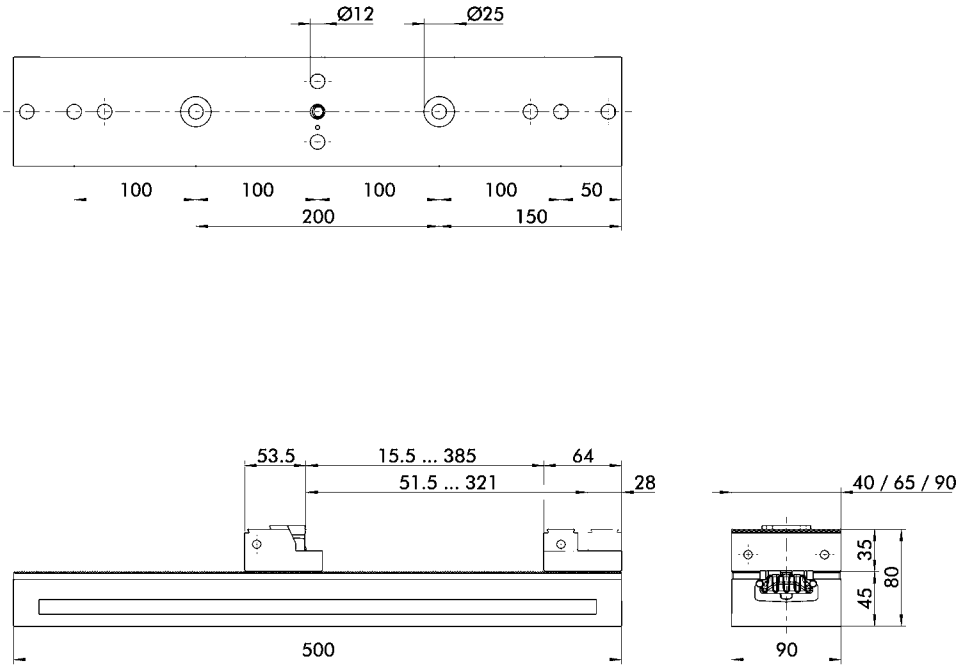
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSM2 90-500	0490725	90	30	50	9.6

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

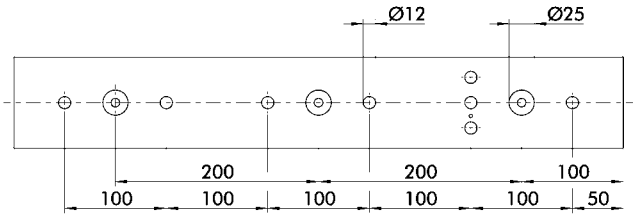
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

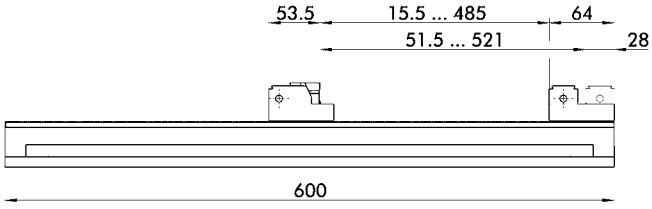
Technische Daten | *Technical data*

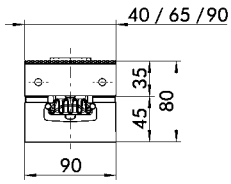
Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Schienenbreite *Rail width* [mm]	Spannkraft *Clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Gewicht *Weight* [kg]
KSM2 90-600	0490726	90	30	50	11.5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

KSM2 90-650

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Spannschiene

Ohne Systembacken

Clamping Rail

Without system jaws

Lieferumfang

Spannschiene inklusive Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

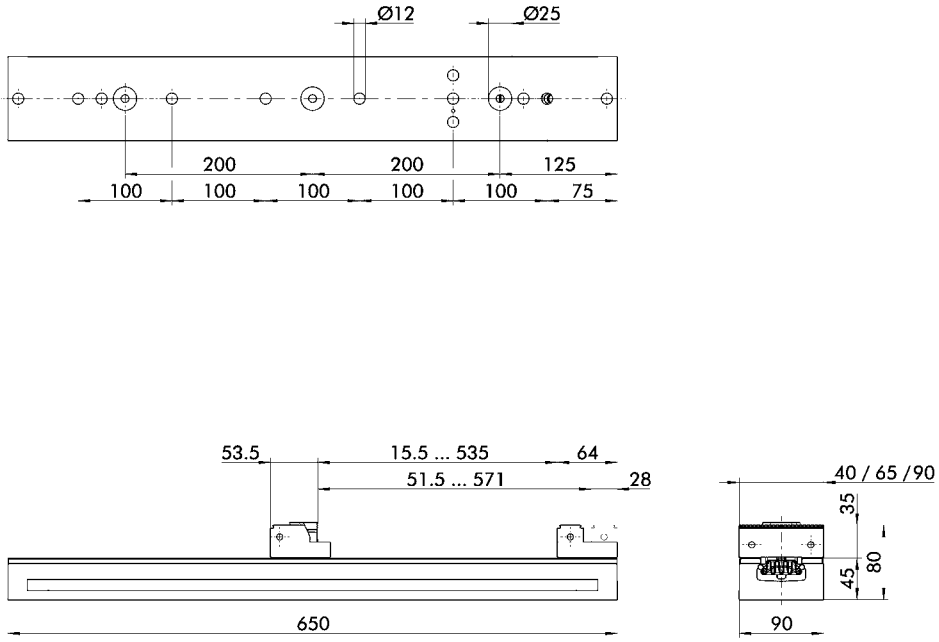
Clamping rail inclusive operating manual; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
KSM2 90-650	0490727	90	30	50	12.5

Bei Verwendung von anderen Backen weichen die Spannweiten etwas ab.

When using other jaws the clamping range can differ.



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Adapterplatte

Mit Nullpunktspannsystem VERO-S NSE plus 138-V1

Adapter Plate

With quick-change pallet system VERO-S NSE plus 138-V1

Lieferumfang

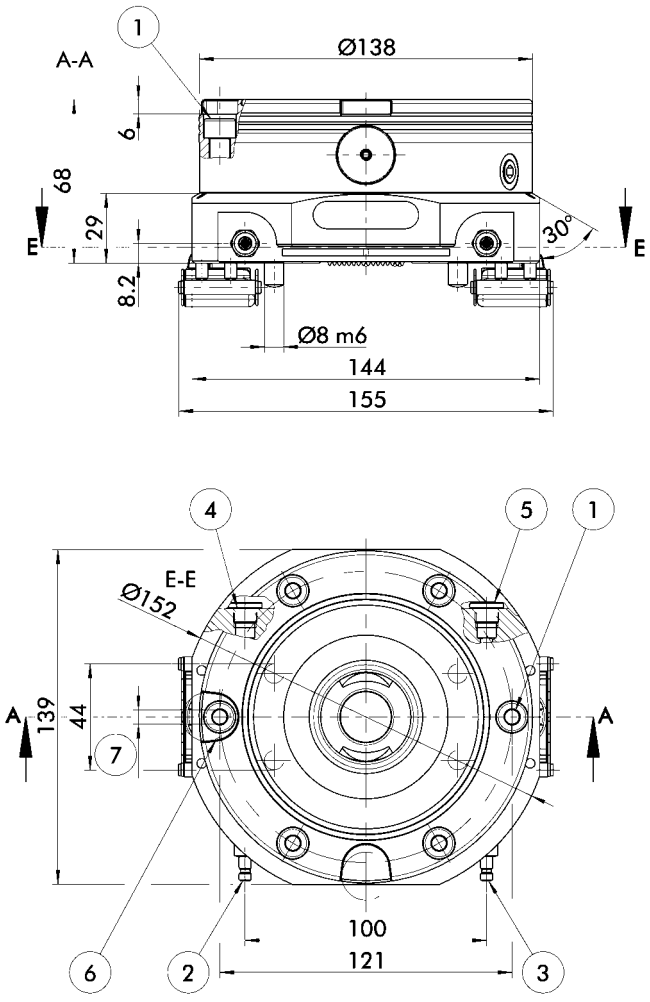
Adapterplatte, NSE plus 138-V1

Scope of delivery

Adapter plate, NSE plus 138-V1

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Einzugskraft *Pull-in force* [kN]	Einzugskraft mit Turbo *Pull-in force with turbo* [kN]	Gewicht *Weight* [kg]
APK VERO-S NSE plus 138-V1	0471590	7.5	25	6.7



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmeinrichtungen
2. Luftanschluss G1/8" Modul öffnen
3. Luftanschluss G1/8" Turbo-Funktion
4. Luftanschluss G1/8" Modul öffnen für modulare Erweiterung
5. Luftanschluss G1/8" Turbo-Funktion für modulare Erweiterung
6. Nut zur Lageorientierung und Aufnahme von Drehmomenten der Spannpalette (2x 90° winkelorientiert)

1. *Mounting screws for actuation of the clamping vises*
2. *G1/8" air connection for opening the module*
3. *G1/8" air connection for Turbo function*
4. *G1/8" air connection for opening the module for modular expansion*
5. *G1/8" air connection for Turbo function for modular expansion*
6. *Groove for position orientation and absorption of torques from clamping pallet (2x 90° angle oriented)*

APK ROTA-S plus 2.0 160-42

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Adapterplatte

Mit Handspannfutter ROTA-S plus 2.0

Adapter Plate

With manual chuck ROTA-S plus 2.0

Lieferumfang

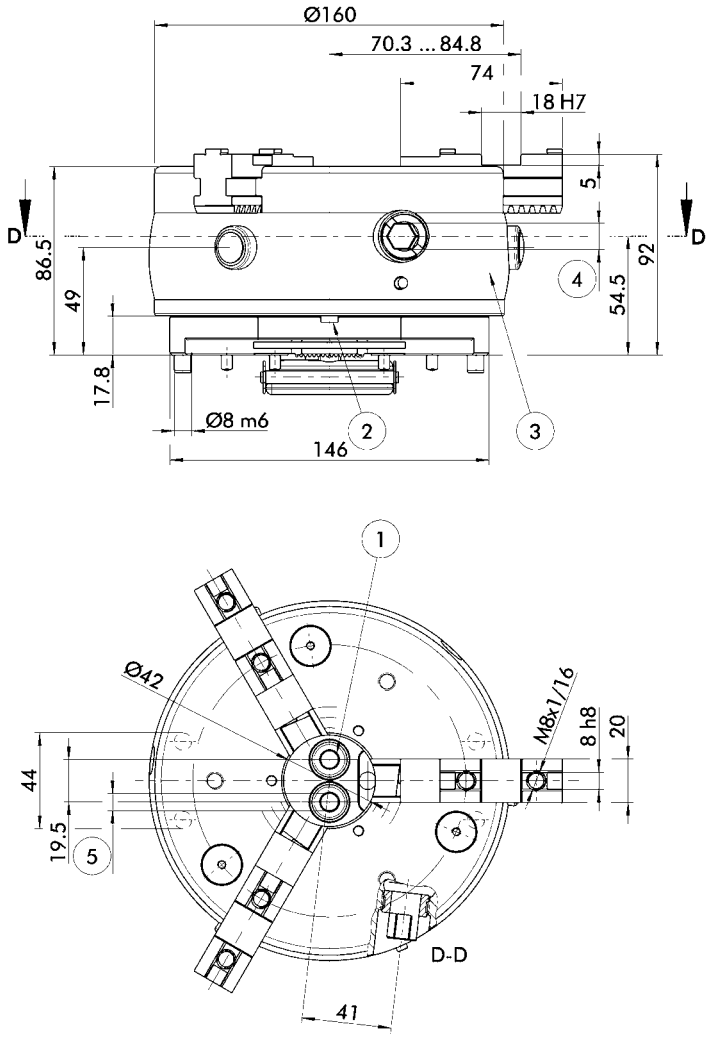
Adapterplatte, ROTA-S plus 2.0 160-42

Scope of delivery

Adapter plate, ROTA-S plus 2.0 160-42

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Max. Spannkraft** *Max. Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
APK ROTA-S plus 2.0 160-42	0471591	65	80	11



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmeinrichtungen
② Wasserablauf
③ Handspannfutter ROTA-S plus 2.0 160-42
④ SW 12
⑤ SW 8

① *Mounting screws for actuation of the clamping device*
② *Water drainage*
③ *ROTA-S plus 2.0 160-42 manual chucks*
④ *AF 12*
⑤ *AF 8*

Adapterplatte

Mit Zentrischspanner KSC2

Adapter Plate

With centric clamping vise KSC2

Lieferumfang

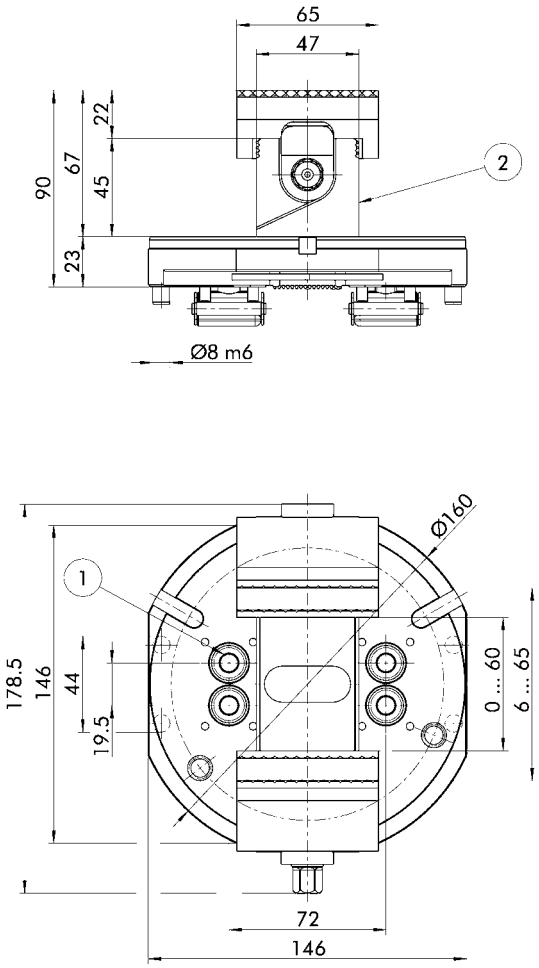
Adapterplatte, Zentrischspanner KSC2 65, Wendebacken grip

Scope of delivery

Adapter plate, KSC2 65 centric clamping vise, reversible grip jaw

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Backenbreite** *Jaw width* [mm]	**Spannkraft** *Clamping force* [kN]	**Max. Drehmoment** *Max. torque* [Nm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
APK KSC2	0471592	65	65	50	6



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Befestigungsschrauben zur Betätigung der Klemmeinrichtungen

② KONTEC KSC2 65

① *Mounting screws for actuation of the clamping device*

② *KONTEC KSC2 65*

SSK KSM2

Mehrfachspanner | *Multi Clamping Vise*

Spannsäule

Mit Spannschienen für Teilapparate

Clamping Column

With clamping rails for indexing heads

Lieferumfang

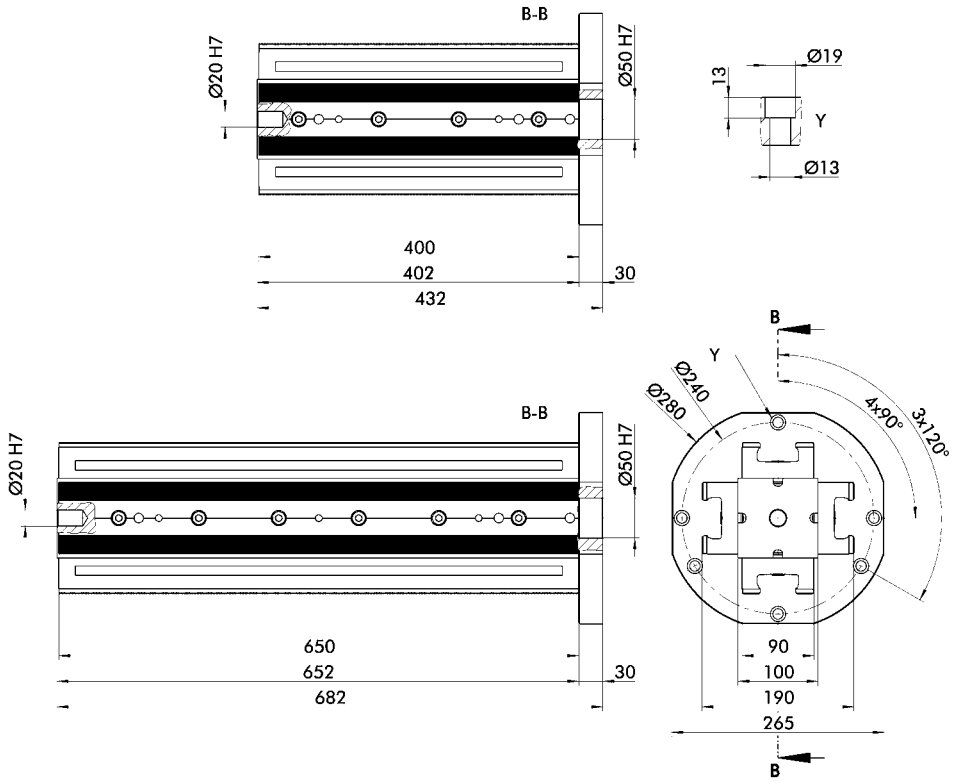
Spannsäule inklusive Flansch, 4 Spannschienen KSM2

Scope of delivery

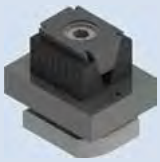
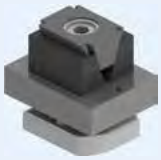
Clamping column including flange, 4 clamping rails KSM2

Technische Daten | *Technical data*

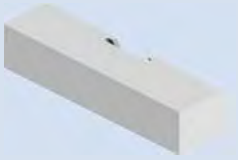
Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Schienenbreite** *Rail width* [mm]	**Schienenlänge** *Rail length* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SSK KSM2 90-400	0490743	90	400	73
SSK KSM2 90-650	0490744	90	650	110



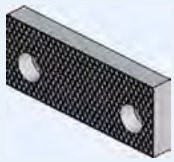
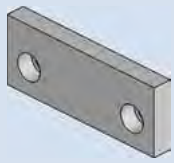
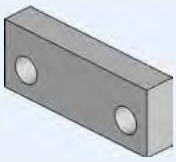
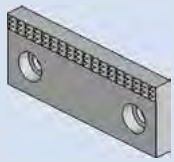
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Standardbacke fest (1 Stück) Beidseitig mit grip Stufe und glatter Spannfläche ***Standard jaw fixed*** *(1 piece)* *Both sides with grip step and smooth clamping surface*	KSM2 90	40	0490728
			65	0490729
			90	0490730
	Verstellbacke (1 Stück) Zur Aufnahme von Spannbacken, Rückseite mit grip Stufe und glatter Spannfläche ***Adjustable jaw*** *(1 piece)* *For mounting of clamping jaws. Rear side with grip step and smooth clamping surface*	KSM2 90	40	0490731
			65	0490732
			90	0490733
	Verstellbacke 65, Höhe = 165 mm (1 Stück) Erhöhte Verstellbacke für eine bessere Zugänglichkeit bei Schwenkkopfmaschinen ***Adjustable jaw 65, height = 165 mm*** *(1 piece)* *Height extended adjustment jaw for a better accessibilty for machines with swivel heads*	KSM2 90	65	0490734
	**Keilspannbacke 40, grip** (1 Stück) ***Wedge clamping jaw 40, grip*** *(1 piece)*	KSM2 90	40	0490736
	**Keilspannbacke 40, glatt** (1 Stück) Mit glatter Spannfläche ***Wedge clamping jaw 40, smooth*** *(1 piece)* *With smooth clamping surface*	KSM2 90	40	0490735
	Parallelspannbacke grip (1 Stück) ***Parallel jaw grip*** *(1 piece)*	KSM2 90	40	0490751
			65	0490752
			90	0490753
	Parallelspannbacke glatt (1 Stück) ***Parallel jaw smooth*** *(1 piece)*	KSM2 90	40	0490778
			65	0490779
			90	0490780
	Niederzugbacke grip 40 (1 Stück) ***Pull-down jaw grip 40*** *(1 piece)*	KSM2 90	40	0490750
	Spannkeil (1 Stück) ***Clamping wedge*** *(1 piece)*	KSM2 90	90	0490721
	Pendelbacke grip 90 (1 Stück) ***Pendulum jaw grip 90*** *(1 piece)*	KSM2 90	90	0490754

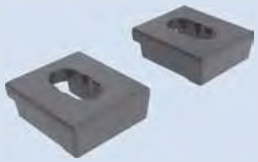
Systembacken | *System Jaws*

	Beschreibung *Description*	**Passend zu** *Suitable for*	**Breite** *Width* [mm]	**Ident.-Nr.** *ID*
	Spannbacke grip 90 (1 Stück) ***Clamping jaw grip 90*** *(1 piece)*	KSM2 90	90	0490786
	**Weiche Spannbacke, Alu** (1 Stück) ***Soft clamping jaw, Alu*** *(1 piece)*	KSM2 90	90	0490722
	Weiche Spannbacke, Stahl (1 Stück) ***Soft clamping jaw, Steel*** *(1 piece)*	KSM2 90	90	0490777

Backensortiment | *Jaw Program*

	Bezeichnung *Description*	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Breite *Width*	Höhe *Height*	Tiefe *Depth*	Ident.-Nr. *ID*
	GBC 40-35-11	**Backe, gehauen** (1 Stück) ***Jaw, hewn*** *(1 piece)*	KSM2 90	40 [mm]	35 [mm]	11 [mm]	0490555
	GBC 65-35-11			65 [mm]	35 [mm]	11 [mm]	0490562
	GBC 90-35-11			90 [mm]	35 [mm]	11 [mm]	0490569
	GBP 40-35-10	**Backe, geschliffen** (1 Stück) ***Chuck jaw, ground*** *(1 piece)*	KSM2 90	40 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0490578
	GBP 65-35-10			65 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0490579
	GBP 90-35-10			90 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0490580
	GBW 40-35-16	**Backe, weich** (1 Stück) ***Jaw, soft*** *(1 piece)*	KSM2 90	40 [mm]	35 [mm]	16 [mm]	0490556
	GBW 65-35-16			65 [mm]	35 [mm]	16 [mm]	0490589
	GBW 90-35-16			90 [mm]	35 [mm]	16 [mm]	0490570
	GBG 40-35-10	**Backe, grip** (1 Stück) ***Jaw, grip*** *(1 piece)*	KSM2 90	40 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0430183
	GBG 65-35-10			65 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0490564
	GBG 90-35-10			90 [mm]	35 [mm]	10 [mm]	0490571
	GBG-W 35-35-10.5	**Backe, grip wendbar** (1 Stück) ***Jaw, grip reversable*** *(1 piece)*	KSM2 90	35 [mm]	35 [mm]	10.5 [mm]	0430718

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Drehmomentschlüssel 8 – 50 Nm Mit Vierkant-Antrieb 3/8", ohne Sechskant-Einsatz ***Torque wrench 8 – 50 Nm*** *With square-drive 3/8", without hexagonal-insert*	KSM2 90		0432355
	Sechskant-Stifteinsatz SW 8 Für Drehmomentschlüssel mit 3/8" ***Hexagonal pin insert SW 8*** *For torque wrenches with 3/8"*	KSM2 90		0490764
	Verbindungselement Zur Verbindung von zwei Spannschienen ***Connecting element*** *To connect two clamping rails*	KSM2 90		0490765
	Werkstückanschlag mittel ***Workpiece stop medium***	KSM2 90		0430710
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 40 mm Gehärtet und geschliffen ***Workpiece supports for KSM2 jaw width 40 mm*** *Hardened and ground*	KSM2 90	25 30	0490757 0490787
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 65 mm Gehärtet und geschliffen ***Workpiece supports for KSM2 jaw width 65 mm*** *Hardened and ground*	KSM2 90	11 17 25 30	0490758 0490759 0490760 0490788
	Werkstückunterlagen für KSM2 Backenbreite 90 mm Gehärtet und geschliffen ***Workpiece supports for KSM2 jaw width 90 mm*** *Hardened and ground*	KSM2 90	11 17 25 30	0490761 0490762 0490763 0490789
	Aufspannschrauben für Spannpratzen ***Clamping screws for clamping claws***	T-Nut 12 mm/M10 T-Nut 14 mm/M12 T-Nut 16 mm/M14 T-Nut 18 mm/M16		0432043 0432044 0432045 0432046
	Aufspannschrauben für Mehrfachspanner ***Clamping screws for multi clamping vise***	T-Nut 12 mm T-Nut 14 mm T-Nut 16 mm T-Nut 18 mm		0490756 0490549 0490550 0490588
	**Spannpratzen** ***Clamping claws***	KSM2 90		0490604

Zubehör | *Accessories*

	Beschreibung *Description*	Passend zu *Suitable for*	Höhe *Height* [mm]	Ident.-Nr. *ID*
	Passschraube Ø 12f7/M12 oder Ø 16g5/M16 ***Fitting screw*** *Ø 12f7/M12 or Ø 16g5/M16*	KSM2 90		0432047
	Ausricht- und Zentrierset ***Alignment and centering set***	T-Nut 14 mm		0432209
		T-Nut 16 mm		0432210
		T-Nut 18 mm		0432211

KSG 100

Zwei KSG 100 sind direkt auf dem Maschinentisch verschraubt. Das Werkstück wird mit Standardbacken sicher gespannt. Aufgrund seiner modularen Bauform kann der KSG sehr schnell zur Reinigung zerlegt werden. Zusätzlich sorgt das große Repertoire an System- und Aufsatzbacken dafür, dass der Spanner schnell und einfach an neue Spannaufgaben angepasst werden kann.

KSG 100

Two KSG 100 are directly bolted onto the machine table. The workpiece is securely clamped using standard jaws. Due to its modular design the KSG can quickly be disassembled for cleaning. Additionally, the wide repertoire of system and top jaws allow a quick and easy adjustment of the vise to new clamping tasks.

KSG 5A-VS 125

Ein KSG 5A-VS 125 auf einem Unterbau. Es können Werkstücke bis 269 mm gespannt werden. Die 5-Achs VS-Systembacken sorgen für eine optimale Zugänglichkeit der Maschinenspindel zum Werkstück und einen vergrößerten Spannbereich für große Bauteile.

KSG 5A-VS 125

A KSG 5A-VS 125 mounted on an underframe. Workpieces up to 269 mm can be clamped. The 5-axis VS system jaws ensure an optimal accessibility of the machine spindle to the workpiece and an increased clamping range for large workpieces.

KSG 160

Der KSG 160 rundet das Standardprogramm an NC-Spannern nach oben hin ab. Mit Backenbreite 160 mm und einstellbaren Spannkräften bis 40 kN werden Werkstücke (auch spannerübergreifend) sicher und flexibel gespannt.

KSG 160

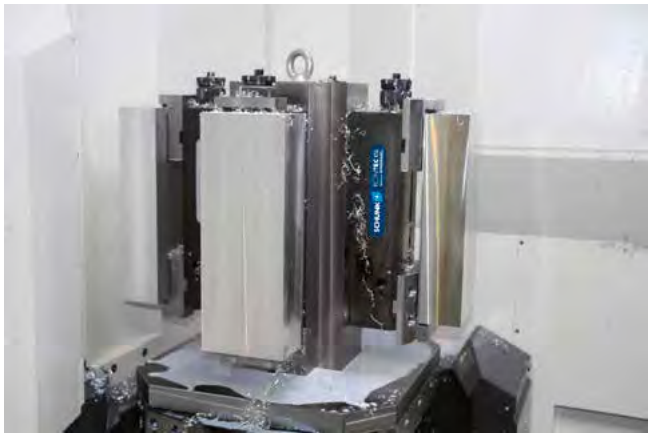
The KSG 160 rounds off the upper range of the standard program of NC clamping vises. Jaws with a width of 160 mm and the possibility of the adjustment of clamping forces up to 40 kN ensure safe and flexible workpiece clamping (across all clamping vises).

KSG mit Grundkörperverlängerung

Mit verlängerten Grundkörpern gewinnt der KSG an zusätzlicher Spannweite. Es können so auch größere Werkstücke gespannt werden. Mit Mehrfachspannungen erhöht sich die Teiledichte im Maschinenraum und somit die Laufzeit.

KSG with base body extension

Due to the extended base bodies, the KSG has an additionally extended clamping range, and even larger workpieces can be clamped. Multiple clampings increase the compactness of parts in the machine room and therefore the lifespan.



KSG Aufspannturm

Vier KSG 125 sind auf einem einfachen Aufspannturm der Palettengröße 500 x 500 mm aufgebaut. In einem 4-Achs-Horizontalzentrum können so vier Werkstücke gleichzeitig in die Maschine beladen werden. Durch die feste Spannbacke wird der Nullpunkt gehalten.

KSG tombstone

Four KSG 125 are set up on a single tombstone with a pallet size of 500 x 500 mm. This enables four workpieces to be simultaneously loaded into the machine of a 4-axis horizontal center. Zero point is maintained by means of the fixed chuck jaw.

Aufspanntürme

Horizontale Bearbeitungszentren entfalten ihre volle Leistungsfähigkeit erst mit den passenden Aufspanntürmen in Kombination mit Spannmitteln. SCHUNK Aufspanntürme ermöglichen durch ihre Vielseitigkeit eine optimale Zugänglichkeit und Bearbeitung Ihrer Werkstücke. Die Aufspanntürme von SCHUNK überzeugen durch hervorragende Materialqualität und perfekte Genauigkeit.

Die Grundplatten der Größe 400 x 400 mm und 500 x 500 mm sind passend für Standard-Maschinenpaletten Typ DIN 55201 und JIS 6337-1980. Zur Oberflächenqualität: Die Aufspannflächen sind feinstgefräst und haben eine Rauheit von Ra 1,6.

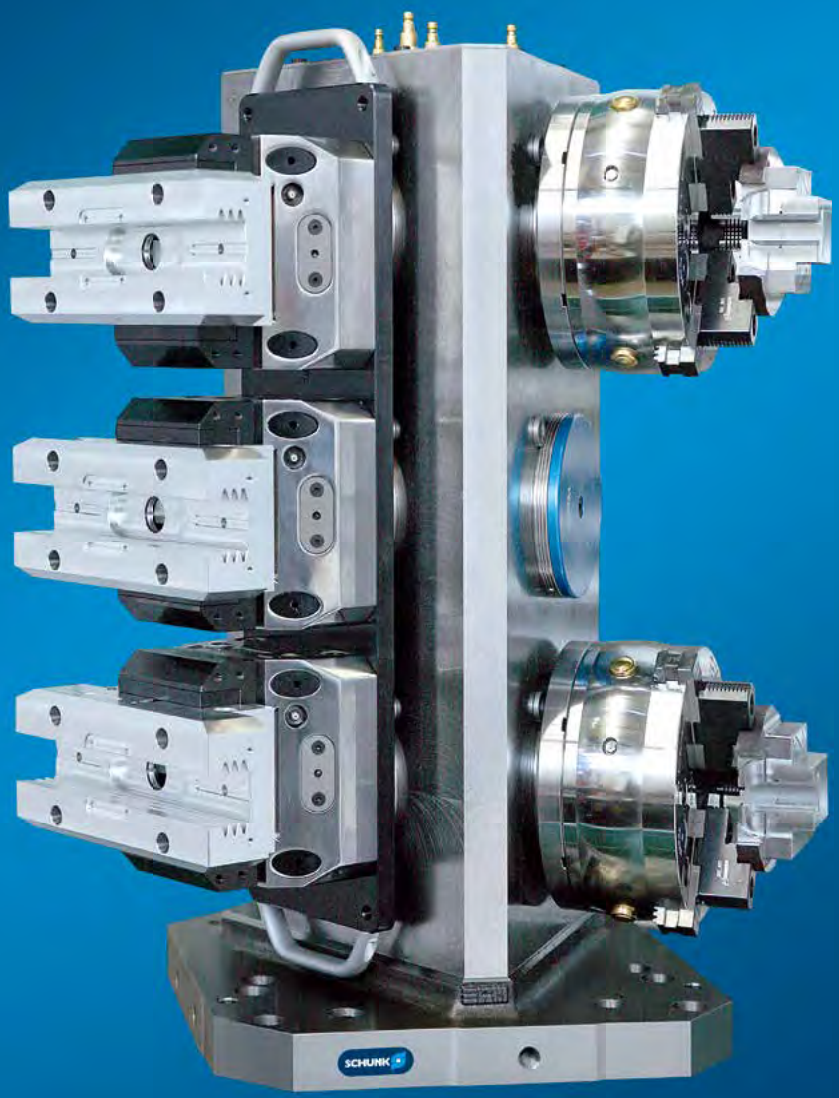
Die schwingungsgedämpfte Konstruktion trägt zur Lösung schwierigster Bearbeitungsaufgaben bei. Ein Aufspannturm von SCHUNK ist die optimale Voraussetzung für beste Bearbeitungsergebnisse.

Tombstones

Horizontal machining centers do not achieve optimal performance unless combined with the suitable tombstones in combination with clamping vises. Due to their versatility, the SCHUNK tombstones enable optimal accessibility and machining of your workpieces. SCHUNK tombstones convince due to their excellent quality materials and perfect accuracy.

The base plates of the dimensions 400 x 400 mm and 500 x 500 mm are appropriate for standard machine pallets type DIN 55201 and JIS 6337-1980. As to the surface quality: The clamping surfaces are very finely milled, and have a roughness of Ra 1.6.

The anti-vibration design helps to solve the most difficult machining jobs. A SCHUNK tombstone is exactly what is needed for best machining results.



Übersicht | *Overview*

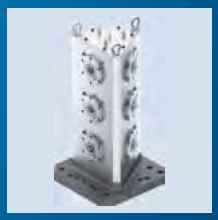
Hybridspanntürme | *Hybrid Tombstones*

	Seite | *Page*
VAT-AE-HY-plus 400	702
VAT-AE-HY-*mini* 300	703

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

	Seite | *Page*
SAT-KSD 4V 100-400	712
SAT-KSD 4V 125-400	713
SAT-KSD 4V 125-500	714
SAT-KSM2 4V	715
SAT-KSM2 8V	716
SAT-KSG 2V 100	717
SAT-KSG 2V 125	718

	Seite | *Page*
SAT-KSG 4V 100-400	719
SAT-KSG 4V 125-400	720
SAT-KSG 4V 125-500	721
SAT-KSO 65 4V	722
SAT KSF plus 100	723
SAT KSF plus 160	724



VERO-S Aufspanntürme | *VERO-S Tombstones*

	Seite | *Page*
VAT3-DW 400	726
VAT3-DW 500	726
VAT3-DR 400	727
VAT3-DR 500	727

	Seite | *Page*
VAT3-AE 400	728
VAT3-AE 500	728

Aufspanntürme | *Tombstones*

Doppelwinkel Aufspanntürme | *Double Angle Tombstones*

	Seite | *Page*
SAT-DW-R 400	730
SAT-DW-R 500	731
SAT-DW-BR 400	732
SAT-DW-BR 500	733
SAT-DW-BRS 400	734
SAT-DW-BRS 500	735

Dreieck Aufspanntürme | *Triangle Tombstones*

	Seite | *Page*
SAT-DR-R 400	736
SAT-DR-R 500	737
SAT-DR-BR 400	738
SAT-DR-BR 500	739
SAT-DR-BRS 400	740
SAT-DR-BRS 500	741

Würfel Aufspanntürme | *Cube Tombstones*

	Seite | *Page*
SAT-W-R 400	742
SAT-W-R 500	743
SAT-W-BR 400	744
SAT-W-BR 500	745
SAT-W-BRS 400	746
SAT-W-BRS 500	747

Achteck Aufspanntürme | *Octangle Tombstones*

	Seite | *Page*
SAT-AE-R 400	748
SAT-AE-R 500	749
SAT-AE-BRS4 400	750
SAT-AE-BRS4 500	751
SAT-AE-BRS8 400	752
SAT-AE-BRS8 500	753

Aufspanntürme in Hybridtechnologie

SCHUNK Aufspanntürme in Hybridtechnologie bestehen aus einem Mineralgusskern mit einem Stahlmantel und vereinen die Vorteile beider Werkstoffe.

Herausragende Eigenschaften von Mineralguss sind das geringe Gewicht des Werkstoffs und vor allem die hervorragende Schwingungsdämpfung. Durch das leichtere Material haben die Aufspanntürme ein geringeres Eigengewicht. Deutlich schwerere Werkstücke können gespannt und somit die maximale Belastbarkeit moderner Tischkonstruktionen optimal ausgenutzt werden. Die ausgezeichneten Dämpfungseigenschaften wiederum sorgen für entscheidende wirtschaftliche Vorteile und ermöglichen höhere Zerspangeschwindigkeiten bei gleichzeitig geringerem Werkzeugverschleiß und bester Oberflächengüte.

Die Stahlummantelung bietet alle unschlagbaren Eigenschaften und Vorteile der SCHUNK Aufspannkörper in stabiler Hohlkörper-Bauweise durch hervorragende Materialqualität und perfekte Genauigkeit.

Tombstones in Hybrid Technology

SCHUNK tombstones in hybrid technology have a mineral casting core with a steel coating, and combine the advantages of both materials.

Excellent features of mineral casting are the low weight of the material and above all the excellent vibration damping. Due to the lightness of the material, the tombstones have a low weight. Much heavier workpieces can be clamped and therefore the maximum loading capacity of the modern table designs can be fully exploited. The excellent damping properties for example provide significant economic advantages and allow higher cutting speeds with a simultaneous low tool wear and best surface quality.

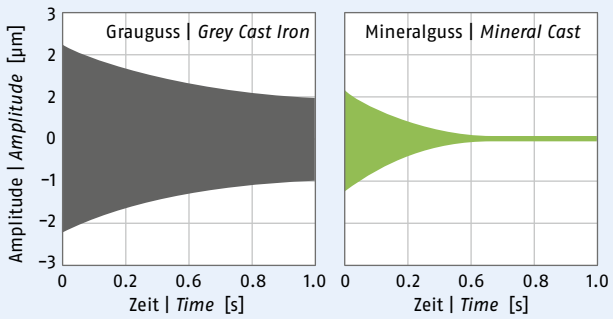
The steel coating offers all the unbeatable properties and advantages of SCHUNK tombstone bodies in a stable hollow body design resulting from an excellent material quality and perfect quality.

Produkteigenschaften

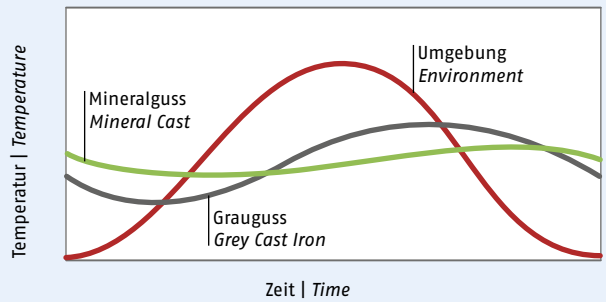
- Hervorragende Dämpfungseigenschaften (6–10 Mal besser als bei Grauguss)
- Leichter als Stahl oder Grauguss
- Stahlummantelung schützt gegen äußere Einflüsse
- Erhöhung der Standzeiten bei Zerspanungswerkzeugen
- Geringes spezifisches Gewicht, 2,3 kg/dm³
- Geringe Wärmeleitfähigkeit, reagiert nur langsam auf Temperaturveränderungen
- Chemisch und mechanisch beständig gegen aggressive und abrasive Medien
- Korrosionsbeständig

Product Features

- *Excellent damping properties (6 – 10 times better than in grey cast iron)*
- *Lighter than steel or grey cast iron*
- *Steel coating supports against external influences*
- *Increased cutting tool life*
- *Lower specific weight, 2.3 kg/dm³*
- *Lower thermal conductivity, reacts extremely slowly on changes in temperature*
- *Chemically and mechanically resistant against aggresive and abrasive media*
- *Corrosion-resistant*



Dämpfungsvergleich bei eingeleiteten Schwingungen
Damping comparison of initiated vibrations



Temperaturvergleich
Temperature comparison

Funktion

1. **Mineralgussfüllung**
   Bietet hervorragende schwingungsdämpfende Eigenschaften
2. **Stahlmantel**
   Bildet einen verschleißfesten Mantel
3. **VERO-S NSE-T plus 138-V1 Modul**
   Für höchste Einzugskräfte
4. **Schnellkupplung Module öffnen**
   Möglichkeit der zentralen Ansteuerung aller Module in einer Reihe
5. **Schnellkupplung Turbo-Funktion**
   Zur Erhöhung der Einzugskraft um bis zu 300 %
6. **Genormte Grundplatte**
   Passend für alle gängigen Maschinenpaletten 400 x 400 mm

Function

1. ***Mineral cast filling***
   Offers excellent vibration-damping properties
2. ***Steel coat***
   Generates a wear-resistant cover
3. ***VERO-S NSE-T plus 138-V1 Module***
   For highest pull-down forces
4. ***Quick coupling opening modules***
   Possibility of central actuation of all modules which are arranged in a row
5. ***Fast coupling turbo function***
   For increasing the pull-down force by up to 300%
6. ***Standardized base plate***
   Suitable for all common machine pallets 400 x 400 mm

VAT-AE-HY-plus 400

Hybridspanntürme | *Hybrid Tombstones*

Hybridspannturm

Mit VERO-S NSE-T plus 138-V1 Modulen

Hybrid Tombstone

With VERO-S NSE-T plus 138-V1 modules

Lieferumfang

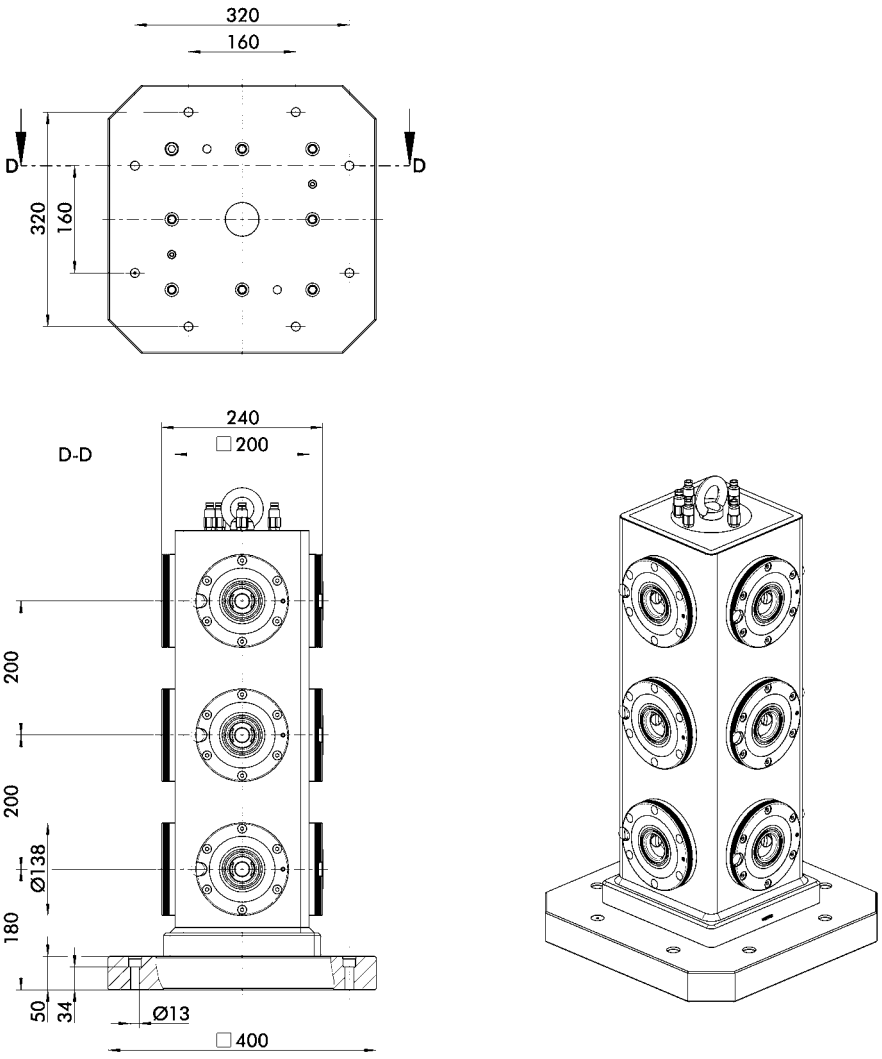
Aufspannturm mit Deckel, Transportschrauben und Betriebsanleitung für VERO-S

Scope of delivery

Tombstone with cover, shipping screws and operating manual for VERO-S

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
VAT-AE-HY-plus 400	0470116	400 x 400	200



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Hybridspannturm

Mit VERO-S NSE *mini* 90-V1 Modulen

Hybrid Tombstone

With VERO-S NSE mini 90-V1 modules

Lieferumfang

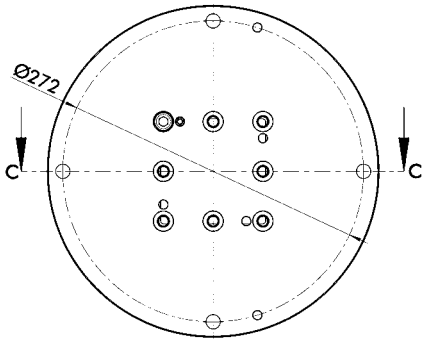
Aufspannturm mit Deckel, Transportschrauben und Betriebsanleitung für VERO-S

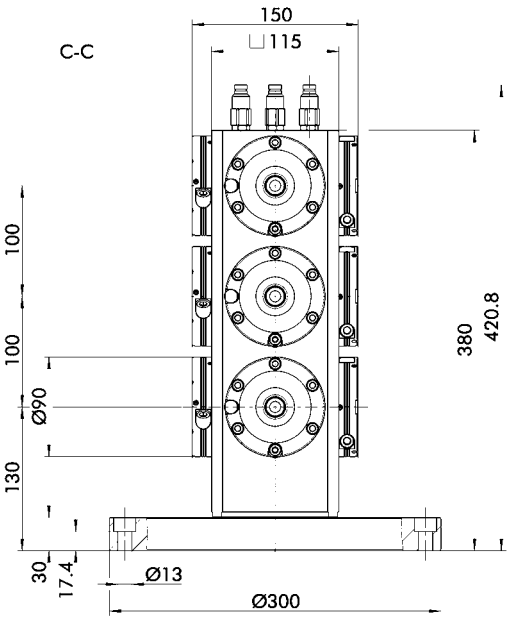
Scope of delivery

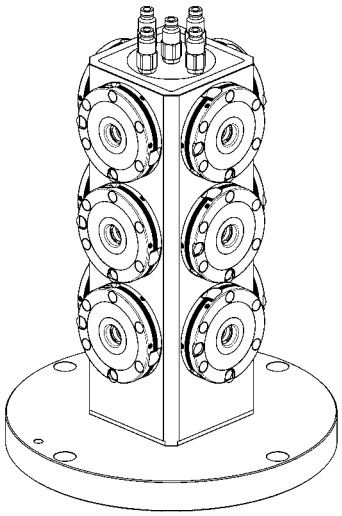
Tombstone with cover, shipping screws and operating manual for VERO-S

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
VAT-AE-HY-*mini* 300	0470117	Ø 300	45







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspanntürme

Signifikante Erhöhung der Maschinenlaufzeit

SCHUNK Aufspanntürme erhöhen die Maschinenlaufzeiten horizontaler Bearbeitungszentren um ein Vielfaches. Die Aufspanntürme sind in vier verschiedenen Bauformen oder schon komplett bestückt erhältlich.

Je nach benötigter Anwendung kann durch die Auswahl zwischen zwei unterschiedlicher Palettengrößen, dem Grundprofil, der benötigten Aufspannfläche (rohe Aufspannfläche, Bohrungsraster oder VERO-S) und der Bestückung die optimale kundenspezifische Lösung ermittelt werden. Durch ihre stabile Hohlkörperbauweise besitzen sie eine hohe Steifigkeit bei guter Schwingungsdämpfung.

Tombstones

Significantly increased machine running time

SCHUNK tombstones significantly increase machine running times of horizontal machining centers. The tombstones are available in four different designs or completely pre-fitted.

Depending on the application, you can choose between two different pallet sizes, the base profile, the required clamping surface (rough clamping surface, bore grid or VERO-S) and the fittings for the optimal customized solution. Due to the stable hollow body construction, they have a high degree of rigidity as well as good vibration damping.

Technik

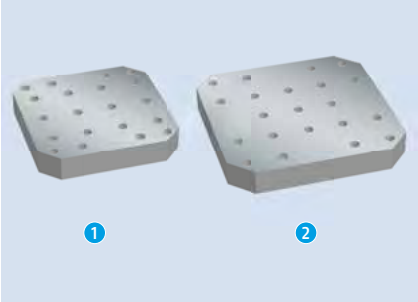
Auswahl Palettengröße
Erster Schritt in der Auswahl des richtigen Aufspannturms ist die Palettengröße. Hier kann zwischen zwei verschiedenen Palettengrößen selektiert werden.

1. **Palettengröße 400 x 400 mm**
2. **Palettengröße 500 x 500 mm**

Technology

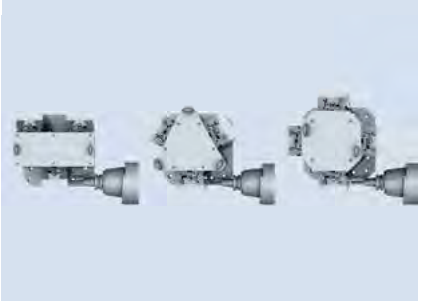
Selection of pallet size
The first step in selecting the right tombstone is the pallet size. Either of two different pallet sizes may be selected.

1. ***Pallet size 400 x 400 mm***
2. ***Pallet size 500 x 500 mm***



Auswahl Grundprofil
Im zweiten Schritt muss die Form ausgewählt werden. Hier gibt es die Möglichkeit zwischen einem Doppelwinkel-, Dreieck-, Würfel- oder Achteck-Profil zu wählen.

Selection of base profile
The second step is selecting the shape. There is a choice between a double angled, triangular, cube or octagonal profile.



Auswahl Bohrungsraster
Im dritten Schritt wird die Aufspannflächenbeschaffenheit des Aufspannturms ausgewählt. Hier kann ausgewählt werden zwischen:

1. **Rohe Aufspannflächen ohne Bohrungen für kundenseitige Fertigbearbeitung**
2. **Standard-Bohrungsraster feinstgefräst, mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm**
3. **SCHUNK-Bohrungsraster feinstgefräst, reduziertes Raster, für SCHUNK-Spannmittel**
4. **VERO-S Spannturm mit integrierten Spannmodulen, Abstand 200 mm**

Selection of bore hole grid
In the third step, the clamping surface quality of the tombstone is selected. You can choose between:

1. ***Rough clamping surfaces without bore holes for finishing by customer***
2. ***Standard bore hole grid, finely milled, with through-hole grid 50 mm***
3. ***SCHUNK bore hole grid finely milled, reduced grid, for SCHUNK clamping devices.***
4. ***VERO-S tombstones with integrated clamping modules, clearance 200 mm***

Auswahl Bestückung
Im letzten Schritt kann noch ausgewählt werden, ob der Aufspannturm mit oder ohne Spannmittel geliefert werden soll.

1. **Ohne Spannmittel**
2. **Mit Spannmittel**

Selection of insertion
The last step is selecting whether the tombstone should be supplied with or without a clamping device.

1. ***Without clamping devices***
2. ***With clamping devices***

Aufspanntürme mit Spannmittel

SCHUNK Aufspanntürme mit Spannmittel sind fertig konfigurierte Aufspannlösungen im Standard. Ob Aufspanntürme mit Doppelspanner KONTEC KSD, modularer Maschinenschraubstock KONTEC KSG, Einfachspanner KSO oder federbetätigter Kraftspannblock TANDEM KSF plus – finden Sie den passenden Standard-Aufspannturm für Ihre Anwendung.

Tombstones with clamping vises

SCHUNK tombstones with clamping device are pre-configured clamping solutions as standard. Whether they are KONTEC KSD tombstones with double vise, KONTEC KSG modular machine vise, KSO single-acting vises or the TANDEM KSF plus spring-actuated clamping force block – you will find the right standard tombstone for your needs.

VERO-S Aufspanntürme

VERO-S Aufspanntürme von SCHUNK sind schon mit den Nullpunktspannmodulen VERO-S NSE-T plus 138 vorbereitet. Diese Spanntürme bieten für Sie die Möglichkeit, diese innerhalb kürzester Zeit mit Spannmitteln aus dem riesigen modularen SCHUNK Baukastens zu bestücken. Dies hilft Ihnen, Ihre Rüstzeiten drastisch zu senken bei gleichzeitiger Erhöhung Ihrer Maschinenlaufzeit.

VERO-S tombstones

VERO-S tombstones from SCHUNK have been pre-prepared with the VERO-S NSE-T plus 138 quick-change pallet module. These tombstones offer you the opportunity to fit them with clamping devices from the huge SCHUNK modular system within a very short time. This helps you to drastically reduce your set-up times while also increasing your machine running times.

Doppelwinkel Aufspanntürme

SCHUNK Doppelwinkel Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von zwei Seiten. Aufgrund ihrer Form ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit für die Maschinenspindel. Aufgrund der stabilen Hohlkörperbauweise haben sie eine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Schwingungsdämpfung. Diese Türme gibt es mit rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK-Spannmittel.

Double angle tombstones

SCHUNK double angled tombstones mean that clamping devices can be mounted from two sides. Due to their shape, they enable optimal accessibility for the machine spindle. Due to the stable hollow body construction, they have a high degree of rigidity as well as good vibration damping. These tombstones are available with rough clamping surfaces, bore grid of 50 mm and a reduced bore grid especially for SCHUNK clamping devices.

Aufspanntürme | *Tombstones*

Dreieck Aufspanntürme

SCHUNK Dreieck Spanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von drei Seiten. Aufgrund ihrer Form ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit für die Maschinenspindel. Aufgrund der stabilen Hohlkörperbauweise haben sie eine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Schwingungsdämpfung. Diese Türme gibt es mit rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK-Spannmittel.

Triangle tombstones

SCHUNK triangular tombstones mean that clamping devices can be mounted from three sides. Due to their shape, they enable optimal accessibility for the machine spindle. Due to the stable hollow body construction, they have a high degree of rigidity as well as good vibration damping. These tombstones are available with rough clamping surfaces, bore grid of 50 mm and a reduced bore grid especially for SCHUNK clamping devices.

Würfel Aufspanntürme

SCHUNK Würfel Aufspanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von vier Seiten. Aufgrund ihrer Form ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit für die Maschinenspindel. Aufgrund der stabilen Hohlkörperbauweise haben sie eine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Schwingungsdämpfung. Diese Türme gibt es mit rohen Aufspannflächen, Bohrungsraster 50 mm und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK-Spannmittel.

Cube tombstones

SCHUNK cube tombstones mean that clamping devices can be mounted from four sides. Due to their shape, they enable optimal accessibility for the machine spindle. Due to the stable hollow body construction, they have a high degree of rigidity as well as good vibration damping. These tombstones are available with rough clamping surfaces, bore grid of 50 mm and a reduced bore grid especially for SCHUNK clamping devices.

Achteck Aufspanntürme

SCHUNK Achteck Spanntürme ermöglichen das Anbringen von Spannmitteln von vier bis acht Seiten. Aufgrund ihrer Form ermöglichen sie eine optimale Zugänglichkeit für die Maschinenspindel. Aufgrund der stabilen Hohlkörperbauweise haben sie eine hohe Steifigkeit bei gleichzeitig guter Schwingungsdämpfung. Diese Türme gibt es mit rohen Aufspannflächen und einem reduzierten Bohrungsraster speziell für SCHUNK-Spannmittel.

Octangle tombstones

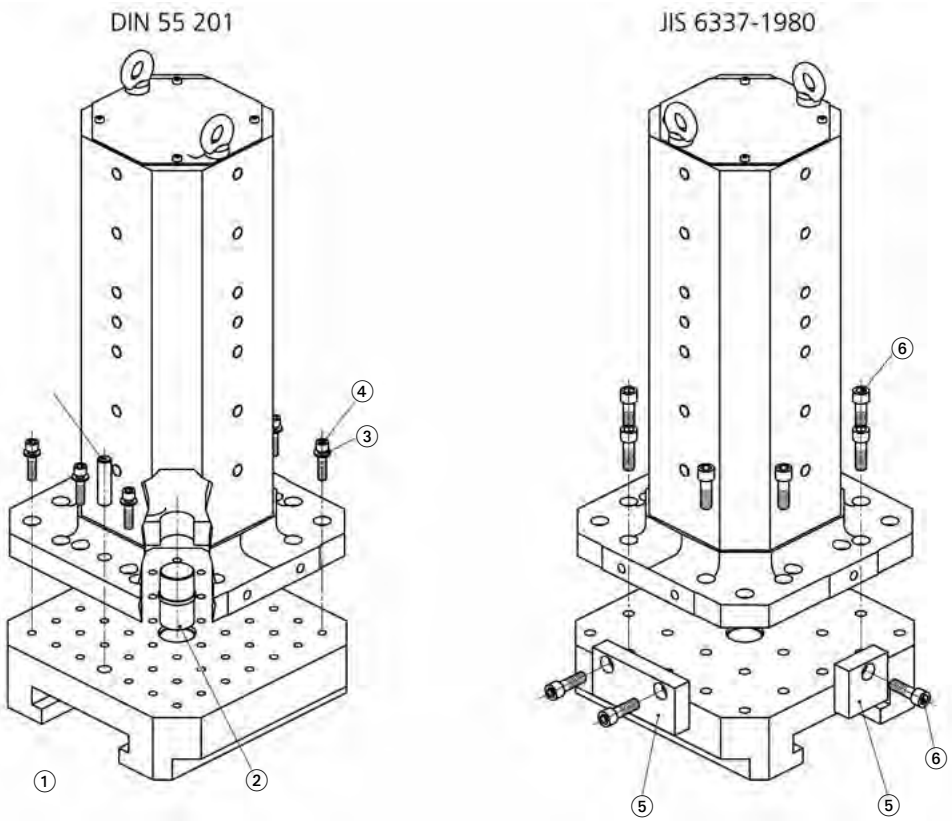
SCHUNK octagonal tombstones mean that clamping devices can be mounted from four to eight sides. Due to their shape, they enable optimal accessibility for the machine spindle. Due to the stable hollow body construction, they have a high degree of rigidity as well as good vibration damping. These tombstones are available with rough clamping surfaces and a reduced bore grid especially for SCHUNK clamping devices.

Positionierung auf Maschinentischen

Alle Aufspanntürme sind vorbereitet mit Standard-Schnittstellen passend auf Palettengröße 400 oder 500 für Werkzeugmaschinen nach DIN 55 201 und JIS 6337-1980. Andere Schnittstellen auf Anfrage.

Positioning on Machine Tables

All tombstones come prefitted with standard interfaces suitable for pallet sizes 400 or 500 for machine tools according to DIN 55 201 and JIS 6337-1980. Other interfaces on request.



1. Zentrierbolzen für Richtbohrung Ø 20
2. Zentrierbolzen für Mittelbohrung Ø 50
3. U-Scheibe DIN 125 A, M12
4. Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762, M12
5. Anschlagplatten „Edge Locator"
6. Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762, M16

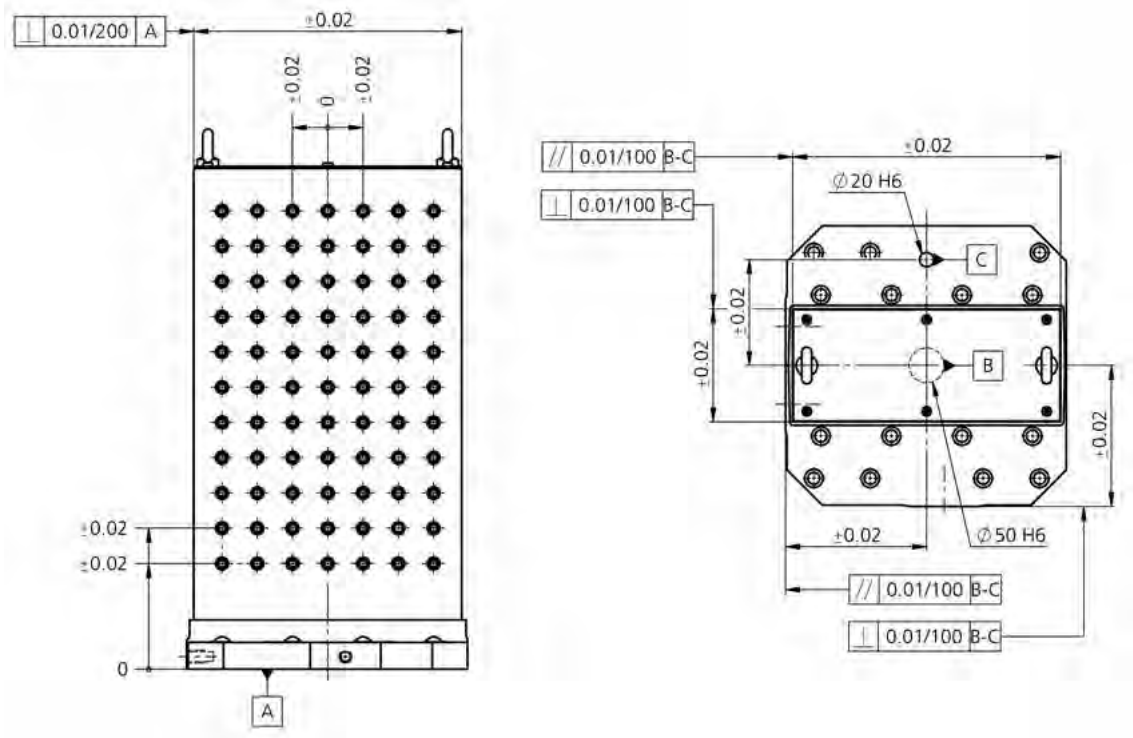
1. *Centering bolts for aligning hole Ø 20*
2. *Centering bolts for center hole Ø 50*
3. *U-disc DIN 125 A, M12*
4. *Cylindrical screws DIN EN ISO 4762, M12*
5. *Stop plates "Edge Locator"*
6. *Cylindrical screws DIN EN ISO 4762, M16*

Form- und Lagetoleranzen

Die aufgeführten Form- und Lagetoleranzen gelten sinngemäß für alle bearbeiteten Turmformen. Alle Aufspannflächen sind feinstgefräst, Ra 1.6.

Shape and positional Tolerances

The stated tolerances of shape and position apply to all machined tombstone shapes. All clamping surfaces are finely milled, Ra 1.6.

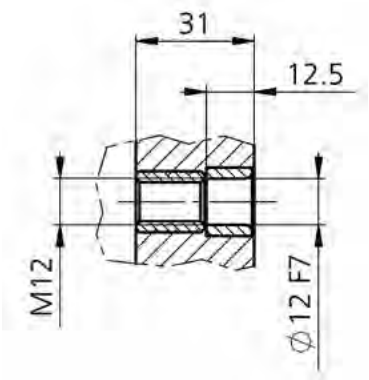


Rasterbohrungen

Rasterbohrungen mit Doppelfunktion, für gleichzeitiges Positionieren und Befestigen mittels Passschrauben.
Alle Bohrungen sind bestückt mit gehärteten Passbuchsen Ø 12 F7 und verzinkten Stahl-Gewindebuchsen M12.

Grid Holes

Dual-purpose grid holes for simultaneous positioning and fastening with fitting screws.
All bore holes are equipped with hardened fitted bushings Ø 12 F7 and galvanized steel threaded bushings M12.



SAT-KSD 4V 100-400

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Aufspannturm mit 4 KSD Doppelspannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Tombstone with 4 KSD Double Vises

Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Lieferumfang

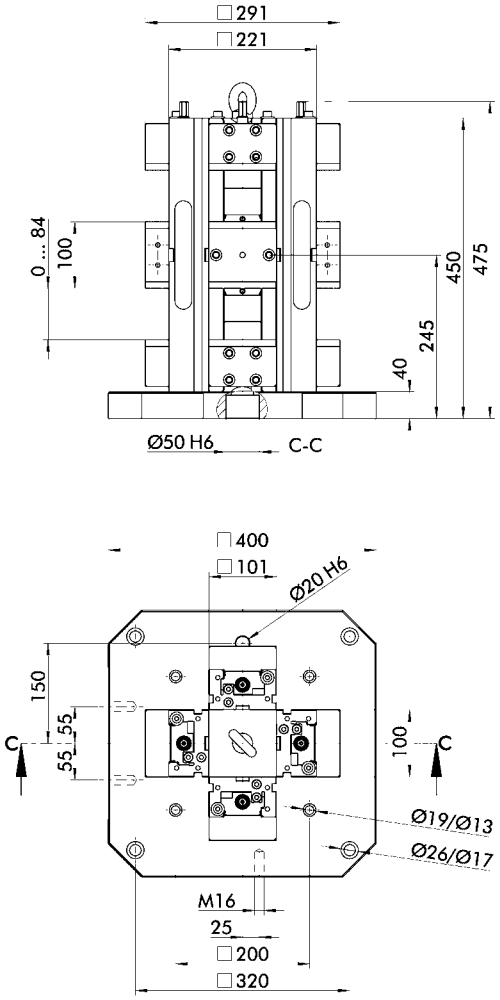
Aufspannturm mit vier Multifunktionsspannern Typ KSD, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen, jeweils mit Standardbacken

Scope of delivery

Tombstone with four multi-functional KSD clamping vises, base plate with positioning and mounting bore holes, each with standard jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSD 4V 100 - 400	0430327	400 x 400	202



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspannturm mit 4 KSD Doppelspannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Tombstone with 4 KSD Double Vises

Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Lieferumfang

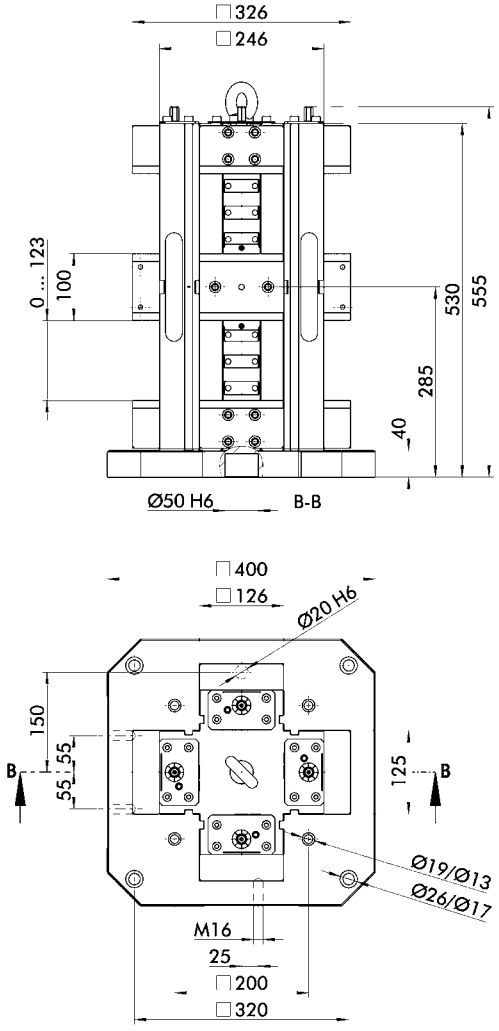
Aufspannturm mit vier Multifunktionsspannern Typ KSD, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen, jeweils mit Standardbacken

Scope of delivery

Tombstone with four multi-functional KSD clamping vises, base plate with positioning and mounting bore holes, each with standard jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSD 4V 125 - 400	0430328	400 x 400	236



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

SAT-KSD 4V 125-500

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Aufspannturm mit 4 KSD Doppelspannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit vier Multifunktionsspannern Typ KSD, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen, jeweils mit Standardbacken

Tombstone with 4 KSD Double Vises

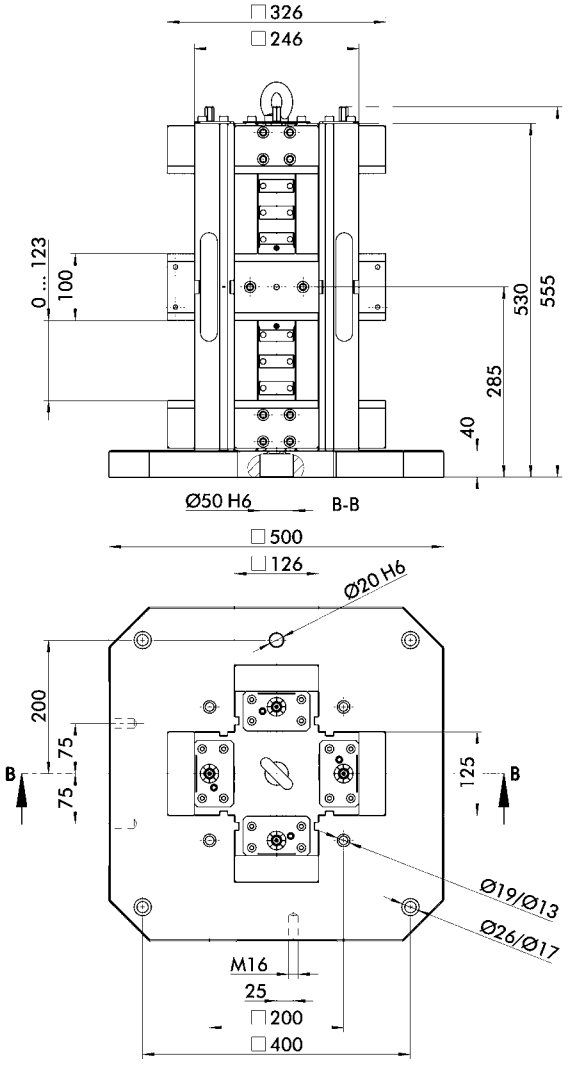
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Tombstone with four multi-functional KSD clamping vises, base plate with positioning and mounting bore holes, each with standard jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSD 4V 125 - 500	0430329	500 x 500	262



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspannturm mit 4 KSM2 Spannschienen

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit vier Spannschienen Typ KSM2, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen; ohne Systembacken

Tombstone with 4 KSM2 Clamping Rails

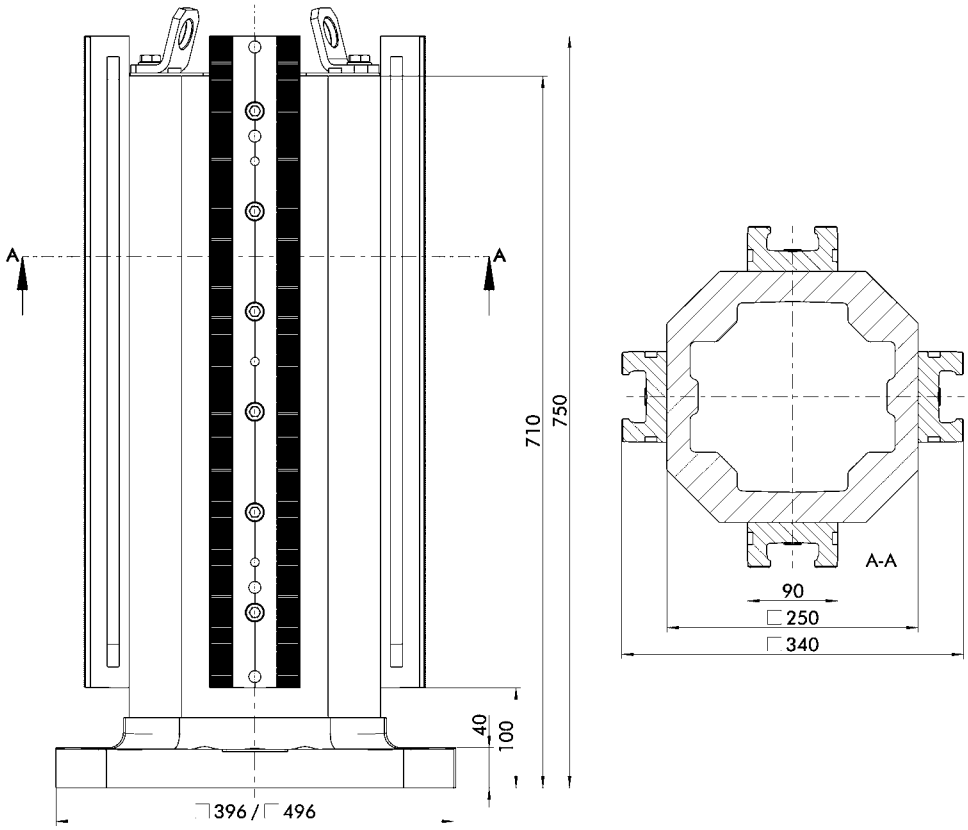
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Tombstone with four clamping rails KSM2, base plate with positioning and mounting bore holes; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT KSM2 4V 90-400	0490745	400 x 400	193
SAT KSM2 4V 90-500	0490746	500 x 500	193



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

SAT-KSM2 8V

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Aufspannturm mit 8 KSM2 Spannschienen

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit acht Spannschienen Typ KSM2, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen; ohne Systembacken

Tombstone with 8 KSM2 Clamping Rails

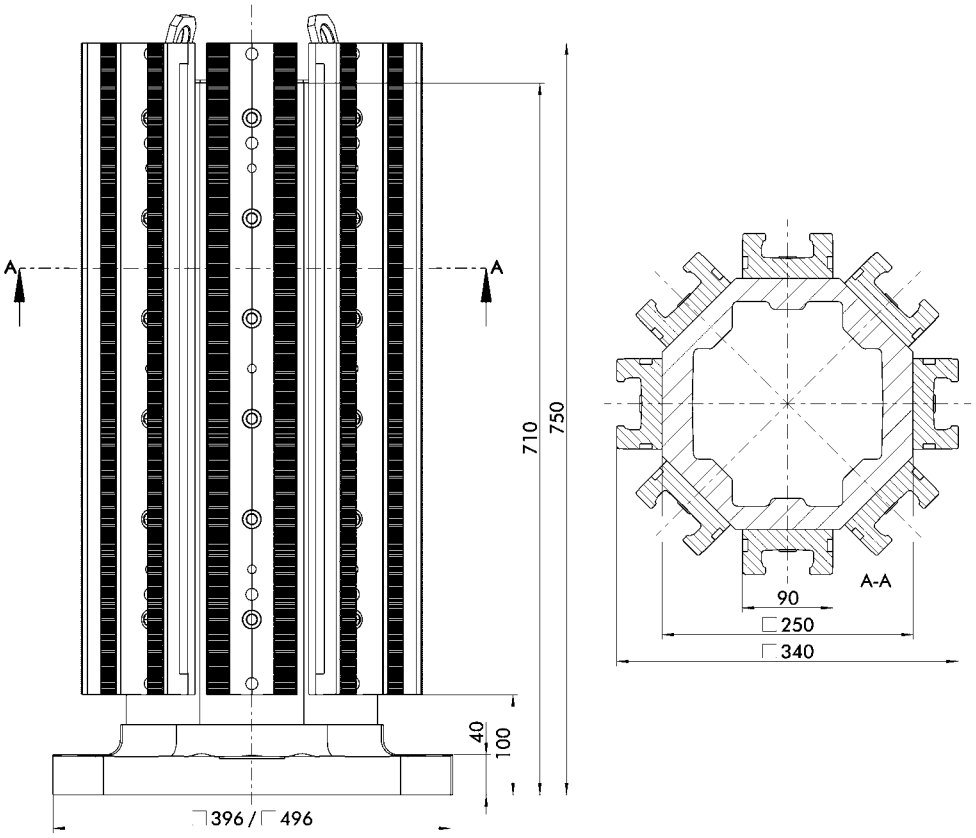
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Tombstone with eight clamping rails KSM2, base plate with positioning and mounting bore holes; without system jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT KSM2 8V 90-400	0490747	400 x 400	242
SAT KSM2 8V 90-500	0490748	500 x 500	267



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspannturm mit 2 KSG NC-Spannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Tombstone with 2 KSG NC Clamping Vises

Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Lieferumfang

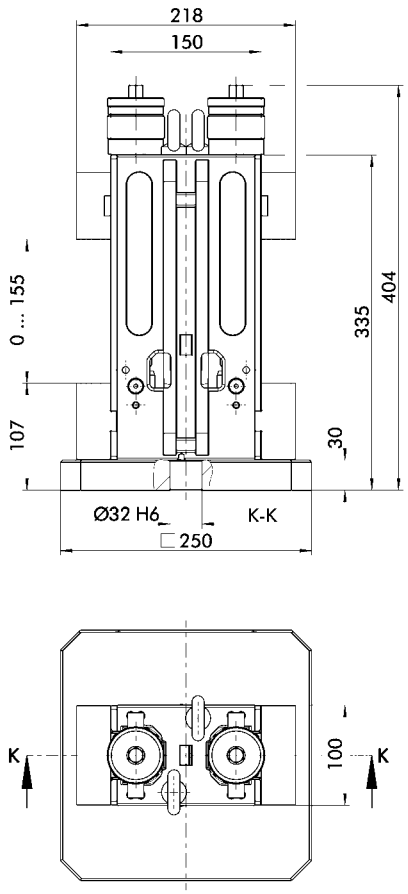
Vertikale Einheit mit zwei NC-Spannern Typ KSG, Rücken an Rücken direkt auf einer Kopfplatte verschraubt, 1 Spannhebel

Scope of delivery

Vertical unit with two NC clamping vises type KSG, directly screwed back-to-back on the top plate, clamping lever

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSG 2V 100	0430322	250 x 250	56



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

SAT-KSG 2V 125

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Aufspannturm mit 2 KSG NC-Spannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Vertikale Einheit mit vier NC-Spannern Typ KSG, Rücken an Rücken direkt auf einer Kopfplatte verschraubt, 1 Spannhebel

Tombstone with 2 KSG NC Clamping Vises

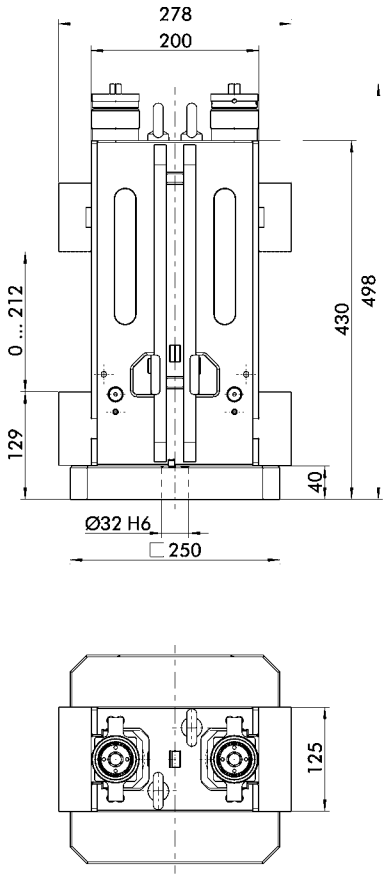
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Vertical unit with four NC clamping vises type KSG, directly screwed back-to-back on the top plate, 1 clamping lever

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSG 2V 125	0430323	250 x 250	92



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspannturm mit 4 KSG NC-Spannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Tombstone with 4 KSG NC Clamping Vises

Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Lieferumfang

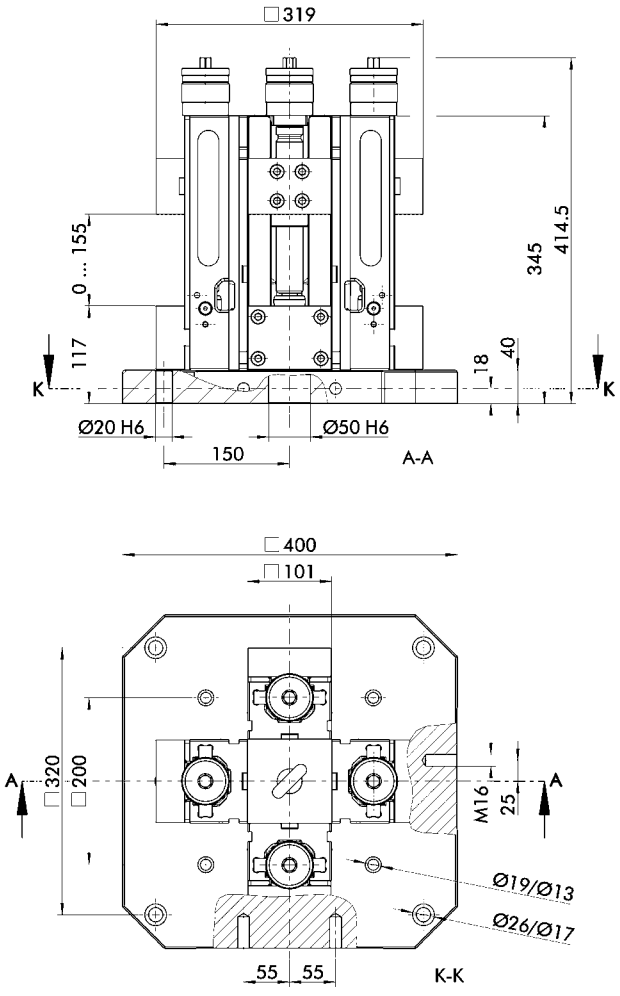
Vertikale Einheit mit vier NC-Spannern Typ KSG direkt auf einer Kopfplatte verschraubt, 1 Spannhebel

Scope of delivery

Vertical unit with four NC clamping vises type KSG, directly screwed on the top plate, 1 clamping lever

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSG 4V 100-400	0430324	400 x 400	148



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

SAT-KSG 4V 125-400

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Aufspannturm mit 4 KSG NC-Spannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Vertikale Einheit mit vier NC-Spannern Typ KSG direkt auf einer Kopfplatte verschraubt, 1 Spannhebel

Tombstone with 4 KSG NC Clamping Vises

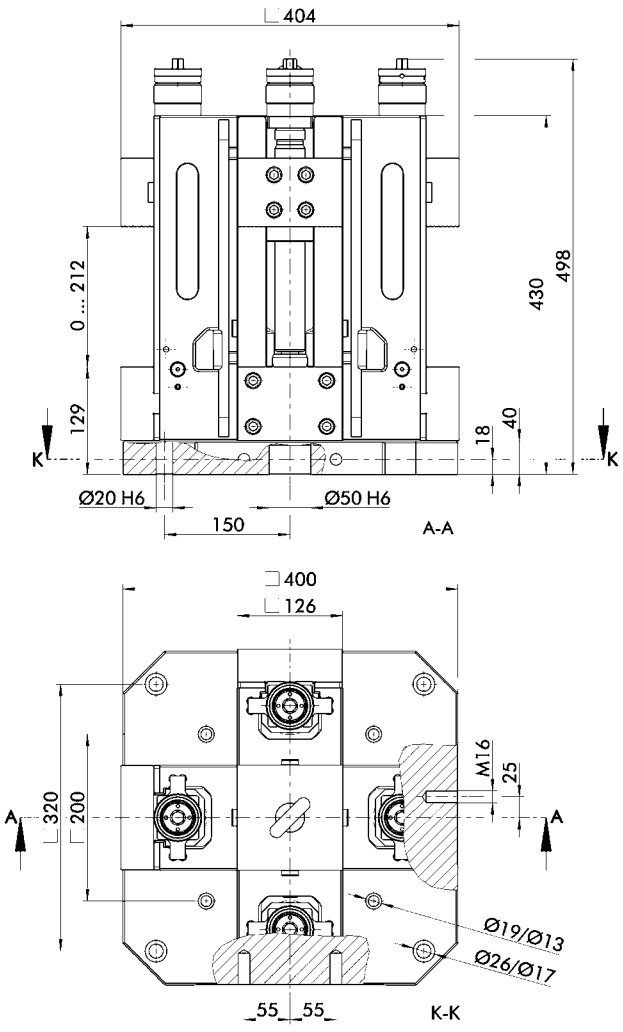
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Vertical unit with four NC clamping vises type KSG, directly screwed on the top plate, 1 clamping lever

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSG 4V 125-400	0430325	400 x 400	224



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

Aufspannturm mit 4 KSG NC-Spannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Vertikale Einheit mit vier NC-Spannern Typ KSG direkt auf einer Kopfplatte verschraubt, 1 Spannhebel

Tombstone with 4 KSG NC Clamping Vises

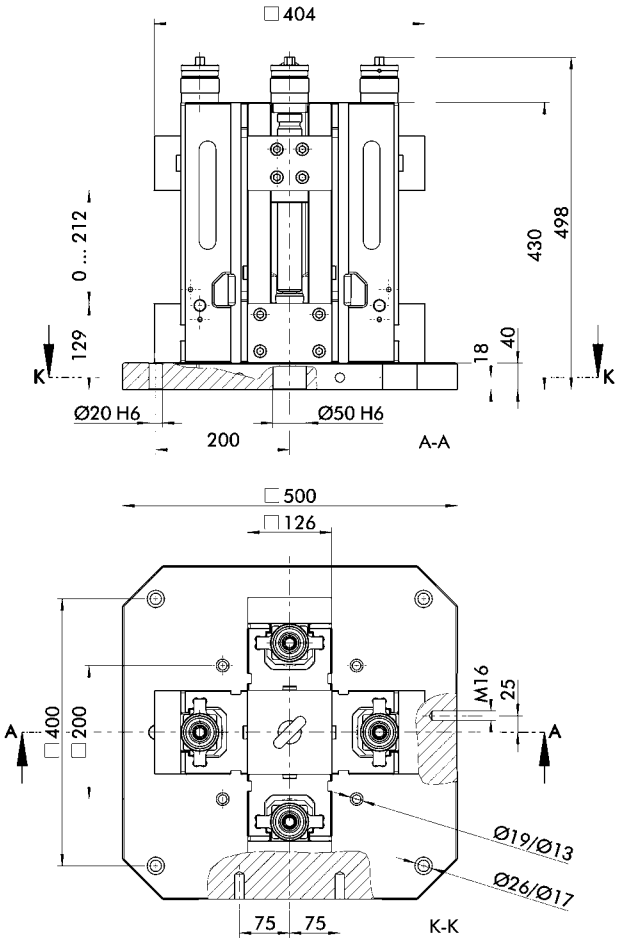
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Vertical unit with four NC clamping vises type KSG, directly screwed on the top plate, 1 clamping lever

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KSG 4V 125-500	0430326	500 x 500	252



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

SAT-KS0 65 4V

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

Mini-Spannturm mit 4 KS0 65 Einfachspannern

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit vier Einfachspannern Typ KS0 65; ohne Basisplatte und ohne Aufsatzbacken

Mini Tombstone with 4 KS0 65 Single-acting Vises

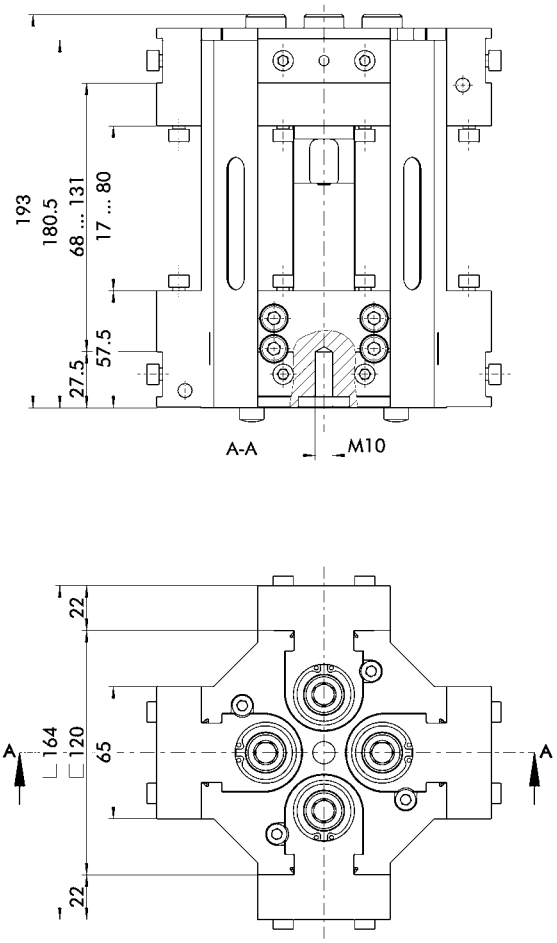
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

Scope of delivery

Tombstone with four KS0 65 single-acting clamping vises; without base plate and without top plate

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-KS0 65 4V	0432163	-	18.5



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

TANDEM Spannturm

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit 12 federgespannten Kraftspannblöcken Typ KSF plus 100, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen; ohne Aufsatzbacken

TANDEM Tombstone

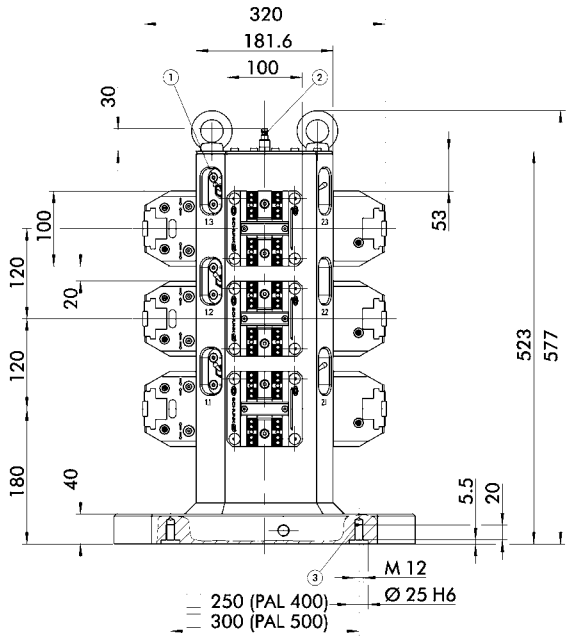
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

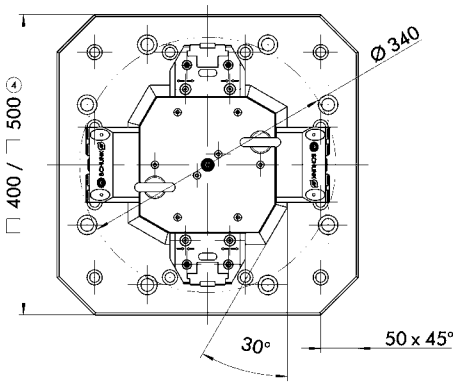
Scope of delivery

Tombstone with 12 spring-actuated clamping force blocks KSF plus 100, base plate with positioning and mounting bore holes; without top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT KSF plus 100 - 400	0471550	400 x 400	160
SAT KSF plus 100 - 500	0471551	500 x 500	188





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. 5/2-Wege-Steuerventil MTV 4, handbetätigte Steuerfunktion je Kraftspannblock öffnen/schließen
2. Zentraler Luftanschluss G1/8" zur Versorgung aller Kraftspannblöcke
3. Optional VERO-S Spannbolzen, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16
4. Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

1. *5/2-way control valve MTV 4, manually actuated control function to open/close each clamping force block*
2. *Central air connection G1/8" to supply all clamping force blocks*
3. *Optional VERO-S clamping pin, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16*
4. *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT KSF plus 160

Aufspanntürme mit Spannmitteln | *Tombstones with Clamping Vises*

TANDEM Spannturm

Kompakter Aufspannturm mit schon verschraubten Spannmitteln

Lieferumfang

Aufspannturm mit 12 federgespannten Kraftspannblöcken Typ KSF plus 160, Grundplatte mit Positions- und Befestigungsbohrungen; ohne Aufsatzbacken

TANDEM Tombstone

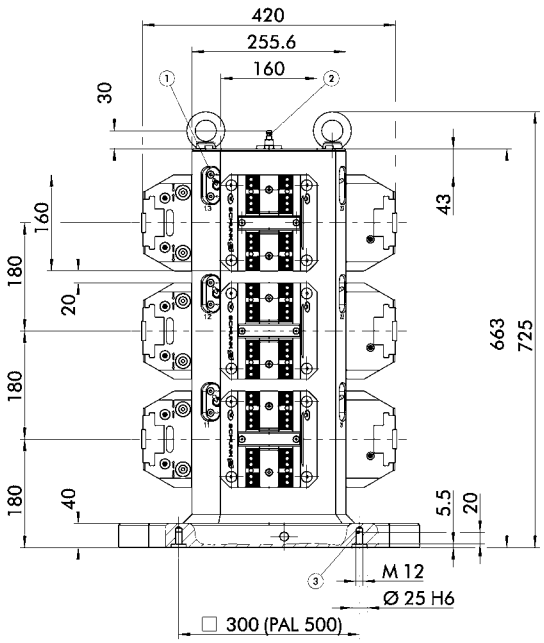
Compact tombstone with already screwed-on clamping devices

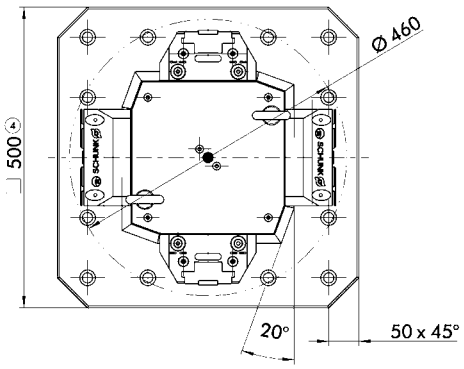
Scope of delivery

Tombstone with 12 spring-actuated clamping force blocks KSF plus 160, base plate with positioning and mounting bore holes; without top jaws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT KSF plus 160 - 500	0471555	500 x 500	355





Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① 5/2-Wege-Steuerventil MTV 4, handbetätigte Steuerfunktion je Kraftspannblock öffnen/schließen

② Zentraler Luftanschluss G1/8" zur Versorgung aller Kraftspannblöcke

③ Optional VERO-S Spannbolzen, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16

④ Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

① *5/2-way control valve MTV 4, manually actuated control function to open/close each clamping force block*

② *Central air connection G1/8" to supply all clamping force blocks*

③ *Optional VERO-S clamping pin, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16*

④ *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit VERO-S NSE-T3 138 Modulen

Double Angle Tombstone

With VERO-S NSE-T3 138 modules

Lieferumfang

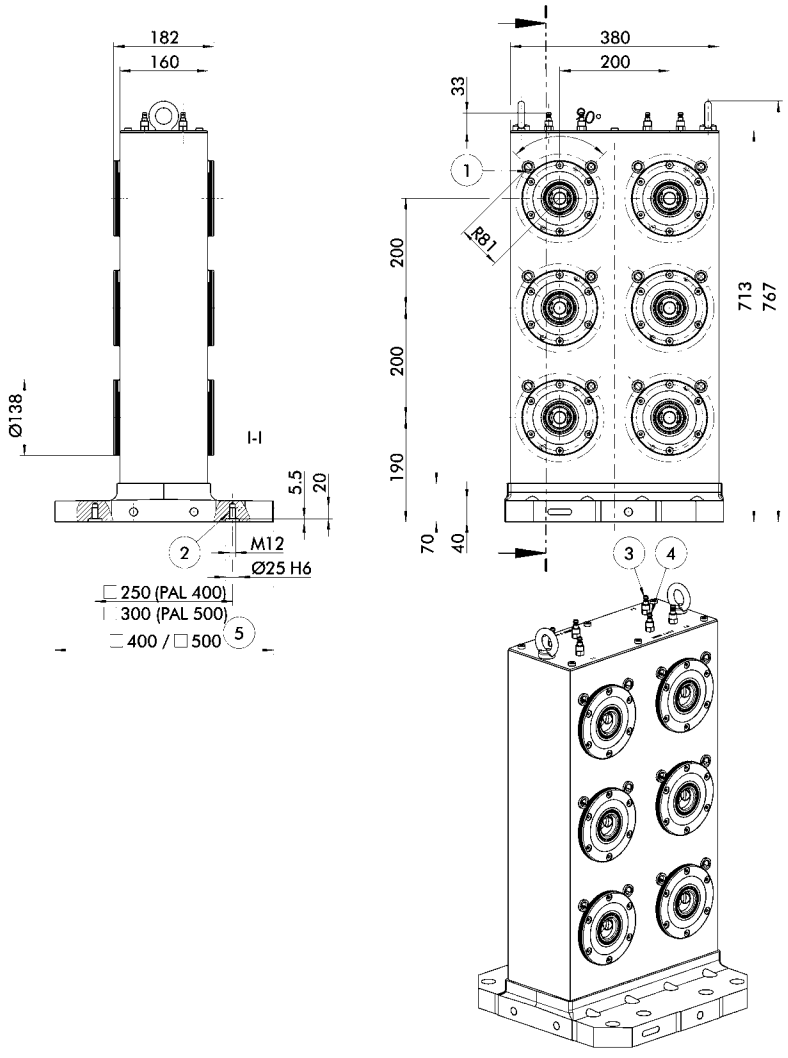
Aufspannturm mit Deckel, Transportschrauben und Betriebsanleitung für VERO-S

Scope of delivery

Tombstone with cover, shipping screws and operating manual for VERO-S

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
VAT3-DW 400	1334327	400 x 400	220
VAT3-DW 500	1334328	500 x 500	248



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Zentrierkalottenbüchse ZKA 12 (ID 0470008)
2. Optional VERO-S Spannbolzen, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16
3. Luftanschluss G1/8" Module öffnen, einmal je Aufspannseite
4. Luftanschluss G1/8" Module schließen (Turbo-Funktion)
5. Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

1. *Dome-shaped centering bushing ZKA 12 (ID 0470008)*
2. *Optional VERO-S clamping pin, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16RF*
3. *Air connection G1/8" open modules, one per clamping side*
4. *Air connection G1/8" module closed (turbo function)*
5. *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Dreieck Aufspannturm

Mit VERO-S NSE-T3 138 Modulen

Triangle Tombstone

With VERO-S NSE-T 3 138 modules

Lieferumfang

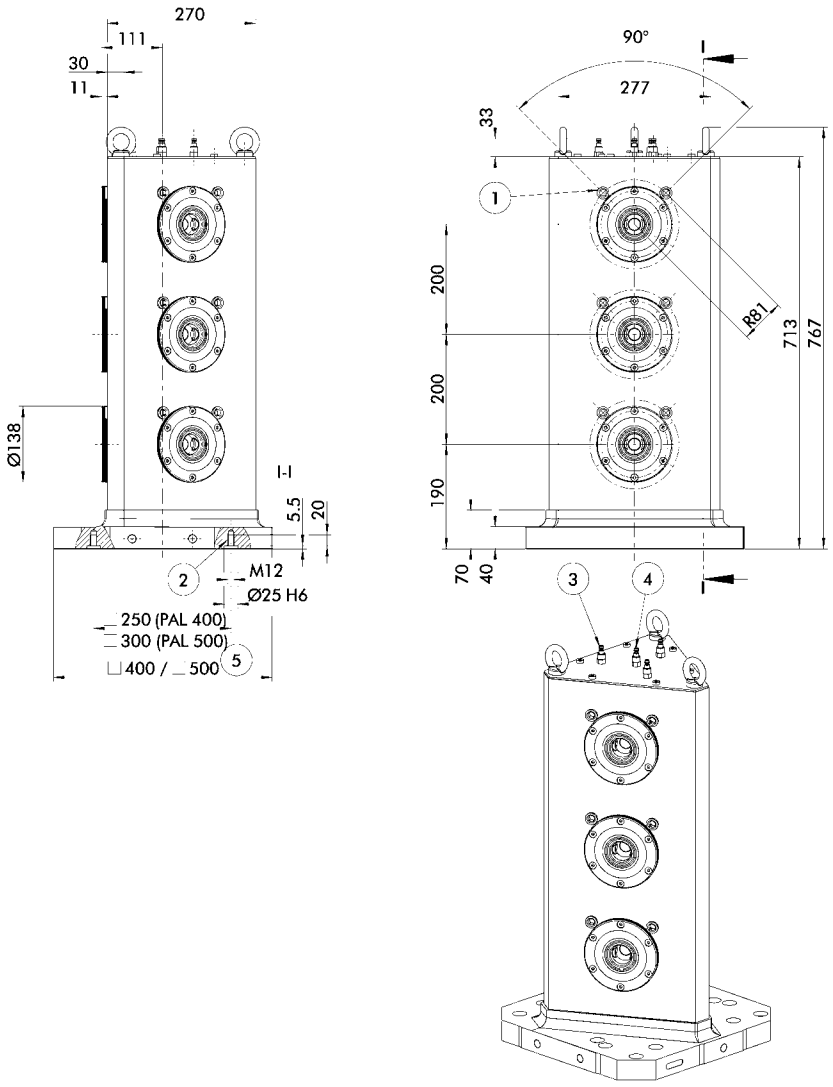
Aufspannturm mit Deckel, Transportschrauben und Betriebsanleitung für VERO-S

Scope of delivery

Tombstone with cover, shipping screws and operating manual for VERO-S

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
VAT3-DR 400	1334351	400 x 400	196
VAT3-DR 500	1334352	500 x 500	223



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Zentrierkalottenbüchse ZKA 12 (ID 0470008)
2. Optional VERO-S Spannbolzen, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16
3. Luftanschluss G1/8" Module öffnen, einmal je Aufspannseite
4. Luftanschluss G1/8" Module schließen Turbo-Funktion
5. Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

1. *Dome-shaped centering bushing ZKA 12 (ID 0470008)*
2. *Optional VERO-S clamping pin, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16*
3. *Air connection G1/8" open modules, one per clamping side*
4. *Air connection G1/8" closing modules turbo function*
5. *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

VAT3-AE

VERO-S Aufspanntürme | *VERO-S Tombstones*

Achteck Aufspannturm

Mit VERO-S NSE-T3 138 Modulen

Octangle Tombstone

With VERO-S NSE-T3 138 modules

Lieferumfang

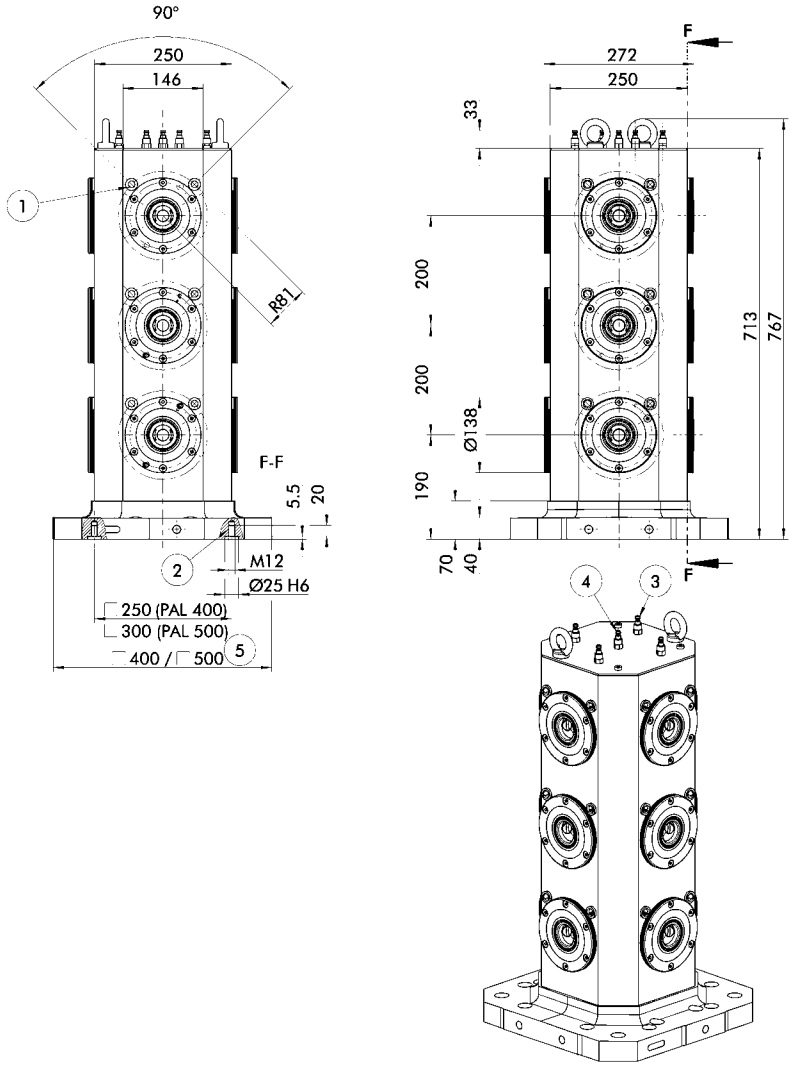
Aufspannturm mit Deckel, Transportschrauben und Betriebsanleitung für VERO-S

Scope of delivery

Tombstone with cover, shipping screws and operating manual for VERO-S

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
VAT3-AE 400	1334353	400 x 400	197
VAT3-AE 500	1334354	500 x 500	224



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

1. Zentrierkalottenbüchse ZKA 12 (ID 0470008)
2. Optional VERO-S Spannbolzen, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16
3. Luftanschluss G1/8" Module öffnen, einmal je Aufspannseite
4. Luftanschluss G1/8" Module schließen Turbo-Funktion
5. Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

1. *Dome-shaped centering bushing ZKA 12 (ID 0470008)*
2. *Optional VERO-S clamping pin, 1x SPA 40-16/1x SPB 40-16/ 2x SPC 40-16*
3. *Air connection G1/8" open modules, one per clamping side*
4. *Air connection G1/8" closing modules turbo function*
5. *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DW-R 400

Doppelwinkel Aufspanntürme | *Double Angle Tombstones*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Double Angle Tombstone

With raw clamping surfaces for finishing by customer

Lieferumfang

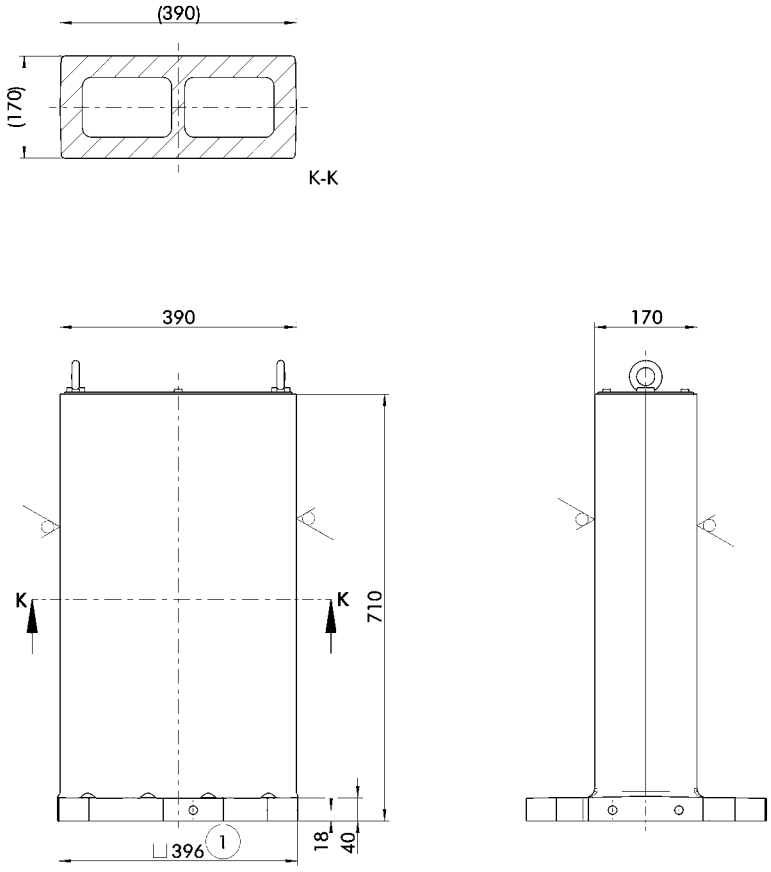
Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-DW-R 400	0431107	400 x 400	221



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Double Angle Tombstone

With raw clamping surfaces for finishing by customer

Lieferumfang

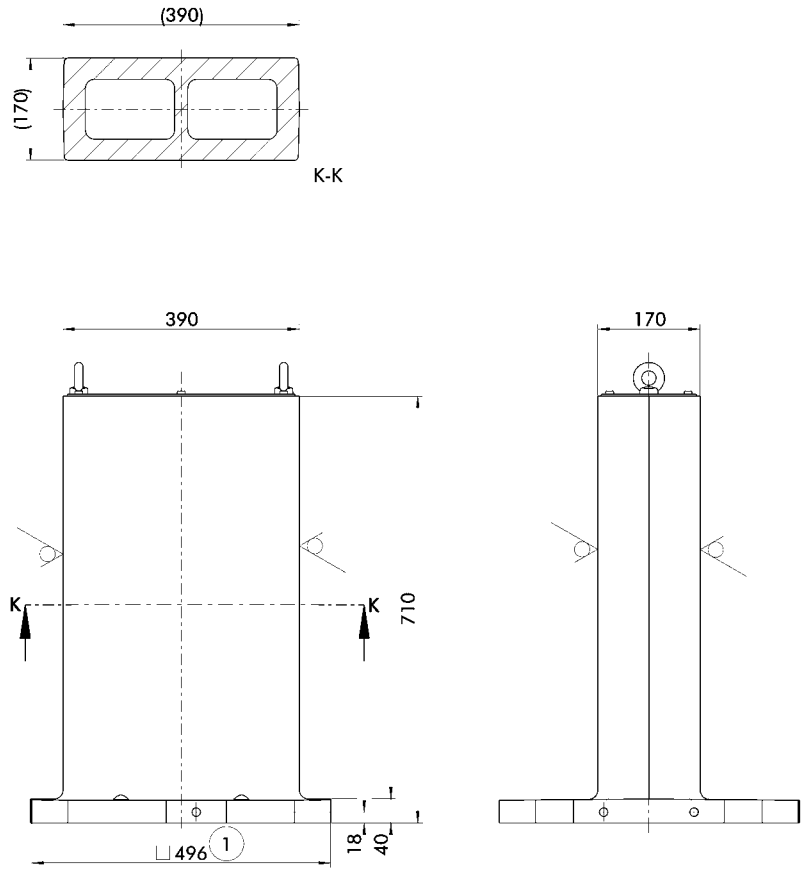
Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-DW-R 500	0431108	500 x 500	235



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DW-BR 400

Doppelwinkel Aufspanntürme | *Double Angle Tombstones*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Double Angle Tombstone

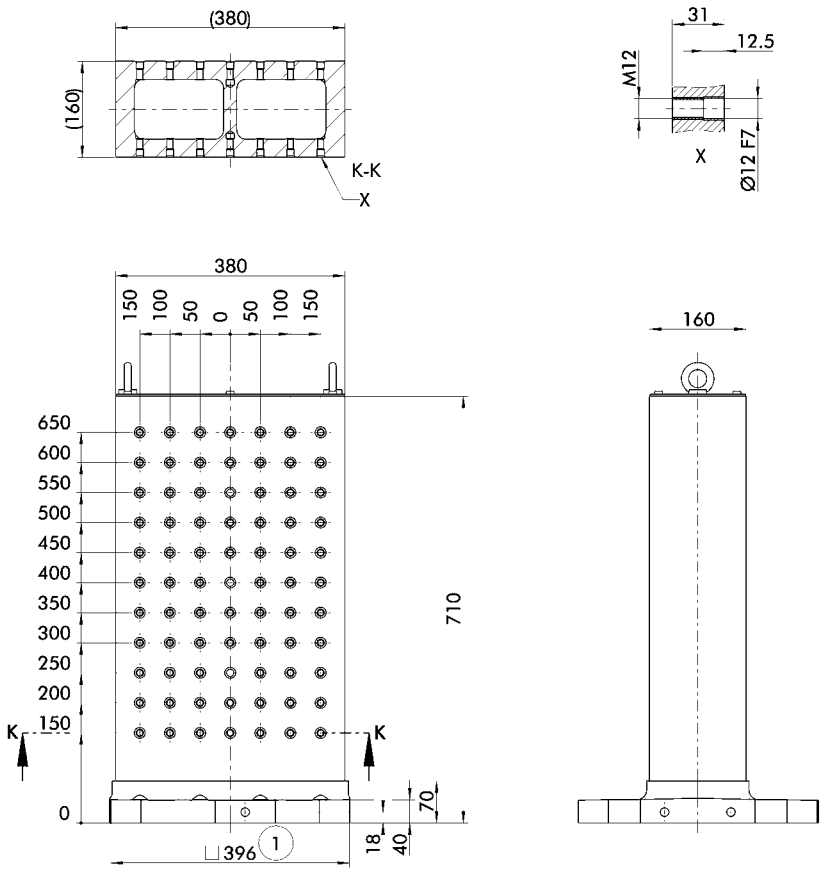
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DW-BR 400	0431103	400 x 400	220



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

① Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

① *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Double Angle Tombstone

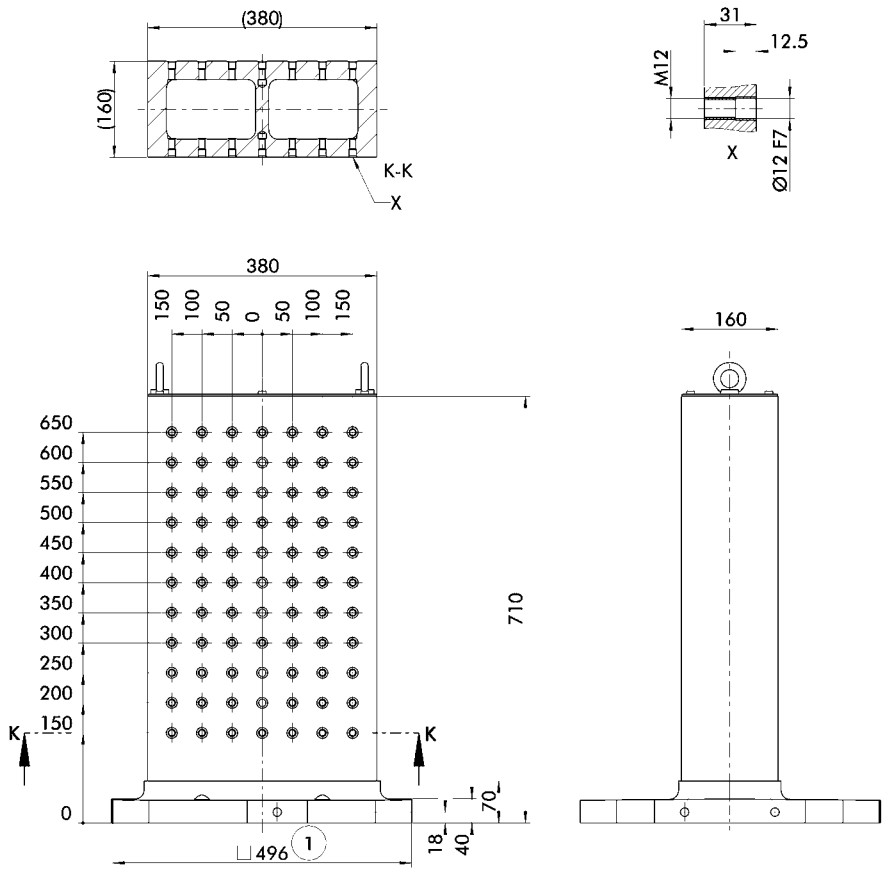
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DW-BR 500	0431104	500 x 500	225



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DW-BRS 400

Doppelwinkel Aufspanntürme | *Double Angle Tombstones*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Double Angle Tombstone

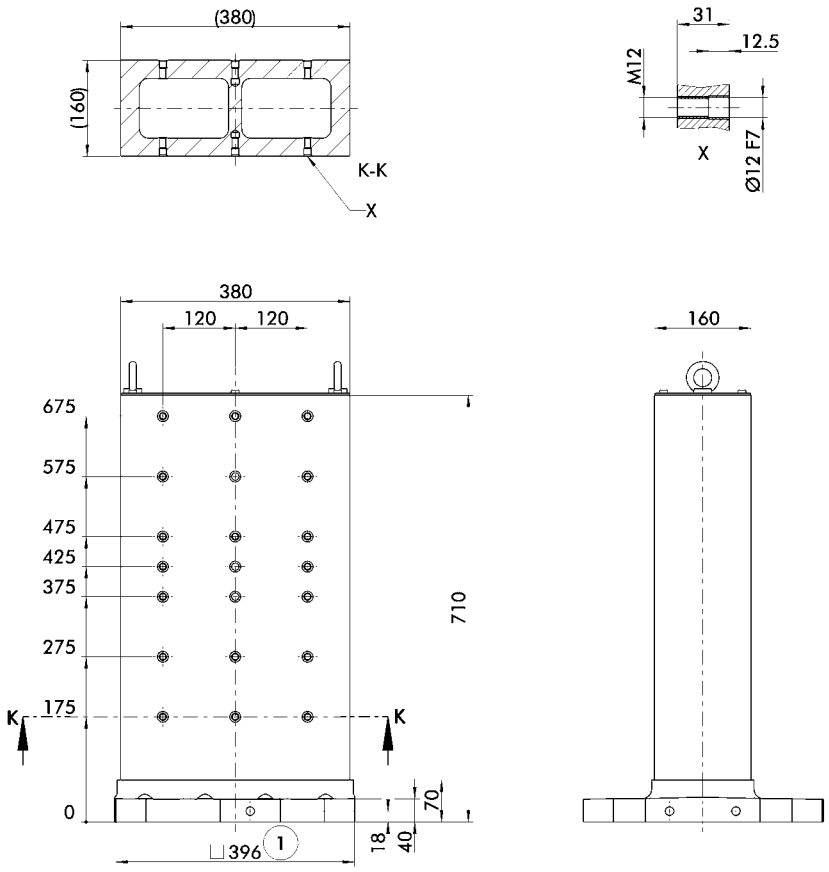
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-DW-BRS 400	0431105	400 x 400	203



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Doppelwinkel Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Double Angle Tombstone

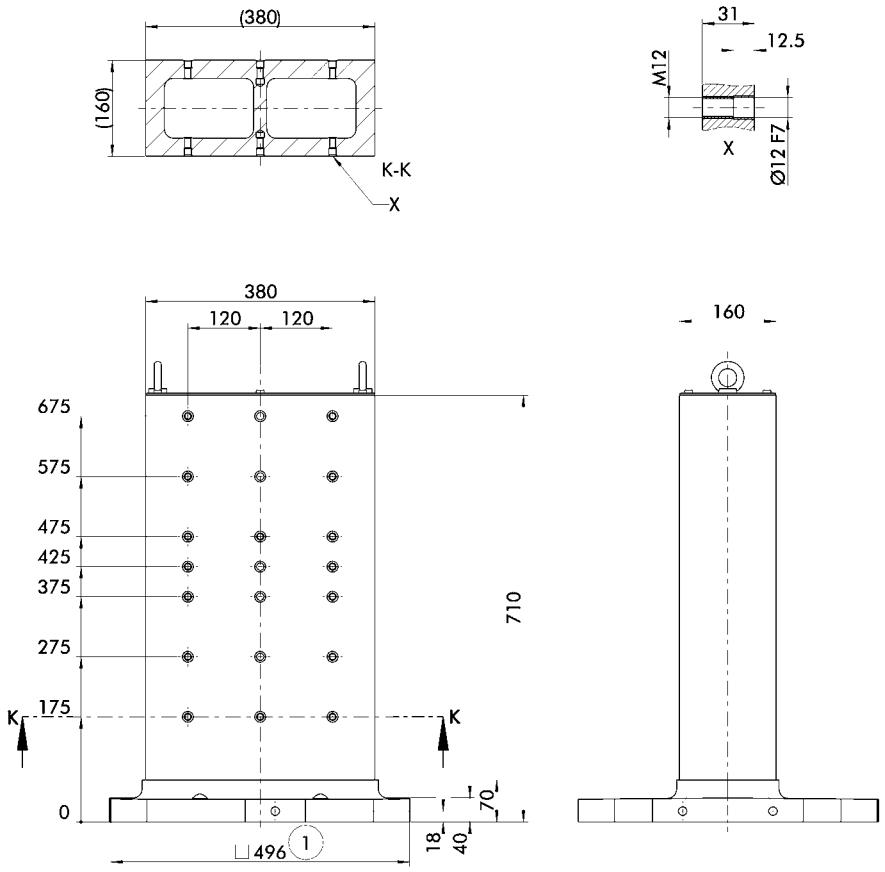
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DW-BRS 500	0431106	500 x 500	228



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DR-R 400

Dreieck Aufspanntürme | *Triangle Tombstones*

Dreieck Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Triangle Tombstone

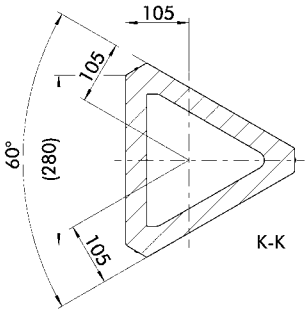
With raw clamping surfaces for finishing by customer

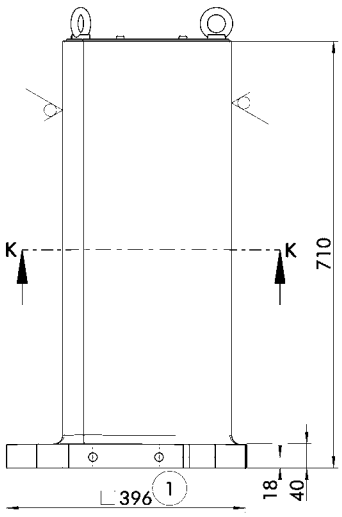
Scope of delivery

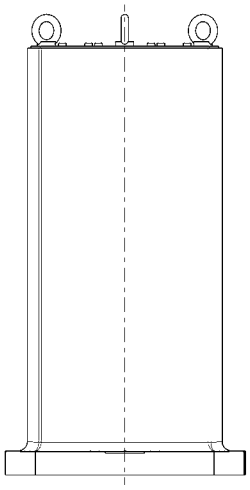
Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-DR-R 400	0431137	400 x 400	195







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Dreieck Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Triangle Tombstone

With raw clamping surfaces for finishing by customer

Lieferumfang

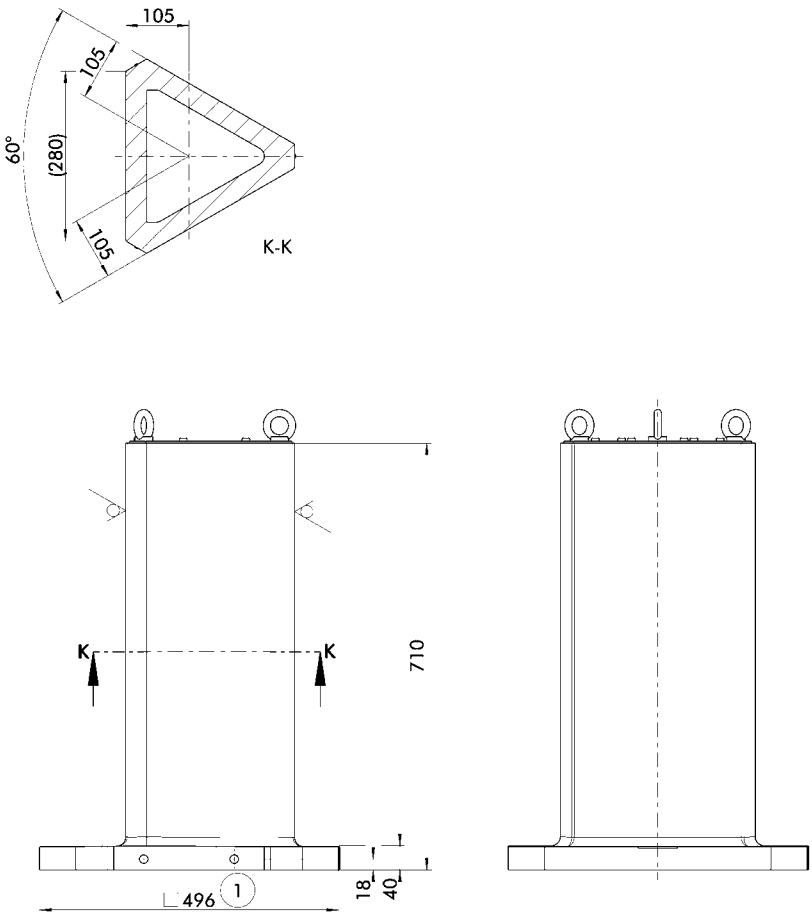
Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DR-R 500	0431138	500 x 500	225



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DR-BR 400

Dreieck Aufspanntürme | *Triangle Tombstones*

Dreieck Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Triangle Tombstone

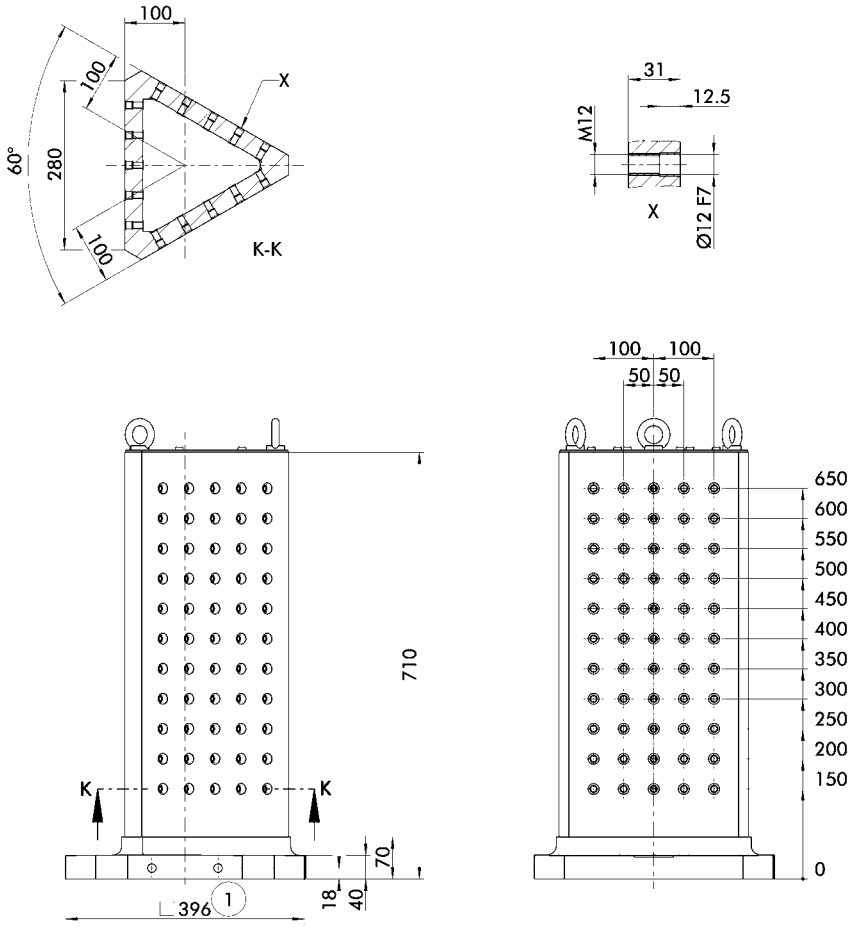
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DR-BR 400	0431133	400 x 400	175



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Dreieck Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Triangle Tombstone

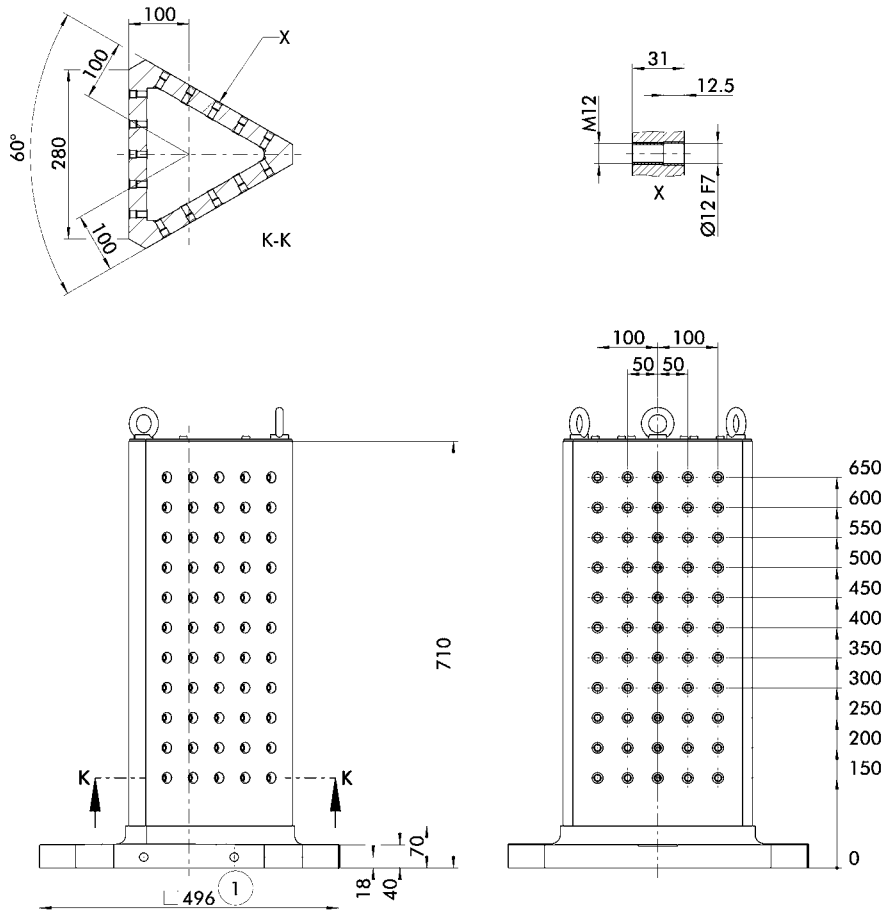
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DR-BR 500	0431134	500 x 500	205



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-DR-BRS 400

Dreieck Aufspanntürme | *Triangle Tombstones*

Dreieck Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Triangle Tombstone

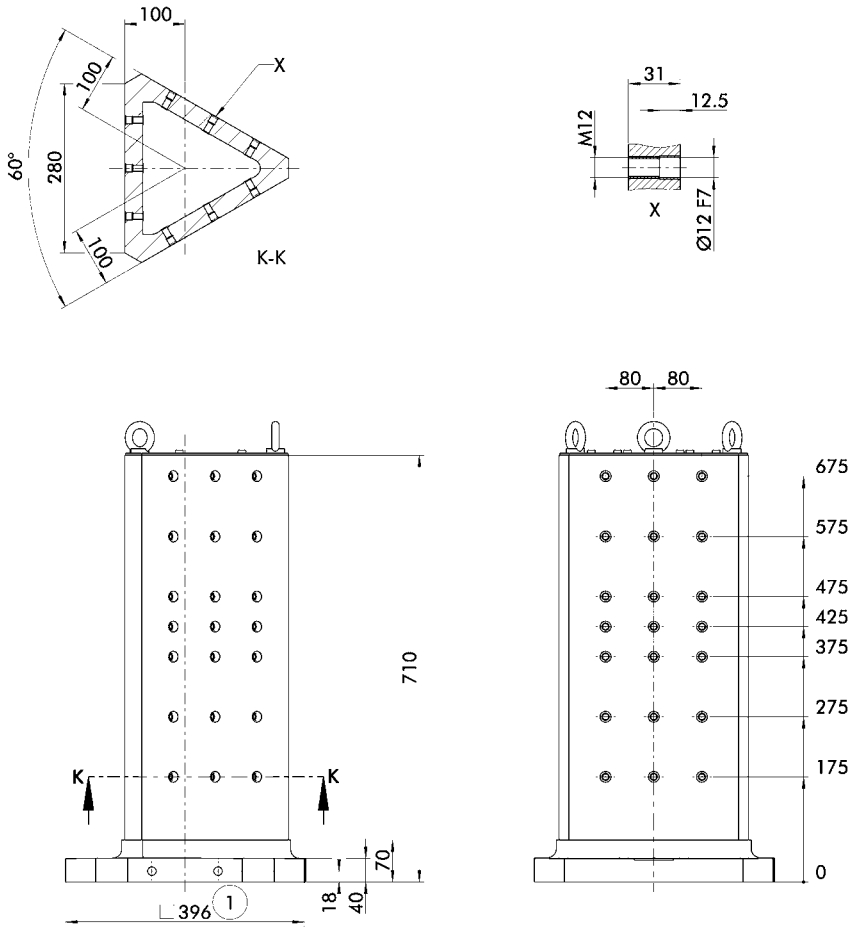
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-DR-BRS 400	0431135	400 x 400	178



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Dreieck Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Triangle Tombstone

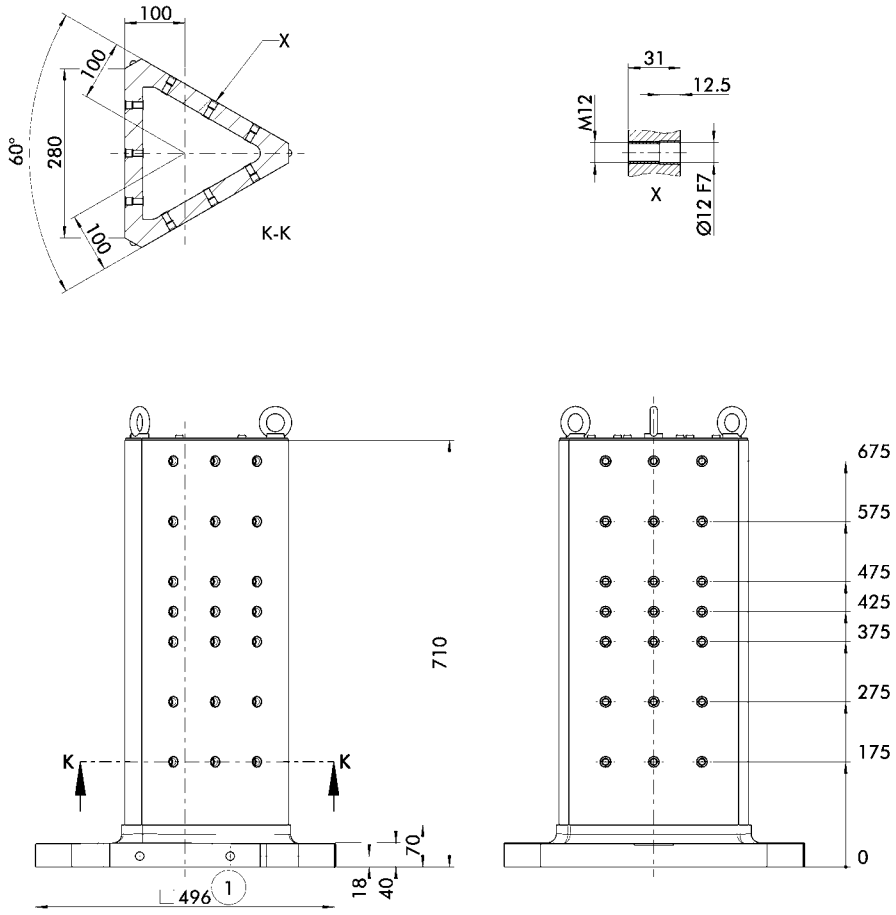
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-DR-BRS 500	0431136	500 x 500	208



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-W-R 400

Würfel Aufspanntürme | *Cube Tombstones*

Würfel Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Cube Tombstone

With raw clamping surfaces for finishing by customer

Lieferumfang

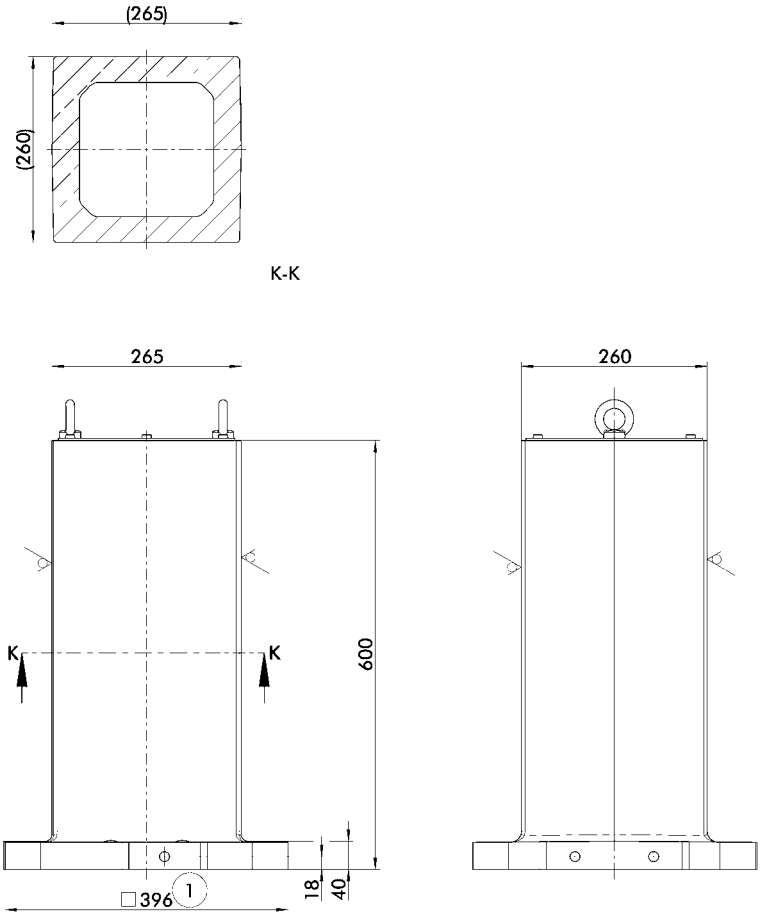
Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-W-R 400	0431151	400 x 400	180



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Würfel Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung

Cube Tombstone

With raw clamping surfaces for finishing by customer

Lieferumfang

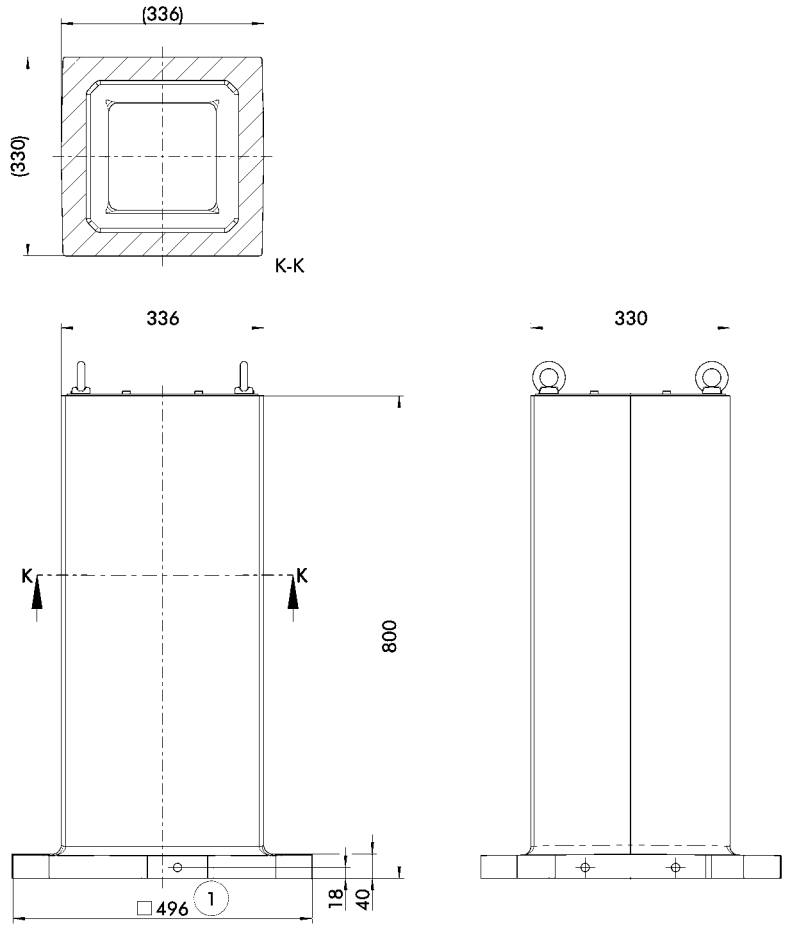
Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-W-R 500	0431153	500 x 500	320



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-W-BR 400

Würfel Aufspanntürme | *Cube Tombstones*

Würfel Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Cube Tombstone

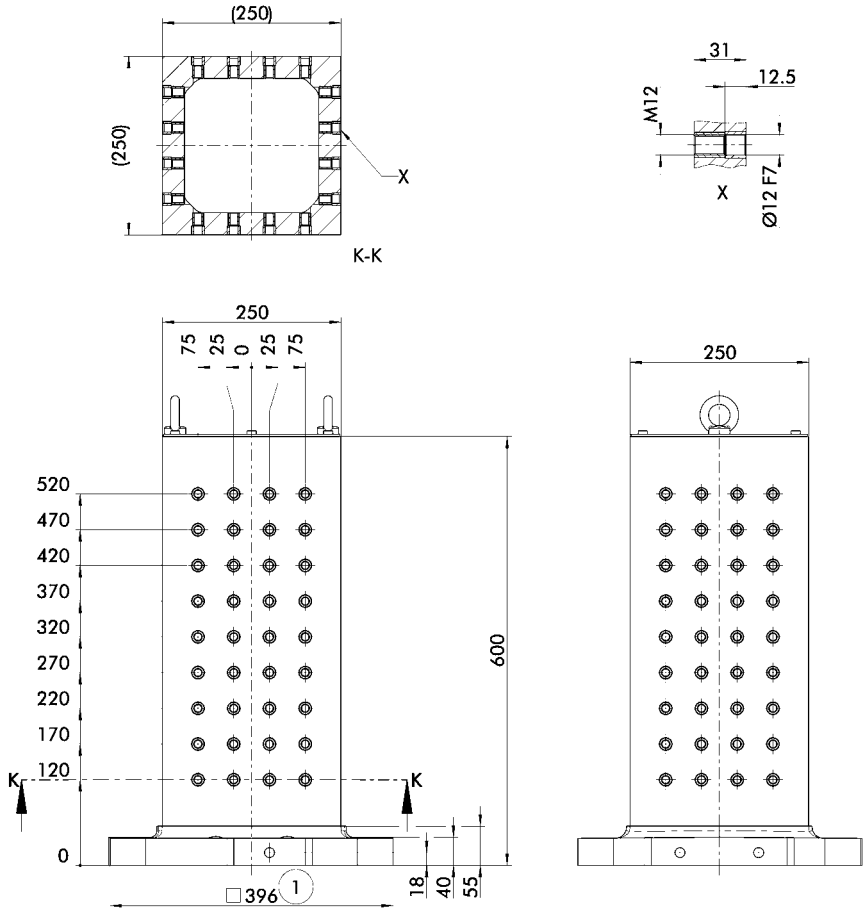
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-W-BR 400	0431146	400 x 400	155



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Würfel Aufspannturm

Mit durchgehendem Bohrungsraster 50 mm
Aufspannflächen feinstgefräst, Koordinaten der Rasterbohrungen nummeriert (waagrecht Buchstaben, senkrecht Zahlen)

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Cube Tombstone

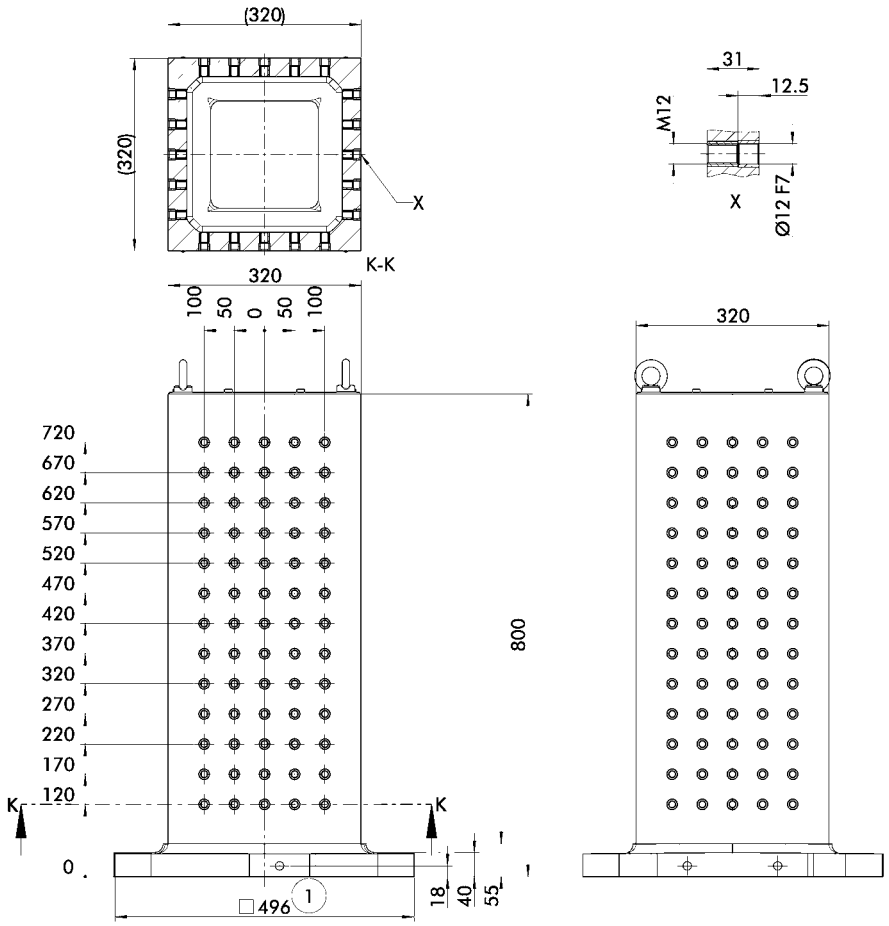
With continuous bore hole grid 50 mm
Finely milled clamping surfaces, coordinates of the grid bore holes numbered (horizontal letters, vertical digits)

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-W-BR 500	0431143	500 x 500	262



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-W-BRS 400

Würfel Aufspanntürme | *Cube Tombstones*

Würfel Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Cube Tombstone

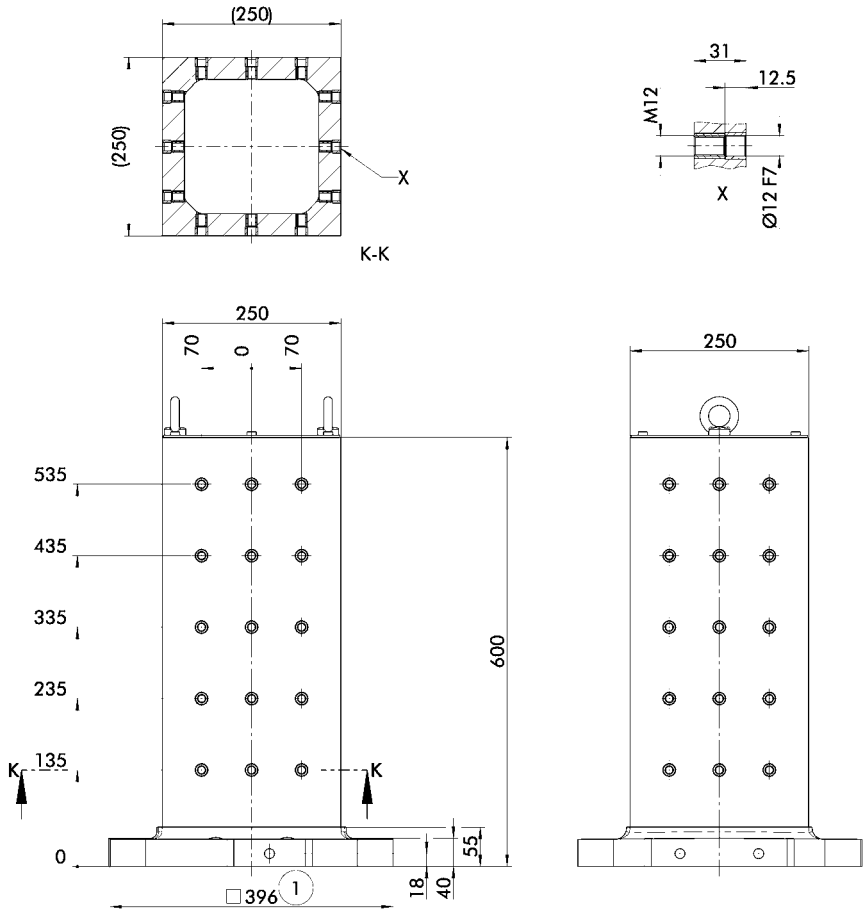
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-W-BRS 400	0431144	400 x 400	157



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Würfel Aufspannturm

Mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Cube Tombstone

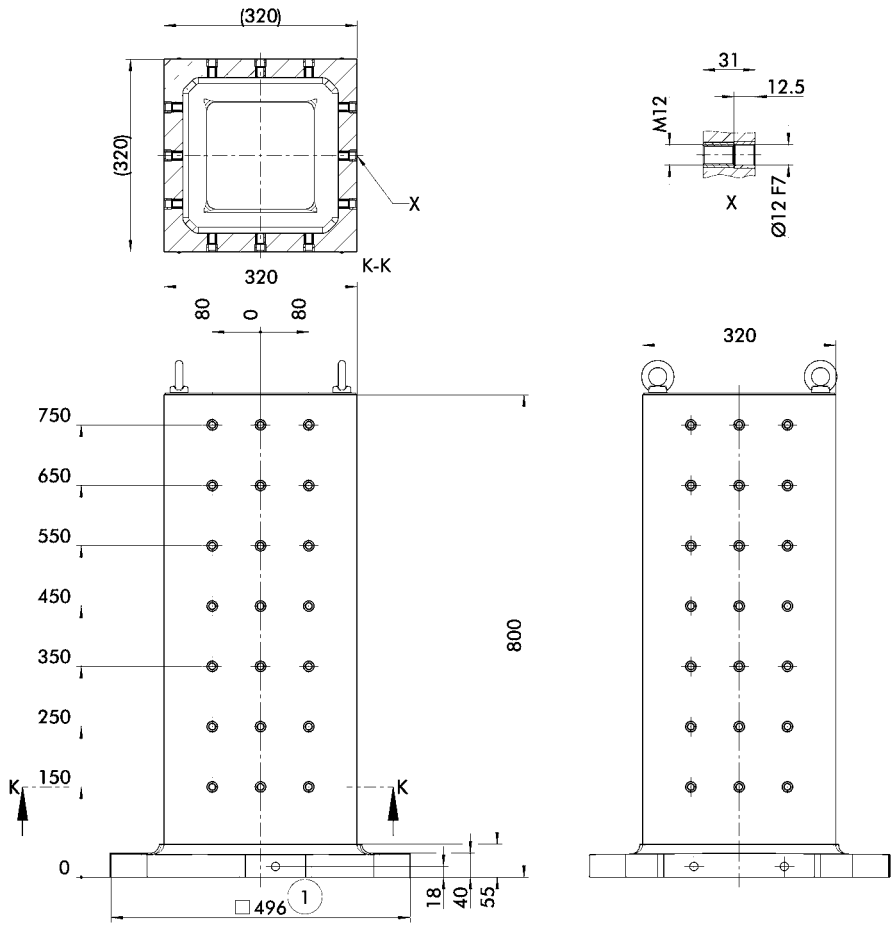
With SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vise
Finely milled clamping surfaces

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-W-BRS 500	0431145	500 x 500	265



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-AE-R 400

Achteck Aufspanntürme | *Octangle Tombstones*

Achteck Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung
Unregelmäßiges Achteck 260 x 290 mm

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

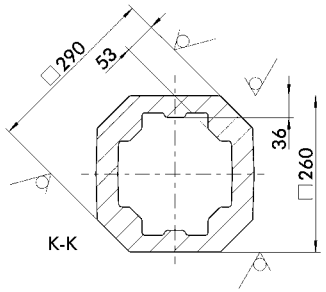
With raw clamping surfaces for finishing by customer
Irregular octagon 260 x 290 mm

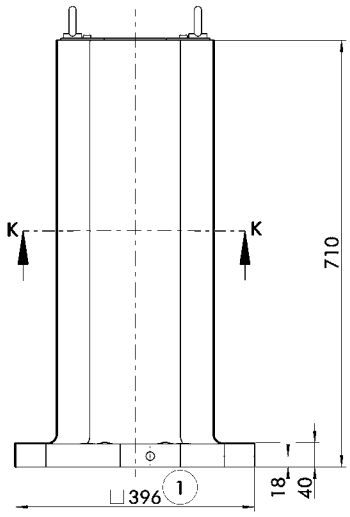
Scope of delivery

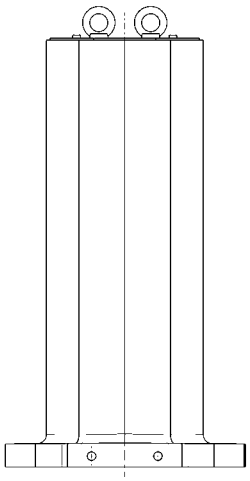
Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-AE-R 400	0431167	400 x 400	195







Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Achteck Aufspannturm

Mit rohen Aufspannflächen für kundenseitige Fertigbearbeitung
Unregelmäßiges Achteck 260 x 290 mm

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

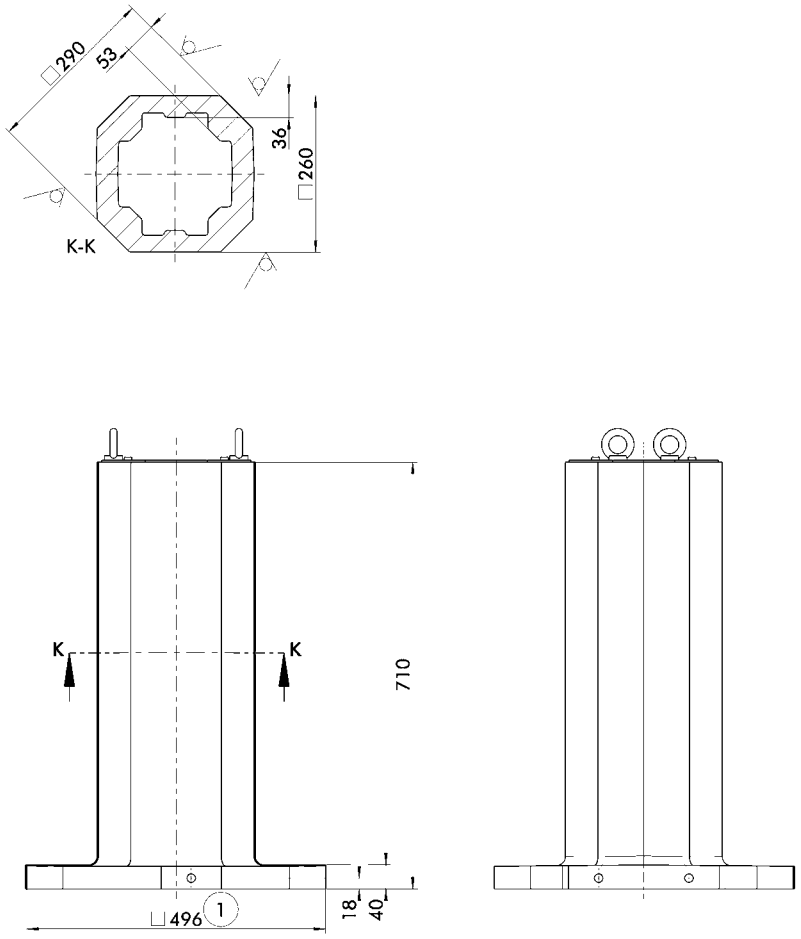
With raw clamping surfaces for finishing by customer
Irregular octagon 260 x 290 mm

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-AE-R 500	0431168	500 x 500	220



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-AE-BRS4 400

Achteck Aufspanntürme | *Octangle Tombstones*

Achteck Aufspannturm

4fach mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst, unregelmäßiges Achteck 250 x 280 mm, vier Seiten mit Bohrungsraster

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

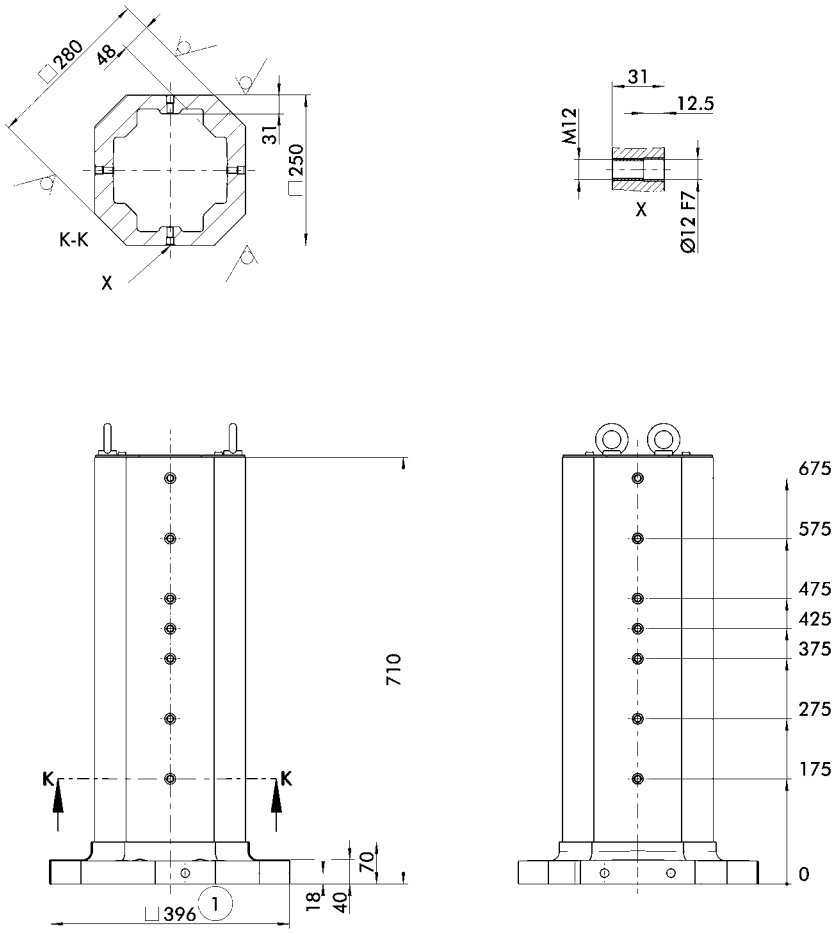
4-sided with SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vises
Finely milled clamping surfaces, irregular octagon 250 x 280 mm, four sides with bore hole grid

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-AE-BRS4 400	0431163	400 x 400	180



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Achteck Aufspannturm

4fach mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst, unregelmäßiges Achteck 250 x 280 mm, vier Seiten mit Bohrungsraster

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

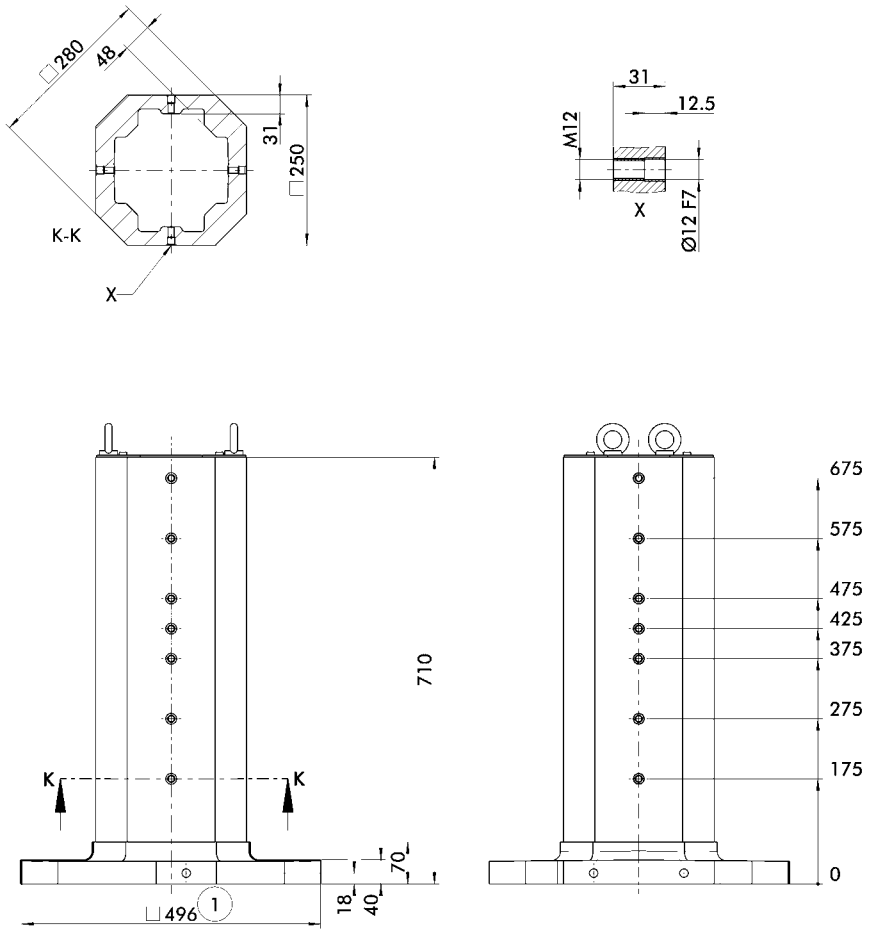
4-sided with SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vises
Finely milled clamping surfaces, irregular octagon 250 x 280 mm, four sides with bore hole grid

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-AE-BRS4 500	0431164	500 x 500	205



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

SAT-AE-BRS8 400

Achteck Aufspanntürme | *Octangle Tombstones*

Achteck Aufspannturm

8fach mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst, regelmäßiges Achteck 250 x 250 mm, acht Seiten mit Bohrungsraster

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

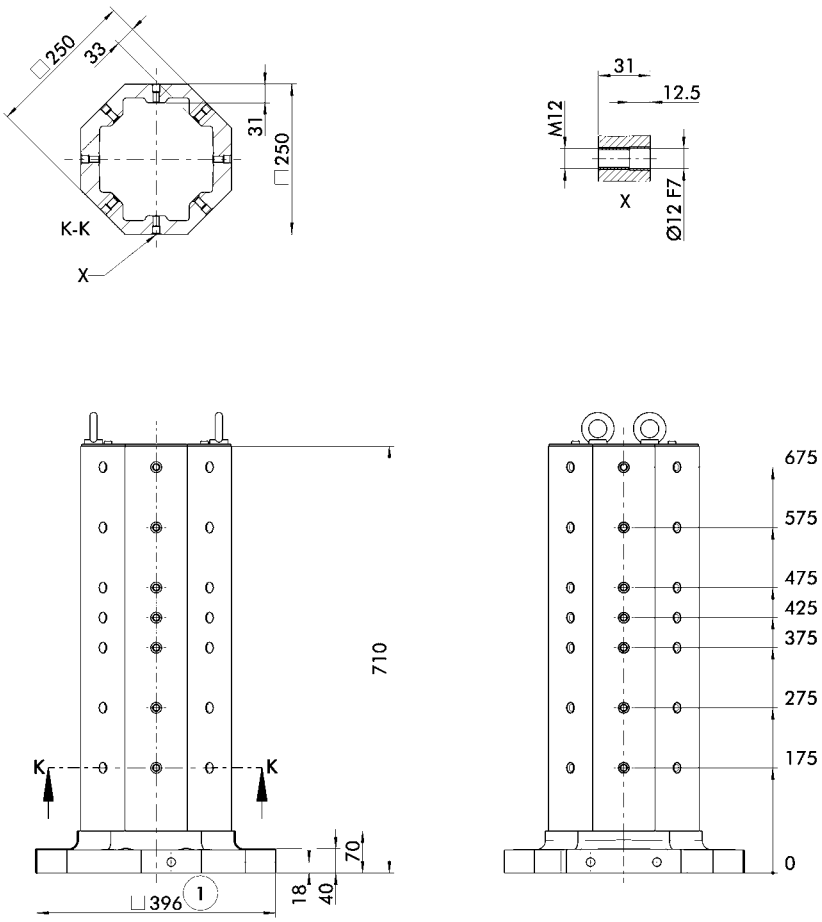
8-sided with SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vises
Finely milled clamping surfaces, regular octagon 250 x 250 mm, eight sides with bore hole grid

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Palettengröße** *Pallet size* [mm]	**Gewicht** *Weight* [kg]
SAT-AE-BRS8 400	0431165	400 x 400	160



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

Achteck Aufspannturm

8fach mit SCHUNK-Bohrungsraster passend für SCHUNK-Spannmittel
Aufspannflächen feinstgefräst, regelmäßiges Achteck 250 x 250 mm, acht Seiten mit Bohrungsraster

Lieferumfang

Aufspannturm mit Deckel und Transportschrauben

Octangle Tombstone

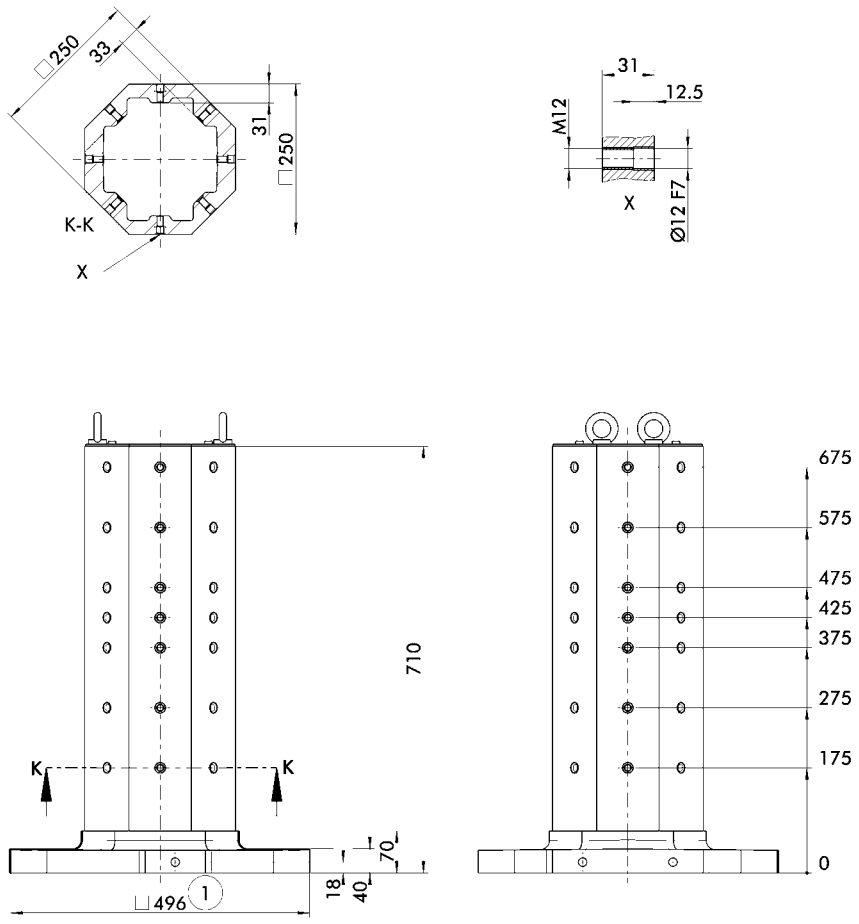
8-sided with SCHUNK bore hole grid suitable for SCHUNK clamping vises
Finely milled clamping surfaces, regular octagon 250 x 250 mm, eight sides with bore hole grid

Scope of delivery

Tombstone with cover and shipping screws

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung *Description*	Ident.-Nr. *ID*	Palettengröße *Pallet size* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
SAT-AE-BRS8 500	0431166	500 x 500	185



Technische Änderungen vorbehalten.

Subject to technical changes.

(1) Passend auf Paletten nach DIN 55201 und JIS 6337-1980

(1) *Suitable for pallets according to DIN 55201 and JIS 6337-1980*

KS0 Aufspannturm

Dieser vollintegrale Miniaufspannturm mit vier KS0 65 ist speziell für Maschinen mit kleinem Bearbeitungsraum konzipiert. Trotz des kleinen Einbauraumes können je nach Werkstückgeometrie bis zu vier Werkstücke gleichzeitig aufgespannt werden.

KS0 tombstone

This full-integrated mini tombstone with four KS0 65 is specially designed for machines with a small machining area. Despite the lack of installation space, simultaneous clamping of up to four workpieces is possible depending on the workpiece geometry.

KSD Aufspannturm

Auf dem Turm sind vier KSD 125 befestigt. In Kombination mit werkstückspezifischen Spannbacken können so Gussgehäuse in einer 8fach-Spannung in die Maschine beladen werden.

KSD tombstone

Four KSD 125 units are fastened onto the tombstone. In combination with jaws which are adapted to the specific workpiece, cast-iron housings can be loaded onto the machine with an 8-fold capacity.

KSM Aufspannturm

Zwei KSM 90-500 sind auf einer Turmseite aufgebaut. Der vollständig bestückte Spannturm besteht dann aus insgesamt acht KSM 90-500. Werkstücke können einzeln oder auch, wie gezeigt, über zwei Spanner direkt aufgespannt werden.

KSM tombstone

Two KSM 90-500 are mounted on one side of the tombstone. The fully equipped tombstone consists in total of eight KSM 90-500. Workpieces can be clamped individually or directly on two clamping vises, as shown.

KSD Aufspannturm

Auf einem Doppelwinkel-Aufspannturm sind vier KSD 125 mit Pendelspannbacken doppelseitig montiert.
Mit der speziellen Pendelbacke („R"-Typ) können Rohteile optimal und sicher gespannt werden. Die mittlere Backe steht fest – es können so bis zu acht Werkstücke auf dem Turm aufgespannt werden.

KSD tombstone

On a double-bracket tombstone, four KSD 125 units with pendulum jaws are mounted on both sides.
The special pendulum jaws ("R" type) optimally and securely clamp rough parts. The central jaw remains fixed, allowing up to 8 workpieces to be clamped on the tombstone.

KSM Aufspannturm

Aufspannturm komplett bestückt mit vier KSM 90-500. Das Ergebnis ist eine 16fach-Aufspannung für Rohteile. Standardmäßig verfügt der Spannturm über eine DIN-Schnittstelle und kann so auf jede vorhandene Maschinenpalette direkt aufgeschraubt werden.

KSM tombstone

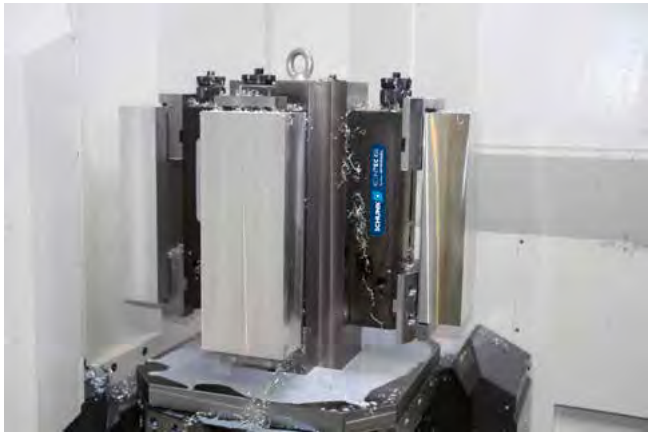
Fully equipped with four KSM 90-500. The result is a 16-fold tombstone for raw parts. The tombstone comes with a DIN interface as standard equipment so it can be directly screwed onto any existing machining pallet.

KSG Aufspannturm

Die vier Spanner sind direkt auf dem Aufspannturm mit Palettengröße 500 x 500 mm befestigt. In einem 4-Achs-Horizontalzentrum können so vier Werkstücke gleichzeitig in die Maschine beladen werden.
Durch die feste Spannbacke wird der Nullpunkt gehalten. Der KSG ermöglicht eine solide Rohteil- und eine hochgenaue Fertigteilspannung.

KSG tombstone

The four clamping vises can be directly fastened onto the tombstone with pallet size 500 x 500 mm. In a 4-axis horizontal center therefore four workpieces can be simultaneously loaded in the machine.
The fixed jaw maintains the zero point. The KSG enables solid clamping of raw parts and high-precision clamping of finished parts.



Nr. 1

für sicheres, präzises Greifen und Halten.
for safe, precise gripping and holding.

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende, seit 2012 SCHUNK-Markenbotschafter für sicheres, präzises Greifen und Halten.
schunk.com/lehmann
Jens Lehmann, German goalkeeper legend, SCHUNK brand ambassador since 2012 for safe, precise gripping and holding.
schunk.com/lehmann

VADZA

www.vadza.com