

**VADZA**

ООО «Вадза»  
196128, Россия, Санкт-Петербург,  
ул. Варшавская, д. 5-а, лит. Б  
Тел./Факс: +7 (812) 369 08 14  
E-mail: info@vadza.com  
www.vadza.com

# GUHRING



# RT 100 HF

Невероятно прочное  
и надежное!

Мы представляем:

# НОВЫЕ Сверла Ratio

# RT 100 HF

Надежный инструмент для  
обработки  
высокопрочных  
материалах и специальных  
сплавах

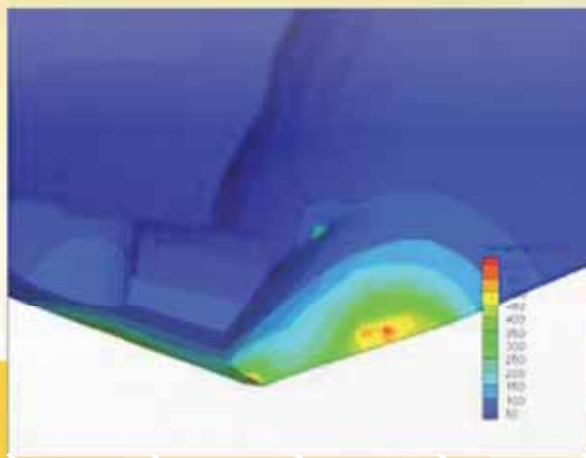
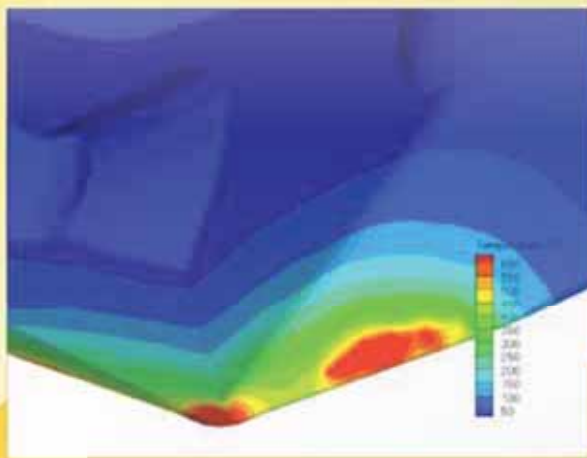
**GUHRING**



# ЖАРОПРОЧНЫЙ

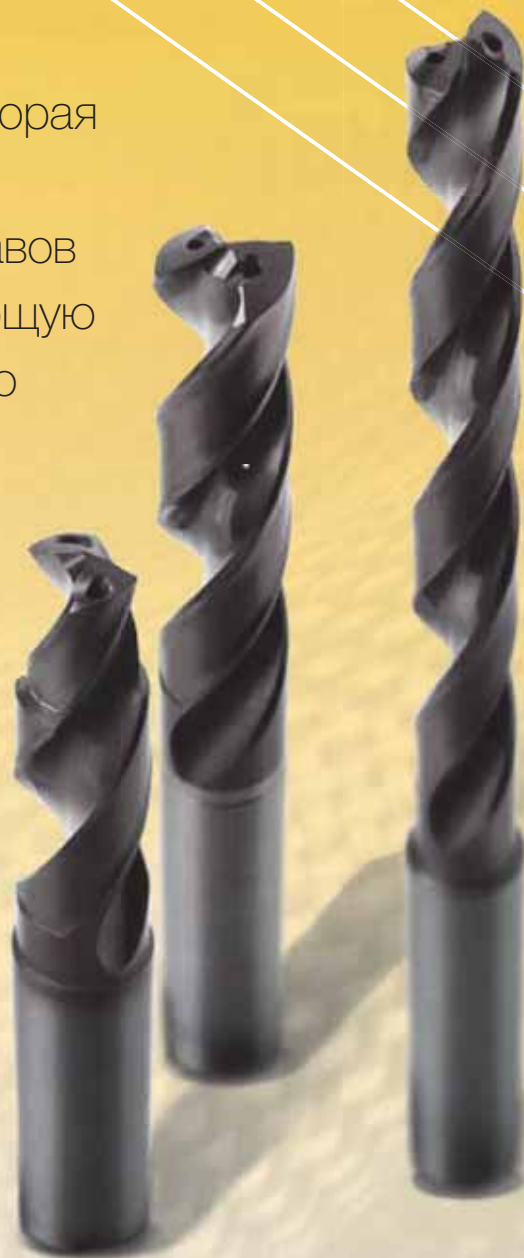
Традиционная геометрия

Сверло Ratio RT 100 HF



У RT 100 HF имеется вновь разработанная, крайне прочная геометрия режущих кромок, которая при обработке высокопрочных материалов и специальных сплавов существенно снижает возникающую на вершине сверла термическую нагрузку.

Режущий материал, геометрия и покрытие отлично адаптированы друг к другу



**GUHRING**



# СУПЕР ТВЕРДЫЙ

Кроме того, RT 100 HF с супер прочным и термоизносостойким покрытием Signum имеет эффективную защиту от износа.

Новое покрытие Signum собственной разработки является самым твердым нитридным покрытием на рынке. Благодаря своей нано-композитной структуре со слоями из TiAlN и SiN оно достигает супер твердости в 5500 HV.

**GUHRING**



# Надежност Износостойкост Производител



требователно е

**GUHRING**



# ОСОСТОЙКОСТЬ ПЬНОСТЬ

Новое сверло Ratio Гюринг RT 100 HF является великолепным решением для стабильности процесса и экономичной обработки трудно обрабатываемых высокопрочных материалов и специальных сплавов.

**GUHRING** Его сильные стороны складываются из оптимально подобранного пакета с жесткой геометрией режущих кромок, специального твердого сплава и нового супер прочного покрытия Signum.

Благодаря этому оно является идеальным решением для применения в автомобильной, аэрокосмической промышленности, производстве силовых установок, а также в химической промышленности.






## ПРИМЕНЕНИЕ

Обширная стандартная программа и ориентированные на заказчика специальные решения по RT 100 HF открывают новые возможности эффективного использования конструктивных преимуществ трудно обрабатываемых материалов.



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Глубина сверления	Режущий материал	Покрытие	d 1	Артикул №	Группа скидок	Программа на стр.
----------	-----	-------------------------	-------------------	------------------	----------	-----	-----------	---------------	-------------------

## Сверла Ratio с каналами под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 20,00	8520	121	9
DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 20,00	8620	121	9
DIN 6537 L	RT 100 HF		<i>NEW</i>	5xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 20,00	8521	121	14
DIN 6537 L	RT 100 HF		<i>NEW</i>	5xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 20,00	8621	121	14
СТП	RT 100 HF		<i>NEW</i>	7xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 16,00	8522	121	19

## Сверла Ratio без каналов под СОЖ

DIN 6537 K	RT 100 HF		<i>NEW</i>	3xD	Цельный твердый сплав	Y	3,00 - 20,00	8524	121	21
------------	-----------	---	------------	-----	-----------------------	---	--------------	------	-----	----

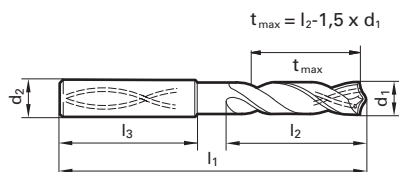




Артикул №	8520	8620
Стандарт	DIN 6537 K	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
3,00		6,00	62,00	20,00	36,00	78,00	80,00
3,10		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,17	1/8	6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,20		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,25		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,30		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,40		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,50		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,57	9/64	6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,60		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,70		6,00	62,00	20,00	36,00	83,00	85,00
3,80		6,00	66,00	24,00	36,00	83,00	85,00
3,90		6,00	66,00	24,00	36,00	83,00	85,00
3,97	5/32	6,00	66,00	24,00	36,00	83,00	85,00
4,00		6,00	66,00	24,00	36,00	84,00	88,00
4,10		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,20		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,30		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,37	11/64	6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,40		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,50		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,60		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,65		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,70		6,00	66,00	24,00	36,00	90,00	93,00
4,76	3/16	6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
4,80		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
4,90		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,00		6,00	66,00	28,00	36,00	84,00	88,00
5,10		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,16	13/64	6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,20		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,30		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,40		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,50		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,55		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,56	7/32	6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00

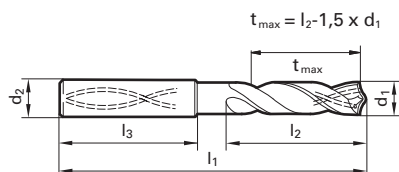


# Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8520	8620
Стандарт	DIN 6537 K	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



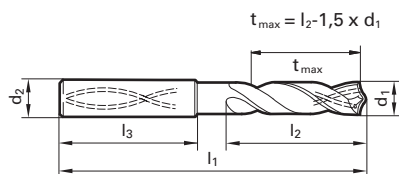
d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
5,60		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,70		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,80		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,90		6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
5,95	15/64	6,00	66,00	28,00	36,00	90,00	93,00
6,00		6,00	66,00	28,00	36,00	84,00	88,00
6,10		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,20		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,30		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,35	1/4	8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,40		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,50		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,60		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,70		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,75	17/64	8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,80		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
6,90		8,00	79,00	34,00	36,00	106,00	109,00
7,00		8,00	79,00	34,00	36,00	98,00	102,00
7,10		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,14	9/32	8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,20		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,30		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,40		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,50		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,54	19/64	8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,60		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,70		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,80		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,90		8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
7,94	5/16	8,00	79,00	41,00	36,00	106,00	109,00
8,00		8,00	79,00	41,00	36,00	98,00	102,00
8,10		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,20		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,30		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,33	21/64	10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,40		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00



Артикул №	8520	8620
Стандарт	DIN 6537 K	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
8,50		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,60		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,70		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,73	11/32	10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,80		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
8,90		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,00		10,00	89,00	47,00	40,00	112,00	117,00
9,10		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,13	23/64	10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,20		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,25		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,30		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,40		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,50		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,52	3/8	10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,60		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,70		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,80		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,90		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
9,92	25/64	10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	128,00
10,00		10,00	89,00	47,00	40,00	122,00	117,00
10,10		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,20		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,30		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,32	13/32	12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,40		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,50		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,60		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,70		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,80		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
10,90		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,00		12,00	102,00	55,00	45,00	158,00	163,00
11,10		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,11	7/16	12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,20		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,30		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00

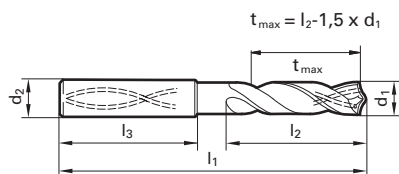


# Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8520	8620
Стандарт	DIN 6537 K	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
11,40		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,50		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,60		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,70		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,80		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,90		12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
11,91	15/32	12,00	102,00	55,00	45,00	170,00	174,00
12,00		12,00	102,00	55,00	45,00	158,00	163,00
12,20		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
12,50		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
12,70	1/2	14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
12,80		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
13,00		14,00	107,00	60,00	45,00	212,00	212,00
13,30		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
13,50		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
13,70		14,00	107,00	60,00	45,00	216,00	226,00
14,00		14,00	107,00	60,00	45,00	202,00	212,00
14,20		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
14,29	9/16	16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
14,30		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
14,50		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
14,70		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
15,00		16,00	115,00	65,00	48,00	250,00	260,00
15,20		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
15,30		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
15,50		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
15,70		16,00	115,00	65,00	48,00	266,00	276,00
16,00		16,00	115,00	65,00	48,00	250,00	260,00
16,30		18,00	123,00	73,00	48,00	384,00	396,00
16,50		18,00	123,00	73,00	48,00	384,00	396,00
16,90		18,00	123,00	73,00	48,00	384,00	396,00
17,00		18,00	123,00	73,00	48,00	346,00	368,00
17,30		18,00	123,00	73,00	48,00	384,00	396,00
17,50		18,00	123,00	73,00	48,00	384,00	396,00
18,00		18,00	123,00	73,00	48,00	346,00	368,00
18,50		20,00	131,00	79,00	50,00	478,00	496,00

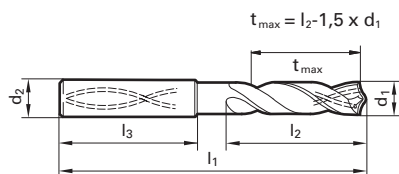




Артикул №	8520	8620
Стандарт	DIN 6537 K	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD	3xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм
18,90		20,00	131,00	79,00	50,00
19,00		20,00	131,00	79,00	50,00
19,05	3/4	20,00	131,00	79,00	50,00
19,30		20,00	131,00	79,00	50,00
19,50		20,00	131,00	79,00	50,00
20,00		20,00	131,00	79,00	50,00

Цена/шт. в ЕВРО	
478,00	496,00
454,00	472,00
478,00	496,00
478,00	496,00
478,00	496,00
454,00	472,00

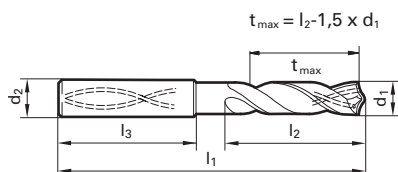


# Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8521	8621
Стандарт	DIN 6537 L	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



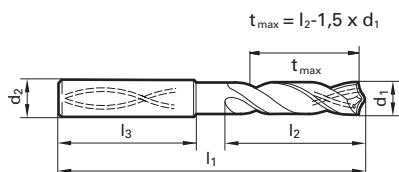
d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
3,00		6,00	66,00	28,00	36,00	94,00	97,00
3,10		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,17	1/8	6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,20		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,25		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,30		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,40		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,50		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,57	9/64	6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,60		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,70		6,00	66,00	28,00	36,00	100,00	102,00
3,80		6,00	74,00	36,00	36,00	100,00	102,00
3,90		6,00	74,00	36,00	36,00	100,00	102,00
3,97	5/32	6,00	74,00	36,00	36,00	100,00	102,00
4,00		6,00	74,00	36,00	36,00	102,00	106,00
4,10		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,20		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,30		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,37	11/64	6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,40		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,50		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,60		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,65		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,70		6,00	74,00	36,00	36,00	108,00	111,00
4,76	3/16	6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
4,80		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
4,90		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,00		6,00	82,00	44,00	36,00	102,00	106,00
5,10		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,16	13/64	6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,20		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,30		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,40		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,50		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,55		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,56	7/32	6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00



Артикул №	8521	8621
Стандарт	DIN 6537 L	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
5,60		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,70		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,80		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,90		6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
5,95	15/64	6,00	82,00	44,00	36,00	108,00	111,00
6,00		6,00	82,00	44,00	36,00	102,00	106,00
6,10		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,20		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,30		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,35	1/4	8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,40		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,50		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,60		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,70		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,75	17/64	8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,80		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
6,90		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,00		8,00	91,00	53,00	36,00	119,00	122,00
7,10		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,14	9/32	8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,20		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,30		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,40		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,50		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,54	19/64	8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,60		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,70		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,80		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,90		8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
7,94	5/16	8,00	91,00	53,00	36,00	128,00	131,00
8,00		8,00	91,00	53,00	36,00	119,00	122,00
8,10		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,20		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,30		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,33	21/64	10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,40		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00

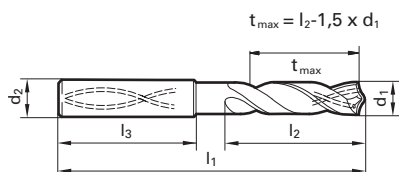


# Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8521	8621
Стандарт	DIN 6537 L	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
8,50		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,60		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,70		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,73	11/32	10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,80		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
8,90		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,00		10,00	103,00	61,00	40,00	137,00	140,00
9,10		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,13	23/64	10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,20		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,25		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,30		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,40		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,50		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,52	3/8	10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,60		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,70		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,80		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,90		10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
9,92	25/64	10,00	103,00	61,00	40,00	149,00	153,00
10,00		10,00	103,00	61,00	40,00	137,00	140,00
10,10		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,20		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,30		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,32	13/32	12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,40		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,50		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,60		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,70		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,80		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
10,90		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,00		12,00	118,00	71,00	45,00	190,00	195,00
11,10		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,11	7/16	12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,20		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,30		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00

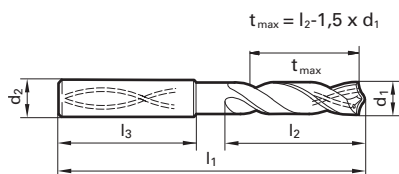




Артикул №	8521	8621
Стандарт	DIN 6537 L	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО	
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм		
11,40		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,50		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,60		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,70		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,80		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,90		12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
11,91	15/32	12,00	118,00	71,00	45,00	204,00	208,00
12,00		12,00	118,00	71,00	45,00	190,00	195,00
12,20		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
12,50		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
12,70		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
12,80		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
13,00		14,00	124,00	77,00	45,00	248,00	252,00
13,30		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
13,50		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
13,70		14,00	124,00	77,00	45,00	260,00	272,00
14,00		14,00	124,00	77,00	45,00	248,00	252,00
14,20		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
14,29	9/16	16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
14,30		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
14,50		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
14,70		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
15,00		16,00	133,00	83,00	48,00	298,00	306,00
15,20		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
15,30		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
15,50		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
15,70		16,00	133,00	83,00	48,00	320,00	330,00
16,00		16,00	133,00	83,00	48,00	298,00	306,00
16,30		18,00	143,00	93,00	48,00	462,00	478,00
16,50		18,00	143,00	93,00	48,00	462,00	478,00
16,90		18,00	143,00	93,00	48,00	462,00	478,00
17,00		18,00	143,00	93,00	48,00	426,00	440,00
17,30		18,00	143,00	93,00	48,00	462,00	478,00
17,50		18,00	143,00	93,00	48,00	462,00	478,00
18,00		18,00	143,00	93,00	48,00	426,00	440,00
18,50		20,00	153,00	101,00	50,00	580,00	610,00

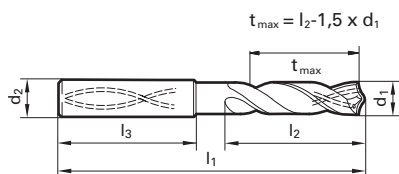


# Сверла Ratio с каналами под СОЖ

Артикул №	8521	8621
Стандарт	DIN 6537 L	
Режущий материал	Цельный твердый сплав	
Группа применения тв.сплава	К/Р	
Покрытие	Y	Y
Тип	RT 100 HF	RT 100 HF
Глубина сверления	5xD	5xD
Направление резания	правое	правое
Допуск	m7	m7
Группа скидков	121	121

NEW

NEW



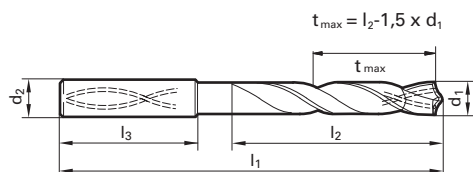
d 1		d 2	l 1	l 2	l 3
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм
18,90		20,00	153,00	101,00	50,00
19,00		20,00	153,00	101,00	50,00
19,05	3/4	20,00	153,00	101,00	50,00
19,30		20,00	153,00	101,00	50,00
19,50		20,00	153,00	101,00	50,00
20,00		20,00	153,00	101,00	50,00

Цена/шт. в ЕВРО	
580,00	610,00
540,00	560,00
580,00	610,00
580,00	610,00
580,00	610,00
540,00	560,00



Артикул №	8522
Стандарт	Заводской стандарт
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	К/Р
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	7xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

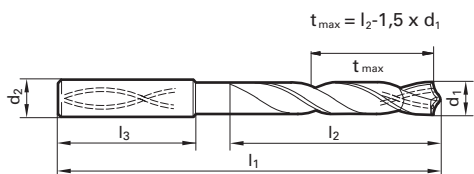
NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
3,00		6,00	70,00	30,00	36,00	139,00
3,25		6,00	70,00	30,00	36,00	147,00
3,30		6,00	70,00	30,00	36,00	147,00
3,40		6,00	75,00	35,50	36,00	147,00
3,50		6,00	75,00	35,50	36,00	147,00
3,70		6,00	75,00	35,50	36,00	147,00
4,00		6,00	75,00	37,50	36,00	139,00
4,20		6,00	75,00	37,50	36,00	147,00
4,30		6,00	85,00	45,00	36,00	147,00
4,50		6,00	85,00	45,00	36,00	147,00
4,65		6,00	85,00	45,00	36,00	147,00
5,00		6,00	90,00	50,00	36,00	139,00
5,10		6,00	90,00	50,00	36,00	147,00
5,20		6,00	90,00	50,00	36,00	147,00
5,50		6,00	97,00	57,00	36,00	147,00
5,55		6,00	97,00	57,00	36,00	147,00
6,00		6,00	97,00	57,00	36,00	139,00
6,50		8,00	106,00	66,00	36,00	176,00
6,75	17/64	8,00	106,00	66,00	36,00	176,00
6,80		8,00	106,00	66,00	36,00	176,00
6,90		8,00	116,00	76,00	36,00	176,00
7,00		8,00	116,00	76,00	36,00	169,00
7,40		8,00	116,00	76,00	36,00	176,00
7,50		8,00	116,00	76,00	36,00	176,00
7,80		8,00	116,00	76,00	36,00	176,00
8,00		8,00	116,00	76,00	36,00	169,00
8,50		10,00	131,00	87,00	40,00	214,00
8,60		10,00	131,00	87,00	40,00	214,00
8,80		10,00	131,00	87,00	40,00	214,00
9,00		10,00	131,00	87,00	40,00	204,00
9,25		10,00	139,00	95,00	40,00	214,00
9,40		10,00	139,00	95,00	40,00	214,00
9,50		10,00	139,00	95,00	40,00	214,00
10,00		10,00	139,00	95,00	40,00	204,00
10,20		12,00	155,00	106,00	45,00	280,00
10,40		12,00	155,00	106,00	45,00	280,00

Артикул №	8522
Стандарт	Заводской стандарт
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	К/Р
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	7xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

NEW



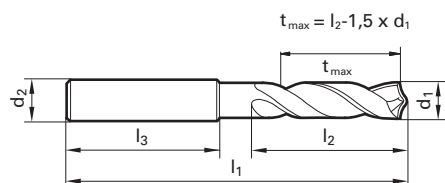
d 1						d 2						l 1						l 2						l 3						Цена/шт. в ЕВРО											
мм		дюйм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм		мм	
10,50				12,00		155,00		106,00		45,00																															280,00
10,80				12,00		155,00		106,00		45,00																															280,00
11,00				12,00		155,00		106,00		45,00																															266,00
11,30				12,00		163,00		114,00		45,00																														280,00	
11,40				12,00		163,00		114,00		45,00																														280,00	
11,50				12,00		163,00		114,00		45,00																														280,00	
12,00				12,00		163,00		114,00		45,00																														266,00	
12,50				14,00		182,00		133,00		45,00																														350,00	
13,00				14,00		182,00		133,00		45,00																														332,00	
13,10	33/64			14,00		182,00		133,00		45,00																														350,00	
13,50				14,00		182,00		133,00		45,00																														350,00	
14,00				14,00		182,00		133,00		45,00																														332,00	
14,50				16,00		204,00		152,00		48,00																														436,00	
15,00				16,00		204,00		152,00		48,00																														414,00	
15,10				16,00		204,00		152,00		48,00																														436,00	
15,50				16,00		204,00		152,00		48,00																														436,00	
16,00				16,00		204,00		152,00		48,00																														414,00	





Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	К/Р
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

NEW



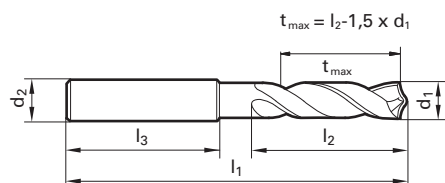
d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
3,00		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,10		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,17	1/8	6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,20		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,25		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,30		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,40		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,50		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,57	9/64	6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,60		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,70		6,00	62,00	20,00	36,00	58,00
3,80		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
3,90		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
3,97	5/32	6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,00		6,00	66,00	24,00	36,00	56,00
4,10		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,20		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,30		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,37	11/64	6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,40		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,50		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,60		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,65		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,70		6,00	66,00	24,00	36,00	58,00
4,76	3/16	6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
4,80		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
4,90		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,00		6,00	66,00	28,00	36,00	56,00
5,10		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,16	13/64	6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,20		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,30		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,40		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,50		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,55		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,56	7/32	6,00	66,00	28,00	36,00	58,00



# Сверло Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	К/Р
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

NEW

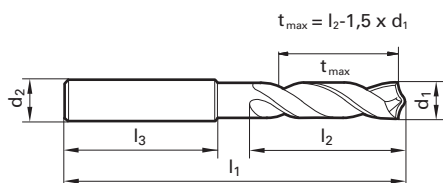


d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
5,60		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,70		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,80		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,90		6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
5,95	15/64	6,00	66,00	28,00	36,00	58,00
6,00		6,00	66,00	28,00	36,00	56,00
6,10		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,20		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,30		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,35	1/4	8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,40		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,50		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,60		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,70		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,75	17/64	8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,80		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
6,90		8,00	79,00	34,00	36,00	71,00
7,00		8,00	79,00	34,00	36,00	66,00
7,10		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,14	9/32	8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,20		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,30		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,40		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,50		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,54	19/64	8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,60		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,70		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,80		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,90		8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
7,94	5/16	8,00	79,00	41,00	36,00	71,00
8,00		8,00	79,00	41,00	36,00	66,00
8,10		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,20		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,30		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,33	21/64	10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,40		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00



Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

NEW



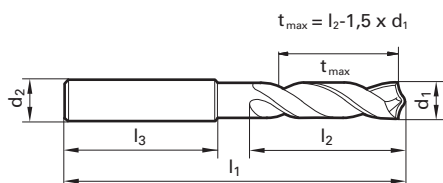
d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
8,50		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,60		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,70		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,73	11/32	10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,80		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
8,90		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,00		10,00	89,00	47,00	40,00	76,00
9,10		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,13	23/64	10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,20		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,25		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,30		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,40		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,50		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,52	3/8	10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,60		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,70		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,80		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,90		10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
9,92	25/64	10,00	89,00	47,00	40,00	84,00
10,00		10,00	89,00	47,00	40,00	76,00
10,10		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,20		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,30		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,32	13/32	12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,40		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,50		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,60		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,70		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,80		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
10,90		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,00		12,00	102,00	55,00	45,00	109,00
11,10		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,11	7/16	12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,20		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,30		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00



# Сверло Ratio без каналов под СОЖ

Артикул №	8524
Стандарт	DIN 6537 K
Режущий материал	Цельный твердый сплав
Группа применения тв.сплава	K/P
Покрытие	
Тип	RT 100 HF
Глубина сверления	3xD
Направление резания	правое
Допуск	m7
Группа скидков	121

NEW



d 1		d 2	l 1	l 2	l 3	Цена/шт. в ЕВРО
мм	дюйм	мм	мм	мм	мм	
11,40		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,50		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,60		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,70		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,80		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,90		12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
11,91	15/32	12,00	102,00	55,00	45,00	118,00
12,00		12,00	102,00	55,00	45,00	109,00
12,20		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
12,50		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
12,70	1/2	14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
12,80		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
13,00		14,00	107,00	60,00	45,00	144,00
13,30		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
13,50		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
13,70		14,00	107,00	60,00	45,00	155,00
14,00		14,00	107,00	60,00	45,00	144,00
14,20		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
14,29	9/16	16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
14,30		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
14,50		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
14,70		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
15,00		16,00	115,00	65,00	48,00	181,00
15,20		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
15,30		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
15,50		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
15,70		16,00	115,00	65,00	48,00	197,00
16,00		16,00	115,00	65,00	48,00	181,00
16,30		18,00	123,00	73,00	48,00	284,00
16,50		18,00	123,00	73,00	48,00	284,00
16,90		18,00	123,00	73,00	48,00	284,00
17,00		18,00	123,00	73,00	48,00	260,00
17,30		18,00	123,00	73,00	48,00	284,00
17,50		18,00	123,00	73,00	48,00	284,00
18,00		18,00	123,00	73,00	48,00	260,00
18,50		20,00	131,00	79,00	50,00	374,00







Преимущественно выбирать инструмент с условным обозначением подачи, выделенным жирным шрифтом.

На сайте фирмы ООО „Гюринг“ [www.guhring.ru](http://www.guhring.ru) Вы также найдете электронную версию Guhring-навигатора для выбора оптимального инструмента и рекомендуемых параметров резания.

Артикул №
Стандарт/DIN
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Тип
Покрытие
Охлаждение

Ø сверла мм	Подача (№ в табл.)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (мм/об)								
0,50	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,019
1,00	0,006	0,008	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,023	0,025
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800
31,50	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
40,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
50,00	0,250	0,310	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,250
63,00	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600
80,00	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600	1,600	2,000

Подвод СОЖ:

- без каналов под СОЖ
- с каналами под СОЖ

Охлаждение в зависимости от материала:

- воздух
- масло
- эмульсия

Направление резания:

- правое
- левое

Группа материалов	Примеры материалов, новое обозначение (в скобках старое обозначение) Цифры жирным шрифтом = обозначение по DIN EN	Предел прочности МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	<b>1.0035</b> S185(St33), <b>1.0486</b> P275N(StE285), <b>1.0345</b> P235GH(H1), <b>1.0425</b> P265GH(H2) <b>1.0050</b> E295 (St50-2), <b>1.0070</b> E360 (St70-2), <b>1.8937</b> P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		●
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	<b>1.0718</b> 11SMnPb30 (9SMnPb28), <b>1.0736</b> 11SMn37 (9SMn36) <b>1.0727</b> 46S20 (45S20), <b>1.0728</b> (60S20), <b>1.0757</b> 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		●
Углеродистые улучшенные стали	<b>1.0402</b> C22, <b>1.1178</b> C30E (Ck30) <b>1.0503</b> C45, <b>1.1191</b> C45E (Ck45) <b>1.0601</b> C60, <b>1.1221</b> C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		●
Легированные улучшенные стали	<b>1.5131</b> 50MnSi4, <b>1.7003</b> 38Cr2, <b>1.7030</b> 28Cr4 <b>1.5710</b> 36NiCr6, <b>1.7035</b> 41Cr4, <b>1.7225</b> 42CrMo4	≤1000 ≤1400		●
Углеродистые цементов. стали	<b>1.0301</b> (C10), <b>1.1121</b> C10E (Ck10)	≤850		●
Легированные цементованные стали	<b>1.7276</b> 10CrMo11, <b>1.5125</b> 11MnSi6 <b>1.5752</b> 15NiCr13, <b>1.7131</b> 16MnCr5, <b>1.7264</b> 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Азотированные стали	<b>1.8504</b> 34CrAl6 <b>1.8519</b> 31CrMoV9, <b>1.8550</b> 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Инструментальные стали	<b>1.1750</b> C75W, <b>1.2067</b> 102Cr6, <b>1.2307</b> 29CrMoV9 <b>1.2080</b> X210Cr12, <b>1.2083</b> X42Cr13, <b>1.2419</b> 105WCr6, <b>1.2767</b> X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		●
Быстрорежущие стали	<b>1.3243</b> S 6-5-2-5, <b>1.3343</b> S 6-5-2, <b>1.3344</b> S 6-5-3	≤1400		●
Рессорно-пружинные стали	<b>1.5026</b> 55Si7, <b>1.7176</b> 55Cr3, <b>1.8159</b> 51CrV4 (51CrV4)	≤350 HB		●
Нерж. стали, с содерж. серы	<b>1.4005</b> X12CrS13, <b>1.4104</b> X14CrMoS17, <b>1.4105</b> X6CrMoS17, <b>1.4305</b> X8CrNiS18-9	≤900		●
аустенитные	<b>1.4301</b> X5CrNi18-10 (V2A), <b>1.4541</b> X6CrNiTi18-10, <b>1.4571</b> X6CrNiMoTi 17-12-2 (V4A)	≤1100		●
мартенситные	<b>1.4057</b> X20CrNi172 (X17CrNi16-2), <b>1.4122</b> X39CrMo17-1, <b>1.4521</b> X2CrMoTi18-2	≤1500		●
Закаленные стали	-	≤48 HRC ≤66 HRC		●
Специальные сплавы	Нимоник, Инконель, Монель, Хастеллой	≤2000		●
Серый чугун	<b>0.6010</b> EN-GJL-100 (GG10), <b>0.6020</b> EN-GJL-200 (GG20) <b>0.6025</b> EN-GJL-250 (GG25), <b>0.6035</b> EN-GJL-350 (GG35)	≤240 HB ≤350 HB		●
Высокопрочный и ковкий чугун	<b>0.7050</b> EN-GJS-500-7 (GGG50), <b>0.8035</b> EN-GJMW-350-4 (GTW35) <b>0.7070</b> EN-GJS-700-2 (GGG70), <b>0.8170</b> EN-GJMB-700-2 (GTS70)	≤240 HB ≤350 HB		●
Отбеленный чугун	-	≤350 HB		●
Титан и титановые сплавы	<b>3.7024</b> Ti99,5, <b>3.7114</b> TiAl5Sn2,5, <b>3.7124</b> TiCu2 <b>3.7154</b> TiAl6Zr5, <b>3.7165</b> TiAl6V4, <b>3.7184</b> TiAl4Mo4Sn2,5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Алюминий и алюминиевые сплавы	<b>3.0255</b> Al99,5, <b>3.2315</b> AlMgSi1, <b>3.3515</b> AlMg1	≤400		●
Деформируемые алюминиевые сплавы	<b>3.0615</b> AlMgSiPb, <b>3.1325</b> AlCuMg1, <b>3.3245</b> AlMg3Si, <b>3.4365</b> AlZnMgCu1,5	≤650		●
Литейные алюмин. сплавы ≤ 10 % Si	<b>3.2131</b> G-AlSi5Cu1, <b>3.2153</b> G-AlSi7Cu3, <b>3.2573</b> G-AlSi9	≤600		●
≤ 24 % Si	<b>3.2581</b> G-AlSi12, <b>3.2583</b> G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600		●
Магниевые сплавы	<b>3.5200</b> MgMn2, <b>3.5812.05</b> G-MgAl8Zn1, <b>3.5612.05</b> G-MgAl6Zn1	≤400		○
Медь, низколегированная	<b>2.0070</b> SE-Cu, <b>2.1020</b> CuSn6, <b>2.1096</b> G-CuSn5ZnPb	≤500		●
Латунь с короткой стружкой	<b>2.0380</b> CuZn39Pb2, <b>2.0401</b> CuZn39Pb3, <b>2.0410</b> CuZn43Pb2	≤600		●
с длинной стружкой	<b>2.0250</b> CuZn20, <b>2.0280</b> CuZn33, <b>2.0332</b> CuZn37Pb0,5	≤600		●
Бронза, с короткой стружкой	<b>2.1090</b> CuSn7ZnPb, <b>2.1170</b> CuPb5Sn5, <b>2.1176</b> CuPb10Sn <b>2.0790</b> CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		●
Бронза, с длинной стружкой	<b>2.0916</b> CuAl5, <b>2.0960</b> CuAl9Mn, <b>2.1050</b> CuSn10 <b>2.0980</b> CuAl11Ni, <b>2.1247</b> CuBe2	≤850 ≤1000		●
Пластмассы, терморезистивные	Бакелит, Резопал, Пертинакс, Мольтопрен	≤150		○
термопластичные	Плексиглас, Хостален, Новодур, Макралон	≤100		○
Чугун с вермикулярным графитом	<b>EN-GJV250</b> (GGV25), <b>EN-GJV350</b> (GGV35) <b>EN-GJV400</b> (GGV40), <b>EN-GJV500</b> (GGV50), SiMo 6	≤220 HB ≤300 HB		●
Новые чугуны ADI	<b>EN-GJS-800-8</b> (ADI800), <b>EN-GJS-1000-5</b> (ADI1000) <b>EN-GJS-1200-2</b> (ADI1200), <b>EN-GJS-1400-1</b> (ADI1400)	≤1000 ≤1400		●
Усилены арамидными волокнами	Кевлар	≤1000		○
стекло- и углепластики	GFK/CFK	≤1000		○



Глубина сверления  $\leq 3 \times D$

<b>8520</b>	<b>8620</b>
<b>DIN 6537 K</b>	<b>DIN 6537 K</b>
Цельный тв. сплав	Цельный тв. сплав
<b>К/Р</b>	<b>К/Р</b>
<b>RT 100 HF</b>	<b>RT 100 HF</b>



Глубина сверления  $\leq 5 \times D$

<b>8524</b>
<b>DIN 6537 K</b>
Цельный тв. сплав
<b>К/Р</b>
<b>RT 100 HF</b>



<b>8521</b>	<b>8621</b>
<b>DIN 6537 L</b>	<b>DIN 6537 L</b>
Цельный тв. сплав	Цельный тв. сплав
<b>К/Р</b>	<b>К/Р</b>
<b>RT 100 HF</b>	<b>RT 100 HF</b>



$\leq 7 \times D$

<b>8522</b>
Заводской стандарт
Цельный тв. сплав
<b>К/Р</b>
<b>RT 100 HF</b>



V <sub>c</sub> М/МИН	Подача (№ в табл.)	
145	7	7
120	6	6
170	8	8
145	8	8
130	8	8
125	7	7
120	7	7
120	7	7
105	7	7
145	8	8
120	7	7
85	5	5
110	7	7
105	5	5
80	6	6
65	5	5
60	4	4
60	3	3
55	3	3
35	2	2
35	4	4
45	4	4
40	3	3

V <sub>c</sub> М/МИН	Подача (№ в табл.)	
130	7	7
110	6	6
145	8	8
110	7	7
120	7	7
110	7	7
105	7	7
105	7	7
100	6	6
130	8	8
120	7	7
85	5	5
100	6	6
90	5	5
65	6	6
55	5	5
55	4	4
45	3	3
45	3	3
25	2	2
25	4	4
40	3	3
35	3	3

V <sub>c</sub> М/МИН	Подача (№ в табл.)	
145	7	7
120	6	6
170	8	8
145	8	8
130	8	8
125	7	7
120	7	7
120	7	7
105	7	7
105	7	7
145	8	8
120	7	7
85	5	5
110	7	7
105	5	5
80	6	6
65	5	5
60	4	4
60	3	3
55	3	3
35	2	2
35	4	4
45	4	4
40	3	3

V <sub>c</sub> М/МИН	Подача (№ в табл.)	
145	6	6
120	5	5
170	7	7
145	7	7
130	7	7
125	6	6
120	6	6
120	6	6
105	6	6
105	6	6
145	7	7
120	6	6
85	4	4
110	6	6
105	4	4
80	5	5
65	4	4
60	3	3
60	2	2
55	2	2
35	1	1
35	3	3
45	3	3
40	3	3

**VADZA**  
 ООО «Вадза»  
 196128, Россия, Санкт-Петербург,  
 ул. Варшавская, д. 5-а, лит. Б  
 Тел./Факс: +7 (812) 369 08 14  
 E-mail: info@vadza.com  
 www.vadza.com